

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## В БОРЬБЕ ЗА КАЧЕСТВО

Партийная организация огнеупорного производства придает большое значение улучшению качества изделий. На днях коммунисты заслушали доклад главного инженера производства Виктора Алексеевича Коростелева о том, как выполняются решения четвертого пленума городского комитета партии о повышении качества продукции. Докладчик самокритично отметил, что за последние месяцы качество огнеупоров ухудшилось. Если в мае нынешнего года сталеразливочные ковши, футерованные огнеупорным ковшевым кирпичом, выдерживали четырнадцать с половиной наливок, то в октябре — 12,5. Возрос и выход брака: потери от брака в первом цехе за десять месяцев составили 25 тысяч рублей, а во втором цехе — на двадцать тысяч рублей больше.

На снижение качественных показателей серьезно повлияло новое сырье — теперь вместо бусульской глины огнеупорщики получают глину с Берлинского карьера. Однако это не главный критерий ухудшения результатов нашей работы, подчеркнул докладчик. На производстве еще имеет место низкая трудовая дисциплина, некоторые рабочие нарушают технологический процесс, что приводит к отклонению размеров и уменьшению веса кирпича.

Старший мастер формовочного отделения В. Д. Смирнов в своем выступлении обратил внимание коммунистов на внутренние причины снижения качественных показателей.

С ценными предложениями, направленными на положительное изменение дел, выступили коммунисты А. И. Куликов и В. И. Куприян.

Заместитель начальника огнеупорного производства Н. К. Мартынов указал на необходимость оплаты труда в зависимости от качества.

...В будущем году коллективу комбината предстоит увеличить выплавку стали на один миллион тонн. Без ударного труда огнеупорщиков немислимо достижение этого рубежа. Понимая это, коммунисты огнеупорного производства решили бороться за повышение качества продукции, увеличение выпуска огнеупоров.

**А. БРИЧКО,**  
наш нештатный корреспондент.

## РЕМОНТАМ — КАЧЕСТВО И НАДЕЖНОСТЬ

Важнейшее условие роста производительности труда — надежная, эффективная работа оборудования. Всем хорошо известны те последствия, которые возникают в случае несоответствия службы оборудования росту интенсивности технологических процессов. Возможно ли исключение этих последствий? На этот вопрос был дан утвердительный ответ на состоявшемся на прошлой неделе заседании партийного комитета комбината. С докладом о путях дальнейшего улучшения организации ремонтов и повышения эффективности службы металлургических агрегатов выступил главный механик комбината Я. А. Шукин.

Партийный комитет отметил, что управление главного механика, партийные организации ремонтных служб и цехов комбината систематически проводят работу по повышению эффективности службы оборудования, внедрению прогрессивных методов ремонта, применению средств механизации ремонтных работ.

Однако в вопросах обеспечения текущих профилактических и капитальных ремонтов, поддержания агрегатов в постоянном работоспособном состоянии

имеется много нерешенных проблем.

Именно это и легло в основу постановления парткома, принятого после обсуждения доклада. В нем говорится о том, что основными направлениями в работе партийных организаций управления главного механика, ремонтно-механических цехов и ремонтных служб комбината по повышению эффективности службы металлургических агрегатов нужно считать обеспечение соответствия организационных форм проведения ремонтов (главным образом путем их централизации) уровню надежности оборудования и задачам повышения производительности труда, обеспечение ремонтов высококачественными унифицированными запасными частями, узлами и сменным оборудованием, устранение диспропорции между уровнем механизации труда ремонтного персонала и непрерывно растущим объемом ремонтных работ.

Парткомам, партийным бюро цехов и производств комбината необходимо в срок до 1 января 1972 года проанализировать работу цеховых ремонтно-механических служб, состояние оборудования, правильность его содержания и эксплуатации.



В стенах красного уголка второго мартиновского цеха проходило много торжеств. Здесь зачитывалось памятное всем постановление о том, что коллективу девятой мартиновской печи доверяется выплавить юбилейную плавку в честь 50-летия Советской власти. Здесь под бурные аплодисменты прославленному коллективу сталеплавильщиков вручались переходящие Красные знамена. Здесь молодой подручный сталевара Владимир Янбахтов принимал из рук своего отца А. Ф. Янбахтова знамя трудовой славы в день выплавки 200-миллионной тонны стали и клялся высоко нести этот овеянный яркими победами символ. Здесь взволнованно звучал голос народного артиста РСФСР Анатолия Панапова, благодарившего Магнитку за оружие, которым он разил фашистских стервятников в годы войны.

Были и тяжелые минуты в истории рабочего красного уголка. Его стены слышали слова упрека в адрес коллектива двенадцатой мартиновской печи, который не мог обеспечить устойчивую работу агрегата...

И вот вновь торжество. 2 декабря в гостях у сталеплавильщиков второго цеха были сталевар Ждановского металлургического завода «Азовсталь», член Центрального Комитета Коммунистической партии Украины и член ЦК КПСС, Герой Социалистического Труда Григорий Яковлевич Горбань и старший экономист отдела организации труда завода «Азовсталь» Николай Иванович Мякишев. Цель их приезда — заключение договора о социалистическом соревновании между коллективами двенадцатой мартиновской печи Магнитки и девятой мартиновской печи Жданова.

## ДРУЖБА ПРОЧНАЯ, КАК СТАЛЬ

Не прошло и года, как на отстающую двенадцатую печь перешли лучшие сталевары второго цеха Николай Шапошников и Виталий Колосов. Теперь в числе передовых коллективов цеха неизменно называют коллектив двенадцатого мартена. А когда пришло письмо от ждановских сталеплавильщиков, в котором они спрашивали, кто заключит договор на соревнование с ними, первым откликнулся коллектив двенадцатой печи. Получив добро на свое предложение, ждановские металлурги направили к своим коллегам в Магнитогорск своего представителя.

По тому, как уверенно и быстро шагал по цеху гость, как смело он подходил к печам, с интересом заглядывал через щель в заслонках завалочных окон в печь, как живо интересовался техническими новшествами, как придирчиво следил за работой сталеплавильщиков, безошибочно угадывался в украинском ста-

леваре большой мастер своего дела, которому есть чем поделиться с коллегами. Оживленной и полезной для обоих сталеваров была беседа Г. Я. Горбаня и Н. Р. Шапошникова прямо на рабочем месте, у печи.

В кабинете начальника цеха гости и представители второго мартиновского цеха обсудили условия соревнования между коллективами двух печей. В ходе небольшого совещания его участники договорились, по каким показателям будут подводиться итоги соревнования.

В своем коротком выступлении на сменном собрании Григорий Яковлевич Горбань сказал, что их цех в Жданове и второй мартиновский цех Магнитки во многом сходны. По мощности они почти одинаковы, у обоих коллективов одни и те же задачи. Гость выразил уверенность в том, что соревнование двух коллективов поможет им достигнуть высоких рубежей.

Сидящие в президиуме собрания сталевары двенадцатой печи Н. Р. Шапошников, В. Н. Колосов, Н. И. Анисимов скрепили договор о соревновании со ждановскими коллегами своими подписями.

В своих повышенных обязательствах сталеплавильщики Жданова и Магнитки наметили большие задачи. В 1972 году коллектив девятой мартиновской печи «Азовстали» обязался выплавить 1000 тонн сверхплановой стали. Сталеплавильщики двенадцатой печи Магнитки наметили в будущем году выдать 2000 тонн сверхпланового металла.

Снижение расхода топлива и металлошхты, повышение качества стали, снижение простоев, постоянное повышение мастерства — вот основное, за что будут бороться оба коллектива, заключившие договор.

Договор о социалистическом соревновании решено было подкрепить плавкой дружбы. Ее доверили сварить гостю магнитогорцев Григорию Яковлевичу Горбаню, сталеварам двенадцатой печи Николаю Романовичу Шапошникову, Виталию Николаевичу Колосову и Николаю Ильичу Анисимову.

Дружба двух передовых коллективов Магнитки и Жданова скреплена теперь горячей мартиновской плавкой, сталеварским трудовым потом, жарким огнем. И будет эта дружба столь же прочна, как сталь, которую варят прославленные мастера Магнитки и «Азовстали».

**М. КОТЛУХУЖИН.**  
На снимках нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко: подписание договора; участники плавки дружбы сталевары Г. Я. Горбань, Н. Р. Шапошников, Н. И. Анисимов и В. Н. Колосов.



## УДАРНОЕ НАЧАЛО

30 ноября на капитальный ремонт была остановлена мартиновская печь № 2. Первыми к работе приступили монтажники цеха металлургического оборудования № 2. С первых же часов работы

на демонтаже печи они взяли ударные темпы. Бригады мастеров И. Е. Третьякова, В. П. Мансурова, Р. С. Медведцко, В. М. Митина и Е. В. Ковтунова на три часа раньше графика

закончили демонтаж печи и представили фронт работы для каменщиков цеха ремонта промышленных печей.

**И. ХОХЛОВ,**  
секретарь партбюро ЦРМО № 2.