

Кто ставит подножку агломератчикам

В ОДНОЙ из русских народных сказок о богатых рассказывается о мече-кладенце, доступ к которому прегражден огромным камнем. И непременно нужен человек недюжинной силы, чтобы свалить этот камень.

Меч-кладенец успеха агломератчиков тоже привален здоровенной скалой. И вот уже несколько месяцев ходят вокруг нее, играя мускулами, добрые молодцы аглоцеха, но взяться как следует не решаются.

А почему?
Вот тут-то и следует тот самый традиционный зачин, который отличает народный эпос. И в данном случае, о чем пойдет речь, он тоже не нов — этот зачин...

Несколько месяцев фабрики аглоцеха лихорадит. Агломератчики с трудом справляются с производственным планом. А в сентябре, пожалуй, только 2-я аглофабрика осилит заданную цифру плана.

Может быть, агломератчики израсходовали весь запас потенциальной энергии и не в состоянии уже сдвинуться с места? Нет. Дело в другом. И нужно разобраться обстоятельно во всех причинах, тормозящих нормальную работу производства, чтобы невзначай не наложить охулку на тех, кто всеми силами старается выжить из прорыва.

И в самом деле, кому это нужно, чтобы так часто выходило из строя оборудование, чтобы производился брак, а в результате этих и других причин увеличивался долг агломератчиков государству. И все же, хоть и избрали мы сказочное начало, приходится лишней раз констатировать давно известную и неоспоримую истину — «чуждес на свете не бывает». А раз так, то нужно докопаться до истинных причин неуспеха агломератчиков. Не может же так быть, чтобы люди работали во всю, делали все, что в их силах, а в итоге не добились нужных результатов труда?

А МЕЖДУ ТЕМ, на аглофабрике обстоит дело именно так. Обслуживающий персонал агрегатов тот же и темпы труда, пожалуй, не снизились, а фабрики не выполняют программу месяца. Пришлось обратиться за разъяснением к журналам — дневникам трудовых будней агломератчиков, где обязательно фиксируются все помехи производству. И вот внимательно просматриваем страницы журналов, начиная с первого дня этого месяца, констатируя факты. Сначала по 2-й аглофабрике, затем по 3-й. Вот что выяснилось. На фабриках много про-

стоено. Они стали стихийным бедствием и их паразитическое действие разъедает производство, подсекает под корень крепкие и проверенные временем основы организации труда. И, главное, они разлагающе действуют на коллектив агломератчиков.

— Почти одиннадцать лет я работаю на 3-й фабрике — говорит машинист аглоленты Тимофей Степанович Банников, — и никогда еще не попадал в такую передрагу. Вот 25 сентября, например, только было вошла в ритм, на тебе — вышел из строя эксгаустер 9-й аглоленты. Часов пять простояли по этой причине...

Говорят: где тонко — там и рвется. На 3-й аглофабрике слишком уж участились случаи неполадок, аварий и это наводит на мысль, что уход за оборудованием ослаблен. В подтверждение можно привести немало примеров, когда одна бригада сдвигала оборудование сменщикам в неудовлетворительном состоянии, не смазанным или же с какой-либо неисправностью. Такую претензию недавно предъявила товарищам по труду 1-я бригада 3-й фабрики.

А как оценивают сложившуюся обстановку сами агломератчики?

Интересную версию выдвинул, например, Тимофей Степанович Банников, объясняя причину плохой подчас работы аглолент:

— Можете не верить, — говорил он, — но иногда странную какую-то руду подают на аглоленту. Та же технология: хорошо зажигаешь верх и скорость собираешь, как обычно, а не спешаешься, и все тут. Приходится замедлять движение ленты. Я думаю, что когда-нибудь удастся объяснить почему так происходит. Опытный агломератчик, как выясняем дальше, имел основание так говорить, но сначала предоставим слово главному механику т. Клисторнеру.

Главный механик, объясняя частые неполадки оборудования на 2-й и 3-й аглофабриках, сослался на передислокацию ремонтных сил на узкие места аглоцеха — 4-ю аглофабрику и сероочистку. Поэтому досмотр за оборудованием ухудшился. Это, — пояснил т. Клисторнер, — разумеется, не снимает с нас ответственности за простой по вине механической службы. Мы строго спрашиваем с виновников аварий. И по-прежнему требуем, чтобы эксплуатационники улучшали уход за оборудованием.

Александр Петрович Якобсон, начальник аглоцеха, дал общую оценку сложившейся обстановки.

С профилактикой у нас плохо, — согласился он, — мы по сути дела превратились в аварийщики, латаем различные прорехи.

НО ЭТО только одна сторона беды агломератчиков. Львиная доля простоев аглолент на 2-й и на 3-й фабриках из-за порожняка. Только разойдутся агломератчики, наладят производство — некуда отгрузить готовую продукцию: железнодорожники не подогнали пустые хоппера. И приходится останавливать аглоленту, ждать, когда придут «тара». Правда, как говорится, на всякий «пожарный случай» здесь предусмотрена яма. Но тут ножку агломератчикам подставляют доменщики: они не принимают агломерат из ямы, а яма-то ведь не бездонная, она быстро заполняется. Как ни вертись, волей-неволей приходится свертывать производство.

Свыше 30 часов простояли агломератники по этой причине. Так что не трудно объяснить долг в несколько тысяч тонн продукции в сентябре. Всякий раз, когда возникают такие заторы, секретарь партийной организации аглоцеха т. Топоров сигнализирует вышестоящим инстанциям: помогите наладить нормальную транспортировку агломерата. Ему обещают указать железнодорожникам на недопустимость таких явлений и только.

Мы позвонили в управление

железнодорожного транспорта комбината, чтобы выяснить, чувствуют ли там ответственность за задержку производства агломерата. Да, чувствуют. И уже принимают меры по урегулированию транспортировки грузов на станциях Сульфидная и Аглофабрика.

— Сейчас, — сообщил главный инженер железнодорожного транспорта Михаил Александрович Марфин, — разработан проект реконструкции путевой схемы по ликвидации стесненного движения локомотивов на этом участке. Реконструкцию намечено закончить до 10—15 октября. Одновременно выработан поэлементный график движения локомотивов, придерживаясь которого обязали машинистов. Эти меры, надо полагать, — заключил главный инженер — возымеют действие.

НО НЕ ТОЛЬКО железнодорожники должны помочь агломератчикам наладить нормальную работу. Есть претензии и к коллективу известкового карьера.

Это они периодически сплавляют аглоцеху негодную продукцию — недопал. Этот полуфабрикат, иначе его не назовешь, доставляет много хлопот производственникам. Его из-за недостатка известняка приходится вводить в шихту, а это вредит процессу, нарушает основность агломерата, короче говоря, сводит на нет труд многих людей. Рудообогатительная фабрика тоже наложила свою руку на тяжелую ношу агломератчиков. Обогатители не всегда обеспечивают в должном количестве рудой агломератчиков.

Можно было бы без конца перечислять большие и малые помехи в работе аглофабрик. Если одно: все вместе, дружно — агломератчики, обогатители, горняки, железнодорожники и другие организации, от которых зависит аглоцех, смогут сдвинуть камень, и меч-кладенец снова перейдет в руки агломератчиков.

В. ПЕТРЕНКО.

ЧУДО-СТАН В СТРОЮ

МОСКВА. Мощный прокатный стан непрерывной бесшовной прокатки труб вступил в строй на Первоуральском металлургическом заводе.

Стан рассчитан на скорость прокатки 12 метров труб в секунду против 7,5 метра у американцев.

Все процессы труда на стане-гиганте автоматизированы и механизированы. Впервые в Советском Союзе на этом стане автоматизирован процесс прокатки, отделки и упаковки труб. На стане Америки автоматизирован лишь процесс прокатки.

Коллектив второго мартеновского на подъеме

Во втором мартеновском цехе дела закрепляют достигнутое

наладиваются. Вышла из ремонта 13-я печь. Теперь цех работает на полную мощность.

Только за 25 сентября сталеплавильщики цеха дали дополнительно к дневному заданию 1144 тонны стали. В первую очередь — это заслуга коллективов 12-й и 13-й печей, которые сварили за эти сутки по две скоростных плавки.

И вообще цех начинает работать ровно. С дневным заданием справляются все печи.

Вот и на следующий день, 26 сентября,

цех перекрыл дневную выработку. Еще 657 тонн стали убавилось с долга мартеновцев. Более двухсот тонн сверхпланового металла сварили в этот день сталеплавильщики 12-й печи. Теперь у них дополнительно к плану с начала месяца выплавлена 231 тонна стали.

Цех выходит на финишную прямую. Теперь дело чести коллектива — закрепить успех, удержать взятые темпы. Только при таких условиях план сентября будет выполнен.

В. СИДОРОВ.

Комсомолец Костя Смирнов

Мне хочется сказать хорошее слово о разливишке Косте Смирнове. Это скромный, ничем особенно не выделяющийся парень. Но если присмотреться получше, в нем можно без конца отыскивать все новые и новые хорошие стороны.

В БЛОКНОТ АГИТАТОРУ

Говорят цифры

За счет общественных фондов потребления в нашей стране в 1962 г. получали пенсии свыше 20 млн. пенсионеров; около 4 млн. учащихся высших, средних специальных и профессионально-технических учебных заведений обеспечивались государственной стипендией и общежитиями; более 600 тысяч учащихся школ-интернатов в основном содержались за счет государства. Свыше 7 млн. рабочих, колхозников, служащих и их детей ежегодно отдыхали и лечились в санаториях, домах отдыха, пионерских лагерях за счет средств социального страхования и колхозов. Около 7 млн. матерей получали пособия от государства.

В наступившем двадцатилетии выплаты и льготы за счет общественных фондов потребления возрастут более чем в 10 раз.

Мастер второго блока т. Жучкин, под началом которого работает Костя, говорит, что, если бы так работали все разливишки, брака на литейном пролете не было бы.

И мне, как секретарю комсомольского бюро цеха, нравится энергия, задр в любом деле члена бюро ВЛКСМ цеха Смирнова. Взять хотя бы последний случай. Устраивали мы субботник по сбору металлолома. Организовать это дело поручили Косте. И не ошиблись в выборе. Смирнов собрал всех комсомольцев второй бригады и дело закипело. Не смотря на то, что ребята только что отработали нелегкую ночную смену, задание по сбору металлолома было перевыполнено.

В этом году Костя окончил 10-й класс школы рабочей молодежи. Другой бы отдохнул годик, а Смирнов сразу же поступил на вечернее отделение в горно-металлургический институт.

Вот с кого брать пример комсомольцам 2-го мартеновского цеха.

Н. ЗОЛУХИНА,
секретарь бюро ВЛКСМ
второго мартеновского цеха.

Но есть и разгильдяи

Маленьких, неважных дел, нет. Эту истину слесарь-форсунщик Шубин уяснил хорошо. Кажется, даже слишком хорошо.

Вот какая сцена произошла 26 сентября. Над 8-й печью проходил трубы, по которым к агрегату идет вода для охлаждения заслонок. Вода сначала капала на свод, потом заструилась, потом полилась. Сталевар т. Макагонов, беспокоясь за сохранность свода, вызвал по телефону слесаря-форсунщика.

Но Шубин, обремененный сознанием важности своей роли, на вызов не пришел.

За ним пошла. Результат тот же.

А свод шипел, нагревался изнутри, охлаждался снаружи. Словом, разрушался.

К помощи Шубина стали вызывать мастера блока, начальник смены — бесполезно! Дул в ус Шубин, или нет — неизвестно, потому что он в это время упивался в гордом одиночестве сознанием собственного величия.

На грешную землю Шубина вернуло только вмешательство главного сталеплавильщика комбината т. Трифонова и председателя цехового комитета т. Захарова.

Такие штуки Шубин откалывает не впервые. Это уже стало, так сказать, стилем его работы. И у мастера водопроводных работ т. Скрипова этот метод, видимо, не вызывает никаких возражений.

В. ПЕТРОВ.

НАМ ОТВЕЧАЮТ Критика в цель

30 августа 1963 года в нашей газете была помещена критическая заметка «Другой бы одумался, а Голубеву все ни почем». В ней рассказывалось о рабочем термического отделения второго листопрокатного цеха В. Голубеве, на которого не возымело действительное осуждение коллектива. Он продолжал являться на работу в нетрезвом состоянии.

После опубликования заметки председатель цехового комитета листопрокатного цеха № 2 Ф. Афанасьев сообщил, что поведение Голубева было рассмотрено на заседании цехового комитета. Цеховой комитет обсудил поведение Голубева и дал согласие на его увольнение. В настоящее время Голубев в цехе не работает.

8 сентября в нашей газете была опубликована статья под заголовком «Претензии монтажникам».

Ответ на эту статью прислал в редакцию заместитель директора комбината по капитальному строительству Д. Фальковский.

В цехах управления главного механика, — сообщает он, — для второй очереди цеха белой жести изготавливается 110 тонн нестандартного оборудования. По ука-

занию директора комбината от 12 сентября все нестандартное оборудование, за исключением четырех передаточных тележек, будет изготовлено в сентябре. Недостающее нестандартное оборудование для отделения регенерации электролита в количестве 27,7 тонны размещается Совнархозом на других заводах и будет изготовлено в октябре.

По подстанции № 85 рабочие чертежи дополнительной опоры для подключения напряжения будут выполнены Магнитогорским Гипромезом до 28 сентября с. г. Согласно графику напряжения на подстанцию будет принято 10 октября.

