

МАССОВОСТЬ — ПУТЬ К УСПЕХУ

В настоящее время, когда предприятие готовится перейти на новые рельсы хозяйствования, трудно переоценить роль цеховых общественных бюро экономического анализа (ОБЭА). Прибыль цеха, материальное благополучие его коллектива складывается из многих статей. Своевременная отправка потребителю высококачественной продукции является одним из основных источников дохода, велики и внутрицеховые возможности по увеличению прибыли за счет сбережения средств. Факторы, влияющие на рост фонда накопления, много. Здесь и организация труда и производства, и глубокое знание рабочими своих обязанностей, и вооружение их минимумом экономических сведений и т. д.

Задачи общественного бюро экономического анализа — вскрывать резервы увеличения прибыли, намечать и конкретно разрабатывать соответствующие мероприятия, принимать самое активное участие в претворении их в жизнь.

В состав общественного бюро нашего цеха входят пять человек. Это ведущие специалисты участков: мастера разливки, огнеупорных работ, шихтового отделения, производства. Свои замечания и предложения по работе участков они выносят на заседания бюро, которые проводятся ежемесячно, и здесь же предлагают свои проекты для устранения неполадок. Совет рассматривает предложения и принимает наиболее рациональные. Затем намеченный план действий предлагает начальнику цеха. После соответствующей корректировки начинается его претворение. Но и тогда члены ОБЭА не отходят от дела. Они контролируют ход работ, вносят изменения, если в процессе постройки рождаются варианты с наибольшим коэффициентом полезного действия.

До некоторого времени наш цех значительно отставал от соседнего — третьего, мартеновского цеха по весу плавки. Вроде бы и печи одинакового объема, а увеличить вес плавки нам было нельзя. Не позволяла вместительность сталеразливочных ковшей. Члены ОБЭА побывали у соседей. Оказывается, в третьем мартеновском цехе объем ковшей был увеличен за счет изменения их футеровки. С тех пор и наши сталеплавыльщики смело штурмуют рубежи увеличения веса садки.

В первом мартеновском цехе перешли на подмазку сталевыпускных желобов раствором бето-

на. Прослышали мы об этом. Прикинули. Новый метод значительно увеличивал стойкость желобов, сокращал объем работы. Это хорошо. С другой стороны для перехода на подмазку их бетоном требовались дополнительные агрегаты. Поразмыслили: расходы окупятся. Своими силами сделали бункер, смонтировали бетономешалку, достали электромоторы. Теперь раствор по шлангам поступает прямо на место работы огнеупорщиков. Улучшилось качество футеровки и условия труда.

Но не только вопросы технического порядка приходится решать нашему общественному бюро экономического анализа. До последнего времени зарплата огнеупорщиков полностью зависела от выполнения плана цехом по производству стали. Конечно, в этом показателе их работа не отражалась объективно. Совет пересмотрел систему учета. Сегодня огнеупорщики готовятся к переходу на сдельную оплату труда, то есть к прямой материальной заинтересованности и ответственности.

В последнее время мы ведем большую работу по выявлению причин перерасхода раскислителей и других вспомогательных материалов. В свое время сталевары пользовались этими материалами без какого-либо учета. На это не обращали внимания, подумав, мол, лишняя бункера ферромарганца в смену. А когда подсчитали, оказалось, что «подумаешь» обошлось цеху в тысячи рублей. И что самое пагубное, многие сталевары до сих пор не могут отвыкнуть от производственного мотовства. Пришлось ввести ограничение, лимитировать расход материалов. Сейчас сталевары работают экономичней.

В настоящее время цеховое бюро серьезно занимается вопросами выпуска плавки по заказам. Изучаются случаи, причины, делаются обобщения.

Однако работа нашего экономического бюро могла бы быть более эффективной. Хотя и называется оно общественным, в деятельности его мало кто из рабочих принимает участие. Раньше с этим как-то мирились. Теперь же, с переходом на новую систему планирования, которая выдвигает перед каждым труженником требование — быть экономистом на своем рабочем месте, мы привлекаем к работе в бюро все большее количество трудящихся.

А. КАЗАНОВ, председатель общественного бюро экономического анализа мартеновского цеха № 2.

В проволочно-штрипсовом цехе хорошо отзываются о работе электриков, руководимых бригадиром Иваном Алексеевичем Коротковым.

Смена, в которой трудится коллектив, не имеет простоев оборудования по вине электриков.

На снимке: бригадир электриков **И. А. КОРОТКОВ.**

Фото Н. Нестеренко.



Я РАБОТАЮ начальником пресового хозяйства на Северном скрапном участке копрового цеха. По долгу службы мне нередко приходится выслушивать претензии сталеплавыльщиков в наш адрес. Упрекают нас, в частности, за то, что пакеты металлолома выходят порой за рамки габаритов и их невозможно заправить в мартеновскую печь. Упрекают нас в том, что пакеты иногда рассыпаются, что бывают срывы в снабжении мартенов металлоломом, что, наконец, не хватает металлолома.

Что можно сказать нам, копровикам, по этому поводу? Прежде всего, что мы согласны с критикой, что мы стараемся изжить недостатки в своей работе, что мы боремся за увеличение производительности прессов.

Начнем с габаритов. Каждый из нас хорошо знает дорогу в ближайший хлебный магазин. Мы сегодня покупаем булку хлеба точно такую, какую мы взяли вчера и купим завтра, даже не задумываясь над тем, что расфасовка теста осуществляется в строго определенных формах. У нас таких форм нет, мы определяем количество металлолома на глазок и, чего греха таить, порой ошибаемся. Загрузка прессов не дозируется не только у нас, но и по всей стране — нет специального оборудования для этого. Что же делать? Выход один — повысить квалификацию и сознание машинистов кранов. Для этого мы в прошлом году организовали экскурсию копровиков в мартеновские цехи. Посмотрели машинисты кранов на то, как мучаются сталеплавыльщики с негабаритными пакетами, точнее стали дозировать металлолом.

Еще один пример воспитательной работы коллектива. К нам на участок поступает всякий металлолом. Бывает, в нем попадает резина. До недавнего времени машинисты кранов считали: «Подумаешь, резина. В мартене все

сгорит». На экскурсии сталевары объяснили нам, что для мартенов резина смерти подобна — ведь это лишней углерод. С тех пор прекратилось попадание резины в металлолом.

Теперь о рассыпающихся пакетах.

Вот, говорят, дом нельзя построить на песке. А можно ли из стружек сделать прочный пакет? Нет. И из канатов тоже. Значит надо стружки и канаты прессовать вместе с мягким железом. Мы так и делаем, но эти пакеты все еще иногда рассыпаются. Почему? Да потому, что машинисты кранов шихтовых дворов привыкли смотреть на них, как на железки:

Каждый вторник собираются они на оперативку, спокойно констатируют очередной срыв графика, спокойно намечают новые сроки и спокойно расходятся на объекты. При таких темпах строительства пресс будет сдан в эксплуатацию не раньше, чем к первому мая. Особенно настораживает «Желдорстрой», который ничего не делает для быстрого ввода прессы в строй действующих.

У нас в стране насчитывается всего 14—15 прессов, предназначенных для производства пакетов. Их производительность не превышает 80—120 тысяч тонн продукции в год. Мы стремимся достичь 250-тысячного рубежа. Такая возможность реальна.

Следовательно, надо делать ставку на сооружение новых мощностей. Это один путь увеличения производства пакетов. Другой, менее эффективный, — доводка прессов до кондиций. Надо изжить конструктивные недостатки агрегатов, и в первую очередь повысить запас прочности станин, особенно на вновь поступающих прессах.

Висит в воздухе вопрос загрузки прессов. Его загружают четыре крана и все они находятся по одну сторону от агрегата. Когда работает один кран, три ждут своей очереди. Можно удлинить колоннаду, тогда в два раза сократятся потери времени, повысится производительность прессов.

Еще одно, последнее сказание. Надо повысить пропускную способность станин Гранитная. Мы собираемся пускать третий пресс, оставаясь без изменений железнодорожную артерию. Необходимо устранить этот промах.

С решением этих проблем Северный скрапоразделочный участок увеличит поставку пакетов сталеплавыльщикам.

В. ЯКОВЛЕВ, начальник прессового хозяйства северного скрапоразделочного участка копрового цеха.

МЕТАЛЛОМ — МАРТЕНАМ НУЖНО ПОДТЯНУТЬ ТЫЛЫ

включил электромагнит, поднял, отвез и сбросил. Такой удар и молилитная железка не всегда выдержит, не говоря уж об упругих канатах и стружках.

Перебои в поставке металлолома зависят в основном от Вторчермета и от железнодорожного транспорта комбината. Когда есть металлолом, есть и пакеты. Не было еще такого месяца, чтобы наш участок не справлялся с производственным заданием. И все же мартенам явно не хватает пакетов. Почему?

Военные стратеги делают фронт на передовую и на тылы. Если передовая далеко оторвалась от тылов, темпы наступления сворачиваются. В применении к нашим условиям передовая — это сталеплавильное производство, а тылы — это, в частности, наш участок.

Мы научились делать сверхмощные мартеновские печи, мы мечтаем об установлении рекордов на таких агрегатах, мы хлопочем о кислороде и совсем упускаем из вида копровый передел.

Взять, к примеру, третий пресс. Первые пакеты он должен был выдать в конце октября. Не будет этого: строители без зазрения совести сорвали все графики.

Ремонт девятой — досрочно!

Под таким девизом трудятся на ремонте 9-й доменной печи-гиганте коллективы субподрядных организаций. Ремонтники дали слово закончить работы на три дня раньше графика. И оно не расходится с делом. Все бригады, участвующие в восстановлении систем и узлов агрегата-богатиря, досрочно и качественно выполняют задания.

Добрую славу в коллективе ремонтников завоевала передовая бригада каменщиков-огнеупорщиков управления «Уралдомремонт», руководит которой опытный специалист своего дела А. Абдеев. С честью оправдывают члены бригады звание коллектива коммунистического труда. Выполняя самые сложные, требующие большого мастерства и точности выполнения работы по футеровке переходных патрубков и фурменных колен, они на много раньше срока закончили их обновление и представили фронт работы своим последователям. Сейчас эстафету ударного труда огнеупорщиков подхватили слесари-механики.

Х. ШВЕЦ, старший прораб огнеупорного участка.

На снимке: передовая бригада каменщиков-огнеупорщиков управления «Уралдомремонт» (слева направо) **А. А. Арсланов, бригадир А. И. Абдеев, Г. Ахметов и А. И. Батко.**

Фото Н. Нестеренко.

