

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводууправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

28 СЕНТЯБРЯ
1944 ГОДА
ЧЕТВЕРГ
№ 116 (739)

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ

В АВАНГАРДЕ

За 70 наливов чугуна

Передовые сталевары нашего завода идут в авангарде предоктябрьского социалистического соревнования. Стахановские дела творят, встав на вахту «За Советскую Прибалтику!», сталевары четвертой мартеновской печи (первый сталеплавильный цех) тт. Корчагин, Гаврин и Пугачев. 26 сентября тов. Гаврин выдал 40 тонн и т. Пугачев — 50 тонн сверхплановой стали. Все три сталевара с начала этого месяца уже выплавляли 1403 тонны металла дополнительно к плану. Лучших показателей добился тов. Гаврин, перевыполнив задание с начала месяца на 770 тонн стали.

Не покладая рук, трудится во имя победы над врагом тов. Зинуров, систематически перевыполняющий план. За 25 дней сентября он выдал 141 тонну сверхплановой стали.

Во втором мартеновском цехе гвардейских успехов добивается коллектив девятой большегрузной печи. Сталевар тов.

Осипов уже выплавил 435 тонн сверхпланового металла и сварил две скоростных плавки. Особенно хорошо выполняет свои обязательства в предоктябрьском соревновании знатный сталевар тов. Бревенкин: он сварил с начала месяца три скоростных плавки и перевыполнил задание на 1024 тонны металла. 26 сентября сталевар тов. Бревенкин вновь провел стахановскую вахту, выплавив за смену 95 тонн стали дополнительно к плану. С перевыполнением задания на этой же печи работает и сталевар тов. Новокрещенов. Пять скоростных плавки на тринадцатой печи сварил сталевар тов. Радимов, четыре скоростных плавки записаны на счет сталевара тов. Крайнова.

Позавчера в третьем мартеновском цехе с перевыполнением задания вышли сталевары тт. Поздников, Резанов, Томилов, Камаев.

С. ФЕДОРОВ.

Во имя победы

Славный коллектив комсомольско-молодежного стана «300»-3, выполнив одним из первых на комбинате план третьего квартала, не успокаивается на достигнутом, направляя свои усилия на лучшую помощь фронту. Передовая на стане бригада, возглавляемая мастером тов. Кресниковым и старшим вальцовщиком тов. Оскаловым, уже имеет на своем счету 1616 тонн металла дополнительно к квартальному плану. Сверх квартального задания выдает металл и бригада тов. Свищунова (старший вальцовщик тов. Женин).

На комсомольско-молодежном стане стахановская вахта была проведена и 26 сентября — все бригады вышли с перевыполнением заданий. Высоких показателей добились бригады тт. Кресникова и Свищунова. Первая выдала 110 тонн и вторая — свыше 106 тонн сверхпланового металла. В этот же день хорошо работала на стане «300»-1 бригада тов. Тимошенко (старший вальцовщик тов. Тимофеев), перевыполнив задание на 80 тонн проката.

П. ГРИГОРЬЕВ.

ПО ПРИМЕРУ ПЯТИСОТНИЦЫ

Не менее пяти норм — таково правило славной стахановки новомеханического цеха Оли Посунько. 26 сентября она дала свыше 520 процентов нормы. Примеру пятисотницы следуют и другие стахановцы этого цеха. Токарь тов. Шев-

ченко тогда же выполнила норму на 320 процентов. Токарь тов. Григорьева — на 297 проц., токарь тов. Петрова — на 295 процентов. Свыше 270 проц. дали токарно-оперативницы тт. Гринина, Савченко, Губарева.

Выше полутора норм

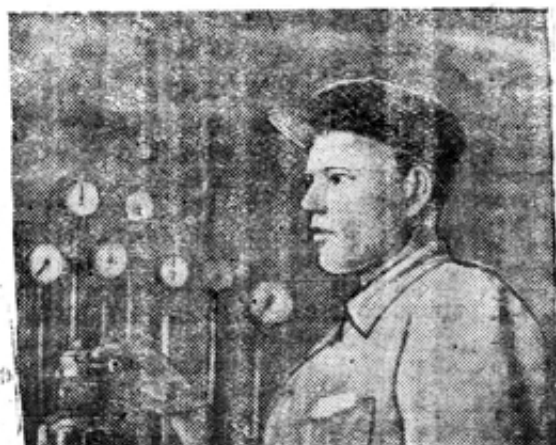
Комсомольско-молодежная бригада автоматчиков считается передовой бригадой вагонного депо. С этим молодежным коллективом я работаю полгода. Бригада все время перевыполняет задания. Не всегда работа проходила гладко. Встречалось много трудностей. Ребятам совершенно не была знакома профессия автоматчика. Пришлось положить много труда и времени, чтобы помочь им по-настоящему освоить специальность. Теперь они изо дня в день повышают производительность.

Готовясь достойно встретить славную Октябрьскую годовщину, мы обязались в сентябре выполнить производственное за-

дание не ниже чем на 140 процентов. В наше обязательство вошло — бережное отношение к оборудованию и запасным частям, мы не должны иметь брака. Ежедневно наша бригада дает выше полутора норм. Лучшие слесари бригады Ямщиков, Березин, Ткаченко и Шутков выполняют план на 180—200 проц.

Наш небольшой дружный коллектив встретит XXVII годовщину Октября высокими производственными показателями. Это будет наш вклад в дело окончательной победы над ненавистным врагом.

В. ТИХОМОЛОВ, мастер
автоматчиков вагонного депо.



На снимке: мастер автоматчиков вагонного депо тов. В. Тихомолов. Зарекомендовав себя хорошим руководителем производства, тов. Тихомолов многое сделал по обучению и воспитанию молодых кадров.
Фото М. Михайловой.

Вовлечение в социалистическое соревнование поголовно всех работающих должно положительно сказаться на укреплении трудовой дисциплины. Текущая рабочая, прогулы и опоздания были нетерпимы и в мирное время, втройне нетерпимы они в суровые дни войны.

(.Правда*).

Содержание чугуновозных ковшей в надлежащем техническом состоянии имеет огромное значение. Ковш, обладающий нормальной емкостью, способствует ровной работе доменных печей, обеспечивает выпуск чугуна по графику, быстрый слив чугуна в миксер и мартеновские печи.

Хорошее содержание ковшей неизбежно приводит к сокращению ремонтов и, в связи с этим, к экономии жидкого чугуна, теряемого обычно при «закослении». При правильном уходе за ковшами достигается значительная экономия огнеупорного кирпича и рабочей силы. Все это весьма необходимо в условиях военного времени, когда у государства на счету буквально каждый рубль, каждый килограмм металла.

Вот почему коллектив нашего миксера принимает меры к увеличению срока службы чугуновозного ковша. Стойкость ковшей у нас сейчас достигает 40—45 наливов, а в отдельных случаях бывают и более высокие показатели. Четвертый мартеновский ковш работает на печи вот уже девять смен, он выдержал 47 наливов и имеет тару 74 тонны против 80 тонн по норме. Этот ковш будет работать еще несколько смен. Ковш № 32 дал уже 32 налива, проработав пять смен и имея тару 74 тонны. Ковш № 17 выдержал 44 налива, проработав восемь смен.

Повышению стойкости ковша во многом способствует и качество чугуна. Чем меньше в чугуне шлака, тем меньше будет «закосление» ковшей. Но основная роль в сбережении ковшевого хозяйства принадлежит людям — коллективу миксера. Нужно строго следить за своевременными обрывками и кантовкой ковшей. Четвертый ковш, например, долго служит потому, что в течение девяти смен его обрывали шесть

раз и девять раз кантовали. Добросовестно и внимательно следят за нормальным содержанием ковшей наши старшие миксеровые тт. Жихарев, Феофанов и Животов. Но практика показывает, что все усилия миксеровиков обычно сводятся к нулю, если задерживается слив чугуна в печи. 27 сентября по нераспорядительности диспетчера тов. Мартынюка и начальника смены тов. Матюшина задержали ковш с чугуном на 40 минут и, конечно, «приморозили» его. На три тонны металла «закосили» и ковш № 4; произошло это также в ожидании залива чугуна на первой печи (начальник смены тов. Носков, диспетчер тов. Косарев). Вследствие нераспорядительности руководителей бригад, ковши иногда бестолково гоняют с печи на печь. Время идет, а металл в ковше пристывает. Часто задерживают подачу скраповозов, и это в свою очередь срывает кантовку ковшей. Надо решительно искоренить все эти недочеты и создать обстановку для технически правильного содержания ковшевого хозяйства. Следует напомнить, что ремонт каждого ковша обходится не менее пяти тысяч рублей. В эту сумму не входят убытки от потери металла при «закослении».

Наш коллектив поставил перед собой задачу довести стойкость ковша до 70 наливов. Реализуя это обязательство, мы ввели за последнее время систему ежедневной оперативной проверки обработки ковшей. Это повышает ответственность персонала миксера за содержание ковшей. Сделаем все необходимое для того, чтобы чугуновозный ковш служил как можно дольше.

А. МИХЕЕВ, начальник миксера первого мартеновского цеха.

Сдержу комсомольское слово

Весной нынешнего года я окончила ремесленное училище № 1. Вместе с подружками я в мае пришла в паровозное депо внутризаводского железнодорожного транспорта. Сначала мы работали как ученики токаря, а в июне меня перевели в механическую мастерскую вагонного депо. Нелегко было мне сразу справиться с работой. Но я полюбила свою специальность и все время думала о том, как лучше ее освоить. Мастер тов. Хамаза заметил мое же-

лание. Он был заботлив и внимателен, показывал приемы работы, учил правильному обращению со станком и инструментами. С его помощью я быстро овладела любимым делом и теперь ежедневно вырабатываю полторы-две нормы за смену.

К XXVII годовщине Октября я дала слово ежедневно выполнять не меньше двух норм. Свое комсомольское слово я сдержу.

Ф. ЖДАНОВСКАЯ, токарь.

Об одном сменно-встречном

На очередной сменно-встречный собралась бригада начальника смены тов. Заверюхи (первый мартеновский цех). Через полчаса сталевары и подручные должны занять свои места на печах. Разливщики, машинисты снова станут на вахту с тем, чтобы в дни предоктябрьского социалистического соревнования выдавать как можно больше металла фронту.

Начальник смены информирует собравшихся об итогах работы предыдущего дня. Мало утешительного слышат сталеплавильщики. Разбирая работу отдельных печей, тов. Заверюха рассказывает, сколько каждая из них недобала металла в минувшую смену. Бригада не выполнила задания, а с начала месяца за ней числится долг в 1500 тонн стали.

Смена тов. Заверюхи в свое время была передовой, а теперь она имеет самые худшие производственные показатели. Почему? На этот вопрос частично отвечает общее состояние производственной дисциплины в бригаде. 25 сентября она недополнила задание на 25 тонн металла потому, что плохо был организован труд. Слишком медленно проводились производственные операции на четвертой печи.

На много задержали разделку стального отверстия на пятой печи. Не был выполнен график на первой, четвертой и третьей печах. Плохо работал миксерный край, из-за чего затянулась заливка чугуна на третьей печи. Справедливо была осуждена исключительная неповоротливость машиниста заливочного крапа тов. Сергеева. 21 сентября с бригады было снято 180 баллов за неряшливость — уборка около печей не производится, а накопленный мусор затрудняет работу.

Намечается график на очередную смену. Сталевары берут обязательство выполнить все операции так, чтобы бригада смогла выпустить не менее пяти плавков. Но тут выясняется, что некоторые сталевары перед приходом на сменно-встречный не побывали на печах и не имеют представления о создавшихся к началу смены производственных условиях. Уж один этот факт является довольно красноречивым обвинением, выявляя истинные причины отставания бригады. Работа идет «на авось», вслепую. Коллектив плохо организован на решительную борьбу за выполнение принятых социалистических обязательств, за дружную помощь фронту.

П. ОРЕХОВ.