

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания XIV
№ 109 (2118)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
13
сентября 1953 г.
Цена 10 коп.

СЕГОДНЯ—ДЕНЬ ТАНКИСТОВ

Советская Армия вместе со всем нашим народом отмечает успехи танкистов и танкостроителей в выполнении задач, поставленных Коммунистической партией и Советским правительством.

Да здравствуют советские танкисты!

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА!

Повышать стойкость и производительность мартеновских печей!

Сталеплавыльщики нашего комбината вместе со всеми металлургами страны настойчиво борются за успешное выполнение задач, поставленных в директивах XIX съезда партии по пятому пятилетнему плану — увеличить выпуск стали по сравнению с 1950 годом на 62 процента. Решение этой задачи требует мобилизации всех резервов производства и прежде всего лучшего использования мартеновских печей и оборудования. Высокая стойкость мартеновских печей является важнейшим резервом увеличения производства стали, залогом ровной работы в течение месяца и года.

Практика работы сталеплавыльщиков нашего комбината говорит о том, что срывы выполнения производственного плана в отдельные месяцы, большие потери металла являются прежде всего следствием того, что в мартеновских цехах еще нет действенной борьбы за сохранность агрегатов, за продление срока службы печей и оборудования. Об этом говорит тот факт, что простой мартеновских печей на горячих и холодных ремонтах значительно выше плановых. Так, в первом мартеновском цехе простой печей на ремонтах на 2 процента выше плана, а в третьем мартеновском цехе даже на 5 процентов.

Некоторые сталевары и их подручные крайне небрежно относятся к уходу за печью, допускают грубые нарушения теплового режима, тем самым наносят большой ущерб государству. Халатно относятся к уходу за печью сталевары девятой мартеновской печи Москалев, Носенко, Осипов и Журжа. За последнюю кампанию они допустили 9 поджогов. Сильно поджег свод подручный сталевара т. Колесников. В августе печь была преждевременно поставлена на ремонт.

Сталевары четвертой мартеновской печи тт. Курочкин, Дмитриев и Аверьянов крайне небрежно относятся к уходу за печью, не заботятся о ее сохранности, допускают большое количество поджогов. На днях цеховая газета «Тревога» сообщила, что 9 сентября сталевар Курочкин, работая под руководством мастера т. Лапаева и начальника смены т. Смирнова сжег свод на девятой плавке после ремонта. Этот факт особенно встревожил коллектив, так как в прошлую кампанию Курочкин также положил начало поджога свода печи, из-за чего печь выдала за кампанию только 139 плавов.

Случаев поджога печей и преждевременного вывода их из строя могло не быть, если бы руководящие работники цехов осуществляли контроль за соблюдением теплового режима, если бы в борьбу за сохранность агрегатов был вовлечен весь коллектив. Этого, к сожалению, не было. Старшие мастера тт. Артамонов, Мурзин, Пакуш, Верховцев, Грибов и другие ограничивают свою роль ремонтом подины печи, допуская в этом деле большую неорганизованность, вследствие чего процент простоев на ремонтах подин остается очень высоким.

Все это стало возможным потому, что главный сталеплавыльщик т. Гарченко, начальники цехов тт. Трифонов, Дикштейн и Гончаревский, а также руководители партийных и профсоюзных организаций мартеновских цехов не возла-

вили действенной борьбы за повышение стойкости печей, формально относились к организации социалистического соревнования за продление срока службы печей и оборудования. Как правило, сталевары брали обязательства довести стойкость свода лишь до цифры, предусмотренной планом. Ни цехкомы, ни завком металлургов и его председатели комиссии по заработной плате т. Шестеркин не позаботились о том, чтобы своевременно были пересмотрены и обновлены обязательства коллективов печей, где динасовый свод был заменен хромомagneзитовым. Результаты соревнования за повышение стойкости печи не предавались гласности, формально подводились лишь в конце года.

Такое положение не может быть терпимо. Задача мартеновцев состоит в том, чтобы решительно улучшить использование оборудования, повседневно бороться за сохранность мартеновских печей, продление срока их службы. На днях в мартеновских цехах состоялись открытые партийные собрания, технические совещания, посвященные вопросу повышения стойкости мартеновских печей. Высокая активность участников собрания, многочисленные предложения, решения собраний, в которых намечены мероприятия, обеспечивающие усиление борьбы за лучшее использование агрегатов — все это говорит о готовности сталеплавыльщиков успешно решать поставленные задачи.

Важнейшая обязанность парторганизаций обеспечить строгий контроль за проведением в жизнь предложений и намеченных мероприятий, по-настоящему возлать социалистическое соревнование за продление срока службы агрегатов. В ближайшее время цехкомы должны организовать работу по пересмотру обязательств по выдаче сверхплановой стали и сохранности агрегатов с учетом технического состояния печей, обеспечить подведение итогов социалистического соревнования в конце каждой кампании печи, добиваясь гласности соревнования. Необходимо выносить на суд общественности, обсуждать на сменно-встречных собраниях случаи нерадивого отношения к уходу за агрегатом сталеваров и мастеров и других работников, критиковать нарушителей теплового режима в «Крокодилах», стенных газетах.

Большую роль в борьбе за продление срока службы печей сыграет распространение опыта сталеваров и мастеров, добившихся высокой стойкости агрегатов. Такие люди есть на нашем комбинате. Многие тысячи тонн сверхплановой стали выдали в этом году сталевары пятой мартеновской печи тт. Сердитов, Гречишкин и Гончаров, которые строго соблюдают тепловой режим, неизменно добиваются хорошей сохранности печей. Сталевары 11-й и 12-й печей тт. Бревешкин, Родинов, Фокин, Бадин, Князев и Татаринцев в отдельные кампании достигали высокой стойкости свода, выдавая многие тысячи тонн сверхплановой стали.

Долг сталеплавыльщиков состоит в том, чтобы достижения передовых сталеваров сделать достоянием всех коллективов, продлить срок службы мартеновских печей и за счет этого дать Родине дополнительно тысячи тонн добротной стали.



На снимке: сталевар третьего мартеновского цеха Ф. И. Филимошин, которому по итогам социалистического соревнования за второй квартал присвоено звание лучшего сталевара страны.

Фото Е. Карпова.

Крепим могущество Родины

Коллектив основного механического цеха вместе со всеми металлургами нашего комбината трудится, не жалея сил, чтобы умножить свой вклад в дело мира. Ведь каждый из нас понимает, что успехи доменщиков, сталеплавыльщиков, прокатчиков, токарей скоростников, фрезеровщиков, слесарей нашего комбината — все это для мира, для счастья людей!

Мы от всей души приветствуем и поддерживаем решения Будапештской сессии Всемирного Совета Мира и пленума Советского комитета защиты мира, будем настойчиво бороться за то, чтобы эти решения были выполнены.

Радостно сознавать, что ты являешься солдатом великой армии мира, что твой труд вложен в великое дело строительства коммунизма. Вот уже десять лет после окончания ремесленного училища я работаю в основном механическом цехе. За эти годы тысячи деталей, необходимых для оборудования и механизмов доменных и мартеновских печей, прошли через мои руки.

С первых дней работы в цехе я внимательно изучал слесарное и токарное дело, учился читать чертежи, приглядывался к работе наших лучших стахановцев, перенимал у них опыт скоростного резания.

Это помогало с каждым годом улучшать показатели работы. Последние месяцы я, как правило, выполнял нормы выработки на 200—230 процентов. В июле нынешнего года я завершил свою пятилетку, выдаю сейчас продукцию в счет 1956 года. Такие показатели имеют у нас в цехе десятки токарей. В нашем средне-токарном отделе высокопроизводительно трудятся кадровые токари тт. Трошкин, Орлов, Аркаев и многие другие.

Умножая трудовую славу родного завода, мы сделаем свой достойный вклад в укрепление могущества нашей Родины, будем последовательно бороться за торжество великого дела мира.

В. ДЮШКИН, токарь основного механического цеха.

Обеспечим образцовый уход за агрегатами

В прошлом месяце коллектив третьего мартеновского цеха не выполнил плана. Основной причиной отставания является ослабление внимания уходу за сохранностью печей, нарушение технологической дисциплины. Хозяйственные руководители и цеховой комитет не сумели своевременно мобилизовать силы коллектива на повышение стойкости печей, на перевыполнение плана. Простой печей на горячих и холодных ремонтах в нашем цехе значительно выше планового, из-за чего цех недодал стране тысячи тонн стали.

В результате плохого ухода за сохранностью свода 24-я мартеновская печь, где сталеварами работают тт. Чертищев, Летнев и Сиденко, трижды за кампанию стояла на горячем ремонте и преждевременно поставлена на холодный ремонт. Четырнадцатая печь по сравнению с прошлым годом выдала за кампанию больше плавов, однако она очень долго стояла на горячих ремонтах. Такие же факты имели место на семнадцатой, двадцать второй и ряде других печей.

Сейчас мы принимаем меры к тому, чтобы устранить имеющиеся недостатки, организуем действенное социалистическое соревнование за повышение стойкости печей и повышение выплавки стали.

10 сентября в цехе было проведено техническое совещание, на котором инженеры, мастера и сталевары вскрывали резервы повышения стойкости печей, вносили свои предложения по устранению имеющихся недостатков.

Мастер т. Любичский поставил вопрос о необходимости повышения роли мастера на производстве, усиления контроля за тепловым режимом на печах. Мастер т. Зоркин говорил о том, что заправочная машина плохо используется и учет ее работы не ведется.

— Для того, чтобы обеспечить сохранность печи, — говорит он, — надо обеспечить бесперебойную работу заправочных машин. Вместе с тем, надо потребовать от руководства известкового карьера решительного улучшения качества доломита и извести.

Сталевар т. Филимошин критиковал руководителей цеха за то, что не обеспечивают контроль за качеством ремонта печей.

— Часто приемка печей после ремонта, — говорит он, — производится по внешнему виду. Надо, чтобы при владке присутствовали опытные сталевары и мастера, чтобы они своевременно принимали меры по устранению замеченных недостатков.

Далее т. Филимошин говорил о необходимости повышения трудовой и технологической дисциплины, ликвидации формализма при проведении сменно-встречных собраний, которые часто проходят на низком уровне.

Начальник смены т. Мачаховский также говорил об усилении контроля за качеством ремонта, о необходимости укрепления дисциплины, строгом соблюдении теплового режима и графика футеровки кессонов.

Ряд ценных предложений по повышению стойкости печей и повышению их производительности внесли мастер т. Колесников, начальник смены т. Самарин, старший теплотехник т. Королев и др.

Учитывая критические замечания и пожелания участников совещания, мы сделаем все необходимое, чтобы организовать действенное социалистическое соревнование коллектива цеха за повышение стойкости печей — одного из важнейших резервов повышения производства стали, за успешное выполнение обязательств.

П. БЛЕДНОВ, председатель цехкома третьего мартеновского цеха.

Сортопрокатчики набирают темпы

Сортопрокатчики стана «300» № 3, борясь за ликвидацию отставания, повышают темпы в работе. 10 сентября здесь высоких показателей достигла бригада мастера т. Арцыбашева и старшего вальцовщика т. Тришкина. За смену она выдала

почти пять вагонов сверхплановой продукции. В этот же день бригада мастера т. Тимошенко и старшего вальцовщика т. Гром прокатала свыше ста тонн сверхпланового металла.

М. ПЛЕХАНОВА.