

ДАТА | Сегодня свой профессиональный праздник отмечают энергетики

# Дающие тепло и свет

МАРГАРИТА КУРБАНГАЛЕЕВА

Профессиональный праздник работники управления главного энергетика ММК и его структурных подразделений встретили на трудовом посту. Ведь их производство, как и металлургическое, – непрерывное. Благодаря слаженности энергетической службы, промышленная площадка комбината стабильно получает необходимые энергоресурсы – от электричества до кислорода, а Магнитогорск бесперебойно обеспечен теплом.

Энергетическая служба ММК – одна из ведущих в металлургической отрасли России. Сегодня она объединяет три собственные электростанции – ТЭЦ, ЦЭС и ПВЭС, кислородно-компрессорное производство, цех электросетей и подстанций, паросиловой и газовый цехи, цех водоснабжения и энергоцех, а также подразделения инженерного обеспечения – центр энергосберегающих технологий и электротехническую лабораторию.

ММК закупает всего три вида энергоресурсов: в полном объеме природный газ, частично электроэнергию, а также пожарно-питьевую воду. Остальные виды энергоресурсов, используемые в технологии, комбинат вырабатывает сам. Это сжатый воздух и продукты его разделения – кислород для интенсификации производства, азот и аргон для достижения качественных характеристик, хлоридная вода, из которой на электростанциях вырабатывают пар, деминерализованная вода для технологических нужд современных металлургических агрегатов.

Три станции – ТЭЦ, ЦЭС и ПВЭС – имеют установленную мощность 657 мегаватт. Такое количество электроэнергии не вырабатывает ни одно металлургическое предприятие на территории бывшего Союза. Себестоимость собственной энергии комбината примерно вдвое ниже, чем цена покупной. Потребление электричества за последние годы выросло с пуском электросталеплавильного цеха, толстолистового стана «5000», стана «2000» холодной прокатки. Для увеличения генерирующих мощностей в перспективе комбинат планирует строительство нового котла и турбины на центральной электростанции – эти проекты включены в инвестиционную программу до 2022 года.

На ММК планомерно развивают энергетические мощности, реконструируют энергохозяйство, повышают его эффективность. За последнее время энергетики ввели в работу немало оборудования, без которого невозможна технология новых металлургических и прокатных агрегатов: построены подстанции, насосные, бойлерные, цеховые водоподготовки, котельные, газораспределительные пункты, различные газовые трубопроводы. Все совре-



ФОТО: АНДРЕЙ СЕРЕБРЯКОВ

менные энергообъекты сооружены с учетом новых требований.

Комбинат показывает позитивный экологический пример, – рассказывает главный инженер УГЭ Игорь Андрушин. – Если раньше объекты водоподготовки строили так, чтобы постоянно иметь подпитку из Урала, а затем отправлять использованную воду в отстойник, то сейчас у нас замкнутый цикл. Вода все время «бежит по кругу», охлаждается, очищается и возвращается назад в технологию. Потери при этом мизерные. Более того, бывшая в употреблении вода уже никогда не попадет в водоем.

Кроме того, наши энергетики утилизируют доменный и коксовый газы, которые образуются в процессе деятельности комбината. А сегодня вплотную занялись и новейшей разработкой по утилизации конвертерного газа, тесно сотрудничая с лидерами в этой сфере японскими фирмами.

На комбинате принята глобальная программа повышения энергоэффективности, развивается и совершенствуется система учета энергоресурсов.

Ежегодно центр энергосберегающих технологий совместно со всеми структурными подразделениями ОАО «ММК» планирует и включает в приказ по комбинату мероприятия по экономии различных видов энергоресурсов, – говорит Игорь Юрьевич. – Снизить расходы энергоресурсов в технологии комбината удастся, применяя новые материалы и оборудование, внедряя передовой опыт.

Программы энергоэффективности дают ощутимые результаты

Программы энергоэффективности по всем переделам комбината дают ощутимые результаты. Экономический эффект от внедренных только в нынешнем году мероприятий – 53 миллиона рублей. На сбережение электроэнергии, например, влияют многие факторы – от банальной замены светильников до применения более современных методов регулирования скорости двигателей. Использование современных материалов и замена старой изоляции на трубопроводах позволяет беречь тепло и доставлять потребителю более горячий теплоноситель. Кроме того, идет внедрение новых способов автоматического регулирования процесса выработки сжатого воздуха, различных мероприятий по экономии азота, кислорода. По наиболее важным направлениям нала-

жено тесное сотрудничество со специалистами МГТУ, в том числе практикуется совместное выполнение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, по итогам которых самые эффективные предложения внедряют, на некоторые впоследствии получают патенты.

К нынешней морозной зиме на комбинате подготовились заранее в плановом порядке. Задолго до наступления холодов было отремонтировано основное технологическое оборудование – котлы, турбогенераторы, бойлерные, трубопроводы, насосные установки. Созданы дополнительные запасы всех видов топлива. Все это позволяет сегодня гарантированно обеспечивать металлургов и горожан электроэнергией, теплом и горячей водой ☺

НАЗНАЧЕНИЯ

## По новым стандартам

УПРАВЛЕНИЕ ИНФОРМАЦИИ,  
ОБЩЕСТВЕННЫХ СВЯЗЕЙ И РЕКЛАМЫ  
ОАО «ММК»

В ОАО «Магнитогорский металлургический комбинат» введена должность директора по промышленной безопасности, охране труда и экологии. На этот пост назначен начальник ЛПЦ № 11 Сергей Ласьков.

– Вопросы промышленной безопасности и охраны труда, выполнение экологических программ всегда были под особым контролем руководства металлургического комбината, – прокомментировал назначение генеральный директор ОАО «ММК» Борис Дубровский. – Сергей Алексеевич – ответственный и опытный руководитель, под его руководством коллектив цеха реализовал проект по строительству стана «2000», названного экспертами главным событием 2012 года в металлургии России. Теперь перед Сергеем Алексеевичем стоят новые задачи – ММК стремится соответствовать самым высоким требованиям современных стандартов не только в вопросах качества продукции, но и в организации производственных процессов таким образом, чтобы работа на сложном металлургическом производстве была максимально безопасной для персонала.

Сергей Алексеевич Ласьков родился в Магнитогорске 9 августа 1963 года. В 1985 году окончил Магнитогорский горно-металлургический институт имени Г. Носова по специальности «металловедение, оборудование и технология термической обработки металлов». В 2001 году, после работы на Ставропольском инструментальном заводе, поступил на ММК старшим термистом проката и труб в ЛПЦ № 6. С 2003 по 2007 год – заместитель начальника цеха покрытий. Затем – начальник ЛПЦ № 5, заместитель, а впоследствии – исполняющий обязанности главного инженера ОАО «ММК». В 2011 году был назначен начальником ЛПЦ № 11. В 2008 году награжден орденом «Почетный знак Петра Великого». В 2010 году стал победителем конкурса «Инженер года ОАО «ММК» и лауреатом всероссийского конкурса «Инженер года». Женат, отец двух взрослых дочерей – Анны и Юлии.

Отвечая на вопрос о том, как будет построена работа на порученном ему направлении, Сергей Ласьков подчеркнул, что на ММК многое сделано для решения вопросов, связанных с охраной труда и экологии, самое сложное – изменить отношение работников к собственной безопасности. Предстоит не только совершенствовать систему охраны труда в соответствии с новыми требованиями и нормативами, но и менять отношение к этим вопросам у работников предприятия. Техническое перевооружение ММК позволило значительно снизить экологическую нагрузку – валовые выбросы загрязняющих веществ в атмосферу, по сравнению с 1989 годом, сократились почти в четыре раза, а доля многократно и повторно используемой воды в этом году составила более 96 процентов от общего водопотребления на производственные нужды. Работа в этом направлении продолжится.

На вакантную должность начальника ЛПЦ № 11 назначен Сергей Анатольевич Лукьянов. Он родился 5 сентября 1972 года. В 1996 году окончил МГМА по специальности «машины и технология обработки металлов давлением». В том же году начал работу на ММК в ЛПЦ № 3, где прошел все ступени служебной лестницы от слесаря-ремонтника до начальника цеха. В 2008 году назначен начальником цеха покрытий. Затем – заместитель главного прокатчика, ведущий инженер группы по интеграционным проектам в отделе маркетинга, заместитель начальника ЛПЦ № 11 по технологии. В 2008 году награжден медалью Петра Великого «За трудовую доблесть». В семье Лукьяновых воспитывается двое детей – дочь Алена и сын Павел.

### Дорогие друзья!

От лица коллектива Магнитогорскгазком примите искренние поздравления с Новым годом и Рождеством! Пусть каждый новый день будет наполнен теплыми и радостными мгновениями. Мира и добра вашему дому!

Вперед – долгожданные новогодние каникулы, но, чтобы праздники не обернулись неприятностью, советуем **соблюдать несложные правила газовой безопасности.**

#### Газовые плиты

- зажгите спичку, только потом откройте кран на плите,
- пламя конфорки не должно выбиваться из-под посуды,
- дно посуды должно быть сухим и чистым,
- следите, чтобы пламя не погасло,
- категорически запрещается пользоваться газовыми плитами для обогрева помещения – пламя конфорки может потухнуть, и удушливый газ будет скапливаться в помещении!

При запахе газа откройте окна и двери, закройте краны перед газовыми приборами, покиньте помещение и вызовите специалистов газовой службы. Не пользуйтесь в загазованном помещении электроприборами, телефонами, зажигалками и спичками – малейшая искра может привести к взрыву.

## Как пользоваться газовым оборудованием?

Всего несколько простых действий – и газ станет вашим добрым помощником.

1. Перед включением газового оборудования откройте форточку и не закрывайте ее во время пользования прибором – для горения газу нужен кислород.
2. Проверьте наличие тяги: дымоходы и вентиляционные каналы не должны быть забиты снегом или мусором.
3. Пользоваться неисправным газовым оборудованием категорически запрещается, в том числе, если пламя конфорки газовой плиты – оранжевое.
4. Ремонтировать газовое оборудование должен только работник специализированной организации.

#### Газовые котлы

- проветрите помещение и топливник котла перед его розжигом,
- проверьте наличие воды в котле и системе отопления,
- проверьте тягу в дымоходе и вентиляционном канале,
- откройте кран на газопроводе и розожгите котел (проскок и отрыв пламени не допускаются),
- после выключения котла закройте сначала кран горелки, а затем кран на газопроводе.

Телефон круглосуточной  
аварийно-диспетчерской службы «Магнитогорскгазком» – 04.  
С мобильных телефонов – 112.



На ММК ведут разработки по утилизации конвертерного газа