

КРЕПНЕТ ДРУЖБА МЕТАЛЛУРГОВ

Итоги предмайского соревнования

Металлурги Магнитки и Кузнецка на предмайской вахте приложили много стараний, чтобы порадовать страну достойными трудовыми подарками. Коллективы обоих комбинатов в апреле добились новых успехов, перевыполнили месячное задание. Доменщики нашего комбината выдали 4769 тонн сверхпланового чугуна, кузнечане — 2854 тонны.

Мартеновцы нашего комбината сварили сверх задания 9818 тонн стали, кузнечане — 3423 тонны. Соревнующиеся коллективы — сталеплавыльщики нашего третьего мартеновского цеха выдали сверх плана 3810 тонн стали, мартеновцы цеха № 2 Кузнецкого комбината — 2210 тонн.

Впереди также и прокатчики нашего комбината. Они перевыполнили апрельское задание на 2367 тонн проката, кузнечане — на 586 тонн.

Лучших результатов достигли обжимщики Кузнецка. Они обжали сверх плана 7386 тонн металла, а цеха комбината — 3092 тонны. Листопрокатчики нашего комбината выдали сверх плана 807 тонн листа, кузнечане — 337 тонн.

Доменщики третьей печи Кузнецкого комбината выдали сверх апрельского плана 1713 тонн чугуна, соревнующиеся с ними доменщики третьей печи нашего комбината — 672 тонны.

Мартеновцы печи № 2 нашего комбината сварили 1840 тонн сверхплановой стали, печи № 19 — 1933 тонны и печи № 12 — 1891 тонну. Соревнующиеся с ними коллективы печей №№ 2, 10 и 15 Кузнецка плана не выполнили.

Перевыполнила задание бригада № 2 стана «500» нашего комбината, а соревнующаяся с ней бригада кузнечан не выполнила плана. Хорошо сработали копровые цехи обоих комбинатов. Горняки и агломератчики Магнитки намного перевыполнили апрельское задание, а соответствующие коллективы кузнечан план апреля не выполнили.

В. СВЕРДЛОВИЧ.

ПОСЛЕ ВЫЗОВА МАГНИТОГОРЦЕВ

Вскоре после XX съезда КПСС в мартеновском цехе № 1 завода имени Петровского состоялось собрание. Возник вопрос о том, с кем бы начать соревнование за досрочное выполнение заданий первого года шестой пятилетки. По предложению передового сталевара Петра Махоты единодушно решили вызвать на социалистическое соревнование магнитогорских сталеплавыльщиков.

В то время некоторые сомневались.

— А не чересчур ли сильного соперника вызываем?

Но предложение знатного сталевара поддержали все сталеплавыльщики, и вызов на социалистическое соревнование передовых сталеплавыльщиков страны благоприятно сказался на развитии творческой инициативы сталеваров завода имени Петровского.

Особенно много инициативы проявили сталевары мартеновской печи № 2 Владимир Михлик, Иван Шпак и Борис Таровик. В результате они добились значительного сокращения продолжительности плавки, увеличения сдвига стали с каждого квадратного метра пода печи. В пер-

Внедрять новое, передовое

Мартеновцы, побывав в цехах Кузнецкого металлургического комбината, увидели там много нового, что следует перенести в цехи нашего комбината. Из нашего, третьего мартеновского цеха в составе делегации у кузнечан были сталевар т. Тагашев, мастер т. Сафронов и заместитель начальника цеха т. Седач. Недавно они на производственных совещаниях поделились с мартеновцами своими наблюдениями, обменялись мнениями, что нужно перенести в систему труда сталеплавыльщиков нашего цеха.

Кроме тт. Тагашева, Сафронова и Седача, на производственных совещаниях также выступил руководитель делегации металлургов главный сталеплавыльщик т. Дикштейн, разливыщик т. Тришкин, начальник блока т. Кутнов.

Члены делегации ответили на многочисленные вопросы. После обсуждения отчетов делегатов сталеплавыльщики на этих совещаниях наметили ряд мероприя-

тий по внедрению передового опыта и технологии кузнечан.

В числе мероприятий — сплошная завалка сыпучих материалов, технология доводки плавки по методу кузнечан, заливка жидкого чугуна во второе и четвертое завалочные окна, изменение заливочного жолоба. Мартеновцы предложили также производить кладку стальных отверстий на массе из сеяного магнетитового порошка, у стальных отверстий установить откидные постоянные стальные листы.

Предложено также администрации цеха применить ряд передовых методов на кладке сводов шлаковок, переделать сценку мульд по методу кузнечан и применять для уплотнения печей изоляционную обмазку, как в мартеновских цехах Кузнецкого комбината.

М. МАХНЕВ,

председатель цехкома третьего мартеновского цеха.

Дадим больше стали

В начале нынешнего года во время пребывания в Магнитогорске мы побывали во всех цехах комбината, интересовались работой, чтобы все лучшее перенести на свой завод. Тогда же мы подписали договор социалистического соревнования на 1956 год, заявили о своей решимости еще больше крепить производственную дружбу и с честью выполнять принятые обязательства. Слово сталеплавыльщиков нашего мартеновского цеха Кузнецкого комбината не расходится с делом.

Так, коллектив нашей мартеновской печи № 12, используя передовой опыт, с начала нынешнего года добился новых трудовых успехов, за первый квартал выплавил свыше 2000 тонн сверхплановой стали, увеличил сьем стали с квадратного метра площади пода печи против плана на 300 килограммов, сэкономил 2,3 кг. топлива на тонну выплавленной стали и снизил брак по сравнению с прошлым годом на 50 процентов. Это достигнуто в результате слаженного труда

всех сталеваров и их подручных, в результате бережного ухода за печью, правильного теплового режима, своевременной очистки шубы кессонов и воздушных переделов. Борясь за успешное выполнение плана, мы стремимся как можно полнее использовать тепло в печи.

Хромомагнетитовая печь очень не любит охлаждения, поэтому ее необходимо всегда держать в разогретом состоянии. Но у магнитогорцев в этом отношении имеются серьезные промахи. Печные бригады здесь делают частую кантовку и этим остужают печь, что снижает производительность. Большие потери металла сталеплавыльщики Магнитки допускают на доводке плавки.

Широкий обмен опытом работы металлургов Кузнецка и Магнитогорска поможет нам добиться новых успехов в соревновании и дать больше металла Родине.

П. ЧАНКИЕВ,

сталевар мартеновской печи № 12 Кузнецкого металлургического комбината.

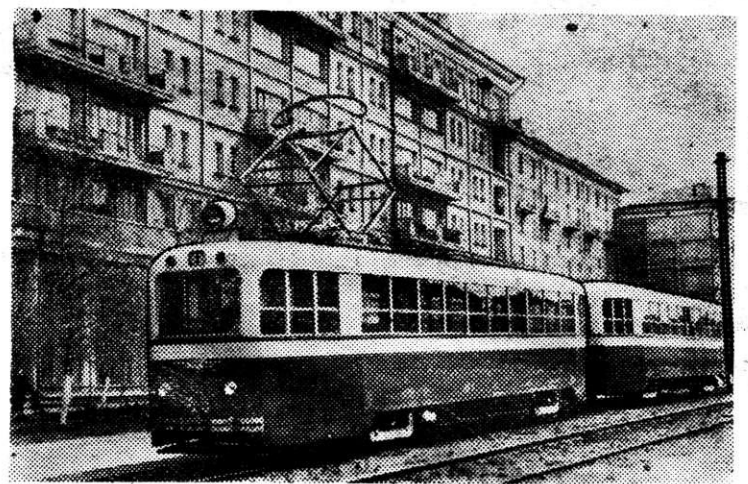
методов труда сталевара Ивана Шпака. Обобщены передовые приемы труда всех лучших сталеваров. В частности, изучен скоростной метод заправки печи сталевара В. С. Карпенко, скоростной метод завалки печи — сталевара Б. К. Таровика, наиболее прогрессивный метод плавки — сталевара П. С. Махоты, передовой метод полировки — сталевара Г. И. Сергеева. Широкое внедрение передовых приемов труда дало возможность значительно сократить продолжительность плавки.

Много творческой инициативы проявили также инженерно-технические работники. За счет технических усовершенствований повышён вес плавки на 4 тонны, увеличена пропускная способность литейного пролета, который до сих пор был «узким» местом. Разработан наиболее рациональный метод ухода за печами, что дало возможность продлить срок службы печи между капитальными ремонтами почти на сто плавков.

Творческая инициатива коллектива сталеплавыльщиков сказалась на успешном выполнении взятых обязательств.

Я. САДОВСКИЙ.

(«Радянська Україна»).



На трамвайной линии Магнитогорска появились новые комфортабельные поезда, изготовленные Ленинградским вагоно-ремонтным заводом № 1 по заказу нашего металлургического комбината. Это первые три поезда из 15 заказанных. Вагоны трамвая удобны и могут вместить большое количество пассажиров.

На снимке: новый трамвайный поезд на линии.

Фото Е. Карпова.

Культбригада в подшефном районе

Колхозники подшефного Кизильского района развернули весенние полевые работы, борясь за высокий урожай. Как и в прошлые годы, металлурги Магнитки помогают работникам сельского хозяйства, выполняя ряд заказов подшефных колхозов, и направляют культбригады для обслуживания колхозников.

На днях в подшефный район выехала культбригада Дворца культуры металлургов, состоящая в основном из участников коллективов художественной самодеятельности клуба молодых рабочих.

В составе бригады 15 человек. Среди них: каменщик цеха ремонта промышленных печей Николай Ермолаев, бывший первый мар-

теновского цеха Аркадий Крутиков, токари цеха проката Лидия Гульцына и Вера Жданова, воспитатель детсада Катя Лебедева, работница метизного завода Зоя Коженикова и молодые рабочие ряда других цехов. Бригадиром П. Кузютин.

Вместе с культбригадой выехал и лектор Общества по распространению политических и научных знаний т. Вишняков.

Колхозники и работники совхозов прослушают ряд лекций, а коллектив бригады покажет одну-актную пьесу «Девчонка с нашей улицы», исполнит песни, пляски и частушки.

Культбригада пробудет в подшефном районе до 22 мая.

Когда же будут построены теплицы?

Еще в прошлом году по приказу директора комбината т. Воронова в Молочно-овощном совхозе стройсектор УКСа начал строить теплицу, которую надо было закончить к февралю 1956 года. Однако, не только к указанному сроку, но и до сих пор строительство теплицы не окончено.

Руководители стройсектора, видя, что они не выполняют приказ, обещали к весне закончить работы и еще зимой начали устанавливать железные конструкции. Но это были только слова. Дело вперед ничуть не подвигается, а даже то, что сделали зимой, сейчас разваливается.

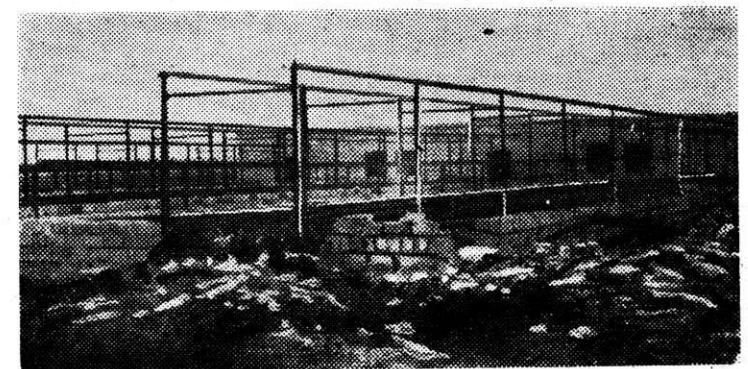
В решениях XX съезда партии говорится о необходимости создания вокруг промышленных центров пригородной зоны с целью полного обеспечения трудящихся овощами. А ведь известно, что без теплиц нельзя получить рас-

сады для парников. Из-за отсутствия теплиц в МОСе парники у нас используются, как рассадники, а ранних овощей с парников мы не имеем возможности получить.

Кто виноват в срыве строительства теплиц, трудно разобратся. Поручили строить теплицу стройсектору УКСа комбината, однако этот сектор крайне медленно ведет работы и вообще к строительству теплицы относится халатно. Нам думается, что директору комбината пора потребовать от руководителей стройсектора, чтобы работы велись более быстрыми темпами и были закончены к 1 августа. Тогда с сентября мы сможем начать эксплуатацию теплиц.

Д. САЗОНОВ,

агроном Молочно-овощного совхоза.



Так выглядит строительство теплицы.

Бдительность

В один апрельский день рабочий ГРУ т. Белов, идя вдоль железнодорожного полотна, на перегоне Ежовка—Кольцевая обнаружил лопнувший рельс. Тов. Белов немедленно сообщил об этом работникам службы пути. На перегоне было приостановлено

движение, а рельс быстро заменен. За проявленную бдительность директор комбината т. Воронов объявил т. Белову благодарность и премировал его.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.