

НАВСТРЕЧУ ВСЕСОЮЗНОМУ СЪЕЗДУ СОВЕТОВ

К ОТКРЫТИЮ СЪЕЗДА КАРЕВ БУДЕТ СТАХАНОВЦЕМ

Мне присуждено звание рабочего первого класса. Этого высокого звания я добился упорной работой над собой, повышением технических знаний в кружках техникума. По также огромную помощь я имел от мастеров, которые надо мной шефствовали, как, например, мастер Королев, инженер т. Тюлин.

Теперь, когда я хорошо овладел техникой доменного отела, хорошо изучил процессы работы доменной печи, когда я ношу высокое звание рабочего первого класса, я должен

свои знания и опыт передавать другим.

В честь предстоящего исторического съезда Советов, я беру шефство над вторым горновым нашей бригады т. Каревым и обязуюсь научить его работать стахановскими методами, чтобы к открытию съезда т. Карев был нашим лучшим стахановцем и вполне смог бы справиться не только с обязанностями второго горнового, но и первого.

Колдузов,

рабочий первого класса
старший горновой домны № 2

ДОСТИГНЕМ КОЭФИЦИЕНТА 0,86

Приближается VIII съезд Советов. К этому великому событию—историческому съезду, который будет утверждать новую, сталинскую Конституцию, наш коллектив доменщиков, наши стахановцы решили притти со стахановскими победами.

Коллектив доменщиков печи № 2 закончил сентябрьскую программу, добился коэффициента использования полезного объема 0,88. Таким образом мы вправе заявить, что наша печь стахановская, так как новая техническая мощность, установленная отраслевой конференцией, нам предложена 0,90 использования полезного объема печи.

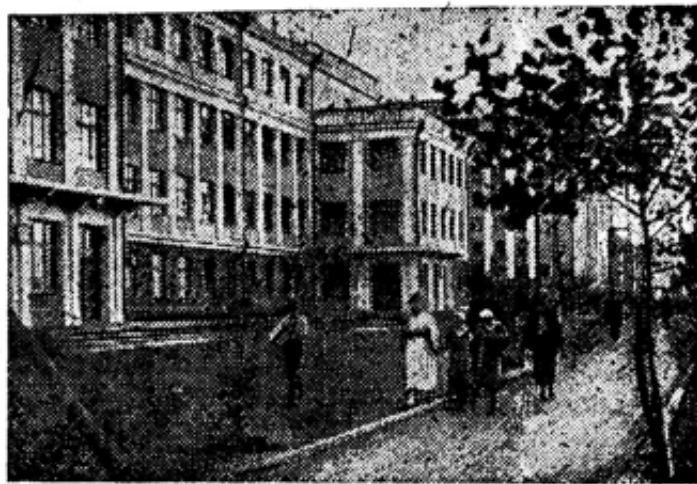
В наших рядах не мало замечательных людей—стахановцев: мастер Королев, рабочие первого класса: горновой Колдузов, горновой Афонин, машинист вагоно-весов Новиков и водопроводчик Горбатко.

Лучшая бригада мастера стахановца Королева показывает образцы работы и дает высокую производительность выплавки чугуна. Бригады Королева, Толкачева и другие обещают встретить VIII съезд Советов суточной производительностью не меньше 1400 тонн, работать так каждодневно и твердо закрепить коэффициент использования объема печи 0,86.

Коллектив нашей печи насчитывает 14 стахановцев, а к съезду Советов ряды стахановцев мы обещаем удвоить.

Тюлин,

начальник доменной печи № 2



Средняя школа № 5. Одна из 7 школ, выстроенная в 1936 году в Магнитогорске. Фото В. Георгиева.

Рапортовать правительству перевыполнением плана

3 октября рабочие четвертой бригады заготовочного цеха обсуждали договор социалистического соревнования между бригадами.

Рабочие смены обязались восьмой Съезд советом встретить новыми производственными победами. Машинист кранов. Титов заявил, что он добьется лучших результатов в работе, чем в сентябре, 175 проц. плана—это для него не предел.

—Я буду стараться закрепить отдельные мои рекорды, которые я давал до 230 проц. в смену,—заявил Титов. Вырубщик тов. Афанасьев

заявил, что он готовится встретить восьмой Съезд советом новым рекордом и рапортовать правительству о перевыполнении плана на 300—400 проц.

Коллектив рабочих 4-й бригады заготовочного цеха, усиленно начал подготовку к VIII Съезду советом. Он обязуется съезд встретить новыми производственными победами.

Мы обращаемся к мартеновцам, чтобы они нам давали хорошую сталь, а руководство цеха и смены обеспечило бы нам фронт работы.

Ануфриенко,

мастер 4-й бригады заготовочного цеха.



Рабочие первого класса 1-й горновой 2-й домны т. Колдузов Н. И. и 3-й горновой 2-й домны т. Афонин И. А.

Фото В. Георгиева.

Хорошая работа смены Пашкевича

Смена инженера Пашкевича стана «250» прокатала 203 тонны или 114,7 проц. плана.

Коэффициент 0,78

Замечательную работу показали доменщики печи № 3 (начальник печи т. Алдошин) 4 октября. Коллектив этой печи выплавил чугуна за сутки 1525 тонн, что составляет коэффициент использования об-

ема 0,78 против 0,90, установленного отраслевой конференцией.

Работать так всегда

Смена инженера Шканова, старшего оператора блюминга Огородникова, вчера прокатала 220 слитков, дав по всаду 1452 тонны или 105,3 проц. плана. Работа этой смены с каждым днем улучшается и оператор Огородников, форсируя обжатие слитков, обещает в ближайшие дни давать по всаду не меньше 1500 тонн.

Помнить о качестве

Предложение собрания партийной организации обжимного цеха о созыве объединенной партийно-технической конференции прокатных цехов получило горячий отклик всех стахановцев.

4 октября в кабинете главного прокатчика собрались начальники всех прокатных цехов совместно с парторгами и руководителями инженерно-технических секций. Горячее участие в совещании приняли: главный инженер завода тов. Максимов, председатель ИТС тов. Румянцев и начальник отдела технического контроля прокатных цехов тов. Морганов.

В докладах начальников цехов о подготовке к предстоящей конференции выяснилось, что большинство руководителей серьезно занялись вопросом быстрой реализации приказа наркома тов. Орджоникидзе о ликвидации брака и потерь.

Большой интерес представлял доклад начальника обжимного цеха т. Голубицкого. Он наметил свыше 40 мероприятий. Включена также организация исследовательской работы.

Основные мероприятия, которые наметил обжимный цех, заключаются в переходе на новую калибровку, разработки нового графика нагрева всех марок

сталей, вести правильный режим нагрева слитков, довести до минимума обрезки слитков и т.д.

Расходные коэффициенты по блюмингу намечены: 1,08 против 1,10, по стану „630“, 1,02 против 1,05.

Мероприятия, намеченные коллективом стана „500“, это: улучшение состояния арматуры стана, усиление охлаждения механизмов, смазки, организация валкового хозяйства.

Много ценных мероприятий наметили также начальник стана „300“ № 1 т. Иванов и начальник стана „300“ № 2 т. Бисальгоф.

Странный доклад сделал начальник заготовочного цеха тов. Петров. Он считает для себя

большой заслугой, если цех переработает в месяц 300—400 тонн проката низкого качества для использования на прокатных станах.

Вполне правильную реплику бросил т. Клемперт, заявив:

—Из брака годного металла не сделаете. А если остается брак в нашем цехе, который можно использовать на прокатных станах, значит заготовочный цех план не выполняет.

Совещание предложило тов. Петрову уточнить предложенные им расчеты.

Туманное было выступление начальника стана „250“ тов. Курченко. Он долго говорил, но почти ничего конкретного не сказал, чувствовалось, что коллективу стана „250“ нужно поработать, чтобы не краснеть

на партийно-производственной конференции.

Заслуживает особого внимания то, что на совещании не было представителя от отдела организации труда завода.

На совещании было поставлено много вопросов по организации труда и перестройке зарплат, но разрешать их без участия отдела организации труда оказалось крайне затруднительным.

Начало есть. Проватчики готовятся к образцовому проведению партийно-производственной конференции.

Быстрейшая реализация приказа наркома тов. Орджоникидзе—вот какую задачу поставили перед собой стахановцы и командиры прокатных цехов.

В. Шарцман

ЗАВОД ЗА 4 ОКТЯБРЯ

Домны: Выплавлено чугуна 3610 тонн—88,8 проц.

Мартен: Выдано стали 3687 тн.—97 проц.

Цех № 1—2215 тн.—97,1 проц., **цех № 2**—1472 тн.—96,8 проц.

Конс: Выдано кокса—4709 тн.—98,3 проц.

Блюминг: 4234 тн., годного 3892 тн.—104,8 проц.

Стан „500“: Прокатано 1557 тн.—88 проц.

Стан „300“ № 1: Прокатано 1109 тн.—119,5 проц.

Стан „300“ № 2: Выходной день

Стан „250“: Прокатано 121 тн.—24,2 проц.