

## МАГНИТОГОРСК—КУЗНЕЦК

## СОРЕВНОВАНИЕ МЕТАЛЛУРГОВ ДВУХ КОМБИНАТОВ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

## Перенимать все передовое

Прежде в Магнитогорске я не бывал, но о работе магнитогорских металлургов много слышал и читал, ведь с ними нас связывает многолетняя традиционная дружба. И сейчас, заключая социалистический договор на соревнование в завершающем году пятилетки, мы стремимся к тому, чтобы эта дружба была еще крепче, чтобы страна получила больше металла.

Я — доменщик. И меня больше интересовала работа доменщиков Магнитки. За 19 лет работы на горне я приобрел опыт, но и здесь, в Магнитке, многое увидел и перенял полезное для себя.

Прежде всего хочется отметить радушный и гостеприимный прием, оказанный нам, кузнечанам. Я побывал на всех доменных печах и везде со мной охотно делились опытом, давали советы и выслушивали мои замечания.

Что понравилось мне и что следует осуществлять в работе в нашем доменном цехе? Доменщики Магнитки дают в сутки на 1 выпуск чугуна больше, чем мы. Объясняется это не только лучшим качеством руды, но и передовой технологией, слаженной работой коллектива. Знатный мастер доменной печи № 4 Магнитогорского комбината т. Горностаев дал мне много полезных советов. У нас, в Кузнечке, частые переходы на печах с выплавки передельного чугуна на литейный. Здесь этого нет, создается возможность вести печь ровно более длительное время. Да и сам переход с выплавки передельного на литейный чугун в Магнитогорске проводится по лучшей системе. Здесь он идет постепенно несколько дней, доменщики все время снижают подачу руды, увеличивая подачу кокса, чтобы чугун был горячее, и дробятся выдана той марки чугуна, которая задана. У нас переход производят в одной смене и первое время нарушается ход печи.

Магнитогорские доменщики имеют песок для заделки чугунных желобов чистый. Поэтому и заделка желобов производится здесь за 10 минут перед выпуском плавки. Мы же получаем песок с примесью глины, при-

дится долго сушить его, затыгивается заделка желобов.

Но и магнитогорцам есть чему поучиться у нас. Наши горновые более строго соблюдают правила техники безопасности и никто не переходит через чугунную канавку вне переходного мостика, при работе на горне обязательно одевают войлочные шляпы. Да и с людьми у нас работа проводится более организованно.

У домен Кузнечка чугунные канавки шире и глубже, слой чугуна в них выше, а отделка такова, что не приходится ломать канавки целую неделю. Здесь же канавки сгорают быстрее, ремонтируют их в передней части отлетки чуть ли не каждую смену.

К тому же у нас вся канавка обработана глиной, а в Магнитогорске вторую часть канавки обрабатывают только песком и меняют ежедневно, а не раз в неделю, как у нас.

Лучше у нас устроен и распределительный сифон. Мы его ежедневно подмазываем огнеупорной глиной и он служит год. Магнитогорцы же после выпуска чугуна сифон приподнимают, ломают кладку, а вслед за тем, снова кладет эту кладку каменщик, которого у нас вообще нет.

Следовало бы перенести в Магнитку и конструкции бурильных машин для бурения чугунных леток, как у нас. В Магнитогорске эту машину к летке направляют вручную, что сопряжено с нарушениями техники безопасности.

Очистка шлаковых леток у нас тоже лучше — при помощи продувания воздухом.

Но впечатления о работе и жизни доменщиков Магнитки были бы неполны, если не упомянуть о развитии художественной самодеятельности и большом хоре доменщиков, в котором участвуют мастера, инженеры. Понравился нам и город, общежития, трамваи, следующие друг за другом через несколько минут.

Уезжая из Магнитки с радостным чувством. Мы многое видели, многому поучились. Теперь — только и работать.

**П. СТАРКОВ,**  
горновой доменной печи № 4  
Кузнечного комбината.

Крепнет производственная дружба металлургов Магнитогорска и Кузнечка. В традиционном социалистическом соревновании коллективов двух крупнейших комбинатов ярко проявляется патристическое стремление металлургов — неустанно двигаться вперед, внести достойный вклад в дело дальнейшего развития тяжелой индустрии.

Несколько дней пробыла на нашем комбинате делегация кузнечных металлургов. Гости хорошо ознакомились с работой коксопиков, доменщиков, сталеплавильщиков, прокатчиков и многих вспомогательных цехов нашего комбината, делились своими впечатлениями и передовым опытом работы. Кузнечные металлурги от имени своих коллективов заключили договоры социалистического соревнования на 1955 год.

Позавчера кузнечане выехали из Магнитогорска. Уезжая, они поделились своими впечатлениями, высказали пожелания работать еще лучше, чтобы добиться новых успехов в социалистическом соревновании за досрочное выполнение плана завершающего года пятой пятилетки.

Ниже мы печатаем письма членов делегации кузнечан.

## Лучше использовать внутренние резервы

Всех нас, кузнечан, радовали масштабы Магнитогорского комбината, в котором ярко выражена индустриальная мощь нашей страны. С удовлетворением отмечали мы успехи в соревновании наших уральских друзей. Мартеновцы и прокатчики Магнитки имеют хорошую производственную базу, надежный тыл.

Меня, как машиниста — оператора главного поста блуминга, особенно интересовала работа обжимного цеха. Здесь я побывал на всех участках, начиная с нагревательных колодцев и кончая адьюстажем. Подробно беседовал с рабочими, рассказывая им о своем опыте. Бесспорны успехи магнитогорских обжимщиков в борьбе за увеличение проката металла. Вместе с тем, мне хочется отметить, что по ряду показателей магнитогорцы отстали от кузнечан.

Прежде всего я обратил внимание на то, что обжимщики Магнитогорска не научились по-настоящему ценить время. Не чувствуется здесь борьбы за секунды, простой учитываются неполностью. А у нас прибор, установленный у главного привода, точно фиксирует время, начиная с шестой секунды. Велики здесь на блуминге простои оборудования. Плановая остановка в начале смены на Магнитке, как правило, длится 20 минут, а у нас вдвое меньше.

На Кузнечном комбинате значительно выше температура всегда, что обеспечивает нормальную прокатку металла.

У меня лично создалось впечатление, что обжимщики Магнитки недостаточно используют свои внутренние резервы повышения производства в горячий час, не берегут секунды, из которых складываются минуты и часы. Крайне отрицательно сказывается и медленный ход слитков. Это отмечали и сами обжимщики Магнитогорского комбината во время пребывания в Кузнечке еще в сентябре 1953 года. Однако спустя два с половиной года положение не изменилось.

Не чувствуется в прокатных цехах должной заботы о культуре производства. На многих станах большая захлапленность.

Много мы заметили и положительного у магнитогорцев, что стараемся использовать в своей работе, например, применение цельнопрессованных текстолитовых подшипников, закалку буртов валков.

Упорно внедряя все новое, передовое, настойчиво устраняя недостатки, магнитогорские и кузнечные металлурги добьются новых успехов в труде.

**Т. БИЗУКОВ,**  
старший машинист-оператор  
блуминга Кузнечного  
комбината.

## Есть чему поучиться у магнитогорцев

Магнитогорск я посетила впервые. И несмотря на то, что наш Кузнечский завод большой, Магнитогорский комбинат показался мне величественным со своими огромными домами и множеством возвышающихся мартеновских труб. За время пребывания на комбинате я подробно ознакомились с работой экспресс-лабораторий, обслуживающих мартеновские и доменные цехи, побеседовала с работниками. Хочется отметить, что магнитогорские физики и химики много сделали для внедрения новых методов, совершенствующих анализы чугуна и стали. Здесь широко применяются специальные методы анализа и нам есть чему поучиться. Слаженно и точно работает маркировочная лаборатория и лаборатория мартеновского цеха № 3. Нам необходимо перенять практику магнитогорских химиков, овладевших одновременно и физическими методами контроля.

Побывали мы в доме отдыха «Банное озеро», где отдыхают металлурги, посетили Дворец культуры металлургов, драматический театр, познакомились с участниками художественной самодеятельности. Было очень приятно слушать слаженный хор магнитогорских доменщиков, уральский женский хор и другие номера. Чувствуется забота о металлургах и в новом городе, где мы увидели много красивых домов, магазинов и ателье. Хотелось, чтобы магнитогорские металлурги в будущем имели город не только красивым в архитектурном отношении, но и утопающим в зелени.

Побывали мы в доме отдыха «Банное озеро», где отдыхают металлурги, посетили Дворец культуры металлургов, драматический театр, познакомились с участниками художественной самодеятельности. Было очень приятно слушать слаженный хор магнитогорских доменщиков, уральский женский хор и другие номера. Чувствуется забота о металлургах и в новом городе, где мы увидели много красивых домов, магазинов и ателье. Хотелось, чтобы магнитогорские металлурги в будущем имели город не только красивым в архитектурном отношении, но и утопающим в зелени.

Побывали мы в доме отдыха «Банное озеро», где отдыхают металлурги, посетили Дворец культуры металлургов, драматический театр, познакомились с участниками художественной самодеятельности. Было очень приятно слушать слаженный хор магнитогорских доменщиков, уральский женский хор и другие номера. Чувствуется забота о металлургах и в новом городе, где мы увидели много красивых домов, магазинов и ателье. Хотелось, чтобы магнитогорские металлурги в будущем имели город не только красивым в архитектурном отношении, но и утопающим в зелени.

**Л. КОЛПАКОВА,**  
зам. начальника химлаборатории Кузнечного комбината.

## ЗА ШИРОКИЙ ОБМЕН ОПЫТОМ РАБОТЫ

Крепкая производственная дружба многие годы связывает магнитогорских и кузнечных металлургов. Соревнуясь между собой, магнитогорцы и кузнечане постоянно обмениваются передовым опытом. Так, например, по опыту магнитогорских доменщиков в Кузнечке внедрена технология работы доменных печей с повышенным давлением на колошнике. В свою очередь магнитогорские доменщики переняли опыт работы кузнечан с постоянной влажностью дутья.

По примеру магнитогорцев в мартеновских цехах Кузнечка увеличен объем мульд для погрузки шихты, подняты тележки на завапочных машинах, что значительно сократило время завалки печей. Магнитогорские мартеновцы успешно применили у себя опыт кузнечан по двухсторонней разливке стали из большого ковша, что значительно сократило время разливки плавки и улучшило качество поверхности слитка.

Но было бы ошибочным считать, что уже все сделано по вне-

дрению передового опыта, достигнутого в цехах обоих комбинатов. Об этом убедительно говорят показатели работы за 1954 год. Если бы доменные печи Кузнечка работали с такой производительностью, как в Магнитогорске, а большегрузные мартеновские печи Магнитогорска с такой производительностью, как в Кузнечке, то по самым скромным подсчетам страна получила бы дополнительно за счет Кузнечного и Магнитогорского комбинатов сотни тысяч тонн чугуна и стали.

С целью обмена передовым опытом работы и заключения социалистического договора на 1955 год группа работников Кузнечного комбината посетила Магнитогорск. За время нашего пребывания на комбинате мы детально ознакомились с работой основных и вспомогательных цехов. Здесь мы узнали и увидели много ценного в технологии выплавки чугуна, выплавки и разлива стали, организации и планирования работы в цехах и в целом на комбинате. Многие из этого мы по-

старемся внедрить на своем предприятии.

Вместе с тем, хочется отметить некоторые недостатки в работе магнитогорских металлургов. Доменные печи Магнитки работают на лучшем сырье, однако показатели работы агрегатов далеко не одинаковы: три печи не выполнили плана 1954 года. Однотипные мартеновские печи также имеют большое различие в производительности, доходящее до 20 тысяч тонн. Это говорит о больших внутренних неиспользованных резервах увеличения производительности агрегатов.

Производительность типовой мартеновской печи определяется производительностью выплавки и временем простоев печи на горячих и холодных ремонтах. В этом отношении у мартеновцев Магнитки большие возможности, хотя бы в сравнении с кузнечными мартеновцами, так как продолжительность плавки у сталеваров Магнитки больше на 40 минут и 1 час, а простои печей выше.

Качество поверхности слитков у магнитогорцев лучше, чем у нас, что дало им возможность значительно сократить брак по металлу на первом переделе и на сортировке. Этот весьма положитель-

ный опыт работы мы будем внедрять в наших цехах.

Следует также отметить, что технология выплавки стали у магнитогорцев не находится на должной высоте. Очень слабый контроль за шлаковым режимом в период доводки, вязкость шлака в течение всей доводки не проверяется, и не случайно процесс обессеривания металла проходит очень медленно.

Не соблюдается также температурный режим плавки. Количество присадок в первый период доводки не увязывается с температурой металла, что приводит к излишнему переохлаждению металла и, конечно, не улучшает его качество. На всех печах имеются тепловые инструкции, но сталевары часто нарушают их в сторону превышения расхода топлива. Со стороны теплотехников и мастеров нет достаточного контроля за тепловым режимом.

На Магнитогорском комбинате много сделано по благоустройству территории завода и территории вокруг цехов. Однако этого нельзя сказать о поддержании чистоты на рабочих местах внутри цехов. Это в равной степени касается и Кузнечного комбината.

Не можем мы не выразить сво-

их претензий руководству Магнитогорского комбината за невыполнение плана отгрузки железной руды нашему комбинату. В то время, когда Магнитогорский рудник перевыполняет план по добыче руды, доменный цех нашего комбината не выполняет производственного плана из-за отсутствия железной руды.

В четвертом году пятой пятилетки перед металлургами страны, а значит, прежде всего, перед коллективами наших комбинатов поставлены ответственные задачи по дальнейшему увеличению выпуска металла. Выполнение этой задачи будет способствовать широкому развертыванию социалистического соревнования. Для того, чтобы это соревнование стало более живым, действенным, надо лучше поставить информацию о работе наших коллективов, добиваться, чтобы все передовое, рывившееся на том или ином комбинате, стало достоянием обоих коллективов.

**М. ЗИЛЬБЕРШТЕЙН,**  
нач. мартеновского цеха  
Кузнечного металлургического комбината.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**