

ДОСРОЧНО

Коллектив дробильно-обогащительной фабрики № 5 в своих обязательствах в честь Первомайской олимпиады выполнил апрельский план к 29 апреля и выдать дополнительно 25 тысяч тонн концентрата. Слово сдержано. План выполнен досрочно. Сверх обязательства выдано 10 тысяч тонн концентрата. Хорошо выполнен и второй пункт обязательств.

Обогащители предполагали повысить производство против плана на 1,5 процента, фактически же производство повышено почти на 4 процента.

Кроме того, 28 апреля коллектив этой фабрики отработал о досрочном завершении плана четырех месяцев.

Н. ЗАЙЦЕВ,
наш нештатный корреспондент.



№ 55 (4487)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 7 мая 1968 года

Цена 1 коп.

Успешно трудится в электромонтерном цехе обмотчик участка крупных электрических машин Ольга Андреевна Осипова. Хорошую производственную работу она сочетает с успешной учебой в горно-металлургическом институте.

НА СНИМКЕ: О. А. ОСИПОВА
за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ТОЛЬКО ПРИ ЕДИНСТВЕ СТИЛЯ

В каждой профессии есть, как говорят, свои тонкости и для того, чтобы хорошо работать, нужно как следует вникнуть в них, понять их. Но одного такого понимания бывает часто недостаточно для достижения высокой производительности, нужны еще старание, желание постоянно работать добросовестно, с полной отдачей. Старание и есть, пожалуй, самое главное в любом деле. Возьмем, к примеру, наш кузнечно-прессовый цех.

Работа у кузнецов в нашем цехе довольно трудоемкая: при изготовлении поковки нет пока никакой механизации. Есть, правда, консольно-поворотный кран для тяжелых деталей, он очень помогает им. Но в основном кузнецу приходится рассчитывать на собственные руки. Естественно поэтому, что долго работать без отдыха он не может. Очень важно, чтобы на время «перекура» его было кому заменить. Кто же это может сделать, как не подручный кузнеца? Самый подходящий для него момент попробовать свои силы, поупражняться в мастерстве, когда кузнец отдыхает. В другое-то время кузнец может и не доверить молота, ведь ему постоянно приходится заботиться о норме. А когда «перекур», молот в распоряжении подручного — бери ин-

струмент, работай. В выигрыше будет тогда и сам подручный, и кузнец, и производство: пока кузнец отдыхает, подручный и учится, и заодно делает норму.

Чем чаще берет подручный за инструмент, тем большее уважение он вызывает к себе у кузнеца, тем больше тот ему доверяет. Ведь кузнецу для того, чтобы оказать доверие своему помощнику, нужно знать, что он умеет, научился ли чему-нибудь, и если же подручный ограничивается только исполнением своих постоянных

ТАК РАБОТАЮТ КУЗНЕЦЫ

обязанностей, пусть даже добросовестно, кузнец просто-напросто не имеет возможности доверить ему. А там, где подручный не испытывает большого желания заменить кузнеца, молот больше простаивает, труднее выполняется норма, особенно в летнее время, когда увеличивается потребность в «перекурах».

Но не только от кузнеца и подручного зависит выполнение заданий. В том, что наша бригада вот уже около трех лет ежемесячно справляется с нормами в среднем на 135 про-

центов, сыграли свою роль и старание моего подручного Николая Гаврикова и умение, внимательность машиниста молота Марии Раздобаровой. Несложные, вроде, обязанности у машиниста молота: знай нажимай на рычаг управления молотом. Но ведь «нажимать» тоже надо уметь — так, чтобы вовремя ударить по поковке и с нужной силой. Взаимопонимание, слаженность действий — залог успешного выполнения бригадного задания. Все мы отлично знаем это и научились уже с полуслова понимать друг друга.

В иных бригадах нет должного взаимопонимания и даже случаются порой неурядицы из-за непостоянства состава: то подручный сменится, то машинист молота. Не успевают люди привыкнуть к характеру друг друга. А когда в одну бригаду стекаются люди из разных бригад — каждый со своими привычками, со своим, так сказать, методом работы, — то где уж тут думать о единстве «стиля». Если же в бригаде нет единого стиля, нет слаженности, и слово кузнеца не является законом для каждого члена бригады — на большие успехи рассчитывать никак не приходится.

Н. ПЕИИЕВ, кузнец
кузнечно-прессового цеха.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

ПРИ СПЛОЧЕННОСТИ И ОРГАНИЗОВАННОСТИ

Трудящиеся блюминга № 3, включаясь в социалистическое соревнование за достойную встречу Дня международной солидарности трудящихся всех стран — 1 Мая, брали обязательство дать сверх плана 2 тысячи тонн металла: 29 апреля слово свое прокатчики сдержали с честью. Коллектив к этому времени значительно перекрыл свои обязательства, дополнительно к заданию прокатаны были тысячи тонн заготовки.

Особенно хорошо потрудились бригада № 2, где начальником смены Н. К. Жуков, партгрупоргом — оператор главного поста В. В. Никишанов, профоргом — оператор машины огневой зачистки А. В. Галюнов. Высокий уровень трудовой дисциплины, сплоченность и организованность позволили бригаде с успехом встретить Первомай.

А. ПИСАНЕЦ,
предцехкома обжимного цеха.

В ДНИ ПРАЗДНИКА

Сталеплавыльщики первого маргеновского цеха развивают успех, достигнутый в четвертом месяце третьего года пятилетки. Перекрыв производственное задание апреля, они бросили силы на успешное выполнение программы следующего месяца.

В то время, когда большинство магнитогорцев отмечало День международной солидарности трудящихся всех стран в колоннах демонстрантов и за праздничными столами, коллектив первого марте-

новского отмечал его высокими трудовыми достижениями. За четыре праздничных дня коллектив перекрыв задание почти на 4 тысячи тонн металла.

Рекорд высокопроизводительного труда установили на праздничной вахте сталеплавыльщики 31-й печи. Бригады сталеваров Анатолия Ковриженко, Михаила Сорокина, Виталия Марковского и Михаила Гаврилова внесли в сверхплановый фонд цеха более 1300 тонн металла.

Ю. САШИН.

СКЛАДЫ НА КОЛЕСАХ? ЭТО НЕВЫГОДНО

Задача перед трудящимися цеха металлических конструкций стояла сложная: строители стана «2500» холодной прокатки заявили, что если не будут изготовлены к середине апреля кислотные ванны для травильного отделения будущего цеха, то будет сорван график их монтажа. Об этом знали в цехе все; лозунги, развешанные на всех участках, призывали трудящихся со всей серьезностью отнестись к выполнению заказов стана холодной прокатки.

Были приложены все усилия, изысканы все резервы — ванны кислотные были изготовлены в срок. Первая ванна была отгружена 11 апреля. Вторая ванна была отправлена на строительную площадку на следующий день, 12 апреля. 19 апреля с подъездных путей цеха металлоконструкций отправились еще две многотонные крупногабаритные ванны. И, наконец, 23 апреля была отгружена еще одна кислотная ванна.

Но вагоны, отправленные с грузом на строительство стана «2500», не вернулись до сих пор в цех металлических конструкций за остальными ваннами (их было изготовлено одиннадцать штук), они превращены на строительстве в склады на колесах. А последний до сих пор стоит в тупике возле цеха. Ведется счет простоя этих вагонов и денежного штрафа за простой. Этот счет с каждым днем растет.

Простой вагонов — не самое важное. Для трудящихся цеха металлоконструкций и для выполнения плана важно сейчас другое. Оставшиеся в цехе кислотные ванны занимают большую полезную площадь. Каждая ванна занимает 50 с лишним квадратных метров площади. Четыре ванны стоят в цехе. На той площади, где они стоят, нужно изготавливать новые конструкции для цехов комбината, но такой возможности нет.

С наступлением теплоты часть работ выносятся за стены цеха, но и здесь сварщики и сборщики цеха «зажаты» двумя готовыми ваннами, ожидающими своей отправки. Одна ванна стоит на цеховом вагоне, на котором должна из цеха вывозиться продукция.

Большими кучами лежат готовые уже давно крышки и карманы для кислотных ванн, тоже крупногабаритные детали, тоже ждущие своей отправки.

Ни тов. Ульянин П. А., старший инспектор по транспортировке негабаритных грузов, ни тов. Гомулевский И. В., заместитель начальника отдела оборудования, ни тов. Тираспольский Б. М., заместитель начальника УКСА, ни сам тов. Фальковский Д. Ф., зам. директора по капитальному строительству, не проявляют должной заботы об отгрузке изготовленной продукции из цеха металлоконструкций на стан «2500». Строители же стана не торопятся с разгрузкой поставленных ванн. Цех металлоконструкций находится сейчас в очень тяжелом положении. Необходимо принять неотложные серьезные меры.

О. СОЙХЕР, мастер краново-такелажных работ
цеха металлоконструкций.



Колонна трудящихся горного управления на праздничной демонстрации. Среди знамен колонны переходящие знамена Министерства черной металлургии, завоеванные трудящимися горного управления в юбилейном году Советской власти и в первом квартале этого года.
Фото Н. Нестеренко.