

ПРЕДОКТЯБРЬСКОЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ



Передовики предоктябрьского соревнования. И. Кузнец, сталевар-скоростник мартеновского цеха № 1.
Фото И. Евсеева.

ПЕРЕДОВЫЕ СТАЛЕВАРЫ

Среди коллективов первого и второго мартеновских цехов широко развернулось предоктябрьское социалистическое соревнование. Лучшие люди цехов — передовые сталевары обязались прийти к великому празднику — XXIII годовщине Октября с хорошими производственными показателями. Свои обязательства они выполняют. Уже несколько дней систематически перевыполняют программу, давая сталь хорошего качества.

9 октября сталевар первой печи Прищай выполнил задание на 106,9 проц. Еще лучших показателей добились сталевары этой же печи Сморodin и Луковской. Первый в этот день выполнил задание на 116,7 проц., второй — на 144,7 проц. На второй печи сталевар Зинуров выполнил задание на 122,9 проц., Розков — на 103,8 проц., на третьей — Жуков — на 100 проц. и Грязнов — на 114 проц., на четвертой — Валюжнец — на 115,1 проц. и Панишев — на 127,8 проц., на пятой — Киселев — на 118,8 проц. и Ермоленко — на 133,3 проц. На шестой — Кузин — на 118,3 проц.

Во втором цехе сталевар десятой печи Казанов дал 107,6 проц. выполнения задания, одиннадцатой — Одоленко — 116,5 проц. и Лузин — 118,3 проц., двенадцатой — Ларин — 112 проц. и Бобров — 102 проц.

КТО ВИНОВАТ?

Таков уж на стане «300» № 3 заводной «спорядок». Единственный здесь никто не признает. Каждая «штатная единица», начиная едва ли не с расклевывающей, считает себя в праве вмешиваться в работу стана, даже не уведомив о том мастера производства.

Так было и на сей раз. Стан работал. Мастер Пуров следил за ходом производства. С клетей он шел на холодильники, с холодильников на печь. Наотражал стан. Мастер знал, что в отсутствие начальника смены, он всеполюсился единоначальником на стане.

И вот, когда мастера на клетях не было, в этот момент здесь суждено было появиться начальнику стана Синдига. Факт сам по себе совершенно естественный. На то и начальник цеха, чтобы интересоваться, как идет дело, и руководить. Но как известно, руководить надо с толком, умючи.

Синдига, Синдига самовольно, без ведома и согласия Пурова, тоже «включился» в настройку стана и приказал бригадире электривков Мансурову снизить число оборотов десятой клетки. Получилось несоответствие скоростей между десятой клетью и роллигангом, между десятой и десятой клетями. Штуки стали нагнетать одна другую. Оператор Чеканина этому факту не придавала никакого значения.

Произошла авария. Стан остановился. Отсюда заглавную роль повел Сергей

ВПЕРЕДИ СМЕНА ЛОСЕНКОВА

9 октября на углеподготовке замечательных успехов добилась смена Лосенкова. Она выполнила программу на 108,6 проц. Неплохо работала и смена Кибалова, выполнившая программу на 104 проц.

На коксовых печах образцы стахановской работы показывает комсомольско-молодежная смена Кохтенко. Сменное задание 9 октября она выполнила на 103,1 проц. Смена Коротина в этот день дала 102,4 проц. задания.

Стахановцы паровозного депо

Стахановцы и отдельные бригады цеха железнодорожного транспорта, включившиеся в предоктябрьское соревнование, значительно перевыполняют нормы.

Образцово работали в сентябре бригады: мастера Безмолитвенного, выполнившая план на 110 проц., и мастера Карельского — на 114 проц. Стесари этих бригад — гг. Ушаков, Шутков и Пугачев перевыполнили норму на 100—150 проц. В связи с этим повысились их заработок. Первый из них заработал 909 руб., а второй — 803 руб.

По две нормы выработали токари гг. Дмитриев и Руклин. Токарь Пимонов и слесарь среднего ремонта Газеев выполнили по полторы нормы.

В прошлом месяце возросло и количество стахановцев. В депо сейчас их насчитывается 64 и 57 ударников.

В октябре стахановцы не снижают темпов. Они упорно борются за первенство в предоктябрьском соревновании.

Токарь Лушников выполняет нормы в среднем (за 7 дней октября) на 280

проц., токарь Руклин — на 290, Пупкарев — на 192 проц.

Строгальщик-коммунист Чеботарев выработывает в смену почти три нормы. Кузнец Знаменский дал по 183 проц., а кузнец Кабанов 5 октября достиг рекордных показателей: за смену он выполнил норму на 418 проц. Слесари гг. Ушаков, Шутков и Пугачев свои нормы в октябре выполняют на 184—200 проц.

Коммунист Григорьев норму в среднем выполняет на 183 проц. 5 октября начальник тяги дал ему очень важное задание. Тов. Григорьев выполнил его в срок, выработав в этот день больше четырех с половиной норм. За образцовое выполнение задания стахановец Григорьев получил денежную премию.

Ряды стахановцев в сентябре значительно пополняются. Но следует сказать, что их могло бы быть еще больше, если бы с коллективом проводилась систематическая массово-воспитательная работа. А ее-то в депо за последнее время и не чувствуется.

М. П.

Как работал завод 9 октября

МАРТЕНОВСКИЕ ЦЕХИ

(Начальники гг. Наволодский, Соколов, Смирнов)

Суточный план первый цех выполнил на 112,2 проц. и третий — на 100 проц. Второй цех план не выполнил.

ДОМЕННЫЙ ЦЕХ

(Начальник тов. Юпо).

План за сутки по цеху не выполнен. Лучшие всех работ коллектив второй домы. Он выполнил программу на 108,7 проц. Коллектив третьей комсомольско-молодежной домы дал 100,2 проц. На второй печи мастера Аров, Шатилин и Миронченко и старшие горновы Овсянников, Шайбаков и Фадеев выполнили задание на 103 проц. каждый.

КОКСОВЫЙ ЦЕХ

(Начальник тов. Помидаев, начальник коксовых печей тов. Мосин).

Суточный план по коксовым печам выполнен на 101,9 проц.

ПРОКАТНЫЕ ЦЕХИ

Коллективы среднесортного цеха (зам. начальника тов. Бурнашев), проволочно-штрипсового (начальник тов. Бурцев) и блюминга (начальник тов. Трахтман) суточный план не выполнили. В проволочно-штрипсовом цехе хорошо работали только прокатчики стана «250» № 2. Они выполнили суточную программу по первосортному металлу на 100,4 проц. Ухудшили свою работу обжимники.



Банкобросница Ярославского кордного завода орденосеи Стрельченко. Она систематически выполняет план на 115 проц.
Фото М. Королева. (ПАСС).

ПРОКАТ СВЕРХ ПЛАНА

XXIII годовщину Великой Октябрьской социалистической революции стахановцы среднесортного и проволочно-штрипсового цехов обязались встретить производственными подарками. Сейчас среди коллектива развернулось социалистическое соревнование. Лучшие стахановцы дают в подарок великому Октябрю прокат сверх плана.

9 октября в среднесортном цехе на стане «500» бригада Шум прокатала сверх плана 67 тонн металла.

На стане «300» № 1 бригада Ф. Зуева в этот день прокатала сверх плана 35 тонн металла, на стане «300» № 3 бригада Тимошенко — 36 тонн.

В проволочно-штрипсовом цехе, на стане «250» № 2 бригада Нестеренко выполнила программу на 113,2 проц., бригада Давыдова — на 106,3 проц.

— О —

УСПЕХ СМЕНИ БЕЛИКА

9 октября суточный план огнеупорных динасового отделения выполнили на 138,9 проц.

Рекордную производительность в этот день дала смена Белика, выполнившая программу на 152,6 проц. Хороших успехов добилась и смена Диденко. Она выполнила задание на 132,2 проц.

ством дела. Наступил ответственный момент — составление акта. Члены комиссии должны были четко и ясно ответить — кто виноват?

Бурнашев быстро «схватил» обстановку. «Да, захватить инициативу в свои руки — уже наполовину выиграть», — мелькнуло в его голове.

— Начнем, пожалуйста? — предложит Бурнашев.

— Пора! — последовал ответ.

— Виктор Пригорьевич! Садитесь около меня. Пишите акт, — обращаясь к Синдигу говорит Бурнашев.

— Я полагаю, — начал Синдига, — мы запишем в акте, что авария произошла потому, что катили неподготовленный стану профиль.

Это заявление Синдига считало бы все карты Бурнашева. Уж слишком полные причины выкидывает Синдига, чтобы оправдаться и остаться во всей этой истории невинным младенцем.

— Причина, по-моему, ясна, Виктор Пригорьевич! Виновата только (!) Чеканина. Время упущенное... Завнул меловик...

Член комиссии тов. Глушков спрашивает Синдига:

— Кому положено заниматься регулировкой скоростей ролликов и клетей?

— У нас этим делом занимается оператор, — отвечает Синдига.

— А почему не мастер?

— Так заведено...

Вполне резонно спрашивали члены комиссии:

— В праве ли начальник стана Сян-

дин вмешиваться в работу смены, не поставив об этом в известность самого мастера?

— есть ли на стане техническая инструкция, которая бы четко указывала, что при прокатке такого-то профиля соотношение скоростей ролликов роллигангов и валков клетей должно быть та-кое-то?

Бурнашев и Синдига, прищипывая к стани, признались, что инструкция стана ведется с помощью... глазомера.

Однако, когда некоторые члены комиссии стали указывать на виновность Синдига, а также причастность к аварии других руководителей цеха, Бурнашев заявил:

— Все это не серьезно(!). Виновата одна Чеканина.

Остается сказать, что Бурнашев не зря столь резко выгораживает Синдига. Говорят: на горе шапка горит. Ведь случай на стане «300» № 3 есть очевидный результат поверхностного и беспечного руководства цехом со стороны самого Бурнашева.

На стане отсутствует трудовая и технологическая дисциплина. «Там, где нет налаженной технологии, — сказал в своем выступлении на заседании Коллегии Наркомчермета тов. Тевосян, — правильного технологического процесса, записанного и строго выполняемого, — нет культуры в промышленности». А, значит, и нет образцовой работы, как это имеет место в среднесортном цехе.

Мих. Лысов.