

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 125 (2749)

СРЕДА,

23

ОКТАБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Советские металлурги! Совершенствуйте технику и технологию производства, полнее используйте резервы предприятий! Больше руды, чугуна, стали, проката, цветных и редких металлов народному хозяйству!

(Из Призывов ЦК КПСС к 40-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции).

Ознаменуем 40-летие Великого Октября новыми успехами в труде!

Металлический лист сверх задания

Листопрокатчики первого цеха, как и все советские люди, готовят достойные трудовые подарки к всенародному празднику 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции. На предоктябрьской вахте 17 октября здесь было достигнуто самое высокое производство листа за весь период существования цеха и за сутки прокатано дополнительно к заданию 905 тонн металла.

Рекордного производства добились 20 октября вторая бригада начальника смены т. Дегтеренко и мастера т. Какутьева. За восемь часов она прокатала 457 тонн металла сверх задания. С начала нынешнего месяца бригада уже имеет 2375 тонн листа, выданного в счет обязательств.

С перевыполнением плана также идут первая и третья бригады. Весь коллектив цеха за две декады октября прокатал сверх задания 3770 тонн металлического листа.

Варим сверхплановую сталь

Вот уже несколько недель трудящиеся нашего второго мартеновского цеха работают по новому графику при сокращенном рабочем дне. Прямо нужно сказать: работать стало легче, а сами трудящиеся получили больше возможности для отдыха, повышения своего культурного уровня.

Рабочий день сократился, но нам нужно было обеспечить выполнение плановых заданий за 7 часов, на которые мы раньше затрачивали 8 часов. Это уже обязанность всех печных бригад — создать на печи необходимые условия для успешного выполнения плана и своих обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября.

Вот так стараются работать все наши печные бригады, чтобы не плестись в числе отстающих, чтобы печь работала ровно, без задержек. Здесь уже нужно внимательно продумывать каждую операцию. Прогреть вовремя и правильно шихту — значит будет хорошее плавление, сэкономим время на доводке, завалке — считай, что плавку выдешь раньше графика. Да и то сказать, плавки, которые выдают сталевары нашей печи тт. Коротин, Бурмакин, Москалев, всегда варятся скоростными методами. Почти на каждой плавке мы экономим от 1,5 до 2 часов времени. Все это позволило нашим печным бригадам успешно справиться с плановыми заданиями и за 20 дней октября сварить дополнительно к плану свыше 1700 т. стали. Но это — не предел. У нас есть все условия для того, чтобы работать еще лучше и встретить 40-ю годовщину Октября новыми трудовыми успехами.

А. НОСЕНКО,
сталевар печи № 9 второго мартеновского цеха.



Успешно трудится на предоктябрьской вахте коллектив мартеновской печи № 21, возглавляемый сталеварами тт. Вавиловым, Филимошиным, Чертищевым и Свечкаревым. Он успешно выполнил девятимесячный план и за 20 дней октября выплавил дополнительно к заданию 653 тонны стали.

На снимке: сталевары Ф. И. Филимошин и Л. А. Свечкарев у мартеновской печи. Фото Е. Карпова.

Спалеплавильщики на вахте

Настойчиво борются за выполнение предоктябрьских обязательств спалеплавильщики первого мартеновского цеха. С начала октября они выплавляли дополнительно к заданию 1465 тонн стали. Здесь впереди идет коллектив мартеновской печи № 28, где сталеварами работают тт. Родичев,

Никитенко, Лесняков и Андриевский. За две декады нынешнего месяца он выдал 610 тонн стали сверх задания.

Более 400 тонн сверхплановой стали имеют на своем счету печные бригады сталеваров печи № 26 тт. Заварухина, Зоркина, Кашина и Стреколовского.

Дружная работа

Печные бригады, которые работают на печи № 17 мартеновского цеха № 3, прилагают все усилия, чтобы встретить славную годовщину Великого Октября новыми успехами в труде. Мы успешно выполнили план 9 месяцев. За три квартала текущего года печные бригады нашей печи сварили для нужд народного хозяйства страны дополнительно к плану 1278 тонн стали.

Печь наша работает нормально. Чтобы обеспечить ее ровный ход, нужен слаженный труд всего коллектива. И в нашей первой бригаде стараются работать именно так. Чтобы не задерживать печь, подчас приходится считаться со своими обязанностями, а выполнять самую необходимую работу. Нуж-

но, допустим, разделать стальную лентку или резать шлаковые летки — эту работу выполняет первый подручный т. Гулин. А если в это время свободен третий подручный т. Некеров, то он идет и помогает первому подручному. А второй подручный т. Набиев следит за тем, чтобы был рядом необходимый инструмент, рабочая площадка у печи была очищена от мусора,хлама.

Отвечая на Призывы ЦК КПСС, мы стремимся работать еще с большей энергией, чтобы дать больше сверхплановой стали в подарок Родине в честь 40-летия Великого Октября.

В. МИЛЯЕВ,
сталевар печи № 17 третьего мартеновского цеха.

Впереди третья бригада

Обжимщики третьего блюминга практическими делами отвечают на Октябрьские Призывы ЦК КПСС. За три недели нынешнего месяца они прокатали 6720 тонн металла сверх плана. Лучших результатов в работе достигла третья бригада, где начальник смены

т. Крехтин, старшие операторы тт. Шибяев и Прокудин, старший вальцовщик т. Галимзянов. Она обжала с начала октября дополнительно к заданию свыше 6 тысяч тонн стальных слитков.

В. СПИРИДОНОВ.

Пленум Сталинского райкома КПСС

Состоялся первый пленум Сталинского райкома КПСС нового состава, избранного на XVII партийной конференции. Пленум избрал членами бюро райкома КПСС тт. Синдина В. Г., Замосковцева И. Т., Корсакова В. И., Шерстнева А. И., Рева Г. М., Савельева И. Я., Коваленко Н. Г., Жиркина В. М. и Моталина А. Г.

Первым секретарем РК КПСС пленум избрал т. Синдина В. Г., вторым секретарем — т. Замосковцева И. Т. и секретарем — т. Корсакова В. И.

В красном уголке второго мартеновского цеха

В ознаменование 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции по постановлению Президиума ВЦСПС с апреля по ноябрь проводится Всесоюзный смотр клубов, дворцов и домов культуры, библиотек и красных уголков. Задача смотра состоит в том, чтобы улучшить воспитательную и культурно-массовую работу среди трудящихся.

Одним из важных средств воспитания трудящихся является лекционная пропаганда, которой в нашем цехе уделяется большое внимание. Только за три последних месяца прочитано около 20 лекций, в том числе на темы: «Создание крупной промышленности в Челябинской области», «Достижения советских металлургов за 40 лет»; «Отопление мартеновских печей жидким топливом», «0 Всемирном фестивале молодежи» и ряд других.

Как правило, лекции читаются в красном уголке. Большим авторитетом среди слушателей пользуются лекторы тт. Вишняков, Державин и Энтов.

Лекционная работа помогает трудящимся цеха шире и глубже понять многие жизненные вопросы, шире развернуть всенародное социальное соревнование в честь 40-й годовщины Великого Октября.

В связи с этим в цехе широко развернуто предоктябрьское социальное соревнование, результатом которого является то, что только за 20 дней нынешнего месяца коллектив выплавил свыше 7000 т. стали дополнительно к плану. Особенно хорошо трудятся в этом месяце печные бригады девятой, второй, одиннадцатой, четвертой и ряда других мартеновских печей.

Ход социального соревнования между коллективами мартеновских цехов и печей, а также между сталеварами, мастерами и начальниками смен наглядно отмечается на специальных стендах (досках), которые можно увидеть при входе в

красный уголок. Там же художественно оформлены монтажи, в том числе о Челябинском Совнархозе, о 40-летию Великого Октября, об экономических показателях работы цеха (диаграммы).

В красном уголке нашего цеха всегда много людей, свободных от работы, т. е. кроме лекций в нем систематически проводятся по намеченному культуркомиссией цехкома плану различные беседы, доклады, кино, читки газет и книг. Здесь же начал заниматься хорошей коллектив, в котором принимают участие более 40 сталеплавильщиков. В свободное время в красном уголке проводятся игры в шахматы, шашки, читки журналов и газет.

О всех мероприятиях, проводимых в красном уголке, заблаговременно сообщается через красочно написанные объявления. Большим уважением у трудящихся цеха пользуется библиотека-передвижка книг художественной и технической литературы, насчитывающая около 5000 книг. Читателями библиотеки являются более 500 мартеновцев. По линии библиотеки в красном уголке часто проводятся читательские конференции, обсуждение новых книг, громкие читки и другие мероприятия.

Однако следует отметить и недостатки, которые мешают в работе красного уголка. К ним относится то, что имелись случаи срыва лекций по вине лекторского бюро по той причине, что бюро не может своевременно выделить лектора. Например, перед началом учебного года мы просили прочитать лекцию о воспитании детей в семье и школе, но лекция не состоялась. Не была прочитана и лекция на тему «Горький и Маяковский об Америке» и др.

Д. СТУДЕНИКИН,
председатель комиссии по культурно-массовой работе цехкома.

У кузнечных металлургов

Управление разливкой на расстоянии

Механизированное управление разливкой на расстоянии — давняя мечта сталеплавильщиков. И вот она, эта мечта, стала реальностью. Группа работников Кузнечного металлургического комбината во главе с главным сталеплавильщиком т. Климасенко и мастером второго механического цеха тов. Чувяковским, работавшим над этой задачей долгое время, наконец, нашла самое оригинальное решение механизированного управления разливкой. Более месяца в мартеновском цехе № 1 испыты-

ваются установки двусторонней разливки. Механизмы, установленные на двух кранах и пяти сталеразливочных ковшах, работают безотказно. Качество металла не ухудшается.

Легкое нажатие кнопки — и стопоры плавно подаются вверх. Две яркие струи металла устремляются в изложницы. Чтобы поднять и опустить стопора, теперь вовсе не требуется физической силы. Кроме того, при дистанционном управлении один из трех рабочих во время разливки высвобождается.

Рекордная наварка подин мартенов

Метод послонной наварки подин мартеновских печей, предложенный старшим мастером Кузнечного металлургического комбината М. Приваловым, помог многим сталеплавильщикам увеличить производство металла.

Широкое распространение этот новаторский метод получил на кузнечных печах. На четырех мартеновских печах в течение

ремонт пода вместо 40 часов, предусмотренных планом, только 9 часов 15 минут. Достигнутый результат является самым высоким в советской металлургии.

В целом по Кузнечному металлургическому комбинату простой мартеновских печей на варке подин в нынешнем году в 5—6 раз ниже, чем на заводах Юга.