

АРМИЯ НОВАТОРОВ В НАСТУПЛЕНИИ

Замечательный подарок подготовили рационализаторы и изобретатели комбината 51-й годовщине Октября. Почти 5900 предложений внедрено в производство за девять месяцев текущего года, годовая экономия их подсчитана, она составляет 10 миллионов 300 тысяч рублей. Сэкономлено 8127 тонн условного топлива, 11 миллионов 700 тысяч киловатт-часов электроэнергии, 9342 тонны металла, 2176 тонн огнеупоров, более 93 тонн олова и многое другое. Внедрение находок рационализаторов дало рост производства стали и проката на десятки тысяч тонн, увеличение выхода флотационного концентрата на 10 тысяч тонн, кокса почти на 30500 тонн.

Успешно выполняются принятые рационализаторами обязательства на пятилетку и в честь столетия со дня рождения В. И. Ленина.

Очень показательны успехи рационализаторов листопрокатных цехов №№ 1, 2, 3 и 4, доменного, первого и третьего мартеновских, обжигового цехов, аглоцеха № 2, цеха подготовки составов и других производственных участков. Понятно, что такие высокие результаты, какие приведены выше, можно достигнуть только при четкой организации новаторской мысли, при участии широких масс трудящихся. Соревнование между коллективами рационализаторов является мощной движущей силой в техническом прогрессе.

На днях совет ВОИР комбината подвел итоги социалистического соревнования по рационализаторской работе. Звание «Лучший цех комбината по рационализации и изобретательству» за девять месяцев текущего года с вручением переходящего Красного знамени присуждено: по группе основных цехов — коллективу обжигового цеха, по группе цехов главного механика и главного энергетика — коллективу цеха вентиляции, по группе вспомогательных цехов и цехов металлоизделий — коллективу управления коммунального хозяйства. Это самые достойные коллективы новаторов, внедрившие в производство гораздо больше предложений, чем положено по плану, и сэкономившие огромные средства.

Крупные 507 предложений с годовым экономическим эффектом 4 миллиона 756 тысяч рублей разработаны комплексными бригадами рационализаторов за 9 месяцев этого года. Из этого видно, насколько эффективны комплексные бригады, им под силу решение больших сложных задач. Одна только работа по изменению технологии извлечения олова комплексной бригады новаторов третьего листопрокатного цеха принесит более 47 тысяч рублей экономии в год. Творческая бригада рационализаторов четвертого листопрокатного цеха, разработав предложение по устранению аварий при выработке подовых брусков на методических печах стана «2500», принесла комбинату около 16 тысяч рублей ежегодной экономии. Таких примеров можно привести много.

В армии рационализаторов комбината можно назвать правофланговыми бригадиром слесарей обжигового цеха А. Т. Малышева, мастера первого мартеновского цеха М. А. Феофанова, начальника участка листопрокатного цеха № 2 В. А. Павлютина, слесаря третьего листопрокатного цеха А. П. Ильина и многих других активных, результативных рационализаторов.

Заметна творческая активность молодежи. Участвуя в конкурсе на звание «Лучший молодой рационализатор» и «Лучшее рационализаторское предложение молодого рационализатора», молодые рабочие, инженеры и техники подали за 9 месяцев этого года 782 рационализаторских предложения, из которых принято и внедрено 671 предложение. Внедрено уже 534 предложения с общей годовой экономией 258 тысяч рублей. Оригинальными творческими находками отличились из молодых мастеров четвертого листопрокатного цеха В. А. Абросимов, слесарь первого листопрокатного цеха В. К. Чуфистов, инженеры доменного цеха В. Н. Крылов и Б. А. Марсуверский и многие другие.

По итогам рационализаторской работы за первое полугодие текущего года нашему комбинату присуждено первое место среди предприятий ГУМПа и премия в сумме 1000 рублей. За 9 месяцев этого года по сравнению с таким же периодом прошлого года экономия средств при расчете на 100 работающих в нынешнем году выросла на 5,7 тысячи рублей, от 14 тысяч рублей в прошлом году, до 19,7 тысячи рублей. Выросло также число авторов в расчете на 100 поданных предложений.

Следует, однако, отметить, что не во всех цехах комбината дела обстоят благополучно. Крайне неудовлетворительные показатели по внедрению в производство рацпредложений за 9 месяцев в ремонтном кусте горного управления, в цехе механизации № 3, ЦЭС, ТЭЦ, кроватном, в цехе вспомогательных материалов. Руководители этих цехов и профсоюзные организации мало уделяют внимания такому важнейшему вопросу, как внедрение предложений в производство.

Искусственно снижается экономическая эффективность внедренных предложений из-за оплаты их без подсчета экономии.

Во всех цехах комбината имеются неиспользованные возможности для выполнения и перевыполнения намеченных планов как по внедрению предложений в производство, так и по экономии средств. Для этого надо мобилизовать трудящихся на творческую работу, постоянно поддерживать инициативу рационализаторов, помогать им разрабатывать и внедрять в производство рационализаторские предложения, проявлять к ним постоянную заботу.

В. ГОЛЧИН, начальник отдела изобретательства и патентования комбината.



СТРАНИЦА

Знакомьтесь: новаторы четвертого листопрокатного цеха электронаплавщик А. Ф. Диких (слева) и бригадир слесарей Е. И. Рекунов. Ими поданы десятки рационализаторских предложений, позволивших сэкономить тысячи рублей и улучшить условия труда рабочих.

Фото Н. Нестеренко.

Из месяца в месяц рационализаторы цеха вентиляции в соревновании среди других коллективов занимают первые места. Может быть, в этом цехе особые условия для новаторства, может быть, эти условия создаются искусственно? Нет, условия такие же, как в любом цехе. А успехи рационализаторов цеха вентиляции можно объяснить, очевидно, только их старанием, большим вниманием администрации и общественных организаций к важному вопросу. Налицо результаты.

За 10 месяцев подано уже 71 предложение, внедрено 63. Подсчитан экономический эффект, он составляет более 36 тысяч рублей в год.

Тридцать три человека в составе отряда рационализаторов цеха вентиляции. Это люди, которые живут постоянным стремлением совершенствовать старое, искать и находить новое.

Больших успехов добиваются рационализаторы участка холодиль-

ной техники. Все новые предложения находят свое применение в производстве.

В горячих цехах теперь холодильная техника — не новинка. Обслуживая эту технику, рационализаторы цеха вентиляции большое внимание уделяют улучшению условий труда

ТРВ-5 машинист крана оставался без кондиционера, работал при высокой температуре в кабине. А что могли поделать наладчики холодильной техники, если заменить вышедший из строя узел кондиционера нечем? Очень уж они дефицитные.

Теперь совсем другое

ходу, и качество проверки ничуть не хуже.

Слесарь-наладчик Михаил Сергеевич Денисов внес небольшие поправки в конструкцию терморегулирующего вентиля ТРВ-20 и «заставил» его работать вместо терморегулирующих вентиля ТРВ-6 в холодильных машинах. Ликвидирован острый дефицит, а работа холодильных машин в вычислительном центре улучшена.

Нормальную работу кондиционеров на мотовых кранах третьего мартеновского цеха обеспечил слесарь-наладчик Василий Гаврилович Фарион, внедрив несколько своих предложений.

Можно было бы продолжить рассказ о поисках и находках людей творческой мысли из цеха вентиляции. Многие труженики цеха вентиляции вносят свой сильный вклад в дело технического прогресса, серьезно относятся к рационализации и гордо носят звание новаторов.

И. ДАВЫДОВ, рабкор.

РЕЗУЛЬТАТЫ РАДУЮТ

рабочих горячих цехов, экономии средств за счет замены дорогостоящих дефицитных узлов, деталей оборудования на более простые, дешевые.

Мастер Василий Петрович Осипов и слесарь-наладчик Николай Георгиевич Огостанов предложили использовать

автоматический датчик АДТ-25, недостатка в которых нет, вместо терморегулирующих вентиля ТРВ-5. Это дает возможность быстро отремонтировать кондиционер в случае выхода его из строя. При выходе же из строя вентиля

дело: можно просто заменить автоматический датчик. Экономия от этого предложения невелика, 400 рублей. Но машинист крана доволен. Достигнуто, пожалуй, самое главное — улучшение условий труда рабочих.

Эти же новаторы применяют сейчас специальное приспособление, сконструированное ими, для проверки работы сифонного салника в компрессорах холодильных машин. Теперь можно следить за надежностью работы салника, как говорится, на

Предложено, разработано, внедрено

НА ПЯТОЙ доменной печи удалось повысить температуру горячего дутья, а это значит, что снижен расход кокса более чем на 8 тысяч тонн в год и повышено производство чугуна. А достигнуто было это за счет увеличения диаметра штуцеров газовых горелок в воздушнонагревателях. Газ, естественно, теперь можно сжигать больше за единицу времени, чем до проведения этого мероприятия.

Свыше 150 тысяч рублей государственных средств, такова «цена» удачного рационализаторского предложения. Разработали новшество инженеры доменного цеха Юрий Денисов, Евгений Торопов, Анатолий Семенов и старший мастер Александр Иванов.

РАЦИОНАЛИЗАТОР цеха изложниц Владимир Михайлович Фарафонов разработал новую технологию формовки пробочного отверстия в глухондных изложницах. Деревянные стержневые ящики новатор предложил заменить металлическими. Новые ящики гораздо долговечней, значит, сэкономлено немало рабочего времени, которое шло на сооружение деревянных ящиков. Экономятся сейчас и лесоматериалы. Внедрение мысли Фарафонов дало 2200 рублей экономии.

После окончания ГПУ-19 пришел в фасонно-вальцесталелитейный цех Василий Кулинич. За эти годы он в совершенстве овладел специальностью слесаря по ремонту оборудования. Передовой труженик, комсомолец В. Кулинич внес много рационализаторских предложений, улучшивших условия труда работников землеприготовительного отделения цеха.

НА СНИМКЕ: В. Кулинич.

Фото Н. Нестеренко.



НА КАЖДОМ толкателе металла по две зубчатые рейки. Нагрузка на эти рейки велика, ведь именно за счет реек толкатель движется и проталкивает из нагревательной печи раскаленные заготовки к валкам стана. Недолго служат «трудяги»-рейки, сгибаются под давлением титанического труда. А править их так — нелегкая задача.

Решением этой проблемы занялся старший мастер кузнечно-прессового цеха Петр Харлампичев.

Барков. С делом этим новатор справился отлично. Теперь в сортопрокатном цехе знают, что зубчатые рейки толкателей правятся под прессом мощностью 2250 тонн. Для правки дорогостоящих деталей Барковым разработана технология и специальные приспособления. Внедрение предложения старшего мастера дает в год семь с половиной тысяч рублей экономии.

И. МЕЛЕШКО, член совета ВОИР.