

Партийная жизнь

В полную силу использовать
стенную печать

В большой кропотливой работе партийной организации важное место занимает стенная печать. Она помогает коммунистам мобилизовать трудящихся на успешное выполнение стоящих перед коллективом задач, активно участвует во всенародном походе за выполнение заданий семилетки.

В проволоочно-штрипсовом цехе выходит общецеховая стенная газета «Прокатчик» — орган партийной, профсоюзной и комсомольской организаций. Кроме этого, на участках цеха, в каждой бригаде, также выпускаются стенные газеты.

В стенгазете «Прокатчик» разъясняются решения партии и правительства, публикуются заметки о достижениях прокатчиков, критикуются недостатки в труде и быте. Много внимания в последнее время газета уделяет организации легкого отдыха трудящихся, физкультурно-массовой работы. Недавно, например, в газете публиковались заметки о том, где и как отдыхают трудящиеся цеха.

О труде и быте прокатчиков регулярно рассказывают стенные газеты, выпускающиеся на станах. Особенно хорошо работают редколлегия стенных газет станков «300» № 2 и «250» № 2. Стенные газеты здесь пользуются большим уважением у трудящихся, потому что своевременно, оперативно откликаются на события в цехе. И, что особенно важно, действенность публикуемых материалов — первая забота редколлегий. Отрадно, что почти ни одной критической заметки не остается тут без внимания. По каждой из них газеты обязательно извещают читателей о принятых мерах.

Недавно закончил свою работу июльский Пленум ЦК КПСС, который выдвинул перед советским народом новые задачи в деле дальнейшего экономического прогресса. На стане «300» № 2 стенгазета 4-й бригады вышла с рассказами о мероприятиях Пленума ЦК КПСС и о мерах, принятых прокатчиками цеха для дальнейшего увеличения производства металла.

Остро критикует недостатки в работе и поведении отдельных

прокатчиков цеховой «Крокодил». Редколлегия его сразу же откликается на то или иное событие.

Все это хорошо. Работа редколлегий стенных газет была бы еще плодотворнее, если бы партийное бюро цеха постоянно контролировало, направляло их деятельность. Но этого здесь нет. Члены партбюро почему-то решили, что редколлегия стенных газет могут все вопросы решать самостоятельно, что партийный контроль в этом деле не обязателен. В планах работы партбюро деятельность редколлегий не отражается.

В результате этого в последнее время работа редколлегий стенных газет заметно ухудшилась. Общецеховая стенгазета «Прокатчик» за 7 месяцев вышла только три раза. Некоторые члены редколлегий стали работать довольно прохладно. Т. Герасимов и Наумов, например, вообще в последние месяцы перестали посещать заседания редколлегий, не принимают участия в обсуждении планов работы.

Редколлегия сейчас, по сути дела, растеряла свой авторский актив и газету ей приходится выпускать с большими трудностями.

Есть в руководстве стенной печатью и другие недостатки. До сих пор, например, цеховая комсомольская организация не имеет своей стенной газеты. И этот факт несколько не волнует партбюро. Большим упущением в работе стенных газет является также и то, что в них мало публикуется материалов о передовом опыте, не ведется техническая пропаганда.

Все эти недостатки не должны иметь места. Партийное бюро прежде всего должно подумывать об активизации работы редколлегий. Нужно так распределить деятельность их членов, чтобы ни один участок в цехе не выбывал из поля зрения. Надо также в цехе организовать выпуск бюллетеня технической информации.

Стенная печать — большая сила в деле мобилизации трудящихся на успешное выполнение государственного плана. И эту силу надо использовать в полную меру.

Д. МАРКОВА.



Заждались на стане комсомольцев

Гостями на стане у нас называют участников воскресников, субботников. Всем, кто приходит сюда, говорим: «Милости просим». Пожалуй, трудно назвать какое-нибудь предприятие или учреждение города, откуда не работали бы на стане производственники, сотрудники.

Особенно много народу бывает с комбината. И это понятно: ведь металлургический гигант — самое крупное предприятие Магнитогорска. Когда развернулось сооружение стана, то не проходило дня, чтобы сюда не приходили парни или девушки металлургического завода. Едва успевали на стане раздавать носилки, метлы.

Стан строители сооружают в очень сжатые сроки, которые исключают всякую расхлябанность, задержку. Рабочее напряжение возрастает с каждым днем, строители едва успевают выполнять основные задания. Но сколько на стройке остается еще второстепенных трудовых операций, на которые зачастую не хватает рук. Надо убирать строительный мусор, опалубку, очищать рабочие площадки.

Эту работу, не требующую особых навыков, может выполнять любой. Поэтому с такой радостью встречаются сейчас на стройке добровольных помощников. Совсем недавно здесь замечательно потрудились комсомольцы и молодежь листопркатного цеха № 3. Правда, мы ожидали, что дорогих

гостей будет больше, ведь на стройку собирались рабочие нескольких цехов.

Впрочем, такая история повторяется уже не первый раз. Давайте обратимся к дням, не так давно минувшим, к прошлой пятнице. Возьмем график, разработанный горкомом комсомола. Итак, в этот день мы должны были увидеть мартеновцев, кроватчиков, молодых рабочих чугунолитейного, фасонно-вальце-сталелитейного цехов, проектировщиков, технологов заводоуправления. Однако, хотя мы, как говорят, все глаза просмотрели ожидаючи, но так никто и не явился.

Давно к нам должны были явиться коксохимики, обжимщики, комсомольцы центральной заводской лаборатории, однако с ними мы встречаемся только, когда знакомимся с графиком, а в лицо совершенно не видим.

Думаю, что заводская комсомольная вспомнит, наконец, о своих обещаниях, вложит много сил в сооружение стана и станет являться на субботники без особых уговоров и длительных просьб.

Г. РУБАН,
секрестарь бюро ВЛКСМ на
строительстве широкополосного
стана «2500».

НЕТ СОРТОВОГО ПРОКАТА

Что и говорить, нелегко приходится производственникам. Каждый день требуется строгое выполнение плана и все же нам, строителям такого ведущего объекта, как стан «2500», приходится совсем горячо. Ведь лето для нас самая лучшая пора для широкого развертывания всех работ. Зимой некоторые операции иногда приходится производить раза в два медленнее.

Да, собственно, на какую зиму рассчитывать, когда в начале декабря уже срок пуска стана.

Вот и работаем сейчас напряженно, чуть задержка — так на заводы-поставщики летят депешки: «Задерживаете стан, почему не грузите оборудование, материа-

лы?». Там, где можно, сами звоним. Вот и я решил обратиться к работникам сортопркатного цеха. Наш участок «Уралстальконструкция» ждет от вас швеллер № 14, необходимый для площадки светильников и пусковой магнитной станции. Что-то задерживается поступление уголка для колонн размером 63×6.

Очень медленно раскачиваются с поставкой сортового металла листопркатчики Кузнецкого металлургического комбината. Мне известно, что магнитогорцы и кузнечане уже давно соревнуются между собой, борясь за перевыполнение плана, высокое качество продукции. У меня есть такое предложение: нельзя ли включить в обязательство двух соревнующихся предприятий новый пункт о досрочном выполнении заказов для стана «2500». А то вот кузнечане еще в июне должны были нам поставить 144 тонны уголка, нужного нам для строительства. Однако теперь вдруг они сообщают, что смогут его изготовить только в сентябре. Этот срок никак нас не устраивает, да и вас тоже, магнитогорские металлурги, ведь на стан вы уже смотрите, как на свой цех. Поэтому поторопите-ка по нашей просьбе своих коллег — кузнечан с быстреешим выполнением заказа. С. ЖЕЛЕЗНОВ, начальник участка «Уралстальконструкции».

НАВЕЛИ ПОРЯДОК

Трудящиеся основного механического цеха борются за чистоту и порядок на рабочих местах. Особенно активно борются в дни общественного смотря техники безопасности и культуры. Тогда в цеховую комиссию поступило 103 предложения по устранению недостатков, наведению порядка на каждом участке. Принято из них 94 и уже реализовано 66 предложений.

В цехе много можно увидеть нового, что внедрено по предложениям трудящихся. Постоянно раз-

мечаются места для складирования деталей, установлены урны для окурков, тряпок, убрали мусор возле станков и по углам.

А порядок в цехе способствует тому, что работать стали лучше, безопаснее, уменьшились случаи травм и заболеваемости.

Подводя итоги смотра, профком комбината присудил нашему цеху второе место. Будем продолжать борьбу за чистоту и порядок, чтобы выйти на первое место.

А. КОРОБОВ,
мастер ОТК.

МОЖНО РАБОТАТЬ ЕЩЕ ЛУЧШЕ

Хорошими трудовыми подарками встретили Пленум ЦК КПСС трудящиеся листопркатного цеха. Они успешно выполнили полугодовой план. Отрадно, что за 6 месяцев текущего года не было ни одного срыва заказа.

Обсудив итоги прошедшего полугодия, коллектив цеха по призыву Пленума ЦК КПСС выявил новые дополнительные резервы, использование которых поможет успешно выполнить годовой план и взять хороший разбег на третий год семилетки. Важным резервом, прежде всего, здесь является дальнейшая механизация и автоматизация производственных процессов.

Прежде всего следует сказать о комплексной механизации стана «2350». Проект на эти работы уже есть, приказ директора комбината издан. Дело только за тем, чтобы начать его осуществление. Большая часть дела в этом мероприятии, безусловно, за листопркатчиками. И они полны решимости приступить к работе хоть сейчас, потому что ясно понимают: комплексная механизация — это

дополнительно новые тонны высококачественного проката, облегчение труда, более оперативное управление производственными процессами.

Решено также в цехе объединить посты управления клетями «дуо» и «трио». Это даст немалую экономию государственных средств, поможет более четко организовать прокатку. Здесь на помощь оператору придет также промышленное телевидение.

На участке резки порой бывает такое явление. Оператор направляет лист под ножницы с несколько завышенной скоростью, несмотря на отчаянные жесты машиниста ножниц. Лист с силой ударяется в стенку и края его расклепываются. Отсюда брак, потеря времени на его ликвидацию, часто потеря металла. Инженеры, техники и рабочие цеха сейчас решают вопрос о том, чтобы сосредоточить управление резкой листов в одном месте, у ножниц. Это позволит наиболее ровно зада-

вать под ножницы листы, не портить их. Внедрение этого мероприятия даст возможность сэкономить в год не менее 60 тысяч рублей государственных средств.

Все эти и другие меры в цехе позволят листопркатчикам экономить в год более 700 тысяч рублей. Кроме того, повышается качество продукции, убыстряется темп прокатки.

Но листопркатный цех не универсальное предприятие. Он — часть металлургического комплекса. Поэтому нормальная его работа зависит от четкости, исполнительности смежников. А вот они нередко подводят нас, тормозят выполнение плана по заказам. С 15 по 21 июля, например, 12 плавков поступило к нам с дефектами мартеновского происхождения, они были запорочены продольными и поперечными трещинами. В результате на участок брака было отведено 913 слэб. Из них 576 слэб отведены были по вине об-

жимщиков третьего блюминга. Дело в том, что головная часть слитка обрезается недостаточно, и этот порок, вместо того, чтобы быть ликвидированным на блюминге, доходит до нас.

Давно уже идут разговоры о том, чтобы поставить на третьем блюминге кантовое устройство. Уже и проект есть. Но у обжимщиков руки не доходят до дела. Что им? Блюминг работает с полной нагрузкой, на адьюстаже есть заготовки, которые они предлагают нам по принципу «хочешь — бери, не хочешь — не бери». Надо ликвидировать такое отношение к делу. Выпуск готового проката — прямая забота и листопркатчиков, и обжимщиков. Кантовое устройство должно быть установлено на блюминге. Тогда четче будет выполняться план по заказам, меньше станет брака, меньше будет расходоваться металла. Надо по-государственному отнестись к этому мероприятию.

Бывает часто и так, что вырубка заготовок на адьюстаже обжимного цеха бывает некачественной. А отсюда опять у нас брак, вторые сорта.

Стан «2350» должен по плану нынче получить большую часть металла из первого мартеновского цеха через слябинг. Однако гарантийная перевозка слябов не налажена, стан получает металл нерегулярно. Предполагалось, что последняя партия металла из первого мартеновского цеха поступит в цех не позднее 25 июля. Однако срок этот срывается, так как листопркатчики не получили до этого еще несколько партий. И положение такое: нет оперативно, своевременного пополнения потерь металла в потоке — нет и четкого выполнения плана по заказам.

Недочеты эти не должны иметь место. Ликвидировать их надо сообща — и листопркатчикам, и мартеновцам, и обжимщикам.

М. РУБАНОВ,
слесарь листопркатного
цеха.