

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 7 (2479)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 15 ЯНВАРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ ОБЖИМНОГО ЦЕХА

Сложные и ответственные задачи поставлены в первом году шестой пятилетки перед прокатчиками нашего комбината. Государственным планом предусмотрен рост производства проката на 7 процентов. Но прокатчики решили не довольствоваться этим. Вместе со всем коллективом комбината они вступили в соревнование за досрочное выполнение плана 1956 года и приняли на себя обязательство — за счет лучшего использования действующих агрегатов и оборудования, использования внутренних резервов выдать сверх годового плана 25 тысяч тонн проката, производить металл строго по заказам.

Чтобы выполнить эти задачи, необходимо с первых дней нового года обеспечить высокопроизводительную работу каждой бригады, каждого агрегата и цеха. Однако работа комбината за прошедшие дни этого месяца, и прежде всего работа прокатчиков, вызывает большую тревогу, ибо создалась угроза срыва выполнения плана января по прокату. С начала месяца прокатчики задержали стране многие тысячи тонн металла.

Такое положение создалось прежде всего потому, что обжимной цех не обеспечивает прокатные станы заготовкой, работает лихорадочно, не выполняет государственного плана. Здесь много нарушений технологии, простоев блумингов и оборудования. Это в свою очередь вызывает большие простои сортовых станков.

Руководство цеха (и. о. начальника цеха т. Кудимов), партийная организация (секретарь партбюро т. Жгулев) не мобилизовало по-настоящему коллектив на четкую безаварийную работу. В прошлом месяце и сейчас в сменах допускаются много ошибок, неполадок. Техническое руководство со стороны начальника цеха т. Савельева, его заместителя т. Кудимова, начальников блумингов тт. Высоцкого и Игонкина совершенно неудовлетворительное.

В цехе нет системы в руководстве коллективом. Начальник цеха т. Савельев не общается ежедневно со своими помощниками, не советуется с ними, не нацеливает их на решение главных вопросов. Тов. Савельев стремился все сделать сам, помимо помощников. Не делают этого и его ближайшие помощники, начальники блумингов.

Как могли успешно руководить коллективом начальники блумингов, если сменных рапортов они не проводили, обхода всех участков блумингов с их большим и сложным хозяйством не делали. В результате та

запущенность, грязь, неполадки, которых так много в цехе, а последствия — потери производства.

Вместе с тем плохая работа смежников, и прежде всего мартеновцев, транспортников, цеха подготовки составов, еще более осложнила работу коллектива обжимного цеха. Мартеновские цехи систематически нарушают график выпуска плавов, крайне неравномерно выдают металл в течение суток. Имеют место случаи, когда в течение нескольких часов на блуминги не поступает плавов. 7 декабря во время работы первой бригады, где начальником т. Руцол, 4 часа стоял третий блуминг в ожидании плавов из мартеновского цеха № 3. Часто плавки подаются на блуминг с низкой температурой. Цех подготовки составов (начальник цеха т. Николаев) не решил задачу осуществления расцепки составов с тем, чтобы обеспечить более быструю посадку слитков в нагревательные колодцы.

Железнодорожники четвертого и пятого районов станции Стальная (и. о. начальника т. Смольников) плохо обеспечивают обжимной цех думпиками для погрузки плака, машинисты паровозов не выполняют требований работников обжимного цеха в постановке составов у соответствующих групп нагревательных колодцев. Вместе с тем необходимо улучшить работу диспетчеров обжимного цеха и цеха подготовки составов, ибо от них во многом зависит слаженная работа цехов.

Дальнейшее отставание обжимного цеха совершенно нетерпимо. Техническое состояние блумингов и всего оборудования, а также обеспечение обжимного цеха и созданные обжимникам условия позволяют этому цеху работать на высоком уровне, нормально обеспечивать заготовкой сортовые станы.

Слово сейчас за коллективом обжимщиков. Практика прошлых лет показала, что обжимщики умеют быстро перестраиваться, решать сложные задачи. Надо решительно поднять уровень технического руководства, усилить массово-политическую работу в коллективе.

Но недопустимо и такое положение, когда обжимщики несут потери по вине смежников.

Долг коллектива обжимщиков и всех его смежников — как можно быстрее устранить недостатки в работе, добиться высокопроизводительной работы обжимного цеха и этим создать условия для выполнения социалистических обязательств всеми прокатными цехами.

Выполнение графика заказов в мартеновских цехах

Мартеновский цех № 1 за 13 января — 91 процент, за прошедшую неделю — 98 процентов.

Мартеновский цех № 1-а за 13 января — 87 процентов, за прошедшую неделю — 87 процентов.

Мартеновский цех № 2 за 13 января — 100 процентов, за прошедшую неделю — 100 процентов.

Мартеновский цех № 3 за 13 января — 100 процентов, за прошедшую неделю — 97 процентов.

ПОДДЕРЖАТЬ ПОЧИН КОМСОМОЛЬЦЕВ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА № 3

На днях в третьем мартеновском цехе проходило открытое комсомольское собрание, на котором обсуждался вопрос о повышении квалификации молодых машинистов.

Секретарь комсомольской организации Геннадий Семеркин рассказал о том, что обучение машинистов электрокранов и завалочных машин специальностям слесарей и электрослесарей позволит сократить простой машин, приведет к высвобождению дежурных слесарей и электриков. Машинист должен в совершенстве знать свою машину и сам исправлять неполадки.

Выступления мартеновцев были немногословны, но они горячо поддержали предложение секретаря. Еще с места машинист завалочной машины Семен Кустов сказал:

— Правильно! Давно нужно было это сделать. Машинист сам должен уметь ремонтировать свою машину.

Подручный сталевара Леонид Свечкарев, слесарь Селиванов, электрик Зайков и другие

поддержали ценную инициативу, говорили о том, что необходимо будет создать специальные курсы для машинистов, снабжать краны и машины соответствующим инструментом, познакомить машинистов с правилами техники безопасности, обязательными для электрика.

Комсомолец электрик т. Ребезов рассказал, что в смене часто возникают задержки из-за отсутствия электросварщика или автогенщика и предложил обучить группу молодых электриков и слесарей специальностям электросварщиков и автогенщиков.

Инициативу комсомольцев поддержали присутствовавшие на собрании заместитель начальника цеха по оборудованию т. Кулаков и старший электрик т. Гаврилов.

Комсомольцы третьего мартеновского цеха решили обратиться ко всем комсомольским организациям комбината с призывом развернуть работу по освоению вторых специальностей. Ниже мы помещаем это письмо.

★ ★ ★

Овладеем вторыми специальностями

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками тяжелой промышленности большие и ответственные задачи по дальнейшему подъему производства. Особое внимание в решениях Пленума уделено неуклонному росту производительности труда в промышленности.

Коллектив мартеновского цеха № 3 успешно справился с задачами, стоящими перед ним в 1955 году. Производительность труда в цехе возросла против уровня 1954 года на 4,2 проц.

Вступив в 1956 год, коллектив нашего цеха принял на себя обязательство повысить производительность труда против плана на 1,6 проц. Вместе со всем коллективом самоотверженно тру-

дятся молодые сталеплавыльщики. В успешном выполнении задач 1955 года есть большая доля их труда.

Сознавая, что рост производительности труда немалым без повышения квалификации каждого рабочего и работницы, без повышения их технического уровня, и желая внести свой вклад в решение задачи повышения производительности труда, мы решили организовать в цехе обучение молодых рабочих вторым профессиям.

Мы обучим машинистов кранов и завалочных машин специальностям слесарей и электрослесарей, слесарей и электриков — специальностям электросварщиков и автогенщиков.

Обучение машинистов вторым профессиям приведет к повышению квалификации и даст возможность заменить дежурных слесарей и электриков, которых со временем можно будет перевести работать на другие участки.

Мы обязуемся в первом полугодии обучить вторым профессиям 45 молодых рабочих и призываем комсомольские организации, всех молодых рабочих комбината поддержать наше начинание и развернуть работу по обучению рабочих вторым специальностям.

Письмо обсуждено и принято на открытом комсомольском собрании мартеновского цеха № 3.

Новая мартеновская печь вступила в строй

12 января на нашем металлургическом комбинате вступила в эксплуатацию новая мартеновская печь. В тот же день она выдала первую плавку стали. Бригады новой печи укомплектованы опытными мастерами сталеварения. Их возглавляют сталевары тт. Родичев, Лесняков, Заварухин. Первую вахту у нового мартена несла бригада т. Леснякова. Завалку шихтовых материалов для первой плавки производил старейший машинист завалочной машины т. Прач.

Новая мартеновская печь построена в небывало короткий срок — за два с половиной месяца. На ее стройке были широко применены скоростные мето-

ды монтажных и кладочных работ. Особенно успешно выполнял свое задание коллектив строительного управления «Уралстальконструкция». Молодежная бригада т. Корчагина в рекордные сроки смонтировала 300 тонн металлоконструкций. Она достигла такого результата благодаря умелому применению крупноузловых методов монтажа. Коллектив второго строительного управления успешно провел все общестроительные работы. Отлично трудились бригада каменщиков т. Борякина. Порученные ей работы закончила на три дня ранее установленного срока.

Новая мартеновская печь располагает всем, что есть передо-

вого и совершенного в современной советской металлургии. В частности, она оснащена так называемым испарительным охлаждением, имеет термостойкий хромомagneзитовый свод и целую систему автоматических устройств, регулирующих перекидку клапанов, производящих замер температуры и другие важнейшие производственные процессы.

Новая мартеновская печь — достойный подарок магнитогорских металлургов и строителей матери-Родины в честь XX съезда КПСС.

З. ПАРТИНА,
инженер мартеновского цеха № 1-а.

Руда сверх плана

С большим подъемом несет трудовую вахту в честь XX съезда партии коллектив рудника горы Магнитной. Каждый день с горизонтов рудника уходят составы с рудой, добытой сверх плана.

Особенно успешно в эти дни трудится молодой машинист экскаватора Николай Бедаев. Применяя скоростные методы экскавации, он непрерывно улучшает использование своей машины, задания по погрузке руды выполняет на 120 процентов. Еще более высокую выработку обес-

печивает ветеран Магнитки машинист экскаватора Сергей Андреевич Сосед: с первых дней нового года он выполняет задания на 125 процентов.

В буровом цехе рудника самой высокой выработки достиг машинист станка ударно-канатного бурения Леонид Вардугин. 145 процентов нормы — таков показатель его сменной выработки. Ценный почин в новом году проявили буровики тт. Кочетков и Исаев: каждый из них взялся обслуживать одновременно по два буровых стака. Это позво-

ляет передовым машинистам вдвое увеличивать производительность труда.

В пневматическом цехе инициативно трудятся молодые рабочие тт. Чернов и Новиков. Только недавно они начали самостоятельно работать, но уже сейчас значительно перевыполняют нормы выработки.

Благодаря самоотверженному труду коллектива горняков рудник ежедневно выполняет производственные задания по добыче и обработке руды на 105 процентов. В. ТЕРЕЩЕНКО.