

Профессионалы

**В кислородно-конвертерном цехе ММК жарко круглый год. И не только от соседства с раскалённым металлом, но и от эмоций. В этом я убедилась, познакомившись с оператором главного поста МНЛЗ-1 Валерием Анисенко.**

– Дед трудился на мартене, с комбината на фронт ушёл. Отец много лет проработал в цехе подготовки составов, – рассказывает Валерий Константинович. – Так что с детства усвоил: труд металлурга тяжёл, но почётен. После школы поступил в училище № 13, которое по тем временам считалось престижным, а окончив его, устроился на ММК в третий листопрокатный цех оператором.

Возможно, так и проработал бы Валерий Анисенко всю свою трудовую жизнь в ЛПЦ-3, но в конце 80-х на ММК начали строить первый в стране большегрузный 370-тонный конвертер № 1. Объявили Всесоюзную комсомольскую стройку, как оказалось, последнюю на комбинате и во всём бывшем СССР. Валерий Анисенко, услышав о рождении нового современного цеха, записался в штат.

– По тем временам это было сродни технической революции и, конечно же, хотелось стать участником эпохального события, – вспоминает Валерий Константинович. – Поначалу участвовали в строительстве цеха, следили за монтажом оборудования, а после отправились на стажировку. Полгода обучались новой профессии на Череповецком металлургическом комбинате, затем ещё три месяца – в Липецке. Пуска цеха ждали с нетерпением. Первая сталь в ККЦ ММК была получена второго ноября 1990 года. Помню, очень много было в тот день народа: министр металлургии СССР Колпаков приехал, присутствовало руководство области, города и комбината, ну и, конечно же, рабочие. В том же году вошла в строй первая очередь цеха в составе конвертера № 1, агрегата доводки стали, машины непрерывного литья заготовок № 1 и отделения подготовки литых слябов. Второй конвертер и МНЛЗ № 2, 3, 4 построили к 1994 году.

На протяжении всей своей истории ККЦ удерживает звание одного из самых производительных в мире среди аналогов. В прошлом году цех преодолел важный рубеж в 200 миллионов тонн выплавленной стали. И всё это время – вот уже двадцать восемь лет – биография Валерия Анисенко неразрывно связана с цехом. Именно здесь он и обрёл профессиональную зрелость: поработал старшим оператором

# По примеру деда и отца

Валерий Анисенко – продолжатель трудовой династии

на МНЛЗ-2, бригадиром, исполнял обязанности мастера, а со временем стал оператором главного поста машины непрерывного литья заготовок № 1.

За минувшие годы Валерий Анисенко привык к тому, что людям далёким от производства трудно понять, чем так притягательна работа в горячем цехе, среди шума, пыли и кипящего металла. Он уже давно никому ничего не доказывает, но по-прежнему считает, что с профессией ему крепко повезло.

– Не бывает двух одинаковых смен, – объясняет Валерий Константинович. – Видите, сколько приборов? За всеми технологическими параметрами нужно следить: с какой «химией» пришёл металл, какая температура задана, какая группа воды, с какой скоростью разливать. Работа не терпит небрежности, невнимательности. Да и адреналина хватает.

Так что диплом – это, конечно, хорошо. Особенно красный. Но только производство с его жесткими условиями и непредвиденными задачами способно воспитать настоящих специалистов, убеждён Анисенко.

– Сейчас в цехе на разливке работают примерно шестьдесят человек, – отмечает Валерий Константинович. – Посмотрите: никакой суеты, всё чётко, грамотно, слаженно. Потому что работают профессионалы. В течение смены ситуации бывают разные, всё же с жидким металлом имеем дело, но люди в цехе работают по несколько десятков лет и дело своё знают хорошо, все действия доведены до автоматизма. Тот же Игорь Лукин, Александр Морозов, да здесь любого можно назвать – все высококлассные опытные специалисты, с которыми любые внештатные ситуации по плечу.

**Работа в горячих цехах быстро выявляет характеры тех, кто тебя окружает, убеждён Анисенко. В других профессиях можно и за много лет не узнать человека**

В огромном «огнедышащем» цехе, где любая ошибка чревата серьёзными последствиями, нужно понимать, кто работает рядом с тобой.



Валерий Анисенко



Слив шлака в чашу

– Бригада – это кулак, – считает Анисенко. – Взаимоотношения внутри коллектива очень важны. От этого зависит результат каждой смены. А если в общем говорить, то далеко не все выдерживают такую нагрузку, многие уходят. Но те, кто прикипает, остаются на долгие годы. Это, без преувеличения, работа для сильных духом, для настоящих мужчин.

Многолетний добросовестный труд Валерия Анисенко замечен и оценён. Причём на самом высоком уровне. В его наградной копилке – министерские грамоты и высокие звания. В нынешнем году указом президента РФ он отмечен медалью ордена «За заслуги перед отечеством» второй степени. Узнал об этом перед самым вручением. Высокую награду воспринял с благодарностью. В первую очередь к коллективу, в котором работает столько лет.

– Считаю, что у Валерия Константиновича все награды и звания заслуженные, – говорит сменный мастер МНЛЗ ККЦ Игорь Лукин. – У него металлургического стажа более тридцати пяти лет. Специалист опытный, ответственный.

Если возникают какие-то аварийные ситуации, он первым подключается к их разрешению. Если нужно, готов задержаться после смены. На таких людях, как Анисенко, весь коллектив держится, в частности бригада № 3. Нам, его товарищам, очень приятно, что его труд отметили такой высокой наградой.

– С Валерием Анисенко работаю в одной бригаде более двадцати лет, по натуре он трудяга, – отмечает старший разливщик стали МНЛЗ Александр Морозов.

– В цехе его уважают, а добиться признания в мужском коллективе очень непросто, для этого надо обладать сильным характером и быть профессионалом, авторитетом в своём деле. Валерию Константиновичу это удалось. Несмотря на доброту и отзывчивость, когда нужно, он может быть требовательным и жёстким. Работать с ним – одно удовольствие.

Елена Брызгалина



Фоторепортаж смотрите на сайте [magmetall.ru](http://magmetall.ru)



Игорь Лукин



Александр Морозов

ГМПР

**Машинист шихтоподдачи доменной печи № 6 доменного цеха ПАО «ММК», профгруппорг четвёртой бригады Сердар Якунин стал победителем всероссийского этапа конкурса «Лучший профгруппорг ГМПР», сообщает пресс-служба комбината.**

Делегаты на отраслевое мероприятие определились по итогам финала областного конкурса профгруппоргов ГМПР, проходившего в мае на базе первичной профорганизации группы ПАО «ММК». Лидеры самого массового профсоюзного звена, представлявшие первички Группы ММК, «ММК-МЕТИЗ», ЧМК и Группы «Мечел», ЧТПЗ, комбината «Магнезит», Бакальского рудоуправления и

## Победа на отраслевом конкурсе

других предприятий, продемонстрировали на конкурсе в Магнитогорске свои таланты и передовой профсоюзный опыт.

По итогам областного этапа определены победители в каждой из четырёх групп (профгруппы численностью до 50 человек, до 100, до 150 и свыше 150 человек). Первые места заняли Любовь Бондарь (ППО треста «Водоканал», Магнитогорск) и представитель ППО Группы ММК Евгений Хмель (ООО «Шлаксервис»), Ирина Захарова (ЦКМСЧ), Сердар Якунин (доменный цех ПАО «ММК»), Оксана Хаванцева (МП «Маггортранс»). Награды за победу –

денежные премии и почётное право представлять Челябинскую область на российском этапе конкурса «Лучший профгруппорг ГМПР» и отраслевом форуме профгруппоргов, который пройдёт с 17 по 21 сентября в Москве.

Среди тех, кто представил первичную профорганизацию ММК на всероссийском конкурсе «Лучший профгруппорг горно-металлургического комплекса России», – машинист шихтоподдачи доменной печи № 6 доменного цеха ПАО «ММК», профгруппорг четвёртой бригады Сердар Якунин. Он одержал победу в самой многочисленной груп-

пе, где соревновались лидеры профгрупп численностью свыше ста человек.

Сердар Якунин начал работать в доменном цехе в 2007 году и сразу же активно включился в общественную жизнь коллектива. Четыре года назад доменщики избрали его профсоюзным лидером четвёртой бригады. Работа эта ему по душе, поскольку, по его словам, позволяет оказывать помощь и поддержку своим коллегам, которые, в свою очередь, высоко ценят своего профсоюзного лидера. В четвёртой бригаде трудятся около ста человек. Все – специалисты самых горячих

металлургических профессий: горновы, газовщики, бункеровщики. Объединяет их не только нелёгкая и ответственная работа, но и дружные, хорошие коллективные взаимоотношения. По-другому в горячих цехах не сработается.

Став участником конкурса «Лучший профгруппорг горно-металлургического профсоюза России» и представив результаты и опыт работы в доменном цехе, Сердар Якунин вышел в финал, где и одержал победу. Церемония награждения победителей пройдёт в Москве в рамках Всероссийского совещания профгруппоргов ГМПР. Участие в этом мероприятии примут и другие магнитогорцы, представляющие профсоюзные организации Группы ММК на российском этапе конкурса.