Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 108 (4540) Год издания 29-й | ВТОРНИК, 10 сентября 1968 года | Цена 1 коп.

ТРУЖЕНИКИ ПОЛЕЙ — МЕТАЛЛУРГАМ

Молочно-овощной совхоз — подсобное хозяйство комбината. И основная его задача — снабжение металлургов сельскохозяйственными продуктами. С этой задачей мы в меру сил справляемся. В этом году комбинат уже получил от нас по данным на 1 сентября 5000 центнеров овощей, в том числе 1400 центнеров огурцов и 300 центнеров ранней капусты. Кроме того, мы уже сдали 2500 центнеров картофеля.

Почти на всех участках выращен хороший урожай.

Замечательно работало в течение всего лета на овощном отделении звено Ирины Михайловны Мунаевой. При плане 150 тонн оно получило с закрепленного за этим коллективом участка 250 тонн ранней капусты. Такого результата коллектив добился прежде всего благодаря умелому уходу за растениями. Полив, рыхление, прополка, минеральные подкормки — все здесь проводилось своевременно. Сказался на успехах звена и большой опыт звеньевой. Из года в год она выращивает высокие урожаи. За хорошую работу имеет правительственные награды.

Много овощей дали в этом году наши новые теплицы, крытые полиэтиленовыми пленками. Их у нас 26. Урожай тоже значительно превышает плановый. В теплицах должны были вырастить 38 тонн овощей, а вырастили 56 тонн. И в этом большая заслуга Марии Ивановны Хотеновой, Елизаветы Яковлевны Стрелковой, Матрены Кузминичны Телелюхиной и Матрены Тимофеевны Колобановой. Сбор овощей продолжается. Комбинат получит их до наступления больших холодов еще не один десяток тонн.

А недавно у нас началась еще одна жаркая работа — уборка зерновых. Люди трудятся с большим энтузиазмом. Многих, даже опытных механизаторов удивил успех комбайнера отделения «Красный Урал» Виктора Григорьевича Камчатного, который при норме 16,7 гектара скосил за рабочий день 54 гектара.

Весомую помощь оказывает нам город. Для перевозки в город овощей цехи в этом году стали выделять свои автомашины. Теперь наш транспорт высвободился для выполнения других важных работ.

Хорошо помог нам цех металлоконструкций. Им сделано пять металлических кузовов на автомашины большого объема. Пока эти кузова использовались для перевозки силоса, в дальнейшем мы думаем их переключить на перевозку зерна. Значительна помощь и рабочей силой. На полях совхоза трудится в эти дни несколько сот человек. В основном они заняты одной из трудоемких работ — уборкой картофеля и овощей. Дело подвигается быстро. Надеемся, что весь урожай, который выращен на наших полях, будет убран вовремя и без потерь.

Д. САЗОНОВ, главный агроном МОСа.

КАЖДОМУ АГРЕГАТУ — ПЛАН ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

МНОГОЕ ПРЕДСТОИТ СДЕЛАТЬ

Коллектив третьего листопрокатного цеха горячо поддержал почин доменщиков седьмой печи, на рабочих собраниях участков бригад были приняты обязательства и намечены конкретные планы технического прогресса. Листопрокатчикам есть над чем поработать, в цехе есть еще немало «узких» мест, есть еще вопросы, успешное решение которых позволит увеличить производство, повысить качество продукции, улучшить экономические показатели.

На оперативке у начальника цеха 6 сентября были рассмотрены мероприятия, намечаемые планами технического прогресса. В списках мероприятий набралось более 40 пунктов.

Особенно много внимания уделяется пятиклетевому стану, агрегатам обезжиривания, двадцативалковому стану.

На пятиклетевом стане намечается реконструкция, направленная на увеличение мощности стана, на улучшение качества проката, на усовершенствование узлов агрегата.

На участке обезжиривания тоже намечается небольшая реконструкция с тем, чтобы повысить качество листа: сейчас после агрегата на рулонах еще встречается грязь.

В будущем намечается сооружение нового двадцативалкового стана, предназначенного для прокатки тонкого листа, в частности, листа толщиной 0,15 миллиметров для кинескопов цветного телевидения. В планах намечены пуск и освоение нового стана.

Немало конкретных мероприятий намечено провести и на других участках цеха белой жести.

М. ХАЙБАТОВ.

ОПЕРЕЖАЯ ГРАФИК

Строго выполняются все требования технических условий выпекания агломерата и значительно опережается график коллективом второго аглоцеха. За восемь суток нового месяца на сверхплановый счет ленинской трудовой вахты записано 4688 тонн агломерата.

Значителен успех коллектива второй бригады, которым руководит исполняющий обязанности начальника смены Иван Павлович Селезнев. Около тридцати вагонов со сверхплановым сырьем для доменщиков и сталеплавильщиков отправила передовая бригада за восемь смен сентября. Грамотно организует работу агломашин старший агломератчик А. Г. Шульгин и старший дозировщик И. Н. Воскобойников.

М. РУДЕНКО,
ст. экономист аглоцеха № 2.

И СКОРОСТЬ, И КАЧЕСТВО

Первая неделя сентября ознаменовалась в третьем мартеновском цехе большими успехами. Многие бригады сталеваров работают с опережением графика, имеют сверхплановый счет.

Коллектив двадцать второй мартеновской печи выплавил уже более 640 тонн сверхпланового металла. На соседней, двадцать первой мартеновской печи выдано дополнительно к заданию восьми суток нового месяца 633 тонны стали. В среднем на 33 минуты быстрее выпускают каждую плавку сталеплавильщики двадцать четвертого агрегата. За сэкономленное время выдано 447 тонн сверхплановой стали. На этих печах выплавляется металл высокого качества и строго по заказам.

Успешно начали работать с первых дней сентября сталеплавильщики третьего мартеновского цеха, выдавшие сотни тонн сверхплановой стали. Среди лучших коллектив двадцать четвертой мартеновской печи, на его счету свыше трехсот тонн сверхпланового металла.

На снимке нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите бригаду сталевара Геннадия Багрова, идущую в авангарде соревнующихся: (слева направо) Георгий Новиков, Геннадий Багров, Владимир Несветайло и Анатолий Кондратенко.

В саду металлургов

В садово-парковом хозяйстве комбината наступила пора сбора фруктов. В эту осень урожай яблок и груш богатый.

В прошлом году одних яблок было заготовлено в саду около 700 тонн, в этом сезоне яблоки собраны еще не все, а в продажу их уже отправлено 734 тонны плюс 65 тонн яблок, предназначенных для приготовления из них сока.

Помимо яблок работники садово-паркового хозяйства отправили на десерт металлургам свыше 8 тонн смородины, 633 килограмма земляники, 150 килограммов крыжовника, более 3 тонн малины, 640 килограммов слив, более 208 тонн груш, около 300 килограммов рябины, свыше 7 тонн вишни.

Земельная площадь в саду комбината используется разумно: в междурядье фруктовых деревьев растут огурцы. Этих овощей собрано ни много ни мало — свыше 302 тонн.

В. ПЕТРЕНКО.

ПЛАЗМОТРОН ПЛАВИТ СТАЛЬ

Уголок технической информации

Последнее время в различных областях металлургии и металлообработки начинает распространяться плазменно-дуговой нагрев. Наиболее перспективным использованием плазменного нагрева является создание плазменно-дуговых плавильных агрегатов.

Плазменно-дуговая плавка — это новый процесс, который имеет целый ряд преимуществ: исключается загрязнение металла вредными примесями; упрощается проблема регулирования процесса; над металлом создается любая атмосфера (нейтральная, восстановительная, окислительная); проще осуществляется обработка металла активными газами и шлаками; печь работает в широком диапазоне давлений; весьма высоки скорости плавки при быстром регулировании температуры печи.

Плазма — это ионизированный газ, в котором происходит диссоциация молекул на атомы в вольтовой дуге. Плазмотроны применяются различных типов: дуга горит между катодом и плавящимся металлом; дуга горит между катодом и анодом; газ ионизируется непосредственно в индукционной трубке; комбинированные плазмотроны.

В первом плазмотроне прямого действия выходная скорость газа может превышать скорость звука и можно кратковременно получать температуру до 50 тысяч градусов. Такой плазмотрон применяется для выплавки и рафинирования металлов.

Второй плазмотрон с независимой дугой находит широкое применение в химической промышленности и металлообрабатывающей промышленности для нанесения специальных покрытий на поверхности деталей, а также для резки металлов.

Третий, высокочастотный индукционный плазмотрон позволяет получать низкую скорость газового потока, не более 100 метров в секунду, и достигать температуры 18 тысяч градусов. Такие плазмотроны используются для спектральных анализов, для резки металлов, нанесения покрытий и получения высокочистых материалов.

Комбинированные плазмотроны применяются в рудовосстановительных печах и электропечах для плавления металлических отходов.

Для производства высококачественных и специальных сталей используют плазменно-дуговые печи в США Англии, Чехословакии и Японии. Разрабатываются печи емкостью до ста тонн с несколькими плазмотронами, которые работают при силе постоянного тока до 5 тысяч ампер и напряжении 150 вольт. Считают, что печи на плазмотронах весьма перспективны для производства качественных сталей в массовых масштабах.

Увеличение мощности плазменно-дуговых печей значительно повысит экономичность этого метода производства стали.

Плазменно-дуговые плавильные агрегаты найдут широкое применение там, где будет в наличии достаточное количество дешевой электроэнергии и особенно энергии гидроэлектростанций.

П. БОГАЧЕВ, старший инженер отдела технической информации.