Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 17 (4140) Год издания 27-й | СРЕДА, 9 февраля 1966 года | Цена 1 коп.

СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Вести из цехов комбината
В РЕДАКЦИЮ ПРИШЛО ПИСЬМО
ПАРТГРУПОРГ ДЕЛИТСЯ ОПЫТОМ
Стихи наших поэтов

РАВНЕНИЕ НА ДОМНУ № 2

Хороших результатов добивается на предсъездовской вахте коллектив коммунистического труда доменного цеха. За прошедшую неделю февраля они выплавили более 1000 тонн чугуна дополнительно к программе.

ДВОЙНАЯ РАДОСТЬ

Приподнятое настроение царит сегодня на блюминге № 2. Коллектив несет космическую вахту в честь славной победы советской науки и техники. Бригада, где оператором главного поста работает Герой Социалистического Труда Степан Яковлевич Диденко, прокатала 425 тонн металла сверх плана.

— Мы от души рады за наши большие победы в освоении космоса, — говорят прокатчики, — и тепло поздравляем наших ученых, конструкторов, инженеров, техников и рабочих!

И еще мы рады за наших коллег-прокатчиков Нижне-Тагильского комбината, с которыми мы соревнуемся. Рады и от души поздравляем их с высокой правительственной наградой — присвоением комбинату ордена Ленина.

В авангарде идут мастера огненной профессии комсомольско-молодежной домны № 2. На сверхплановом счету бригад, возглавляемых Почетным металлургом Павлом Даниловичем Беликовым, Петром Платоновым, Владимиром Долининым и Александром Бешкуровым, более 700 тонн дополнительного металла.

На таком же уровне работают и мастера 6-й домны. Их вклад в копилку трудовых подарков съезду составляет сотни тонн чугуна, выданного дополнительно к программе.

НА ПРЕДСЪЕЗДОВСКОЙ ВАХТЕ

Хорошо идут дела

Доброй славой пользуется среди коллектива фасонно-вальце-сталелитейного цеха бригада формовщиков Алексея Журавлева.

В прошедшем месяце они трудились, успешно осваивая новые формовочные машины, ежесменно перевыполняли сменные задания. В этом дружном коллективе ведется успешная борьба за качество продукции. Так, в январе на участке крупного машинного литья, где работает бригада Журавлева, не было допущено брака. На таком же уровне они трудятся и в феврале. Примером в труде служат для коллектива мастера своего дела формовщики Анатолий Сенюшко, Ирл Рахмангулов, Геннадий Минин и другие.

Так же отзываются в цехе и о бригадах формовщиков Николая Рачинского и Михаила Антонова. В январе бригады по формовке шлаковых чаш и мульд осваивали их покраску новой цирконовой краской. Успешно освоив новинку, формовщики значительно повысили качество изготовленных изделий. Сейчас на обработку чаш и мульд обрубщики затрачивают вдвое меньше времени.

Инициаторы впереди

ДОБРАЯ СЛАВА ИДЕТ НА НАШЕМ КОМБИНАТЕ О ЗАЧИНАТЕЛЯХ СОРЕВНОВАНИЯ ЗА ЛУЧШЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАРТЕНОВ, КОЛЛЕКТИВЕ 13-й ПЕЧИ. СТАЛЕВАРЫ ЮРИЙ КАРТАШОВ, ИВАН СОРОКИН, МИХАИЛ МАНЖУЛА И ИВАН БЕРЕЗОВОЙ В ПЕРВОЙ НЕДЕЛЕ ФЕВРАЛЯ ДОБИЛИСЬ НОВОГО УСПЕХА. ОНИ ВНЕСЛИ В КОПИЛКУ ТРУДОВЫХ ПОДАРКОВ СЪЕЗДУ ПАРТИИ ПОЧТИ 700 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО МЕТАЛЛА.

ПОКАЗАТЕЛЬНА И ТАКАЯ ЦИФРА: КАЖДАЯ ПЛАВКА НА АГРЕГАТЕ ВЫПУСКАЕТСЯ В ЭТИ ДНИ НА 40 МИНУТ БЫСТРЕЕ, ЧЕМ ПРЕДУСМОТРЕНО ГРАФИКОМ.

ПО ПЕРЕДОВИКАМ РАВНЯЕТСЯ ВЕСЬ КОЛЛЕКТИВ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА. НА СЕГОДНЯ НА СВЕРХПЛАНОВОМ СЧЕТУ КОЛЛЕКТИВА СОТНИ ТОНН ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ СТАЛИ.

Пожарам — нет!

В конце января в котельно-ремонтном цехе был проведен тематический вечер по противопожарной безопасности. Как сказал докладчик, загораний в цехах еще много. А кто же их допускает? — возникает вопрос. Конечно, те, кто нарушает правила пожарной безопасности.

Мастер мартеновского цеха № 1 т. Долгоруков разогревал замерзший водопровод факелом и поджег перекрытие насосной, за что был оштрафован. Мастер И. З. Богданов на котле-утилизаторе № 10 мартена № 1 проводил огневые работы по усилению конструкций. Разрешения на эти работы не имел, бригадир М. М. Крылов и электросварщик Ю. Н. Афонин рабочее место от горючих материалов не очистили, по окончании работ место не осмотрели, вследствие чего там возник пожар. О принятых мерах начальник строительно-монтажного управления «Уралстальконструкция» А. С. Астанин в пожарную охрану до сих пор ничего не сообщил.

Аналогичные случаи имели место в четвертом листопрокатном и других цехах. Следовательно, чтобы не допустить пожаров в цехах и обеспечить бесперебойную их работу, необходимо сознательно выполнять установленные правила пожарной безопасности.

Высоко оценили трудящиеся цеха тематический вечер. В его организации активное участие приняли заместитель начальника цеха т. Вершинин и старший мастер т. Данилов.

В феврале такой вечер будет проведен для трудящихся железнодорожного транспорта комбината и в других цехах.

А. КРИВОРУЧКО,
старший инструктор пожарной охраны.

Один из лучших

Доброй славой среди коллектива третьего мартеновского цеха пользуется сталевар пятнадцатой печи Василий Иванович Скрипченко. Добросовестный, отзывчивый, требовательный и принципиальный, большой мастер своего дела — так характеризуют Василия Ивановича товарищи по труду.

Доволен Василием Скрипченко и его учитель, мастер первого блока печей Герой Социалистического Труда Константин Матвеевич Кононенко.

Фото Н. Нестеренко.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за январь 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургических комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	95,8	102,8								
Сталь	100,2	93,5	100,9	Кокс	101,5	100,0	100,5	Агломерат	101,4	96,1	101,5
Прокат	100,1	100,9	101,5	Руда	103,5	84,9	103,7	Огнеупоры	114,2	101,7	102,6

Итоги выполнения производственного плана за январь 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,1			Доменный цех № 1	102,9
Мартеновский цех № 2	100,1	Мартеновский цех № 1	94,2	Мартеновский цех № 2	100,9
Мартеновский цех № 3	100,4	Мартеновский цех № 2	92,4		
Обжимной цех	99,9	Обжимной цех	100,5		
Копровый цех	105,8	Копровый цех	92,8	Копровый цех	101,8
ЖДТ	105,8	ЖДТ	103,0		
Доменная печь № 2	100,2	Доменная печь № 1	94,4		
Доменная печь № 3	100,0	Доменная печь № 3	100,7		
Доменная печь № 4	100,0			Доменная печь № 4	101,0
Доменная печь № 6	100,3	Доменная печь № 2	100,2		
Доменная печь № 7	100,1			Доменная печь № 3	103,9
Мартеновская печь № 2	102,4	Мартеновская печь № 2	92,8		
Мартеновская печь № 3	103,2	Мартеновская печь № 3	95,2		
Мартеновская печь № 12	103,1	Мартеновская печь № 10	87,5		
Мартеновская печь № 13	101,7	Мартеновская печь № 7	92,6		
Мартеновская печь № 25	100,6	Мартеновская печь № 15	93,3		
Мартеновская печь № 22	100,0	Мартеновская печь № 8	94,6		
Блюминг № 2	99,1			Блюминг	101,8
Бригада 2 блюминга № 2	99,7			Бригада блюминга № 2	102,1
Среднелистовой стан	100,2	Листопрокатный цех	101,6		
Стан «500»	98,7	Среднесортный цех	100,1		

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

УЧЕБА У ПЕЧЕЙ И СТАНОВ

В обеденный перерыв в цехах Руставского металлургического завода из репродукторов раздается голос диктора:

Товарищи, послушайте, как мы работали вчера...

Далее диктор сообщает, сколько и какую продукцию выпустил завод, какой цех впереди, кто отстал, какова себестоимость...

Ежедневный учет экономических показателей, широкая гласность соревнования — действенное средство привлечения рабочих и специалистов к управлению производством. Методика такого учета разработана по инициативе заводского общественного экономического бюро.

Совместно с партийным комитетом экономическое бюро созвало конференцию по вопросу себестоимости металла. Ее участники внесли предложения, которые включены в план организационно-технических мероприятий.

Общественники проверили правильность оформления нарядов и начисления зарплаты. По их совету пересмотрены нормы выработки на ряде операций. Исправлены несоответствия в заработной плате станочников, кузнецов и литейщиков. В литейном и ремонтно-механическом цехах затраты на один рубль продукции снижены на 3,3 процента. Нормативы в цехе ремонта металлургических печей позволят в течение года сократить расход материалов и сырья на 150 тысяч рублей.

Расход электроэнергии за год сократится на восемь миллионов киловатт-часов.

РУСТАВИ (КОРР. ТАСС).