

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

20 ФЕВРАЛЯ
1947 года
ЧЕТВЕРГ
№ 20 (1095)

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Организовано провести проверку состояния техники безопасности и охраны труда

Директор комбината издал приказ о проведении проверки состояния техники безопасности и промышленной санитарии в цехах завода. Будет произведена проверка рабочих мест, механизмов и оборудования начальниками смен, их помощниками по оборудованию и старшими электриками с обязательным привлечением мастеров. В процессе проверки предстоит выработать и осуществить силами цехов необходимые мероприятия по улучшению охраны труда. После этого, с первого апреля специальная комиссия произведет прием каждого рабочего места, механизмов и оборудования.

Предстоящая проверка состояния техники безопасности и промышленной санитарии должна сыграть большую роль в повышении производительности труда. К этой проверке следует широко привлечь внимание общественности. Мастера, механики, электрики и рабочие должны будут выявить все недостатки в производственной обстановке, механизмах и оборудовании и наметить мероприятия для обеспечения нормальных и безопасных условий труда.

Работой об оздоровлении и облегчении условий труда должна быть проникнута вся практическая деятельность малых и

больших руководителей цехов, участков, агрегатов.

С неполадками в производственной обстановке никто не должен мириться, точно также никто не должен мириться с нарушениями технологических и должностных инструкций. С неряшливостью и бескультурностью следует вести беспощадную борьбу.

В 1947 году мы должны добиться дальнейшего снижения травматизма, а также оздоровления и облегчения условий труда.

Этого можно достигнуть, устраняя имеющиеся технические и организационные недочеты, организовав обучение безопасным приемам работы всех работающих.

Со всей серьезностью отнестись к проверке состояния техники безопасности, добиться на своем участке всех условий для высокой культуры труда — вот наша неотложная задача. Труд в нашей стране является делом чести, доблести и геройства. Наша обязанность — обеспечить необходимые условия для высокопроизводительного труда в новой сталинской пятилетке.

К. БУРЦЕВ,
главный инженер комбината.

Оперативно устранять недочеты

Большое значение в повышении производительности труда имеет хорошее состояние техники безопасности и охраны труда. В прошлом году в общественном смотре состояния охраны труда на комбинате приняли участие рабочие и инженерно-технические работники и внесли около 10 тысяч предложений по улучшению работы техники безопасности. На административном участке цеха рационализации оздоровили условия работы резчика и значительно повысили производительность его труда. В сварочном цехе № 1 приспособление для пневматической скалки шпала с микроагрегатом позволило вывезти на этой работе три человека. В цехе подготовили составов из вагонок с устройством специальных крючков, предупреждающих срыв скатов при подеме вагонок. Немало ценных предложений проведено в жизнь и в других цехах.

Закрепить достижения смотра были обязаны руководители всех цехов. Однако в железнодорожном, третьем маршевом, сортопрокатном цехах этого не сделано. Недопустимая самоуспокоенность админи-

страции привела к ухудшению состояния охраны труда в этих цехах. Здесь пренебрегают требованиями техники безопасности и производственной санитарии, забывая, что культурные условия труда являются одновременно и залогом безопасности труда.

С 15 февраля по 15 марта этого года проводится проверка состояния техники безопасности и промышленной санитарии на заводе. Конечная цель этой проверки — привести в надлежащее состояние рабочие места, механизмы и оборудование. В этом важном деле многое будет зависеть от мастеров, механиков, электриков и других рабочих. В ходе проверки не должна быть упущена ни одна мелочь. Обязанность руководителей цехов — оперативно устранять выявленные недочеты, организовав для этой цели бригады рабочих разных специальностей.

Участие широких масс трудящихся в смотре техники безопасности поможет выявить и устранить все недочеты.

И. БЕРГ, начальник отдела техники безопасности комбината.

Рабочие вносят предложения

Коллектив цеха цукки проката включился в смотры техники безопасности. Рабочие ознакомились с приказом директора комбината и требованиями смотра. Обсуждение вопросов, связанных с проверкой техники безопасности, вызвало активность, рабочие вносят предложения.

Кузнец т. Петриков с бригадой своих коллег предложил перевести из кузнечной электросварки в другое помеще-

ние, так как яркое вспыхивание дуги электро-сварки мешает работать кузнецам.

Кроме этого, т. Петриков разработывает усовершенствованный способ изготовления заготовок для болтов. Это мероприятие поможет цеху сэкономить много металла и сократить время при обработке болтов на станках.

В. РЮМИН, заместитель начальника цеха цукки проката.

Стахановцы премированы

На днях цеховой комитет основного механического цеха вместе с начальником цеха т. Беловым рассмотрел итоги соревнования станочников и слесарей. Первое место присуждено смене Александра Малова, выполнившей план января на 102,2 процента. Среди бригад токарей первенство удерживает мастер Сергей Погорелов. Коллектив его бригады выполнил январский план на 120 процентов.

Хороших достижений добились товарищи бригад тт. Курочкина и Уверского, а также бригады мастера т. Бессарабова.

т. Щетинина, строгальщика мастера т. Кузьмина и слесари-инструментальщики бригады т. Каширина. Победители в соревновании премированы.

Готовясь достойно встретить знаменательную дату — 29-ю годовщину Советской Армии, станочники и слесари цеха закрепляют достижения предвыборной вахты и продолжают социалистическое соревнование за высокие производственные показатели.

В. УШАКОВ, председатель цехового комитета.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ПАРТИЙНАЯ ГРУППА В АВАНГАРДЕ

Ремонтный куст коксохимического цеха не считается ведущим участком производства. Однако мастерские, в руках которых сосредоточен ремонт машин и оборудования, долгое время сдерживали работу основных участков цеха. Теперь работа ремонтного цеха идет слаженно, задания из месяца в месяц перевыполняются.

Одним из основных условий, обеспечивших высокую производительность труда, явилось крепкое организующее ядро коммунистов, объединенных в партийную группу.

В партийной группе 21 коммунист, а всего в цехе более трехсот рабочих. Несмотря на такую сравнительно слабую партийную прослойку, влияние коммунистов чувствуется на каждом участке.

Два военных года — 1943 и 1944-й — руководил партийной группой коммунист распродмастер Павел Федорович Алексеенко. Он не только опытный, с зорким хозяйским глазом производственник, но и прекрасный организатор-общественник. Отличное знание людей, умелый подход к каждому рабочему, требовательность к себе и другим — все это помогло т. Алексеенко улучшить качество ремонта, снизить брак с 20 процентов до 3 процентов. Эти же личные качества явились залогом успеха и в организации массово-политической работы.

В 1945 году партгруппоргом был избран механик тов. Килиевич. Сперва дело не ладилось. Новый партгруппорг редко собирал коммунистов. На участке ослабло влияние коммунистов.

Когда т. Килиевич ушел в длительный отпуск, дела партийной группы вновь принял т. Алексеенко. Работу пришлось налаживать заново, и этот энергичный человек, несмотря на пожилой возраст, горячо, с энтузиазмом взялся за дело. Стал регулярно собирать партийную группу, взял под контроль работу каждого коммуниста, выдвигая агитаторов в цехе, появилась действенная, злободневная, хотя и просто оформленная стенгазета «Ремонтник».

Приехав из отпуска, т. Килиевич увидел, что работа кипит. Надо лишь умело продолжать начатое.

— Смотри, не заваливай, — предупредил партгруппорга секретарь партийной организации т. Потатурин.

Тов. Килиевич принялся за дело с энергией. Работа партгруппы идет на высоком уровне, не снижается. Тов. Алексеенко успешно выполняет обязанности старшего агитатора и помогает партгруппе развешивать массовую работу, подсказывает, как поступить в том или ином случае, охотно передает свой опыт. Такое тесное деловое сотрудничество помогает еще лучше укреплять партийную группу.

Сила партийной группы — в организованности коммунистов, в их дисциплинированности, в их политической сознательности. В партгруппе, которой руководит т. Килиевич, высоко развито чувство ответственности у коммунистов за порученное дело. Коммунисты работают над повышением своего политического уровня, посещая партийную школу, а окончившие первоначальную ступень политического образования изучают Социниения товарища Сталина и историю ВКП(б) самостоятельно под непосредственным контролем партийного бюро. Инженеры тт. Капельзон и Березин руководят политическим образованием.

Не реже двух раз в неделю собирается партийная группа для обсуждения внутри-партийных и производственных вопросов.

На партгруппе заслушиваются доклады главного механика цеха, начальника цеха, механиков. Все это помогает устранять недоделки, поднимать уровень производства, помогает и людям совершенствовать свое мастерство, творчески относиться к труду. Недаром лучшими рационализаторами в цехе проявили себя тт. Абрамовский, Стрельцов, Килиевич, Кропусков, Ковалевский, Березин, Капельзон и другие коммунисты.

Серьезно и вдумчиво обсуждает партийная группа и политические вопросы. Подробно разработан план массовой работы. Все агитаторы — старший агитатор т. Алексеенко, агитаторы коммунисты тт. Гитлин, Солованюк, Кропусков, Колесников, Абрамовский, Стрельцов, Калашников, Додик, комсомольцы свердловича т. Соломкина, слесарь т. Петров, комсорг т. Павлова и другие регулярно выходили на избирательный участок для проведения бесед и обеспечили успешное проведение выборов в Верховный Совет РСФСР на своем участке. Деятельная партийная жизнь группы благотворно отражается на политическом и производственном росте молодых коммунистов.

В 1945 году был принят в ряды партии строгальщик Н. С. Фомин. Если раньше он выполнял задания на 150 процентов, то теперь систематически вырабатывает 180—190 проц. нормы. Он агитатор в смене. Коллектив выдвинул его членом участковой избирательной комиссии участка № 44, и молодой коммунист добросовестно выполнил свои обязанности. Тов. Фомин аккуратно посещает партийную школу.

Бывший слесарь А. С. Калашников ушел из цеха на фронт добровольцем. На фронте он был принят кандидатом в члены ВКП(б). Вернувшись в цех, молодой коммунист нашел крепкую поддержку в партийной группе. Стал работать бригадиром, а сейчас выдвинут на пост мастера-ремонтника. Он учится в политехнике, в дни подготовки к выборам вел активную агитацию среди избирателей общежития № 26. Недавно т. Калашников принят в члены ВКП(б).

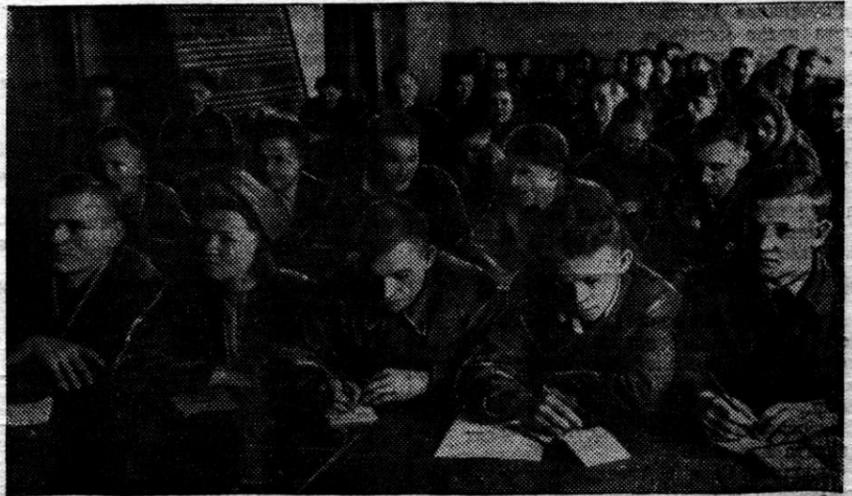
В партийной группе вырос и политически и на производстве коммунист тов. Фейзуханов. Он также был рядовым слесарем. Потом ему доверили ответственный участок: он стал мастером по транспортному хозяйству. И, надо сказать, коммунист т. Фейзуханов вывел отстающий участок в передовые. Раньше транспортное хозяйство сдерживало работу всего комбината, срывало подачу кокса на домны, было запущено. Сейчас оборудование, ленты — в отличном состоянии, правильно представлены люди, равномерно загружен рабочий день.

Образование у т. Фейзуханова невелико, но он справляется с серьезными поручениями: работает профоргом, редактирует стенную газету «Ремонтник», обеспечивает наглядную агитацию в цехе.

Большую помощь партгруппе оказывает партбюро. Бывший секретарь парторганизации тов. Потатурин дважды в неделю собирал партгруппоргов, постоянно бывал на участке, проверял дневники, консультировал. Эту работу с партгруппой продолжает успешно секретарь партбюро коксохимического цеха т. Иванов.

Вчера на отчетно-выборном собрании партгруппы была развернута резкая большевистская критика. Партгруппоргом вновь избран тов. Килиевич.

Н. КОНДРАТКОВСКАЯ.



На днях заводской комитет комсомола провел семинар секретарей комсомольских комитетов цехов комбината, на котором был прочитан ряд лекций по вопросам идеологической работы среди молодежи.

На снимке: занятия семинара. В первом ряду (слева направо): секретарь комитета ВЛКСМ сортопрокатного цеха Н. М. Боннов, секретарь комитета ВЛКСМ Дворца культуры металлургов Л. Ф. Докшина, секретарь комитета ВЛКСМ вальцеточного цеха С. А. Козюлин, секретарь комитета ВЛКСМ паровозодуховидной станции № 2 Л. И. Грошев, секретарь комитета ВЛКСМ цеха подготовки составов И. К. Малорев.

Фото К. Шиткова.