

ДОВЕРИЕ ОБЯЗЫВАЕТ

В редакцию поступило обращение депутата Совета Федерации А. Старикова, которое мы предлагаем вниманию наших читателей.

Дорогие земляки! Сердечно благодарю всех, кто пришел 15 мая на избирательные участки, чтобы поддержать меня, кто помог мне победить на выборах в Совет Федерации.

Ваше доверие, уважаемые избиратели, обязывает ко многому. В первую очередь я намерен решить те задачи, о которых говорил в своей предвыборной про-

грамме, выполнить указы, которые получил на встречах с вами.

Хорошо сознаю, как непросто будет всем нам изменить нашу жизнь в лучшую сторону, но я верю, что это непременно произойдет. Как обещал, буду отстаивать в парламенте и интересы южноуральцев, защищать интересы всей России.

Анатолий СТАРИКОВ.

КАК СЛОВО ОТЗОВЕТСЯ?

Изо дня в день при переполненном зале проходил в видеозале «Комсомолец» документальный фильм «Слово Виссариона». А доставили в город этот исполненный любви и добра фильм последователи Виссариона.

«Духовность, это чувствовать боль сломанной веточки, это умение ходить по земле, разговаривать с облаком, взяться за ручку двери»

СОВСЕМ НЕ МЕЛОЧИ

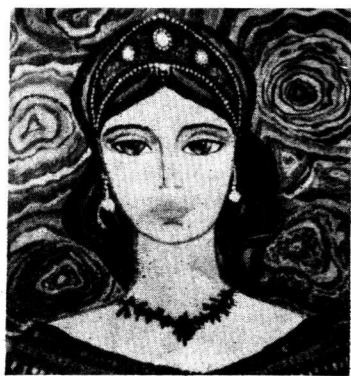
Возможно, на первый взгляд, криминальные сообщения из отделения милиции на комбинате за прошлую неделю могут показаться не столь значительными: кражи из душевых, мелкие хулиганства... Хотя, как справедливо считают работники органов правопорядка, любое нарушение — путь к серьезному преступлению. Сквозь призму этой сентенции оценим и мы события прошлой недели.

27 мая на Комсомольской площади задержан некто М. за вымогательство денег у иногородних водителей.

Кофта похищена в душевой одного из цехов СПЗ-1, носильные вещи на сумму 70 тысяч

рублей украдены из душевой второго мартена, куртка — у работника локомотивного цеха, туфли — из раздевалки ККЦ. К счастью, в тот же день был найден угнанный из гаража ПМТС «КамАЗ». Восемь слитков олова не удалось унести воров из третьего листопркатного цеха. В предпоследний день мая зафиксировано проникновение в здание одной из подстанций. А побывавшие в мастерской завода «Огнеупор» воры, прихватили спецдежду. Первый день лета ознаменовался на РОФ пропажей двух газорезательных аппаратов.

Только за неделю работниками милиции выявлено 15 работников комбината, распивавших спиртное на рабочем месте, на 22 составлены протоколы за появление на работе в нетрезвом виде, шестеро доставлены в медвытрезвитель, один совершил мелкое хулиганство.



БАЖОВСКИЙ ФЕСТИВАЛЬ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

В городском краеведческом музее неделю назад открылась выставка, посвященная Бажовскому фестивалю.

Таких выставок Магнитка еще не знала. В разнообразных экспозициях предстает перед нами край, где мы живем, наша малая Родина.

Детские рисунки воспитанников Лины Геннадьевны Демьяненко и Леонида Андреевича Эслингера, богатая фауна Урала, выставка полудрагоценных и поделочных камней и оригинальных изделий из них — целостная экспозиция «Все это — Седой Урал».

Ее богатство производит сильное впечатление. Таков, пожалуй, главный итог содержания краеведческого музея, детских клубов, любителей и профессионалов, занимающихся изготовлением «каменных цветов».

Немало фантазии проявили организаторы выставки: экскурсии по выставке ведет «Хозяйка Медной горы». Она же творит ритуал посвящения в «юные художники» тех ребят, которые занимались в детской студии «АУ» и художественной школе.

Автоматика — дело тонкое

Так уж получается, что в материалах о строительстве и пуске стана 2000 горячей прокатки рассказывается в основном о строителях и технологах. А так называемые автоматчики — электронщики, кивовцы, инженеры-программисты и др. — постоянно остаются в тени. Между тем от их работы зависит очень многое: без системы автоматики на стане 2000 ничего работать не будет. Да и само уникальное для России оборудование требует подготовленных грамотных специалистов.

Вообще история появления в Магнитке автоматизированной системы управления стана 2000 довольно интересна. Когда принималось решение о реконструкции стана из Польши в СССР, то поначалу предполагалось закупить систему автоматики, поставленную в Польшу фирмой «Дженерал Электрик» (США). Но затем, при ближайшем рассмотрении, выяснилось, что эта система никуда не годится. И специалисты комбината потребовали полной замены оборудования, заявив: «Мы будем покупать лишь то, что надо комбинату».

Прямо в Польше нашими специалистами совместно с представителями фирмы «Дженерал Электрик» переделывалась вся схема. В частности, были предусмотрены передвижка валков, регулятор планшетиности, энко-панели... Принципиально изменилась структурная система управления. Например, вместо пяти стало 54 вычислительные машины. Большую работу тогда проделали В. Сеничев, В. Чиленко, П. Толстун, А. Болтанов, работники ЦЛА, отдела АСУ. «Все рождалось коллективно, — вспоминает о тех днях заместитель технического директора по автоматизации А. Г. Шестеркин. — Прямо в Польше мы нарисовали новую схему, можно сказать, родили ее там...».

С учетом всех новшеств сумма контракта с американцами возросла с 750 тысяч до 15 миллионов долларов. Руководители экспортно-импортного объединения «Тяжпромэкспорт», которое оплачивало покупку, естественно, были против такого дорогого контракта. Однако, магнитогорцы отстояли свою правоту и контракт был парафирован. Более того, представители «Дженерал Электрик» согласились «скинуть» 10 тысяч долларов за настойчивость магнитогорцев и отстаивание ими своих интересов.

После подписания в январе 1988 года контракта появилась необходимость обучения специалистов для работы на новом оборудовании. Были направлены группы на учебу в США, а также проводилось обучение людей на специально созданном полигоне.

Поначалу планировалось смонтировать полигон в американском штате Вирджиния, в городе Салем, где находится «электронный мозг» фирмы «Дженерал Электрик». Однако, со временем наши специалисты пришли к выводу, что полигон должен быть создан в Магнитке, дабы на месте проверить работоспособность оборудования и одновременно полностью обучить людей, как технологов, так и автоматчиков. На вычислительном центре стана 2500 горячей прокатки такой полигон, где имитировалась работа будущего стана, был создан. Затем, когда уже состоялось опробование оборудования и специалисты были обучены, начался демонтаж оборудования с полигона и монтаж его на стане 2000.

Монтаж проводился по районам. Сначала устанавливалось оборудование на печном районе, затем, соответственно, на черновой группе клетей, а сейчас — на чистой группе клетей и в районе моталок и уборочных механизмов. Здесь большая ответственность легла на плечи начальника участка АСУ П. М. Толстун, старшего мастера Ю. В. Козько, мастеров В. Степанова, Н. Бочковского, А. Князева, В. Кавырова. Кстати, автоматчикам, волею обстоятельств, пришлось взять на себя несвойственные им функции. Служба автоматизации провела монтаж АСУ, принимала участие в строительстве

постов, прокладывала кабели, подключала оборудование и т.п. В результате АСУТП (автоматизированная система управления технологическим процессом) начала функционировать в имитационном режиме еще до появления самого стана. Причем, наладка ручного режима АСУТП, по словам электрика цеха по автоматизации А. Н. Муштуева, была выполнена на 80 процентов еще до приезда представителей фирмы «Дженерал Электрик», наладочной организации «Дженерал Электрик».

Надо пояснить, что автоматизированная система управления на стане 2000 горячей прокатки подразделяется на четыре участка. К участку АСУТП относится все оборудование, приобретенное у американской фирмы «Дженерал Электрик» и английской «Дэви Макки». Участок КИП (начальник участка А. А. Болтанов, старший мастер Г. К. Селиверстов) занимается обслуживанием приборов, проводящих все технологические измерения (датчики, толщинометры, измерители планшетиности, и т.д. — немецких и бельгийских фирм). Участок АСТД (начальник Б. В. Борисюк, старший мастер Л. Ф. Бескаравайный) выполняет функции диагностики. И, наконец, на участке АСУП (управление производством) пока еще только выполняются проектные и монтажные работы.

— 21 мая в 11.47 на стане 2000 был прокатан первый слаб, — рассказывает электрик цеха по автоматизации А. Муштаев. — Из автоматчиков основная нагрузка легла на первые два участка. Большую работу провели кивовцы, установили все приборы еще до пуска стана, что бывает крайне редко. В результате разогрев печного района операторы проводили «зряче».

Среди отмеченных работников на участке АСУТП — М. Крюков, А. Шаранов, Р. Гареев, А. Верстов, В. Плехин (печной район), мастер Р. Исмагилов, А. Шестеркин, С. Сибилов, А. Каретников, А. Саумин (черновая группа клетей).

— Сейчас наша главная задача, — продолжает А. Муштаев, — в ближайшую неделю довести «до ума» ручной режим в печном районе, на черновой группе клетей и перейти к полуавтоматическому режиму. Параллельно решаем те же проблемы на чистой группе клетей. Сейчас там уже полностью установлено оборудование для работы в ручном режиме и процентов на 60 проложено кабель. На участке моталок мы пока контролируем окончание строительных работ: там вскоре уже будет стоять оборудование для обеспечения работы отводящих рольгангов и ближних моталок.

Словом, работы у автоматчиков много. Однако, служба автоматизации ЛПЦ-10 укомплектована лишь на 60 процентов. И, что печально, люди отсюда сейчас уходят.

— Идут куда угодно — в банки, налоговую инспекцию, — говорит заместитель технического директора АО ММК по автоматизации А. Г. Шестеркин. — Словом, туда, где больше платят. Конечно, в тех же коммерческих банках хороший программист получает на порядок больше, чем у нас. Обидно терять хороших специалистов, которых мы, кстати, сами подготовили.

— Уходят люди не только из-за невысокой зарплаты, — добавляет А. Муштаев, — но и из-за возросшей ответственности. Я бы сказал: прилично бегут от нас. Причем в числе ушедших немало людей, которые обучались в США и на полигоне...

В. ВЛАДИМИРОВ.

ЗЕМЛЯ — КОРМИЛИЦА

Обойдитесь без ядохимикатов

В июне природа окончательно прощается с весной. Это месяц усиленного роста плодово-ягодных растений. В это время растения должны быть в достатке обеспечены питательными веществами.

Хорошо использовать быстродействующие органические удобрения. Для этого навозную жижу разбавляют 7-8 ведрами воды, а птичий помет 14-15 ведрами. Сухой птичий помет неплохо замочить в течение недели, чтобы началось брожение. На один погонный метр ряда малины выливают полведра подкормки. На куст смородины, крыжовника и облепихи достаточно одного ведра раствора.

Чтобы раствор не растекался, предварительно как у ягодников, так и у плодовых на границе проекции кроны делают канавки. У плодовых на один метр канавки используют до одного ведра подкормки.

Яблони можно подкармливать через скважины, пробуренные садовым буром. Глубина скважины от 16 до 20 сантиметров. Скважину от скважины сверлят на расстоянии одного метра друг от друга и строго по границе проекции кроны, именно там, где залегает основная масса мелких питающих (всасывающих, поглощающих) корней.

После подкормки пристольные круги мульчируют торфокомпостом: на один куст ягодных

кустарников расходуется до 20 килограммов мульчи, на плодородное дерево 40 килограммов. В период цветения нельзя применять в садах опрыскивание и опыление ядохимикатами. Это приводит к гибели пчел, шмелей и других насекомых-опылителей. Кроме того, можно сжечь цветки — наиболее нежные и восприимчивые к неблагоприятным условиям органы растений.

Хорошие семена — хороший урожай

Садоводческое товарищество «Сабановка» АО ММК предлагает всем садоводам элитные семена огурца сорта «Лорд» (гибрид F1).

«Лорд» — последнее достижение ученых Тимирязевской сельскохозяйственной академии. Устойчивость к заболеваниям и похолоданиям, отличные засолочные качества, раннеспелость и высокая урожайность делают этот сорт незаменимым в наших условиях.

Наш адрес: пр. К. Маркса, 180 (ост. Энгельса)
Часы работы: с 9.00 до 18.00
в субботу с 9.00 до 13.00
перерыв с 13.00 до 14.00
выходные — суббота, воскресенье