

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год изд. 11-й

№ 59 (1597)

ВТОРНИК

16

мая 1950 г.

Цена 15 коп.

Равняйтесь на передовых

Все шире развывается движение за высокое использование производственной мощности мартеновских печей, за выплавку сверхплановой стали при экономии времени и материалов. По почину славных сталеваров третьей мартеновской печи Зинурова, Семенова и Захарова многие сталевары Сталинской Магнитки стали мастерами высоких подлинно стахановских с'емов стали с квадратного метра площади пода печи.

Замечательными делами оправдывает высокое звание Почетного металлурга один из старейших сталеваров комбината Кашиф Шамсутдинов. Усвоив правило опережать время, установленное регламентированным графиком, т. Шамсутдинов почти ежедневно выдает скоростные плавки, неизменно при этом добывая высоких с'емов стали. 14 мая на стахановской вахте он вновь показал замечательные образцы трудовой доблести. Сварив плавку за час 10 минут раньше графика, т. Шамсутдинов сумел выдать сто тонн сверхплановой стали и дал с'ем металла 12,77 тонны с квадратного метра пода.

Вполне понятно, что на передовых сталеплавильщиков, таких как т. Шамсутдинов, в цехе равняются другие сталевары. 14 мая на 6-й печи сталевар Гончаров превзошел норму с'ема стали с квадратного метра на 1,24 тонны и совместно с мастером производства Мрыхиным он в этот день сварил скоростную плавку за 3 часа 15 минут раньше графика.

Во втором мартеновском цехе вожаками социалистического соревнования являются сталевар-коммунист Михаил Казаков, также недавно удостоенный высокого звания Почетного металлурга, и один из зачинателей патристического движения за экономию в своем цехе сталевар-коммунист Петр Бревешкин, который 14 мая дал с'ем стали 12 тонн с квадратного метра площади пода печи и выплавил дополнительно к заданию 81 тонну металла. На 10-й печи в этот же день свыше 10 тонн с квадратного метра площади пода печи снял сталевар Хлюстов, перевыполнив при этом задание по выплавке стали на 56 тонн.

Напарник Бревешкина по печи сталевар Носенко в тот же день довел с'ем стали с квадратного метра до 10,14 тонны.

В третьем мартеновском цехе по-стахановски используют производственную мощность печей сталевары Трофимов, Тагашев, Зоркин. 14 мая, например, т. Зоркин превзошел нормативные задания по с'ему стали с квадратного метра на две с лишним тонны.

Равняйтесь на передовых, товарищи сталевары! Предельно используя полезную площадь мартеновской печи, выдавайте больше сверхпланового металла с наименьшими затратами во времени и в материалах!

Впереди бригада мастера Гурова

14 мая в сортопрокатном цехе на стане 300-1 лучше всех работала бригада мастера т. Гурова и старшего вальцовщика т. Аношко. Она выдала сверх суточного задания больше 200 тонн проката.

Десятки тонн дополнительного металла в этот день выдали и сортопрокатчики бригады, где мастером Василий Зуев и старшим вальцовщиком т. Наумов.

На стане 300 № 3 закончили смену в этот день с перевыполнением плана коллективы, руководимые мастерами тт. Ардибашиевым и Жилиным.

С честью выполним план мая и второго квартала!

Образцово работает вальцетокар вальцетокарного цеха Тимофей Лукьянович Лукин. В апреле он выполнил нормы выработки на 145 процентов и выдал продукцию высокого качества. Такие же высокие показатели в работе он имеет и за первую половину мая. На снимке: вальцетокар тов. Лукин за работой.

Фото П. Рудакова.



Успех комсомольско-молодежной бригады

В цехе подготовки составов в текущем месяце с высокими показателями трудится комсомольско-молодежная бригада, возглавляемая сменными мастерами тт. Лосевым, Федоровым и диспетчером Мирошниковым. Задание 14 дней мая она выполнила на 102,2 процента и добилась высоких качественных показателей.

В достижении успеха большую роль сыграла передача труженикам коллектива стахановского метода труда старшего рабочего т. Жмакина. Коллектив добился значительного сокращения длительности отдельных операций, чем внес огромный вклад в общие показатели работы за первую половину текущего месяца.

С большим энтузиазмом в этом месяце работают старший рабочий т. Губайдулин,

чистильщики тт. Маслун, Парпулов, Гайфулин, перестановщики Юдин, Сергей и Владимир Мороз, машинисты электрокрана Широков, Павлючков и каменщики Филиппов, Головкин, Булатов и другие.

Коллектив мог бы добиться еще лучших показателей, если бы все бригады обжимщиков четко работали по графику. Дело в том, что обжимщики не выдерживают времени с'ема слитков с составов. Каждый слиток они должны снимать в течение 15 минут, но они эту операцию производят за 36—37 минут. Все это приводит к увеличению времени оборачиваемости составов и к подаче их блумингам с низкой температурой.

В. САВЧЕНКО, начальник смены цеха подготовки составов.

По часовому графику

С каждым днем все более развивается соревнование коллектива обжимщиков третьего блуминга за досрочное выполнение плана мая и второго квартала. Это наглядно видно на примере работы нашей бригады. Мы делаем все необходимое, чтобы успешно выполнить почасовой график.

Работа по часовому графику дисциплинирует каждого члена бригады, заставляет наиболее производительнее использовать свои агрегаты, ускорить срок выполнения месячного плана.

В результате строгого выполнения требований, предъявляемых почасовым графиком, прошедший месяц мы закончили с хорошими результатами. Производственный план нами перевыполнен, значительно повышено качество проката, сэкономлено 40 килограммов условного топлива на тонну металла.

В начале текущего месяца коллектив на-

шей бригады дал слово выдать тысячи тонн проката сверх плана. Весь металл, прокатываемый на блуминге, старший вальцовщик Сопов и вальцовщик Атензон обязались пропустить без единого килограмма брака. Сварщики, возглавляемые т. Колупаевым, дали слово прогревать каждый слиток металла с высокой температурой.

Результаты работы за первую половину мая показали, что коллектив верен своему слову. На нашем счету за прошедшие дни многие сотни тонн сверхпланового металла. Такого количества мы смогли добиться благодаря тому, что коллектив работает четко по часовому графику. В час обжимщики нашей бригады выдают на 3—4 слитка больше взятых обязательств.

Нет сомнения, что план текущего месяца нами будет перевыполнен.

Г. КРЕСТЬЯНИНОВ, начальник смены третьего блуминга.

Слово не расходится с делом

Принимая вызов мартеновцев третьей печи тт. Зинурова, Семенова, Захарова, коллектив второй доменной печи развернул борьбу за достижение лучшего коэффициента использования доменной печи, за увеличение выпуска сверхпланового металла, за снижение расходных норм.

Эти обязательства с честью выполняются коллективом печи. Тысячи тонн чугуна выдал коллектив печи в апреле. Расход кокса на тонну передельного чугуна снижен на четыре килограмма вместо трех взятых по обязательству. Наимного улучшен

против планового задания коэффициент использования полезного объема печи.

Закрепляя успехи прошлого месяца, коллектив печи в мае не снижает своих темпов. Экономно расходует сырые материалы, нам удалось добиться значительных успехов. За первую половину мая сэкономлены сотни тонн кокса, значительное количество руды при перевыполнении плана по выплавке чугуна.

В. ЧЕРНАСОВ, горновой второй доменной печи.

Когда же будет четкое планирование?

На комбинате сейчас широко развернулось движение за бережливость, за снижение себестоимости продукции. Одним из важнейших элементов, определяющих себестоимость, в мартеновском производстве является топливо. Вот почему наши сталевары, развивая соревнование за экономию, прежде всего стараются беречь топливо и за счет снижения его расхода удешевить стоимость выплавляемой стали.

Хозяйское отношение к топливу налицо. Однако какие результаты достигнуты на первом этапе соревнования за экономию, мы сказать не можем. Дело в том, что работники цеха КИП и автоматики допускают двойное планирование расхода топлива.

На примере третьего мартеновского цеха выяснилось, что руководители цеха КИП и автоматики тт. Хусид и Зуп не могут членораздельно ответить — экономят или пережигают топливо наши сталевары.

Приведем некоторые примеры. В феврале по мартеновскому цеху № 3 по показателям цеха КИП и автоматики сэкономлено свыше шести процентов топлива, а при балансировании расхода топлива по отдельным печам по показателям того же цеха КИП и автоматики получился перерасход свыше 4 процентов. В марте по цеху было сэкономлено около 3 процентов топлива, а по печам снова оказался перерасход около 8 процентов.

Причиной этого несуразного противоречия является существующее в цехе КИП и автоматики двойное планирование расхода топлива по цеху и по печам. Иначе говоря, плановые лимиты расхода топлива по печам не соответствуют плановому заданию по цеху.

В начале апреля заместитель начальника цеха КИП и автоматики т. Зуп дал слово ликвидировать «двойное» планирование, наносящее серьезный вред социалистическому соревнованию за экономию. Разалось, порядок в этой области будет наведен. Однако в середине апреля мартеновским цехам были спущены нормы расхода топлива по печам, измерители которых составляли неизменной прежнюю порочную практику двойного, явно дезорганизующего планирования. В результате этого в апреле, как и в предыдущие месяцы, наш цех получил противоречивое показание по расходу топлива — экономию по цеху и перерасход по печам. Так у руководителей цеха КИП и автоматики правая рука упрямно не хочет знать, что делает левая.

Когда же, наконец, будет организовано четкое планирование, способное создать высокую заинтересованность сталеваров и мастеров мартеновского производства в успехах социалистического соревнования за экономию топлива?

З. ШУР, старший инженер по нормированию мартеновского цеха № 3.

Металл сверх плана

СТАЛИНСК, 13 мая. (ТАСС). Кузнецкие металлурги, развертывая соревнование с магнитогорцами, успешно борются за увеличение выплавки металла. Впереди — доменщики. За 12 дней мая они выдали сотни тонн сверхпланового чугуна и довели коэффициент использования полезного объема печей до 0,85 при плане 0,89.

Среди сталеплавильщиков первенство держит второй мартеновский цех. Средний с'ем стали с квадратного метра пода печи здесь на 230 килограммов превышает прогрессивную норму. Сталевар Деревизов в мае снимает с каждого квадратного метра пода печи на полторы тонны больше, чем предусмотрено среднепрогрессивной нормой.

По-стахановски трудятся и прокатчики. Вчера коллектив рельсобалочного цеха выполнил суточное задание на 120 процен-