



Денис Клименко, оператор дисковых ножей



Николай Герасимов, оператор поста управления



Реконструкция задающего конвейера НТА № 1

вают высокое качество поверхности металла. В своё время они были запущены в соответствии с требованиями основного потребителя нашей продукции – автопрома.

Автолист по-прежнему остаётся приоритетным видом продукции: ежемесячно ЛПЦ-5 производит от 17 до 27 тысяч тонн.

– Развиваемся вместе с автолюбителями, – поясняет Владимир Федотов. – Они нас подстёгивают, заставляют искать новые технические решения. Раз в полгода проводим координационные советы с потребителями: то они приезжают к нам в цех, то мы отправляемся к ним на заводы. Смотрим, обсуждаем, находим решение. В последние годы цех пережил не одну модернизацию, благодаря чему мы можем выпускать конкурентоспособную продукцию. В настоящее время цех полностью обеспечен заказами. Впереди лето, для нас это во всех смыслах горячая пора – в этот период спрос на нашу продукцию максимальный, так что расслабляться некогда.

Накануне своего юбилея цех переживает очередную масштабную модернизацию, которая предусматривает реконструкцию травильной линии. Первый этап этого проекта завершился в прошлом месяце: благодаря пуску шагающих балок появилась возможность принимать металл из ЛПЦ-4 на горизонтальной оси. Ранее он приходил только

на вертикальной, то есть лёжа, что не лучшим образом сказывалось на состоянии рулонов. Близится к завершению и второй этап – наладка агрегата подготовки полосы.

В ноябре начнётся модернизация двухклетового реверсивного стана. Он получит новое современное электрическое оборудование взамен устаревшего. Заменят АСУ ТП первого и второго уровней, установят преобразователи, шкафы управления.

– В следующем году планируем провести реконструкцию второй травильной линии, – отмечает начальник цеха. – Переделаем её под приём металла на горизонтальной оси, так как после реконструкции чистовой группы в ЛПЦ-4 весь металл будет приходиться к нам только таким способом. Начиная со следующего года основным поставщиком горячего подката для нас будет четвёртый цех. Кроме того, планируем заменить все травильные ванны и ванны промывки, которые отслужили свой срок.

Штрихи к портрету

Вместе с фотографом заходим на пост управления непрерывного травильного агрегата № 1. За пультом «колдует» старший травильщик Денис Шишкин. Худощавый, улыбчивый, молодежавый. Глядя на него, трудно поверить, что в цехе он без малого уже 21 год. Но пона-

блюдав за быстрыми, уверенными действиями, понимаешь: работает профессионал. Во время интервью Денис успевал не только отвечать на вопросы, но и вовремя нажимать на многочисленные кнопки и при этом контролировать технологический процесс по мониторам.

– Необходимо задать рулон на разматыватель, подать концы стальной ленты на стыковочную машину, проследить, как она проходит по травильным ваннам, а затем – чистая и сухая – сматывается в рулоны, – объясняет происходящее Денис. – В своё время закончил ПТУ № 104, думал, что буду сварщиком, но жизнь распорядилась иначе: предложили устроиться на комбинат, в ЛПЦ-5. Пришёл, попробовал, понравилось. Работа интересная, заставляет развиваться, расти профессионально. Само время того требует: раньше из нашего металла только отечественные автомобили делали, а теперь ещё и иномарки. Ответственность растёт. Травильное отделение – это своего рода мини-завод: у нас и склад, и агрегаты, и отгрузка готовой продукции. Но самое главное – это, конечно же, коллектив – дружный, сплочённый. В нашем деле без взаимовыручки никак, в бригаде все отвечают друг за друга и работают на общий результат.

Трудовая биография оператора дисковых ножей Дениса Клименко пока не изобилует производствен-

ными достижениями. В цехе он всего два года и считается молодым. На комбинат выпускник строительного техникума пришёл по совету родителей, которые убеждали, что ММК – это стабильность и социальная защищённость. Несмотря на то, что работа не из лёгких, о своём решении связать жизнь с металлургией не пожалел ни разу, признаётся Денис.

– Встретили меня хорошо, помогли освоиться, влиться в коллектив, – рассказывает он. – Тонкости новой профессии осваивал прямо в цехе под руководством опытного наставника Евгения Анатольевича Прокопьева. Он помог понять и полюбить дело, которым занимаюсь. Рутин у нас нет, каждый день – новые задачи, так что на смену идё с радостью. Да и общение с коллегами не ограничивается стенами цеха, мы выезжаем за город, на рыбалку, на спортивные мероприятия.

На прокатном участке, возле четырёхклетового стана «2500», оживлённо. Рабочие поясняют: идёт испытание нового способа очистки оборудования. Пока наблюдаем, как люди в прорезиненных костюмах из шланга поливают агрегат пенной жидкостью, к нам подходит старший вальцовщик Валерий Тойкин. «Мы ещё в школу не ходили, а он уже трудился», – представляют его коллеги.

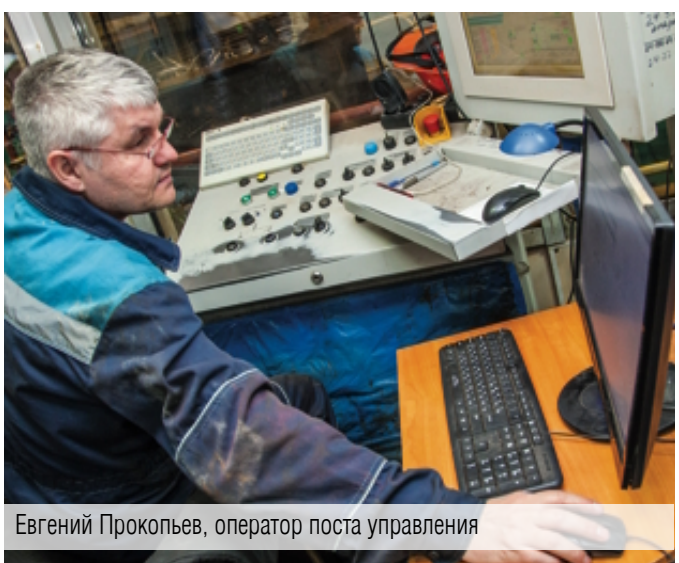
– Работаю в цехе 27 лет, – смущённо рассказывает Валерий Викто-

рович. – Пришёл после окончания ПУ № 13, где получил профессию оператора-вальцовщика. Может, оттого, что выбирал дело осознанно, по душе, и работаю здесь столько лет. Начиная подручным на четырёхклетовом стане, теперь вот – старший вальцовщик. У стана характер непростой, к нему привыкнуть надо. Даже через столько лет не могу сказать, что изучил его от и до. Каждую смену узнаю что-то новое. Потенциал у стана, несмотря на почтенный возраст, большой. Ему бы автоматике добавить, и он ещё полвека работать будет.

Во время общения с работниками цеха вспоминаются слова Владимира Федотова о том, что ЛПЦ-5 на протяжении всей своей истории был кузницей кадров для многих прокатных цехов ММК, да и среди нынешних руководителей комбината немало выходцев из пятого «листа».

– У нас дружный и высокопрофессиональный коллектив, которому по силам самые сложные задачи, – считает Владимир Александрович. – Но коллектива не было бы без наших ветеранов, тех, кто стоял у истоков цеха. Их вклад не оценим. Они не только хорошо трудились, но и воспитали достойную смену. Нынешним сотрудникам желаю новых свершений, безаварийной работы и крепкого здоровья.

✍ Елена Брызгалина



Евгений Прокопьев, оператор поста управления



Валерий Тойкин, старший вальцовщик стана «2500» холодной прокатки