



НОВАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

У доменщиков и сталеплавильщиков

Группа мастеров доменного цеха, в которую вошли В. В. Коннов, В. С. Ляшко и С. А. Репин, разработала и внедрила рационализаторское предложение «Заградительная стенка перед шибром взятия печи на «тягу». Использование его позволило значительно продлить срок службы шибров и сэкономить за счет этого около шестнадцати тысяч рублей в год.

Комплексная творческая бригада рационализаторов-доменщиков, в состав которой вошли начальник цеха Г. П. Лежнев, руководитель участка ЦТД А. Е. Панов, мастера В. В. Коннов, В. С. Ляшко и экономист А. И. Батаев, разработали предложение, позволившее изменить способ нагрева и сушки воздухоподогревателей после ремонта.

Новая технология новаторов дала возможность сэкономить 1350 тонн дефицита

ного кокса, за счет чего получен эффект в 18,4 тысячи рублей.

Значительно снижены затраты при строительстве и освоении устройства для передвижки чугуновозных ковшей на 1-й и 2-й доменных печах. Экономленная сумма составляет 10,8 тысячи рублей.

Достигнута экономия государственных средств за счет использования рационализаторского предложения, разработанного комплексной творческой бригадой в составе старшего мастера В. Е. Ткалича, газовщика Г. А. Мышинского, мастера И. Ф. Потапова и бригадира слесарей Г. Ш. Биктимирова.

Прироста выплавки стали на 10 тысяч тонн в год достигли сталеплавильщики третьего мартеновского цеха № 3 за счет использования рационализаторского предложения, которое дало возможность удлинить разливочный пролет цеха. Экономия в денежном выражении составляет 11,3 тысячи рублей. Авторами предло-

жения являются инженеры Е. Н. Семенов, А. Г. Дорман и В. С. Кияшко.

В составе комплексной бригады рационализаторов старший мастер цеха подготовки составов А. Е. Фролов, бригадир слесарей этого же цеха В. В. Сарегин и

электросварщики А. Г. Симонюк и Н. А. Диденко. Они разработали и внедрили предложение, позволившее реконструировать привод механизма движения моста самоходной установки по навешиванию теплоизоляционных плит на дворе изложниц № 1. Использование предложения позволило повысить производительность установки и облегчить труд рабочих по ее обслуживанию.

И. МЕЛЕШКО,
ст. инженер ОИП.

У механиков и энергетиков

Слесарь Ф. С. Бикбулатов и бригадир слесарей А. Л. Сальников из кузнечно-прессового цеха подали предложение: «Использование матриц на шайбы КХП». Внедрение предложения позволило сэкономить 7,9 тонны стального лития и дать экономии 1717 рублей.

Работники цеха КИП и автоматики мастер И. П. Самсонов, электрослесарь

А. И. Аброшкин внедрили в производство автоматическое регулирование температуры в бойлере коксохимлаборатории, что дало экономии 5474 рубля и позволило сэкономить 1789 Г/кал пара.

Слесарь ЦРМО № 1 С. К. Антоненко предложил изменить конструкцию приспособления для транспортировки двух регенераторов мартеновской печи № 88. Это дало экономии 2405 рублей и позволило получить экономии 18 тонн металлоконструкций.

Мастер В. П. Пастушенко и старший оператор П. Н. Чуйкин предложили установить на газоочистке № 35 второй подтопок для подогрева дымовых газов. Отпала необходимость в работе вентилятора, сэкономлено 240 000 кВт-час. электроэнергии.

Слесарь А. А. Чернов и мастер В. И. Темнов предложили осуществить врезку в действующий газопровод без снижения давления газа на стане «250» № 2. Это даст экономии 1342 рубля и позволит дополнительно получить 723 тонны проката.

В. АЛЫМЧЕВ,
инженер БРИЗа комбината.

В работе Александру пришлось познакомиться и с фототелеграфной аппаратурой. Первое свое рационализаторское предложение Александр внес по устройству, которое повышало надежность работы фототелеграфного аппарата, использующегося на железнодорожных станциях.

Два года, проведенных на службе в армии, не только не ослабили, но и усилили интерес Казначеева к электротехнике. Здесь всегда была возможность найти применение своим знаниям на практике. А во время досуга Александр отдавал предпочтение книгам и справочникам, связанным со сложной электроаппаратурой.

После армии Александр, не раздумывая, вернулся в свой коллектив. Борис Иванович искренне обрадовался, увидев своего подопечного. Воз-

лишь? Эта мысль не дает покоя. Или вот не так давно появилась у нас новая радиостанция «Алтай», а переносного вспомогательного устройства для проверки неисправности в цепи не было. Пришлось делать его самим, а по ходу многое в схеме этого устройства изменять и усовершенствовать. Однако все новое рождается не сразу. Иной раз приходится много просидеть над справочниками, книгами, схемами, чтобы родилось новое предложение. Но случается, что долго вынашиваешь какую-то задумку, а когда проверишь расчеты, посоветуешься с более опытными работниками — задуманное нереально. Но я уверен, что даже те поиски, которые порой кончаются неудачно, несут в себе полезное зерно и могут пригодиться позже...

Сейчас Александр Казначеев — студент-заочник Свердловского электротехни-

„МЫСЛЬ НЕ ДАЕТ ПОКОЯ...“

мужал, во многом изменился его бывший ученик, но остался неизменным его пылкий интерес к технике, желание познать новое, еще ему неизвестное. А осваивать было что: на смену устаревшим в техническом отношении радиостанциям пришли новые, такие, как «Ласточка», «Тюльпан», «Кактус».

Но шло время, оно меняло многое. Казавшаяся когда-то совершенной аппаратура обнаруживала свои недостатки. И здесь, как всегда, было немало простора для технической мысли. За семь лет своей работы Казначеев подал двадцать рационализаторских предложений, направленных на изменение принципиальной схемы радиоаппаратуры, увеличение ее мощности, повышение качества, долговечности. В числе этих предложений и разработка новых приборов для проверки параметров радиоаппаратуры и поиска ее неисправности.

Как же начинается поиск? — Проблему рождает сама жизнь, — говорит Александр. — К примеру, поступают к нам на ремонт радиостанции определенной марки с одной и той же неисправностью. Невольно задумываешься, в чем же дело, где слабое место этой аппаратуры и как сделать, чтобы такие поломки не повторя-

лись? Эта мысль не дает покоя. Или вот не так давно появилась у нас новая радиостанция «Алтай», а переносного вспомогательного устройства для проверки неисправности в цепи не было. Пришлось делать его самим, а по ходу многое в схеме этого устройства изменять и усовершенствовать. Однако все новое рождается не сразу. Иной раз приходится много просидеть над справочниками, книгами, схемами, чтобы родилось новое предложение. Но случается, что долго вынашиваешь какую-то задумку, а когда проверишь расчеты, посоветуешься с более опытными работниками — задуманное нереально. Но я уверен, что даже те поиски, которые порой кончаются неудачно, несут в себе полезное зерно и могут пригодиться позже...

Общительный и живой по характеру, Александр умеет находить общий язык как с молодыми рабочими, так и с теми, кто работает давно. Это помогает ему направлять работу рационализаторов и изобретателей ЦТД на решение самых важных и насущных проблем. В числе самых активных рационализаторов цеха Б. И. Курдин, бригадир участка производственных телефонных станций, бывший наставник Александра, сумевший воспитать в своем ученике беспокойство мысли.

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Т. КУЗЬМИНА.

Комплексная бригада рационализаторов второго мартеновского цеха успешно разрабатывает предложения по повышению эффективности производства.

На снимке: члены бригады (слева направо) начальник цеха ЦРМО № 1 Андрей Семенович Русин, помощник начальника мартеновского цеха № 2 по теплоэнергетике Зуфар Ахатович Фахрутдинов, начальник второго мартеновского цеха руководитель бригады Олег Павлович Корнеев, старший мастер по теплотехнике второго мартеновского цеха Виктор Иванович Куликов, мастер-механик второго мартеновского цеха заслуженный рационализатор РСФСР Иван Степанович Ковалик.



бригадой, которой руководит начальник ЦЗЛ В. Ф. Сарычев. В настоящее время это, пожалуй, самая сложная проблема, над которой придется потрудиться длительное время. В этом серьезную помощь оказывают работники ВНИИметиза, ММЗ, МКЗ.

Творческие бригады находятся в постоянном поиске путей улучшения качества. Конечно, не всегда сразу удается найти нужное решение. Отдельные творческие бригады работают несколько лет, имеют определенные сдвиги в решении лишь локальных вопросов. В целом же проблемы, поставленные перед этими творческими бригадами, настолько сложны, что приходится по крупицам накапливать опыт, проводить еще и еще раз исследования и промышленные эксперименты. Тем не менее курс, взятый на создание творческих бригад, правильный и жизненно доказанный.

Под гарантией качества понимается не только само качество, но и все производные от него — это экономия металла и долговечность служ-

бы металла при его эксплуатации. Поэтому, отправляя металл потребителям нашей страны, в страны ли социалистического содружества, в капиталистические или развивающиеся страны, мы как бы отправляем и нашу фотографию, по которой можно судить о совершенстве технологии, культуре производства, квалификации рабочего, изготовившего этот металл.

Новая Конституция СССР требует от каждого гражданина СССР добросовестно трудиться в избранной им области общественно полезной деятельности и наряду с этим предоставляет необятные возможности проявления инициативы, творчества, хозяйского отношения к использованию сырья, материалов, оборудования. Развитие такой замечательной черты наших рабочих и специалистов, как бережливость, которая проявляется во всем является основой всей работы на комбинате. За последние годы на комбинате сложилась определенная система работы по экономии металла, которая

охватывает все производственные подразделения и общественные организации. Их работу координирует и направляет общекомбинатский совет под председательством главного инженера. Экономия черных металлов ведется по двум основным направлениям: обеспечение экономии металла в народном хозяйстве за счет увеличения выпуска прогрессивных видов продукции, улучшения качества проката, освоения новых видов профилей и марок сталей; наибольшее эффективное использование черных металлов и экономное расходование его на всех этапах металлургического цикла. За последние годы на комбинате были осуществлены крупные мероприятия, позволившие организовать выпуск новых видов металлопродукции и значительно расширить производство экономичных и дефицитных видов проката. В частности, были построены и пущены в эксплуатацию цех покрытий, цех гнутых профилей, крупнопрокатный цех установки порционного вакуумирования стали. Только за счет

этих мероприятий ежегодная экономия металла в народном хозяйстве составляет 120—130 тыс. тонн.

Большую роль в улучшении качества продукции и экономии металла играет социалистическое соревнование. При подведении итогов эти показатели соревнования учитываются как один из основных. Широкое распространение получили линейные счета экономии. Сейчас на комбинате открыто более 400 линейных счетов, отражающих соревнование коллективов отдельных агрегатов, участков и бригад за экономию металла. Нельзя не упомянуть о ценности почи на сталевара М. Г. Ильина выплавлять все плавки по заказам. Эта инициатива подержана не только на комбинате, но и в стране. А сам М. Г. Ильин вот уже несколько лет подряд выдает все плавки строго по заказам.

На комбинате действует комплексная система управления качеством продукции (КСУКП). Она строится и функционирует как замкну-

тая система, в рамках которой осуществляется планирование выпуска качества продукции, сбор, обработка и передача информации об уровне качества продукции центру управления качеством комбината, анализ полученной информации, определение уровня качества продукции, выработка управленческих воздействий и передача их исполнителям. Благодаря внедрению КСУКП на комбинате ужесточились требования к исполнителям, улучшилась организация контроля производства продукции, внедрена система контроля уровня технологии в цехах комбината. Усилиями творческих бригад, в которые вошли представители технического и юридического отделов, ОТК, отдела научной организации труда и заработной платы, ЦЗЛ, разработаны стандарты предприятия. На комбинате действует более 90 стандартов, из них более 30 — по КСУКП, которые охватывают производственную деятельность всех цехов и участков. На всех технологических переделах введены талоны предупрежде-

ния за нарушение технологии.

В сочетании с другими мероприятиями КСУКП позволила в 1976 году перейти на выпуск всей продукции только первой категории качества, уменьшить почти в два раза количество претензий потребителей. С внедрением комплексной системы управления качеством созданы необходимые предпосылки для постоянного роста выпуска продукции высшей категории качества и уверенного выступления на международном рынке. За последние годы экономические связи комбината значительно расширились. Сегодня ММК поставляет продукцию в 12 социалистических, в 25 капиталистических и развивающихся стран. Управлять качеством при таких объемах производства — задача, конечно, не из легких. Однако КСУКП, воспитательная работа в трудовых коллективах, постоянное повышение квалификации, сознательность и коммунистическое отношение к труду магнитогорских металлургов гарантируют качество продукции марки «ММК».