

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 107 (7460)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 30 августа 1986 года
Цена 2 коп.

1 сентября —
День профсоюзных
действий за мир

В ЕДИНОМ ПОРЫВЕ

Все очевиднее становится, что одной мечты для укрепления мира мало. За мир надо бороться. Все шире разворачиваются на земле выступления за мир, все громче звучат голоса в его поддержку.

Годом мира объявлен Организацией Объединенных Наций 1986 год. И советское правительство, весь наш народ предприняли ряд шагов, направленных на дальнейшее упрочение мира во всем мире.

Еще одно доказательство искренности нашего стремления к миру — принятое недавно решение о продлении одностороннего моратория на ядерные испытания.

Мы хорошо понимаем, как много значит для обеспечения надежного мира ударный труд. В нем залог мирного будущего наших детей, ясного неба над головой. Самоотверженный труд для выполнения государственных годовых и пятилетних планов обеспечит динамичное развитие экономики, будет способствовать более эффективному использованию и дальнейшему укреплению производственного и научно-технического потенциала страны. Все советские люди глубоко сознают, что лишь на этой основе на должном уровне будет поддержана оборонная способность страны. Поэтому повседневная задача каждого из нас — добросовестно трудиться на своем рабочем месте, работать сегодня лучше, чем вчера, а завтра лучше, чем сегодня.

Примеров такого героического труда металлургов нашего комбината много. Совсем недавно выступил с инициативой завершить выполнение личного плана двух лет пятилетия к 70-летию Великого Октября кузнец А. М. Романенко из кузнечно-прессового цеха. Его почин поддержали многими товарищами по труду.

На рабочих собраниях и митингах, прошедших после Заявления М. С. Горбачева по советскому телевидению, лучшие коллективы комбината взяли дополнительные обязательства по выпуску продукции.

Послезавтра — 1 сентября. Десятый Всемирный конгресс профсоюзов объявил этот день Днем единых профсоюзных действий за мир не случайно: первое сентября вошло в историю как день начала второй мировой войны.

Первого сентября в 17 часов металлурги соберутся у центральной проходной на Комсомольской площади на митинг, посвященный борьбе профсоюзов за мир. Они присоединят свой многотысячный голос к голосам всех народов в поддержку мира.



Любовь Алексеевна ЖИЛИНА, которую вы видите на этом снимке, работает машинистом крана во втором копровом цехе. Более двадцати лет назад, после окончания технического училища, пришла она трудиться в этот коллектив. Здесь стала классным специалистом, которому доверяют обучение молодежи.

Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в социалистическом соревновании, Л. А. Жилина за высокопроизводительный труд в одинадцатой пятилетке награждена орденом Трудовой Славы III степени.

Фото Н. Нестеренко.

НА ТЕМУ ДНЯ

Заботы общие

В минувшую среду у Дома кадров было многолюдно. Еще один отряд металлургов отъезжал на помощь в подшефный Петропавловский совхоз. Отряд дополнительный, укомплектованный за каких-то два дня.

Необходимость в этом возникла в связи с неблагоприятным погодным прогнозом на сентябрь. Поэтому обком партии поставил задачу: не дать погибнуть урожаю, успеть убрать зерно до грамма.

К чести металлургов, большинство коллективов, оценив серьезность ситуации, сработали оперативно. Вовремя выехали на помощь сельчанам работники доменного и седьмого листопрокатного цехов, теплоэлектроцентрали.

А вот руководители сортопрокатного, восьмого и девятого листопрокатных цехов не сумели организовать своих людей. От этих цехов не отправлен по дополнительной разнарядке ни один представитель. Тем самым А. А. Морозов, П. З. Елсин, Р. Ф. Шарипов обеспечили себе лишние хлопоты — самим позаботиться о доставке рабочих на место.

Странно получается: иные начальники цехов никак почему-то не возьмут в толк, что помощь се-

лу — дело всенародное, и переложить его на чьи-то плечи нельзя. Но нет же, постоянно упускают из вида «сельские вопросы» начальники цеха подготовки составов А. Л. Машурев, второго мартовского цеха С. Б. Исаков. Им приходится постоянно напоминать, просить, требовать. Как правило, представители этих цехов выезжают в подшефные совхозы с опозданием. Вообще не правили в МОС ни одного механизатора начальник третьего обжимного цеха В. В. Жигалов. Еле выделил для работы на селе семерых механизаторов вместо десяти начальник первого обжимного цеха В. Ф. Кудимов.

Разумеется, нелегко оголять рабочие участки в горячую летнюю пору, но ведь она одинаково горяча и для металлургов, и для сельчан. Заботы у нас общие.

Всегда находят выход из положения в ЦРМП-1, ФЛЦ, ЛПЦ-1, ЦРМО-1, ЦЛА. К руководителям этих коллективов не бывает претензий.

Хорошо бы, чтобы кое-кто из руководителей брал пример с начальника рудника Е. Н. Циглера. Высокая организованность, ответственность, оперативность в работе — таков стиль его руководства. Начальник рудника — частый гость на селе, его интересует не только ход жатвы, но и условия труда и оплаты механизаторов.

Л. КРАСНОВА,
инспектор по сельхозработам ОК.

С КРАСНЫМ ФЛАЖКОМ

Ленинском отделении совхоза Богдановский.

Выехав на село в середине июля, успели поработать на уборке овса и гороха, сейчас трудятся на подборке валков и обмолаоте зерна.

509 тонн зерна намолотил уже оператор тракторных линий Ю. К. Персицкий, 474 тонны — слесарь партгруппы бригады № 3 М. Г. Касимов. При дневной норме 23 тонны они обмолачивают по 36 и более тонн. Их комбайны не уходят с

поля от зари до зари. Такая же дневная выработка у бригадира Б. В. Макарова.

Хуже работать просто нельзя — считают они. Урожай в этом году богатый. Если в прошлую уборочную с гектара брали по 11 центнеров зерна, то нынче — по 25, а то и 30 центнеров. Так что убрать его вовремя и без потерь — дело чести.

Выручает рабочая сноровка — все они и в цехе на хорошем счету. И

то, что комбайны свои, можно сказать, персональные. Еще прошлым летом прокатчики сами тщательно отремонтировали. Машины ждали своих штурваловых.

Вот только один досадный момент: жилищные условия механизаторов оставляют желать лучшего, это не может не сказываться на их работе.

В. ПУЗИКОВ,
секретарь партбюро ЛПЦ № 5.

Челябинским НИИМом разработана и опробована в кислородно-конвертерном цехе Челябинского металлургического комбината технология производства трансформаторной стали сульфидного и сульфидно-ридного вида с проведением порционного вакуумирования на отечественной установке. Установлено, что использование вакуумного раскисления и последующего легирования стали крем-

Новое на предприятиях страны

нием в вакууме способствует снижению количества оксидной неметаллической фазы с одновременным изменением фазового состава — от силикатов до алюмосиликатов и глинозема. С целью реализации преимущества вакуумной обработки стали разработаны мероприятия по совершенствованию технологии.

На Ждановском металлургическом комбинате им. Ильича в процессе эксплуатации валки слябинга 1150 с цилиндрической исходной профилировкой наиболее интенсивно изнашиваются в нижней части на расстоянии 100—450 мм от края бочки.

Совместно с Ждановским металлургическим институтом разработана и внедрена технология электродуговой наплавки вертикальных валков, обеспечивающая выпуклую исходную профилировку валков в наиболее изнашиваемой нижней части их бочки. Наплавку осуществляли послойно проволоками марок Св-08ГА и Св-12ГС и НР-30ХГСА под

керамическим флюсом ЖСН-5.

Промышленная эксплуатация таких валков показала, что их стойкость на 10—15 процентов выше, чем у валков с цилиндрической профилировкой. Экономический эффект составил 30 тысяч рублей в год.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.



Навстречу съезду Комсомола

Встречая XX съезд ВЛКСМ, комсомольско-молодежный коллектив стана 250 № 2 взял повышенные социалистические обязательства.

Коллектив решил прокатать сверх плана 4 тысячи тонн металла, добиться стопроцентного выполнения заказов. За счет улучшения качества работы намечено снизить выход вторых сортов до 2,5 процента, а выход бракованной продукции — до 0,35 процента.

В течение оставшихся до съезда месяцев решено сэкономить 120 тонн металла, 60 тонн условного топлива, 140 тысяч киловатт-часов электроэнергии.

Восемь молодых рабочих познают секреты смежных профессий. Есть в обязательствах и такой пункт: бороться за искоренение нарушений трудовой дисциплины и общественного порядка.

Высокие рубежи намечали взять комсомольцы и молодежь стана 250 № 2. В цехе уверены, что слово у них не разойдется с делом.

А. СЕРЕДНИКОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ проволочно-штрипсового цеха.