

За 60 тысяч тонн стали в сутки

Договор социалистического соревнования металлургических заводов
Донбасса и Днепропетровска

В декабре месяце 1934 года на прейме металлургов, обращаясь к нам, металлургам СССР, любимый вождь народов нашей родины товарищ Сталин указал: «Во всех развитых странах, — говорят товарищ Сталин, — выплавка стали опережает выплавку чугуна. Есть страны, где выплавка стали превышает выплавку чугуна на 25—30 процентов. У нас наоборот — выплавка стали отстает от выплавки чугуна. Доколе это будет продолжаться?»

В тот момент, когда товарищ Сталин делал нам это указание, доменные печи страны ежедневно выплавляли 31 тыс. тонн чугуна, наши мартеновские печи давали в сутки всего 29 тыс. тонн стали; прокатные станы выпускали 21.500 тонн проката.

С тех пор прошел год и 8 месяцев. Заметно поднялась работа доменщиков, сталеваров, прокатчиков. Значительных успехов добились работники советской металлургии на основе стахановских методов работы за истекший год стахановского движения. В августе 1936 года среднесуточное производство чугуна достигло 39 тыс. тонн, стали — 43.470 и проката — 31.490 тонн.

Но это только первые шаги работников черной металлургии в деле выполнения указаний вождя партии товарища Сталина.

Что это наши первые шаги, об этом очень ясно и исчерпывающе разъяснил нам наш любимый нарком товарищ Серго Орджоникидзе.

На Совете тяжелой промышленности, разбирая вопрос о работе черной металлургии, он поставил перед нами такие задачи:

«Мы сегодня, — говорил товарищ Орджоникидзе, — даем 42—43—45 тыс. тонн стали в сутки. Нам этого мало, надо давать в сутки в календарное время 60 тыс. тонн стали в натуре.

Могут ли это дать наши металлурги? Могут. Мы имеем около 10 тыс. кв. метров площади пода мартеновских печей. Кроме этого, мы имеем Томассовский конвертор и три больших бесемера, дающие ежедневно 4—5 тысяч тонн стали. Надо для получения 60 тыс. тонн в сутки снимать с квадратного метра площади пода мартеновских печей только 5,5 тонны. А мы сегодня имеем больше 33 мартеновских печей, дающих от 5,5 до 8 1/4 тонны с'ема с кв. метра площади пода мартеновской печи, а нам надо для выполнения ежедневной выплавки 60 тыс. тонн только 5,5 тонны.

То, что достигнуто на 33 печах, надо распространить на все печи. Это даст возможность нагрузить прокатные станы, которые должны повысить суточное производство до 45 тысяч тонн проката вместо сегодняшних 33—34—35 тыс. тонн в сутки.

Технические мощности наших прокатных станов значительно выше этого.

Вот какие задачи стоят перед нашими металлургами.

Мы считаем, что конкретная задача, поставленная тов. Орджоникидзе перед металлургами, — дать стране 60 тысяч тонн стали и 45 тысяч тонн проката, — является задачей не отдаленной перспективы, но практической задачей сегодняшнего дня.

Мы, металлурги Макеевского металлургического завода имени Кирова (Донбасс), металлургического завода им Сталина (Донбасс), Орджоникидзевского завода (Донбасс), завода имени Петровского (Днепропетровск), завода имени Дзержинского (Днепропетровск), и Мариупольского металлургического завода имени Ильича (Донбасс), — заключаем между собой договор на социалистическое соревнование по выполнению указаний товарища Сталина и тов. Орджоникидзе о выплавке 60 тысяч тонн стали ежедневно.

Каждый из нас берет на себя обязательство достигнуть уже в начале IV квартала того уровня выплавки чугуна, стали и проката, который утвержден ГУМП, исходя из задания 60 тысяч тонн стали.

Затем в письме следуют конкретные показатели по каждому заводу.

Мы все условились считать победителем в этом социалистическом соревновании тот завод, который первым достигнет и закрепит выполнение взятых на себя выше обязательств по чугуну, стали и прокату.

Мы обращаемся ко всем металлургам Советского Союза — Магнитогорска, Кузнецка, Ворошиловского завода, завода им. Куйбышева, Азовстали, Кривого Рога, Таганрогского завода им. Андреева и ко всем другим металлургическим заводам включиться в это социалистическое соревнование, беря на себя аналогичные обязательства.

Мы вносим еще одно предложение:

Чтобы жюри Всесоюзного социалистического соревнования металлургов приняло в качестве решающего показателя соревнования металлургов выполнение указанных выше показателей, т. е. выполнение заданий тов. Орджоникидзе о выплавке 60 тысяч тонн стали в сутки.

Мы твердо уверены, что работники черной металлургии — стахановцы, ударники, все рабочие и работницы, инженеры, техники и руководители металлургических заводов, которые под руководством тов. Орджоникидзе показывали не раз хорошие образцы большевистского выполнения указаний вождя партии товарища Сталина, что они и теперь, на основе стахановских методов работы, развертывая социалистическое соревнование, добьются новой победы социалистической черной металлургии СССР — дадут стране в ближайшее же время ежедневно 60 тысяч тонн стали.



Стахановцы внутризаводского транспорта, привычки. Слева направо: машинист тов. Фирсов Л. М., пом. машиниста тов. Тихомир В. А. и машинист Васильев М. В.

МАГНИТКА ВКЛЮЧАЕТСЯ
В СОРЕВНОВАНИЕ

Металлурги Магнитки единодушно приняли вызов металлургов Юга на соревнование за 60 тыс. тонн стали.

Вчера за подписями т.т. Завенягина, Хазанова, Сарайкина, начальников цехов и стахановцев завода отправлено ответное письмо металлургам Юга. Письмо будет опубликовано в завтрашнем номере нашей газеты.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА МАРТЕНОВЦЕВ

Узнав о развернувшемся социалистическом соревновании шести крупнейших южных заводов Союза за выполнение боевого задания любимого нашего вождя товарища Сталина и железного наркома тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе о выплавке ежедневно 60 тыс. тонн стали, коллектив мартеновцев Магнитки принимает вызов южан.

Наша доля из 60 тыс. тонн — выплавлять 4200 тонн стали в сутки — реальное задание. В сентябре, объявленном на Магнитке вторым стахановским месяцем по овладению новыми техническими мощностями, мы вплотную подошли к выполнению этого задания, идя на уровне 4000 тонн стали, за 8 сентября выплавив 4160 тонн.

Наши лучшие сталевары т.т. Макаров, Шкандин, Бобров, Носилевский и другие, работая по-стахановски, в отдельные дни достигают с'ема 8 и выше тонн с кв. метра пода печи; варят плавки за 9 часов и даже быстрее.

Берем обязательства: Ежедневно выплавлять 4200 тонн стали, довести стойкость свода до 200 плавов без горячих ремонтов, уложиться в плановые коэффициенты по качеству.

От имени магнитогорокских мартеновцев:

Коган, Зайцев, Нейланд, Курбатов, Глейзер, Васин, Жининионов, Дементьев, Бродецкий, Ксенофонтов, Петухов, Ельнин, Авраменко, Манаров, Шкандин, Томилов, Бобров, Грязнов и др.

ЗАВОД ЗА 12 СЕНТЯБРЯ

Домны: Выплавлено чугуна 4210 тонн — 103,6 проц.

Мартен: Выдано стали 3711 тн. — 93,2 проц.
Цех №1 — 1848 тн. — 85,1 проц., цех №2 — 1863 тн. — 102,9 проц.

Кокс: Выдан кокса — 4864 тн. — 97,6 проц. плана.

Блюминг: Годного 3238 тн. — 83,6 проц.

Стан „500“: Прокатано 1444 тн. — 83 проц. плана.

Стан „300“ № 1: Прокатано 566 тонн — 56,6 проц.

Стан „300“ № 2: 290 тонн

Стан „250“: Прокатано 403 тн. — 77,5 проц.

Договор подписали директор, технические директора, партийные организаторы, председатели завкомов, начальники цехов, мастера в стахановских заводах: Макеевский завод им. Кирова, завод им. Сталина (Донбасс), завод им. Дзержинского, Мариупольский завод им. Ильича, завод им. Петровского, Орджоникидзевский завод (Донбасс).