

Мастера

Батяня-комбат Беловицкий

До эпохи компьютеров его бригада прокатывала металл с допусками, посильными только электронике

Когда в восьмидесятые в проволочно-штрипсовом цехе – теперь сортоном – сформировали комсомольско-молодёжную бригаду, сомнений в том, кому поручить руководство ею, не было.

Опыту Николая Беловицкого доверяли. Он в цехе с пятидесятых, едва стал совершеннолетним. Значит, с этого же возраста привык к ответственности за производство, где новичок обязательно занервничает: со всех сторон – движущийся металл, нагревательные печи. Он из поколения голодных, рано начавших работать полусирот: до войны семья попала в Украину в Казахстан, спасаясь от голодомора, отец погиб на фронте в первые дни Великой Отечественной, мать с утра до ночи – в колхозе.

Ко времени поступления Николая Беловицкого в цех оборудование, установленное до войны, тогда ещё передовое, устарело. Но команда на стане «300-2» работала – легендарная: мастер Анатолий Брагин, старший вальцовщик Алексей Полтораков, оператор главного поста управления Зинаида Монстакова. Оператора главного поста в цехе сравнивали с лётчиками: шутили – мол, приборы на пульте в два ряда, а работать надо в три руки. Была у прокатчиков даже негласная статистика: оператором способен быть только каждый одиннадцатый, независимо от уровня образования. Женщин-операторов на производстве было немало. Но Монстакова считалась асом производства. Без неё не обойтись при настройке-перестройке станов с одного профиля на другой, распределении их нагрузки, она командовала маздалом, держала связь с цеховыми электриками и вальцовщиками, диспетчером комбината. Рядом с такими профессионалами и набирался опыта Николай Беловицкий – вальцовщиком, потом мастером. Вальцовка арматуры требует постоянного контроля, в условиях работы непрерывного стана нужно присматривать за натяжением полосы, следить за постоянством секундного объёма, степенью нагрева: перегретая полоса «петлит», холодная натягивается. Прибор для такого контроля не было, всё делалось на глазок.

Несовершенство оборудования становилось препятствием для достижения качества – после войны долго, до семидесятых, не было средств на реконструкцию. Вместо того чтобы его менять – приспособлявали. На предчистовых клетях полосу металла встречали и направляли ломом. Ставили фильтры на текстолитовые подшипники, чтобы защитить от воздействия грязной воды. Рабочие клетки ремонтировали, другое оборудование реконструировали. В таких условиях должность старшего вальцовщика предполагала смелость принимать решения, брать на себя ответственность за результат. И в комсомольско-молодёжную

бригаду Николая Беловицкого попадали только лучшие.

В неё добавили молодёжь, чтобы оправдывала статус. А молодёжь надо учить, и Николай Афанасьевич проявил себя отличным наставником. Не допускал, чтобы новичок ухнул в производство, как в омут. Не умеет завязывать горячий бут – научит на холодном. Чтобы не терять минуты на перевалке валков, на которую даётся всего полчаса, заранее нарисует для новобранца несколько точек на полу: сюда наступаешь одной ногой, сюда другой, а сюда кувалдой бьёшь. И стоит практикант, лупит кувалдой по отсутствующей цели, страхивает с восторга насмешки бывалых, зато в нужный момент выполнит перевалку с одного раза.

Николай Беловицкий сделал поступление в вуз или техникум условием приёма в бригаду. Для многих это требование стало непреодолимым препятствием: трудно совмещать учёбу с домашними заботами и четырёхсменным графиком работы. Тех же, кто решился, в цехе поддерживали: старший мастер Иван Мордвинцев обошёл руководителей индустриального техникума и институтовских кафедр с просьбой не срезать на экзаменах. Прокатчики на заочном и вечернем, может, и не догнаны в теории, но на практике незаменимы, доучатся на месте. А с дневного отделения сильные студенты ещё захотят ли прийти на производство? – не каждый готов нести за него ответственность.

– Есть поступки, которые определяют человека, – рассуждает Иван Мордвинцев. – Если он готов принимать решения, обязательны – найдёт себя на предприятии.

И Николай Афанасьевич боролся за своих ответственных и обязательных: попробуют переместить кого-нибудь в другую бригаду – расшумится. Его в ту пору стали по-военному звать комбатом. Комсоргом бригады стал вальцовщик Валерий Калинин. За время работы в цехе профессионально выросли старшие вальцовщики Владимир Полтораков и Александр Крюков, старший нагревальщик Александр Карьков, операторы Юрий Нестеренко и Людмила Беловицкая, бригадир электриков Владимир Воронков, машинисты кранов Нина Королёва, Константин Санакаев, резчик металла Радист Галин.

Дружба, жёсткая дисциплина, постоянство состава – вот что отличало бригаду Николая Афанасьевича. Все – заядлые



Евгений Рухмалёв



спортсмены, и Беловицкий – заводила, особенно в футболе. Члены бригады, независимо от возраста, за хорошую работу получали жильё, талоны на приобретение автомобиля: заслужили награду. Пять пятилеток выходили в победители комбинатских соцсоревнований, на шестой раз достигли до первенства по Минчермету. До девяностых не сходили со страниц газет. «Надоело уже вас поздравлять», – подшучивал директор ММК Иван Ромазан, вручая бригаде очередную заслуженную награду по итогам месяца.

Пять пятилеток выходили в победители комбинатских соцсоревнований, на шестой раз достигли до первенства по Минчермету

– Вхожу в цех: если особенно жарко, значит, работает бригада Беловицкого, – вспоминает Иван Мордвинцев. – Им поручали заказы на новые профили – были уверены в их знании технологии, механики, электрики. Случались срочные заказы «под грифом», работали Валерий Калинин – таких профилей прежде никогда не катали. Доходили до ширины листа 260 миллиметров на толщине 3,2 – трубные заготовки. И это – в восьмидесятые, до наступления царства электроники.

Бригада настраивала когда-то разбитый стан на самый высокоточный прокат.

– Катали по допускам «+16 сотых миллиметра», «– 19 сотых миллиметра», – вспоминает Иван Мордвинцев.

В легендарном рекорде ММК 1989 года – производстве 579 тысяч тонн проката и выполне-

нии годового плана к началу ноября есть большая доля труда бригады Беловицкого.

Случалось, даже проектное бюро говорило заказу «нет», а бригада всё же бралась его выполнять. Однажды катали танковый бандаж, предварительно целую неделю готовили оборудование. Прокатчики знают, что это такое: в обычных условиях перенатяжка на новый профиль происходит нечасто, бригаде за год может ни разу не выпасть шанс, и оттого навыки есть не у каждого. А бригада Беловицкого под каждую прокатку готовила арматуру.

И всё же танковый бандаж давался цеху непросто. Его прокатку следовало вести по новой технологии. Риск неудачи высок, решено было катать ночью, без начальственных глаз. Решение, конечно, принимали с участием начальника цеха Петра Шаранова, формально «непричастного» – слишком непредсказуем для всей производственной площадки необкатанный заказ. Спозаранку начальник цеха после бессонной ночи примчался на такси. Ему отчитались об успехе. В цехе знали, кому поручить трудно-выполнимую задачу.

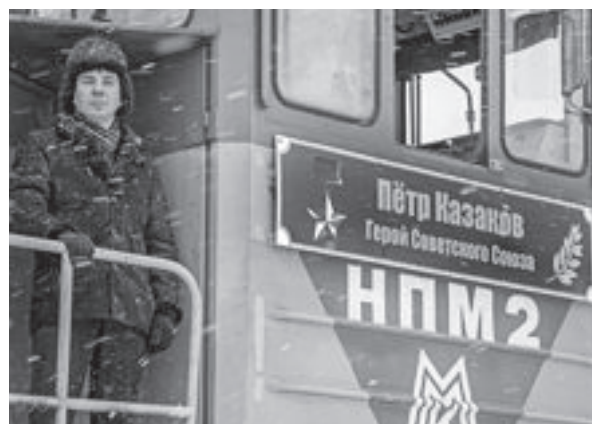
Всё кончилось 21 февраля 2001 года, когда стан остановили для демонтажа. К этому времени комсомольско-молодёжной бригады уже лет десять как не существовало, но осталось трудовое братство прокатчиков. Оттягивая момент прощания, бригада Беловицкого работала на стане до последнего часа, до отмашки на демонтаж.

...Этим летом уже не существующему стану «302-1» исполнилось семьдесят девять лет. Те, кто работали на нём, встретились, отметили дату. Для них он живой, настоящий.

А Николай Афанасьевич, отработав сорок пять лет на производстве, после ухода с ММК ещё одиннадцать трудился сторожем на автостоянке. «И дальше бы работал, если б её не ликвидировали». Комбаты на пенсию не спешат.

Алла Каньшина

Связь поколений



Дмитрий Рухмалёв



Именные локомотивы

Темой торжественного собрания, приуроченного к 83-летию железнодорожного транспорта ОАО «ММК», стала установка на локомотивы именных табличек героически трудившихся железнодорожников.

В конференц-зале было многолюдно – пришли и ветераны, и молодёжь, и родственники тех, чьи имена отныне увековечены на градообразующем предприятии. Директор по логистике ОАО «ММК» Вячеслав Бобылев назвал проект знаковым событием и прикосновением к истории.

– Не история делает человека, а человек историю, – сказал Вячеслав Алексеевич. – Во все времена есть люди труда и есть транспорт. Проект по установке именных табличек инициирован дирекцией по логистике комбината и поддержан советом ветеранов управления железнодорожного транспорта. Символично, что устанавливают именные таблички в год 70-летия Великой Победы. Сегодня трудиться стало комфортнее и безопаснее, и вроде бы нет места подвигу – но всё же современную молодёжь будут вдохновлять примеры прошлого. Хотелось бы, чтобы поколение, которое трудится сегодня, не раз в год, а чаще узнавало о выдающихся представителях своей профессии и стремилось работать достойно. Вчера вечером была встреча с представителями «Северстали» – у них ничего подобного нет, они заинтересовались нашей идеей.

Председатель профкома управления железнодорожного транспорта Александр Сморкин отметил, что главная традиция ОАО «ММК» – уважение к человеку труда:

– Более двух десятилетий страна живёт по законам, когда прибыль превыше интересов работяг. Но на ММК принципы остались неиз-

менными: не человек для металла, а металл для человека. И работать на «именных» локомотивах – большая честь и ответственность.

Вниманию собравшихся был предложен видеоролик об установке именной таблички Виктора Попова – кстати, сам Виктор Тимофеевич присутствовал в зале. Как и Геннадий Ренёв, Владимир Зуев, а также родственники ветеранов железнодорожного транспорта Магнитки, чьи фото и биографии сменяли друг друга на большом экране. В адрес каждого из названных героев труда, новаторов и наставников молодёжи, орденосцев звучали благодарные аплодисменты.

А затем слово взяли потомки героев труда и почётных ветеранов. Внучка Павла Михайловича Хлесткина, Нина Владимировна, рассказала, что у её деда – семеро детей, 15 внуков и 25 правнуков, все они живут и работают в России.

– К сожалению, деда нет с нами, но человек жив, пока о нём помнят. Спасибо вам за то, что храните память о Григории Алексеевиче Гушине, – сказал Дмитрий Гушин, работник городской администрации.

Благодарила управление железнодорожного транспорта и внучка Александра Петровича Кротова. Евгения Сергеевна трудится в сортовом цехе ОАО «ММК», и её вдохновляет гордость за трудовую славу деда.

– Хорошее начинание, которое, надеюсь, будет продолжено, – говорит о проекте председатель совета ветеранов управления железнодорожного транспорта Александр Юров, пока железнодорожники и их гости поднимаются на локомотивы для памятной фотосессии. – Если имена есть у парашютистов и самолётчиков, почему бы им не быть у паровозов?

Елена Лещинская

