

# Учимся друг у друга—вместе идем вперед!

Выступают члены делегации Кузнецкого металлургического комбината

## ПЕРЕНИМАТЬ ВСЕ ЛУЧШЕЕ

Меня, как мастера разливочного пролета, интересовала работа разлива и здесь я увидел много заслуживающего внимания. Здесь на каждом разливочном ковше имеется ключ для установки и крепления стопора. У нас же ключ лежит в одном месте и каждый раз, по мере надобности, его приходится носить к ковша.

В третьем мартеновском цехе Магнитогорского комбината мне понравился график, вывешенный на разливочном пролете. Его заполняет мастер, а принимающий смену мастер уже знает, какие ковши к каким плавкам подготовлены.

Немало и другого хорошего имеется в работе мартеновцев Магнитки. Но еще было бы лучше, если бы устранить недочеты, которые имеются до сих пор.

Здесь, например, только в апреле было налито около 300 слитков без стопора. А у нас за квартал ни одного подобного случая не было. Разливщики второго цеха, выходя на смену, не знают, какую сталь будут разливать.

У нас почти полностью внедре-

**С. А. КРАСИЛЬНИКОВ,**  
мастер разливочного пролета  
второго мартеновского цеха  
Кузнецкого комбината

но дистанционное управление разливочной стали. Это и облегчает труд разливщиков и безопасно. У вас же, хотя давно получили чертежи, подобный метод не применяют. Лишь в третьем мартеновском цехе оборудовали два ковша и на том пока остановились.

Удивило меня и то, что у вас до сих пор велосипедные краны при накрывании изложниц толкают вручную. У нас этот участок давно механизирован. Чертежи мы передали мартеновцам Магнитки, остается только внедрить.

Подготовку стопоров сталеразливочных ковшей тоже надо улучшить. Здесь, набрав восемь колец, уплотняют, стуча кувалдой, ложат на две опоры, стопор провисает и швы между кольцами расходятся. А у нас каждое кольцо подгоняется точно и все вместе закрепляется гайкой с деревян-

ной прокладкой. В таком виде и идут в сушку. Качество стопоров при этом высокое.

Нужно наладить обслуживание транспортом. У нас паровозы прикреплены к мартеновским цехам и ими распоряжаются мастера разлива. А здесь мне пришлось видеть, как паровоз уезжал или стоял на путях, а на разливе в это время были вагоны со шлаком, и мастер не мог добиться, чтобы их вывезли. Поэтому на разливочных пролетах всегда лишние вагоны, много ненужного оборудования и хлама.

Необходимо урегулировать вопрос с использованием паровозов, но и сами мартеновцы должны больше уделять внимания состоянию участков. Оборудование, в каком нет необходимости, не для чего держать на участке разлива, надо хранить на складе, как это делается у нас.

Эти недочеты легко устранить и надеюсь, что магнитогорцы прислушаются к нашим советам, чтобы еще лучше работать, еще больше плавить стали для народного хозяйства страны.

## На разливе много неполадок

**Н. С. ЗАВЕРШИНСКИЙ,**  
старший желобщик участка разливочных машин доменного цеха КМК

По роду работы я интересовался участком разлива вашего доменного цеха. Скажу по совести, неприятное впечатление производит участок. Бросается в глаза какое-то запустение. Очень грязно на галерее у ленты, конструкции покрыты ржавчиной. Такое плохое содержание рабочих мест, отсутствие ухода за оборудованием ведет к его преждевременному износу. У нас, на разливе, скажу не хвалясь, больше порядка.

Взять обрызгивание мульд. Не качественно производится эта работа у магнитогорских доменщиков, известковое молоко готовится очень жидкое. Лента сбрасывает много чушек, а это ведет к ненужным затратам труда на уборку чушек. У нас такие затраты сведены до минимума.

Относительно чугуновозных ковшей. Можно сказать, что к ним тоже нет должного внимания. Верхние фляжки и носки ковшей в плохом состоянии, в результате возникают неоправданные потери огнеупорного кирпича.

Нельзя не поразиться тем, что на участке разлива вашего доменного цеха при подтягивании платформ человек вынужден на своем горбу таскать канат, потому что этот канат односторонний, а не двухсторонний, как у нас, на

Кузнецком комбинате. Когда-то мы тоже так работали, но потом рационализаторы разработали новую схему, при которой разливщик только нажимает кнопку. Это внедренное рационализаторское предложение мы не делали и не делаем секретом. Доменщикам Магнитки известны работы по автоматизации и механизации в нашем цехе, но они почему-то до сих пор не воспользовались нашим опытом.

Хочется остановиться на чугуновозных ковшах. Те из ковшей, которые мы у вас видели, очень «закозлены». Судя по всему, на разливе вашего доменного цеха считается нормальным вырывать «козлы», а вместе с ними и огнеупорный кирпич, в результате до срока ставить ковша на ремонт.

У нас уход за ковшами организован лучше. «Закозление» ковша—редкое явление. Это результат того, что мы обрабатываем все ковша очень тщательно и систематически.

В лучшем порядке содержатся у нас и шлаковые ковша. У вас они очень долго простаивают под печами, в результате становится трудно их выбивать, применяя для этого кран. Все это требует времени. И как результат, ковша могут быть несвоевременно поданы на печи.

## ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

рабочих, ИТР и служащих Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина в социалистическом соревновании на вахте в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга

Советский народ под руководством Коммунистической партии дружно несет трудовую вахту, добиваясь новых побед в построении коммунистического общества. Исторические решения пятой сессии Верховного Совета СССР выражают отеческую заботу партии и правительства о народе, намечают перспективы дальнейшего роста благосостояния народа, расцвета культуры, укрепления мира.

На великие дела во имя мира и созидания вдохновляет и ведет нас партия. Все шире разветвляется соревнование рабочих и коллективов за звание ударников и бригад коммунистического труда. Все более весомым вкладом подкрепляют трудящиеся свои обязательства, идя к победе коммунистического труда.

Нас, металлургов Магнитки, вдохновляют на новые трудовые подвиги славные победы советских ученых и инженеров, техников, рабочих, прокладывающих пути к освоению Космоса, утверждающих торжество передовой советской науки для блага человечества.

В неуклонном движении к коммунизму мы готовы к новым подвигам в труде, и, стремясь достойно встретить предстоящий Пленум ЦК КПСС и День металлурга, шире развернем коммунистическое соревнование, чтобы ленинский наказ—идти от коммунистических бригад к коммунистическим цехам и заводам—подкреплялся новым списком ударников, бригад и цехов коммунистического труда.

Мы горячо одобряем исторические решения V сессии Верховного Совета СССР и встаем на трудовую вахту по достойной встрече предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга; мы принимаем обязательства, чтобы больше металла получило народное хозяй-

ство страны, чтобы краше становилась жизнь советских людей, чтобы могущественней и неприступней были наши рубежи.

Мы обязуемся выдать в мае и июне сверх плана:

Руды	— 14 тыс. тонн,
Агломерата	— 15 тыс. тонн,
Чугуна	— 2 тыс. тонн,
Стали	— 9 тыс. тонн,
Проката	— 3 тыс. тонн,
Кокса	— 2 тыс. тонн.

Принять все меры к досрочному пуску новых мартеновских печей для обеспечения выполнения годовых обязательств по производству сверхплановой стали.

Развернуть борьбу за экономию и бережливость в свете требований ЦК КПСС, изложенных в письмах к трудящимся нашей страны, и сэкономить ко Дню металлурга: черных металлов на прокате за счет снижения расходных коэффициентов 10 тыс. тонн; цветных металлов—7 тонн, олова на покрытие жести 1,5 тонны, электроэнергии 3 млн. киловатт-часов.

Повысить производительность труда против плана на 1 процент. Принимая обязательства, мы вызываем на социалистическое соревнование в ознаменование Дня металлурга и предстоящего Пленума ЦК КПСС коллективы Кузнецкого и Нижне-Тагильского металлургических комбинатов.

Товарищи! Внесем достойный вклад в общенародную борьбу за успешное выполнение второго года семилетки!

Обязательства обсуждены и приняты на расширенном пленуме профсоюзного комитета комбината с участием передовиков производства и делегатов кузнецких металлургов.

## Телевизоры и ... дедовские методы

В сортопрокатном цехе вашего комбината мне очень понравились люди, отзывчивые и уважительные. То же самое встретил я и на стане «500», который представляет для меня особый интерес.

Мне с гордостью показывали на стане телевизионные аппараты, чего на нашем стане в Кузнецке нет. Понравилось мне бережливое использование газа на вашем стане «500». Это очень хорошо, что во время остановок газ отключается, горят только горелки.

Хорошего много, всего не перечислишь, да я и не ставлю себе такой задачи. Будет правильнее и полезнее, как заметили сами сортопрокатчики, если указать на недостатки. А они тоже есть и очень бросаются в глаза.

У вас на стане «500» внедрили телевидение—это облегчает ра-

**М. Ф. ЧЕРНОУСОВ,**  
резчик горячего металла стана  
«500» КМК

боту, но наряду с этим сохранились чуть ли не дедовские методы труда.

Нельзя не удивляться тому, что на стане после пятой клетки по старому, вручную кантуют полосы. Три человека в валенках буквально парятся на этом участке. У нас уже лет 7 нет такого кантования. По предложению наших рационализаторов давно изменена калибровка.

Вентиляционные устройства на стане «500» тоже оставляют желать много лучшего, особенно перед девятой клетью. Здесь, прямо скажем, тяжело работать.

Стародавним несет и от пил, установленных на стане. Тут со-

хранились явно устаревшие плиты. Полосы часто лезут в сторону, происходят остановки, которые ведут к потере производства. На участке резки стана «500» вашего комбината пройти нельзя: искры летят во все стороны. А ведь здесь нужно работать!

На нашем стане этого нет и тоже уже давно. Кожухи мы сделали закрытые и искры даже мало заметны. Полосы к ножницам идут ровно и потому нет вынужденных остановок стана, как это часто бывает у вас.

Думаю, что руководителям стана «500» неплохо было бы внимательнее посмотреть на те усовершенствования, которые провели мы вместе с нашими механиками. Мы с готовностью дадим эскизы, чертежи, поделимся опытом работы.



17 мая в городском театре состоялся расширенный пленум профсоюзного комитета комбината с участием передовиков производства и делегатов кузнецких металлургов. Пленум обсудил итоги работы трудящихся комбината в апреле и итоги соревнования с кузнецкими в первом квартале.

С докладом выступил директор комбината т. Зудин. Рассказав о дружном труде металлургов, вдохновленных решениями пятой сессии Верховного Совета СССР, докладчик доложил об успешном завершении апрельского плана, о



развитии соревнования за право именоваться коллективами коммунистического труда.

В заключение он призвал трудящихся комбината развернуть соревнование за достойную встречу предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга.

Руководитель делегации кузнецких т. Кравченко рассказал о выполнении обязательств кузнецкими металлургами. От имени кузнецких металлургов он приветствовал магнитогорцев и благодарил за хороший прием и обмен опытом.

Как он, так и выступившие на пленуме желобщик доменного цеха кузнецкого комбината т. Завершинский, сталевар т. Чичканов, резчик стана «500» т. Черноусов отмечали положительные моменты, высказали ряд критических замечаний по работе металлургов Магнитки.

На пленуме также выступили горновой второй доменной печи нашего комбината т. Лабанцев, сталевар третьей мартеновской печи т. Мельников, вальцовщик стана «500» т. Долгушин.

На пленуме приняты социалистические обязательства металлургов на вахте за достойную встречу предстоящего Пленума ЦК КПСС и Дня металлурга.

На пленуме обсудили работу бригад, борющихся за звание коммунистических, и присвоили это почетное звание бригадам станочников основного механического цеха А. Тархова, В. Щетинина и бригаде слесарей аглофабрики В. Самодолова.

На снимках: в зале заседаний расширенного пленума профкома комбината. Выступает сталевар Кузнецкого металлургического комбината А. Н. Чичканов.