



## ПОДВЕДЕНЫ ИТОГИ СМОТРА

На комбинате подведены итоги смотра изобретательской и рационализаторской работы в честь 50-летия образования СССР. Они отражены в смотре приняло участие 8080 человек, из них 4931 рабочий. За 11 месяцев на предприятии внедрено в производство 10653 рационализаторских предложения и изобретения, дающие годовую экономию в сумме 22 миллиона 235 тысяч 920 рублей. План по внедрению предложений трудящихся в производство выполнен на 150 процентов, а план по эконо-

мии — на 173 процента.

Внедрение рационализаторских предложений и изобретений позволило уменьшить потери металла на 15100 тонн, отливок — на 18250 тонн, олова — на 205 тонн, кокса — на 17225 тонн, топлива — на 35000 тонн. Благодаря техническим нововведениям сэкономлена большая сумма денежных средств на ремонтах агрегатов, оборудования. Также внедрены десятки

предложений, направленных на улучшение условий труда и техники безопасности.

Победителями в социалистическом соревновании на лучшую постановку по рационализации и изобретательству в честь 50-летия образования СССР признаны (первые места):

по группе основных цехов — листопркатный цех № 5;

по группе цехов главного механика — ЦРМО № 2;

по группе цехов главного энергетика — цех водоснабжения;

по группе вспомогательных цехов и цехов товаров народного потребления — цех ремонта промышленных печей.

Смотровая комиссия отметила также хорошую работу по рационализации и изобретательству в листопркатном, листопркатных цехах №№ 1, 3, 4, ЦПС, ПШЦ, СШЦ, ФЧЛЦ, ЦЭТЛ, БКП, КМПЭ, обжимных №№ 1 и 2.

В числе лучших рационализаторов цеха механизации № 1 называют и старейшего труженника коммуниста Виктора Степановича ИЛЬИНА. Работая электриком, Виктор Степанович не только сам вносит предложения, но и помогает быстрее внедрить в производство уже принятые предложения. Ильянин ведет большую общественную работу как член цехкома, где является председателем жилищно-бытовой комиссии. Фото Н. Нестеренко.

## Год закончен успешно

Трудоемкость изготовления огнеупоров дает широкий простор рационализаторской мысли. По плану на 1972 год новаторы огнеупорного производства должны были внедрить 160 рационализаторских предложений с общим экономическим эффектом 160 тысяч рублей. Год еще не закончился, а реализованы уже 215 новшеств, которые сэкономят 181 тысячу рублей. Внедрены в производство и три изобретения, разработанные работниками производства.

На счету механика А. И. Мещерякова 42 предложения, у механика А. П. Антипова — 47, главный механик Я. М. Левант подал 19 предложений, а бригадир слесарей П. А. Долгушин — 25. Как активные рационализаторы зарекомендовали себя бригадир электрослесарей В. И. Гулаков, газосварщик И. С. Захарченко, конструктор В. П. Ешперкин, слесарь И. М. Сорокалетов. Около 10 тысяч рублей было выплачено рационализаторам огнеупорного производства в качестве вознаграждения за творческий труд.

В прошлые годы не раз отмечалась неудовлетворительная постановка рационализаторской работы в огнеупорном производстве. Особенно много нареканий вызывало то, что был низок процент предложений, вознаграждение по которым выплачивалось на основании подсчета экономической эффективности. Сейчас этот показатель намного превысил плановый и составляет 84 процента. В этом несомненная заслуга ответственного исполнителя по БРИЗу А. П. Рузова и главного инженера производства В. А. Коростелева, сумевших объединить вокруг себя дееспособный рационализаторский актив.

В наступающем 1973 году перед рационализаторами огнеупорного производства стоят новые задачи по дальнейшей механизации производственного процесса, повышению производительности труда и улучшению качества огнеупоров. Хочется верить, что высокий накал рационализаторской работы в году нынешнем не ослабнет и позволит осуществить и планы грядущего года.

А. БРИЧКО, наш нештатный корреспондент.

И. ДАВЫДОВ, рабкор, старший контролер ОТК листопркатного цеха № 1.

## НА ВЕРНОМ ПУТИ

Еще в начале нынешнего года в фасонно-вальцесталелитейном цехе количество рационализаторских предложений, оплаченных после подсчета экономической эффективности, было довольно низким. Поток предложений, направленных на улучшение условий труда и не дающих видимого экономического эффекта, оставлял мало надежды достигнуть планового показателя. Становилось очевидным, что необходимо менять методы текущей работы.

«Нужно прежде всего организовать подсчет экономического эффекта всех без исключения предложений», — так решили члены цехового ВОИРа. Работа сложная, требует скрупулезной тщательности, больших затрат времени — мы знали это по опыту. Ведь в предшествующие годы цеховой БРИЗ и ВОИР работали именно так и достигали обычно хороших результатов.

К работе по подсчету экономического эффекта были привлечены и ответственные работники БРИЗа и ВОИРа цеха, и техники, инженеры, руководители производства. И тут случилось «чудо»: предложения, эффект которых на первый взгляд представлялся мизерным — с учетом не только лишь прямого их воздействия на производство, но и косвенного, — стали весомее, значительнее. Оказалось, что такое, например, новшество, как установка стола с вентиляцией и бункером для электросварщика и газорезчиков приносит, кроме улучшения условий труда, и солидную экономию металла.

Надежным стимулом для привлечения инженерных сил к работе по подсчету экономической эффективности рацпредложений оказалась гибкая система оплаты содействия внедрению. Таким образом, образовался постоянный актив надежных помощников цехового БРИЗа. Большинство рацпредложений этого года помогли оформить нормировщик С. В. Лихицкий и конструктор К. С. Иванова. Самое деятельное участие в подготовке предложений к реализации принимала ответственный исполнитель БРИЗа М. А. Костина.

Наиболее крупными предложениями года оказались такие новшества, как увеличение центрального угла свода в мартеновских печах (автор ст. мастер В. Ф. Липатников), отливка футеровок для шаровых мельниц горно-обогатительного производства (авторы В. В. Костин, В. И. Киришский — оба технологи ЦТЛ УГМ, Д. И. Морозов — мастер обрубки), изменение формы пробок при заливке кокила (авторы Г. Н. Завершинский — разлищик, М. П. Вобенко — начальник плавленного участка, И. И. Соловьев — заместитель начальника цеха). Эти предложения принесли десятки тысяч рублей экономии. Много новшеств предложили и электрик И. А. Сорокин, слесари П. Н. Тиханов, Д. Д. Ионеску, А. С. Леднев, мастер Г. М. Рожнов, электрик цеха В. К. Логинов.

Более 100 рационализаторских предложений внедрили новаторы фасонно-вальцесталелитейного цеха в текущем году. Эти новшества принесли 203 тысячи рублей экономии. Рационализаторы цеха намного превысили плановое задание, ведь требовалось реализовать лишь 90 предложений с экономическим эффектом 120 тысяч рублей. Правда, плановый показатель по предложениям с предварительно подсчитанной экономией все же не достигнут, но мы вплотную приблизились к нему. Главное — мы на верном пути.

Надеемся, что новый 1973 год принесет нам больший успех.

В. РЕУТСКИЙ, председатель совета ВОИР фасонно-вальцесталелитейного цеха, мастер электриков.

## РЕШЕНИЕ НАЙДЕНО

На участке удаления скордовины шлака из ковшей в доменном цехе случались падения ковшей из шлаковозов, что приводило к крупным авариям, поломкам кранов.

Н. И. Томчук, старший мастер доменного цеха, вместе со старшим инженером проектного отдела А. Я. Король нашли удачное решение. Предложение уже внедрено в производство.

Н. И. Томчук — активный рационализатор. За 10 месяцев этого года он подал 16 предложений.

Л. АРЦИБАШЕВА, член совета ВОИР комбината.



Андрея Павловича Ильина я застал у электронагревательной печи. Среднего роста человек, с открытым взглядом светло-голубых внимательных глаз. Удивленно посмотрел на меня, когда я спросил о его рационализаторских заслугах. Нехотя согласился рассказать о себе. Работает бригадиром слесарей, как говорится, представитель что ни на есть рабочей профессии. Пришел в третий листопркатный цех, как только начался пусковой период. «Старательный, добросовестный работник, — так отзывались о нем товарищи, — на все руки мастер».

— А вот знаний в то время было маловато, — вспоминает Андрей Павлович, — поэтому вскоре после поступления в цех пошел учиться в школу мастеров.

Вот уже почти полтора десятка лет работает он в отделении рекуперации олова. И куда ни пойдешь здесь, везде видишь плоды творческого труда новатора.

Вот электронагревательные печи. Много, если так можно выразиться, «поправок» внесли рационализаторы для того, чтобы повысить «коэффициент полезного действия» печей. Большую часть их предложил бригадир Ильин. Взять, к примеру, первую конструкцию печей. Горелки в них располагались вертикально и часто не полностью погружались в олово. Получалось, что вместе с оловом они нагревали и окружающий воздух, а от этого кожане горелки коробились и выходили из строя. Андрей Павлович решил перевести горелки в горизонтальное положение. Для этого потребовалась почти полная ре-

конструкция печей. — Игра стоит свеч, — как-то сказал мастер Владимир Павлович Сулаков, ныне заслуженный рационализатор республики.

Кропотливая многомесячная работа принесла хорошие плоды. Вот уже более двух лет не знают ремонтники хлопот с горелками. Таким образом, творческая сметка помогла решить важный вопрос. Не одна тысяча рублей сэкономлена с внедрением новшества.

## ВСЕГДА

## В ПОИСКЕ

— А вот посмотрите, — говорит Андрей Павлович, показывая замысловатой конфигурации затвор печи. Узнаю, что новая конструкция затвора разработана группой рационализаторов при участии А. П. Ильина.

— Здесь главное — крепление, — поясняет бригадир. — Раньше затвор приваривался прямо к стенке печи, а поэтому во время возможного протекания затвора — а это случалось нередко — приходилось остужать печь воздухом, вырезать затвор и приваривать новый. На эту работу уходило порой почти сутки. Новаторы прикрепили к затвору специальный фланец. Теперь затвор можно замкнуть за 2—3 часа, своевременно поставить уплотнения.

При выходе из отделения я обратил внимание на стоящий в стороне станок.

— А это тоже наше усо-

вершенствование, — пояснил мне Ильин. — Вот видите, — он подвел меня к металлическим корзинам, туго набитым бракованной жестию, с которой уже снято олово.

— Вот отсюда нужно выгрузить весь брак и упаковать в пакки для отправки на металлоразделочную базу. Сколько нужно времени?

Меня этот вопрос привел в затруднение.

— Да, наверное, что-то около часа, — ответил я.

— А если вот так будем делать, — Андрей Павлович поставил корзину с бракованным листом на специальные ролики, включил рычажок, и выталкиватели пришли в движение, — операция займет минуту.

Ничего не скажешь, прямо чуда.

К сожалению, у меня не было времени продолжить экскурсию по отделению. Предстоял разговор с ответственным исполнителем БРИЗа Виктором Филипповичем Тимшиным. Он мне показал личный рационализаторский счет бригадира Ильина. За пятилетку Андрей Павлович обязался внедрить 30 предложений с экономическим эффектом в 20 тысяч рублей. Обязательства уже перевыполнены. За два года пятилетки он сумел реализовать 52 новшества. Этот своеобразный рекорд принес экономии 16374 рубля. Как видите, если знакомиться со всеми предложениями новатора, то пришлось бы задержаться в цехе на несколько дней.

Творческий поиск новатора продолжается.