

С праздником, дорогие товарищи металлурги!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 84 (3341)
Год издания 22-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 16 июля 1961 года

Цена 1 коп.

Достоинно встретим XXII съезд партии

Письмо группы передовиков производства ко всем металлургам Магнитогорского комбината

Дорогие товарищи!

Сегодня наш праздник — День металлурга. В нынешнем году мы отмечаем его в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к предстоящему XXII съезду партии.

Советских металлургов по праву называют авангардом рабочего класса. Ведь от того, как мы трудимся, как выполняем заказы народного хозяйства, зависят темпы технического прогресса, успехи многих отраслей социалистической индустрии.

И вот накануне нашего праздника собрались мы, группа рабочих металлургического комбината, для того, чтобы поразмыслить, подумать, с чем мы встречаем День металлурга.

Конечно, за два с половиной года семилетки коллектив Магнитогорского металлургического комбината сделал значительный шаг вперед. Возросли темпы роста выплавки чугуна и стали, производства проката, добычи железной руды, за эти годы в число передовых людей производства выдвинулось немало новых коллективов. Так, например, бригады сталеваров шестой мартеновской печи П. Макагонова, В. Пряникова, Н. Кокосова и В. Лычака достигли высокого съема стали с квадратного метра пода печи. Хорошо трудится коллектив второй доменной печи.

Передовые коллективы — это наши ямки, на которые мы все должны держаться равнение.

Но нас, как и всех честных тружеников-металлургов, глубоко тревожит отставание комбината по производству стали и проката. Положение, сложившееся на комбинате в итоге первого полугодия, когда металлурги Магнитки не выполняют не только свои социалистические обязательства, но и государственный план по стали и прокату, заставляет нас беспокоиться о чести нашего предприятия.

Помните, товарищи, полгода тому назад многие из нас подписали открытое письмо ко всем металлургам Советского Союза. В этом письме перед лицом всей страны мы дали обязательство увеличить производство металла на тех же агрегатах. Мы тогда писали: «Не велика заслуга — взять у государства больше сырья, топлива и дать стране сталь. Найти новые резервы, сэкономить чугун, металлургический лом, заправочные материалы, топливо, поменьше взять, а побольше дать — вот в чем мы видим настоящую трудовую доблесть, вот что должно стать главным в нашем соревновании».

А что же получается теперь, дорогие товарищи? Почему наш родной комбинат, бывший все время для металлургов страны маяком, оказался в долгу перед государством? Ведь мы все прекрасно понимаем, что отставание Магнитки больно бьет по многим заводам и стройкам нашей Родины. Как ни тяжело, ни больно признать нам, но надо сказать, что за последнее время на комбинате ослабла технологическая дисциплина, снижена требовательность, график производства не является железным законом во многих цехах. Особенно тревожат нас многочисленные аварии и неполадки в мартеновских цехах. Только за два последних месяца по вине сталеваров тт. Глухова, Панасенко, Ефимова, Прокопенко, бывшего мастера Девятковского, машиниста крана Губацова и других аварийщиков потеряны тысячи тонн стали. Мы с гордостью раньше говорили о том, что коллектив второго мартеновского цеха дружный, сплоченный, умеющий преодолевать любые трудности. А сейчас мы с горечью видим, что руководство и коллектив этого цеха сдали позиции, оказались в большом долгу перед государством.

В письме к металлургам страны говорилось и о том, что необходимо широко изучить и использовать опыт передовых людей коллектива. Приводился пример, что если сталеплавильщики Магнитки достигнут результатов, которых добился коллектив шестой мартеновской печи, то народ-

ное хозяйство получит дополнительно 250 тысяч тонн стали.

К сожалению, в ряде цехов опыт передовиков не изучается и не применяется. Это приводит к тому, что нередко стоящие рядом агрегаты и находящиеся в равных условиях работают по-разному. В этом легко убедиться, если сравнить, например, результаты таких мартеновских печей, как 22-я и 21-я в третьем мартеновском цехе.

Мало того, на некоторых участках не только не равняются на передовых, а даже сделали шаг назад. Так, 26-я, 27-я и некоторые другие мартеновские печи в первом полугодии выплавляли стали даже меньше, чем за это же время в прошлом году.

Сдали завоеванные позиции доменщики. За последние месяцы резко возросло содержание серы в чугуне, что создает немалые трудности для работы сталеплавильщиков.

Много потерь времени и сырья на прокатных станах. Так, на слябинге простои в этом году превышают 30 процентов, причем половина из них происходит из-за поломок оборудования и аварий.

Дорогие товарищи! Каждого из нас, на каком бы участке грандиозного металлургического конвейера мы бы не работали, должно встревожить создавшееся на комбинате положение. Наш долг — решительно преодолеть отставание, сделать все, чтобы достойно встретить XXII съезд КПСС. Возможности для этого у нас есть.

Коллектив каждого цеха, участка, агрегата, бригады, каждый рабочий должен внимательно проверить и еще раз взвесить свои обязательства, устранить те помехи, которые тормозят работу.

Коксовики и горняки! Вы стоите в самом начале металлургического конвейера. От вашей работы, от того, каким топливом и сырьем вы снабжаете доменщиков, зависит использование печей, качество чугуна. Поэтому дело вашей чести — настойчиво улучшать подготовку сырья, обеспечивать доменные печи таким коксом, рудой и агломератом, которые бы дали возможность в достатке снабдить мартеновцев чугуном.

Доменщики! Ваш чугун по содержанию серы еще не всегда отвечает техническим условиям. Этим вы сдерживаете мартеновцев, удлиняете продолжительность плавки и, следовательно, снижаете производительность мартенов. Вы взяли ответственное обязательство по качеству чугуна. Выполнить его — значит создать мартеновцам возможность быстрее преодолеть отставание.

Долг сталеплавильщиков сейчас состоит в том, чтобы еще настойчивее сократить продолжительность плавки, обеспечивать ритмичную работу в течение суток, бороться за строжайшее соблюдение графика заказов, за то, чтобы прокатчики не испытывали голода в металле.

Многие могут сделать у себя прокатчики. А главное — это сокращение простоев оборудования из-за аварий и поломок, обеспечение своевременной отгрузки готовой продукции.

Велики так же задачи рабочих, инженеров и техников, ремонтных, энергетических цехов, а также железнодорожного транспорта. Быстрое и качественное проведение ремонтов, четкое обслуживание металлургических цехов поможет быстрее вывести комбинат из прорыва.

До открытия съезда партии осталось три месяца. Они должны стать для каждого металлурга месяцами боевого наступления, борьбы за выход на рубежи, намеченные социалистическими обязательствами.

Пусть каждый день на каждом участке, в каждой бригаде, смене, цехе идет упорная борьба за ликвидацию отставания, за достойную встречу XXII съезда КПСС. Трудности нас не могут пугать.

Восстановим честь родной Магнитки — стального сердца нашей могучей Родины.

П. ФЕДЯЕВ, Герой Социалистического Труда, — сталевар мартеновского цеха № 3, Н. ЛЫСЕНКО — машинист электровоза коксохимического производства, А. АНИСИМОВ, Герой Социалистического Труда, — горновой доменного цеха, П. ЖАРКОВ — мастер доменного цеха, Н. ТЫРТЫШНЫЙ — оператор 3-го блюминга, М. ЧЕКМАРЕВ — старший вальцовщик сортопрокатного цеха, Г. САБЕЛЬНИКОВ, Герой Социалистического Труда — старший сварщик проволочно-штрипового цеха, Е. ВИШНЕВСКИЙ — оператор слябинга, Ю. БУШУЕВ — мастер доменного цеха.

Металлурги Магнитки будут в числе передовых

Сегодня трудящиеся металлургических предприятий нашей страны торжественно, радостно отмечают Всесоюзный День металлурга. Этот праздник проходит в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к историческому XXII съезду КПСС.

Посмотрите на карту Родины. Не осталось такого уголка, где бы не было металлургического предприятия или сырьевой базы для него. А ведь лет сорок тому назад металлургические заводы насчитывались единицами.

Чуть больше тридцати лет назад у подножия горы Магнитной шептал под ветром кавыль, да над холмами кружили орлы. А какой завод и город раскинулся сейчас здесь! Год от года растет мощность комбината, вступают в строй новые мартены, прокатные цехи... Растут люди Магнитки.

За тридцать лет кадры магнитогорских металлургов выросли настолько, что стали помогать осваивать металлургическое производство другим коллективам страны. Да что

страны! Наши металлурги успешно проявили себя на строительстве и освоении Аньшаньского металлургического комбината в Китае, Бхилайского металлургического завода в Индии.

Сейчас на вахте в честь XXII съезда КПСС многие коллективы нашего комбината показывают образцы высокой производительности труда. Хорошо работают прокатчики проволочно-штрипового цеха коммунистического труда, доменщики печи № 2, мартеновцы 13-й, четвертой печей, многие коллективы горняков.

Однако прямо надо сказать, что те обязательства, которые брали многие коллективы ко Дню металлурга, не выполнены. Самым «узким» местом комбината стали мартеновские агрегаты. Сталеплавильщики сдерживают работу прокатных станов. С таким отношением мириться нельзя. Необходимо сделать все возможное, чтобы прекратить это отступление, погасить образовавшийся долг и встретить XXII съезд КПСС сверхплановым металлом.

Наш подарок празднику

Напряженно работали в июне бригады формовщиков и рабочих других профессий на участке крупного и среднего литья, которым я руковожу. В прошлом месяце мы выполняли два важнейших заказа: делали литье для строящейся большегрузной мартеновской печи № 8 и первой домны, которая сейчас стоит на ремонте.

Получая такие важные задания, коллектив участка проникся чувством большой ответственности за порученное дело и обязался выполнить заказы досрочно. Мы мобилизовали все свои резервы: уплотнили до предела рабочий день, продумали до мельчайших подробностей организацию труда, чтобы у нас не пропадало зря ни одной минуты.

И трудовая победа была достигнута. Строители нового мартена и домнаремонтники получили от нас все заказанное литье на несколько дней раньше срока.

В успехе коллектива участка немалая заслуга принадлежит передовому производственнику Федору Вильдякскому. Являясь проформгом, он сумел хорошо организовать социалистическое соревнование за досрочное выполнение заданий. У нас в соревновании активно участвуют все. Пример в труде показывают ста-

рые формовщики из бригады Сергея Касаткина, и прежде всего сам бригадир и профформ Вильдякский. Оба они работают в нашем цехе уже по 19 лет и дело свое знают отлично. За достижение в июне лучших производственных показателей Федору Вильдякскому недавно было присвоено почетное звание «Лучший формовщик комбината». Это звание и раньше ему присваивалось неоднократно.

Отлично поработали в дни трудовой вахты в честь праздника металлургов формовщики Дмитрий Сорокин и Алексей Павленко. Они также значительно перевыполнили нормы. Благодаря ударному труду всего коллектива наш участок сумел успешно справиться с июньским планом, выполнив его на 101 процент. В июле коллектив работает еще напряженней. Недавно мы получили новое ответственное задание: изготовить детали для оборудования слябинга. Этот заказ получил у нас «зеленую улицу» и мы дали слово выполнить его тоже досрочно. Это наш новый подарок Дню металлурга и предстоящему XXII съезду КПСС.

Е. ФОМИН,

начальник участка крупного и среднего литья фасонно-цилиндрического цеха.

НОВЫЙ СПОСОБ ДОБЫЧИ НЕФТИ

Технологическая схема добычи нефти с помощью газа высокого давления разработана советскими специалистами на Северном Кавказе.

Опыты дали весьма обнадеживающие результаты. Новый метод оказался эффективнее, чем применяемые сейчас способы нагнетания в нефтеносные пласты воды, воздуха или газа при обычном давлении.

Советские специалисты счита-

ют, что с помощью высокого давления можно увеличить на действующих скважинах добычу нефти. Увеличение добычи нефти на одну скважину в СССР может достигать 10-15 процентов.