ДЕЛА ПАРТГРУППЫ

НА ВЕРНОМ ПУТИ

В коллективе газовой группы 7—8-й батарей коксового цеха № 1 трудятся газовщики, барильетчики, тоннельщики — всего около 50 человек. Газовщик — профессия в цехе ведущая. Как правило, это люди с высоким уровнем образования. Недаром именно из среды газовщиков черпают в цехе кадры инженерно-технических работников. Не менее ответственная работа у барильетчиков и тоннельщиков.

В коллективе газовой группы партийная прослойка составляет более 30 процентов. Тон в трудовых и общественных делах задают коммунисты. Партийная группа этого важного участка цеха — одна из лучших в партийной организации. В сентябре на отчетно-выборном собрании партийным групоргом единодушно избрали газовщика Игоря Александровича Вершинина. Он инженер. Дело свое знает отлично. А вот как партийному руководителю ему предстоит еще многое познать. Ведь работу с людьми не измеришь ни в тоннах, ни в метрах. Оценивается она целым комплексом критериев.

Рано пока говорить о каком-то опыте в деятельности партийного вожака. Но как спланировать работу в расчете на хорошую отдачу — он знает. Не распыляясь, Игорь Александрович выделяет три основных фактора: план и качество, моральное состояние коллектива, совершенствование всех форм политико-массовой и воспитательной работы.

С планом все ладно. Коллектив работает стабильно, часто удостаивается призовых мест. А вот в моральном плане имеются срывы. Одно—два нарушения в год случаются. Что противопоставляет этому партгруппа? Известно, что участие в общественных делах сплачивает коллектив, благотворно влияет на воспитание человека. В подшефном Доме ребенка коллектив газовой группы в свободное от работы время настелил полы, оборудовал игровую площадку, провел реконструкцию хозблока. Руководство Дома ребенка было благодарно коксохимикам, удовлетворение получили и все члены рабочего коллектива.

Газовщик А. В. Астафьев — ответственный за спортивную работу в цехе. Ну, а уж что касается своего небольшого коллектива, то здесь спорт в большом почете. Газовая группа является запевалой во всех видах спортивных соревнований.

Партийная группа ведет принципиальную кадровую политику. Встал недавно вопрос о подборе мастера в коллективе газовой группы. До выборов дело не дошло, но администрация учла при назначении мнение партгруппы.

Партгрупорг Игорь Александрович Вершинин совместно со своим активом, советом бригады борется за действенность, единство слова и дела. На сменно-встречных собраниях мастер докладывает, что сделано по замечаниям, рекомендациям трудящихся...

Партийная группа газовой группы 7—8-й батарей первого коксового цеха — на верном пути.

М. ЕГОРОВ.

ПЛАВКА ДРУЖБЫ В НОВОЛИПЕЦКЕ

Интернационалисты

Такого широкого представительства металлургов стран СЭВ новолипчане не видели давно. Посланцы профсоюзов Болгарии, Венгрии, Вьетнама, ГДР, Кубы, Польши, Румынии, Чехословакии и СССР собрались на нашем комбинате, чтобы подвести итоги интернационального социалистического соревнования в честь 70-летия Великого Октября.

Этому предшествовала активная работа по выполнению обязательств, принятых в честь юбилея. Развернулось широкое трудовое соперничество, в ходе которого больших успехов добились бригады социалистического труда ВНР, ЧССР, ГДР, лучшие коллективы нашей страны. Всем этим достижениям способствовали широкий обмен передовым опытом, традиционные совместные общественно - политические и культурно-массовые мероприятия.

Глубоко символично, что в преддверии 70-летия Великого Октября состоялось внеочередное заседание сессии Совета Экономической Взаимопомощи. На ней было подчеркнуто огромное значение Октябрьской революции, открывшей новую эру в истории человечества. Социалистические страны в настоящее время играют все более важную роль как ведущая сила экономического и социального прогресса в борьбе за свободу, равенство и независимость, за разоружение и мир.

Сегодня объем выплавки стали в странах СЭВ достиг 222 миллионов тонн. Доля кислородно - конвертерного производства превышает 35 процентов, а объем производства непрерывной разливки стали сегодня превысил 42 процента. И в этом, как подчеркивали участники интернационального обмена опытом, большая заслуга новолипецких металлургов. Ведь на НЛМК впервые в мире была осуществлена непрерывная разливка стали. Сегодня это техническое достижение стало достоянием всех металлургов социалистических стран.

В ходе встречи в первый день советские и иностранные специалисты изучили метод повышения качества подготовки металлолома для сталеплавильных агрегатов с увеличением его насыпной плотности. Этим опытом поделились инженеры СССР. Металлурги ГДР привезли свою новинку — использование шлифовальных шламов, содержащих никель и кобальт.

Достоянием собравшихся стал опыт новолипчан по профилактике и снижению заболеваемости, заботе о трудящихся. Гости ознакомились с программой социального развития предприятия, посетили культурно-оздоровительные учреждения, побывали на шестой доменной печи, в рыбоводном цехе, на Лебедином озере.

На другой день были проведены интернациональные плавки Дружбы в цехах — втором кислородно - конвертерном и электросталеплавильном.

По окончании плавки состоялся интернациональный митинг. На митинге выступил Генеральный секретарь Международного объединения профсоюзов трудящихся металлопромышленности Даниэль Байн, представитель профсоюзов металлистов Польши Адриан Аламода, заместитель председателя Центрального правления профсоюзов металлистов ГДР Вальдемар Крупа, сталевар Старо - Оскольского комбината А. А. Птуха, конвертерщик Запсиба М. И. Ермохин, Герой Социалистического Труда, заместитель начальника ККЦ-2 Н. Д. Карпов.

Выступающие отметили знаменательность происходящего события в преддверии празднования юбилея Великого Октября. И металлурги всех стран должны самоотверженным трудом крепить дело мира, дело прогресса. Итоги трудового соперничества на данном этапе подведены, а социалистическое соревнование продолжается.

Участники митинга приняли обращение к металлургам стран социалистического содружества. Они призвали всех и дальше вносить свой вклад в дело укрепления единства и сплоченности, мира во всем мире.

Новолипецкий металлургический комбинат имени Ю. В. Андропова. (Соб. инф.).

ПРЕДПРАЗДНИЧНАЯ ВАХТА МЕТАЛЛУРГОВ

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА — ДОСРОЧНО

Коллектив ЦРМО № 1 занят выполнением срочного и важного заказа для штамповочного завода, где готовится к пуску участок по изготовлению ванн для строящихся домов. Выполнение задания поручено лучшим специалистам и среди них — неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования, ударник коммунистического труда слесарь Александр Александрович ДЕМЕНТЬЕВ.

Напряженно работал в третьем квартале этого года коллектив огнеупорного производства. Затянувшиеся дожди мешали добыче и доставке сырья для производства огнеупоров, и потому многие участки перед окончанием каждого месяца с трудом сводили концы с концами, причем в основном за счет таких внутренних резервов, как строжайший режим экономии сырья и энергоресурсов. Зато первый месяц последнего квартала оказался для коллектива удачным. В целом по производству плановое задание октября выполнено на 101,7 процента, дополнительно к нему выдано почти 500 тонн шамотных изделий.

По производственным показателям лучших результатов среди коллективов участков добился, как и в предыдущие месяцы, участок теплоизоляционных плит. В октябре его коллектив выполнил план на 104,8 процента, дополнительно изготовил 88 тонн теплоплит. За десять месяцев с начала года коллектив участка, которым руководит Н. В. Крюков, сумел выполнить и свои годовые обязательства, выдав сверх плана более 600 тонн теплоизоляционных плит. Больше трети всего сверхпланового производства — вклад бригады № 2, которой руководит мастер В. С. Жериков. С начала года бригада изготовила дополнительно 265 тонн теплоизоляционных плит, перевыполнив свои годовые обязательства в три раза.

В шамотном отделении № 2 лучших результатов труда на сортировке в октябре и с начала года добилась бригада № 1, где мастером Г. З. Минуллина. Только в минувшем месяце она выполнила план на 109,1 процента, выдав сверх него почти 500 тонн огнеупоров.

На участке формовки лучшей признана работа бригады № 1 мастера А. М. Саяпова. Октябрьский план бригада перевыполнила на 272 тонны огнеупоров, десятимесячный — на три с половиной тысячи тонн, в два раза перекрыв свои годовые обязательства. По подсчетам экономистов бригада Саяпова уже в первой половине текущего месяца завершит собственную годовую программу, раньше всех в огнеупорном производстве встретив новый, 1988 год.

На участке обжига шамота первенство в канун 70-летней годовщины Великого Октября держит бригада № 4 мастера С. Л. Васильева. На ее счету около тысячи тонн сверхпланового шамота.

Итоги предоктябрьской юбилейной вахты показывают какими большими резервами производства продукции располагает социалистическое соревнование, четкая организация труда. Успех в ходе предоктябрьской вахты создает прочную основу для досрочного выполнения годового задания.

В. СОЛОВЬЕВ, начальник БОТиЗ огнеупорного производства.

ВОЗВРАЩАЯСЬ К НАПЕЧАТАННОМУ

Под залогом у безответственности

Время от времени комбинат потрясают аварии. Они ставят под угрозу срыва работу целых переделов, а то и всего нашего предприятия в целом. Так было после пожара в ЛПЦ № 3, при обрушении каупера девятой домны. Счастье, если не страдают люди. Аварию на коксохиме, о которой мы писали в 120-м номере за десятое октября, можно назвать счастливой: люди не пострадали.

Вернуться к рассказу о минувшей аварии заставляет несколько мотивов. Один из них следующий: подобного рода несчастье, по-видимому, не случайное явление. Это следствие недостатков и просчетов в самой системе работы по соблюдению инструкций и предписаний. И вина за создавшееся положение не только в конкретных рабочих, совершивших аварию. Они уже наказаны. Вина и в руководителях.

Для того, чтобы поближе ознакомиться с обстоятельствами аварии, довелось встретиться с одним из виновников — машинистом железнодорожного крана Николаем Алексеевичем Есефьевым. Это было в углеподготовительном цехе 20 октября, через две недели после случившегося. К этому времени уже десять суток непрерывно работал конвейер восстановленной галереи М-30. Его пустили точно по восстановительному графику — в воскресенье 11 октября, в десять часов утра.

Мне подсказали, что Н. А. Есефьев работает на кране как раз рядом с тем местом, где и произошла авария. Напарник Николая Алексеевича, с которым мы встретились в конторе начальника смены, согласился меня проводить. По дороге я узнал, что работают они вместе давно, что Есефьев — человек очень хороший. У напарника ни разу не было повода усомниться в честности и трудолюбии Николая.

Напарник Есефьева не первый человек, которого я просил охарактеризовать одного из виновников происшествия. С аналогичными вопросами я обращался и к начальнику углеподготовительного цеха, и в отдел кадров, и в партийную организацию коксохимического производства. Везде мне отвечали приблизительно одинаково: хороший работник, высококвалифицированный специалист, прежде никаких нарушений за ним не было. Но тем более непонятно — как это произошло. Как случилось, что опытный, хороший работник допустил преступную халатность?

— До сих пор не могу понять, какой-то «механизм» во мне не сработал..., — признался он потом.

Мы увидели его на том месте, где недавно велись восстановительные работы. Он ходил под новыми, выделяющимися среди остальных, секциями галереи М-30, где на земле еще валялись обрезки балки и швеллера, обломки шифера и бетона. Он ходил там один, ссутулившись и опустив голову. Взглянув в его бледное лицо с воспаленными глазами, представив, сколько ему пришлось выдержать разговоров на разных уровнях, писать объяснительных, я невольно спросил: «Сколько ночей вы не спали?»

Сомнений нет — человек этот глубоко переживает о случившемся.

«Какой-то «механизм» во мне не сработал...».

До этого у меня было много других разговоров: с руководителями и партийными работниками комбината, коксохимического производства. Все они, хотя и по-разному, но, в общем-то, в один голос пытались меня уверить, что ничего, дескать, не произошло. Фактически комбинат не понес никакого урона, и копаться, выяснять причины аварии, пытаться на страницах газеты показать размер нанесенного ущерба просто нет смысла. Овчинка, как говорится, выделки не стоит. Ведь есть же акт, где написано черным по белому: «Пункт двадцатый. Потери производства: а) в натуральном выражении — нет; б) в денежном выражении — нет».

Закрывая лакированные двери кабинетов, я спрашивал себя: «Не сошел ли с ума? Не приснилась ли мне эта авария?». Так убедительны были ответы.

«Не так вам, молодой человек, надо работать. Зачем вам размеры ущерба, фонды, за счет которых производились восстановительные работы? Читателям все это не интересно. Вы должны рассказать о героической работе монтажных бригад, которые в кратчайший срок восстановили обрушившуюся галерею. О четких, слаженных действиях технических служб ККП. Ведь из-за аварии не случилось никаких сбоев в подаче шихты доменному цеху. Оперативно, в сложных условиях была разработана новая аварийная схема подачи шихты, благодаря чему все печи продолжали работать в нормальном режиме», — вот в таком направлении посоветовал работать начальник техотдела комбината В. Ф. Сарычев.

Воспевать горький опыт устранения последствий аварии — не это главное. Как предотвратить их — вот о