Быстрее убрать картофель

Совхозы ОРСа вырастили высокий урожай картофеля и овощей. Для уборки его хорошо подготовлены бригады и звенья, получены новые картофелекопатели. Механизаторы совхоза МОС во главе с механиком т. Власенко произвели незначительную реконструкцию полученных картофелекопателей и этим обеспечили лучшую работу их на полях.

В уборке картофеля большую помощь оказывают трудящиеся цехов комбината. Где руководители цехов и общественных организаций подошли к делу серьезно. послали людей и обеспечили руководство ими на полях, там с заданием уже справились, картофель с закрепленной за ними площади убрали во-время. числу таких организаций относятся первый и второй мартеновские цехи, куст мартена, типография. Заканчивают свое задание чугунолитейщики, которые к тому же образцово убирают урожай, не оставляя в поле картофеля.

Большую работу выполнили обжимшики, убрав картофель с площади 30 га. Но повторной подборки они не кончают и затягивают, уборку.

Некоторые руководители цехов на уборку смотрят, к сожалению, как на что-то постороннее, ненужное. Они людей не посылают, а если посылают, то очень мало. Так относится начальник мартеновского цеха № 1-а т. Беликов. Мартеновцы этого цеха едва убрали картофель с четвертой части закрепленной за ними площади. Почти ничего не сделали рабочие основного механического цеха, имея задание убрать 25 га. И это не беспокоит начальника цеха т. Гайдуковского и председателя цехкома т. Гришина. Совсем не начали уборки картофеля, хотя по плану должны были приступить к работе 22 сентября, работники кузнечно-прессового, ремонтно - строительного цехов, Дворца металлургов и ОРСа. Руководители этих организаций тт. Ковальчук, Чилачава, Карамышева и Фаттахов не стремятся использовать каждый день по-

С такой недсоценкой важности работы на уборке урожая надо лективом на уборке, очень умепокончить, чтобы быстрее и без ло и хорошо организовал труд потерь убрать картофель

Е. КУЗНЕЦОВА. бригадир овощного отделения совхоза МОС.

СОЗДАТЬ НЕОБХОДИМЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ БЕСПЕРЕБОЙНОЙ РАБОТЫ

Сортопрокатчики стана «300» стей привели к потере не менес стана недодала 150 тонн прока-1 начали программу первого 3 тысяч тонн проката. Механик та. № 1 начали программу первого года шестой пятилетки организованно, с желанием выдать стране больше проката. Но это обязательство не выполняется, стет долг.

Серьезным тормозом в борьбе высокую производительность труда является плохая, неритмичная работа адъюстажа обжимного цеха. За восемь месяцев вследствие неритмичной подачи металла из обжимного цеха потеря в производстве проката составила более 8 тысяч тонн. К тому же металл нередко поступал недоброкачественный, с пережогом, рваниной, пленой, что влекло за собой снижение производительности и качества проката.

Немаловажную роль играют и наши внутрицеховые неполадки. Состояние оборудования еще далеко от совершенства. Ненор-

стана т. Огарев и механик цеха т. Андриенко ослабили требовательность к бригадирам участка механической службы, не обеспечивают профилактических осмотров механизмов с целью продлить срок службы и добиться точной работы.

Снижению производства содействует и бесконтрольность в работе вальцетокарей, готовящих валки для прокатных станов. В вальцетокарном отделении нашего цеха (начальник т. Корнилов) мастера недостаточно вникают в работу токарей. Поэтому и получается брак, который впоследствии тянет за собой снижение производительности стана.

При попустительстве мастеров там на расточке калибров валка 10-й клети для прокатки уголмальная работа его, простои на ка 50х50 допущен брак. Как ремонтах и замене запасных ча- следствие этого—бригада № 3

Для ритмичной работы станов надо обеспечить четкое планирование заданий. Но этого еще нет. Производственный отдел комбината (начальник т. Антонов) не уделяет этому надлежащего внимания. Это нарушает ритмичность работы и усугубляет про-

Мы принимаем меры, чтобы тиквидировать внутренние неполадки, являющиеся следствием плохой работы коллектива стана. Но дирекция комбината, партийный комитет и завком профсоюза должны со своей стороны потребовать добросовестного выполнения обязательств работниками адъюстажа обжимного цеха, наладить четкое планирование заказов и обеспечивать стан высококачественными валками.

Н. АЛЕКСАНДРОВ, партгруппорг бригады стана «300» №1.

На снимке: передовой элек росварщик ТЭЦ С. Р. Ракит-ский, добившийся высоких показателей на капитальном ремонте парового котла. Фото Е. Карпова.

Скоростным методом

Сталевары печи № 14 третьего мартеновского цеха в сентябре все шире внедряют скоростные методы сталеварения. 23 сентября отличных показателей добился сталевар т. Остапенко, работавший под руководством мастера т. Тарана. На скоростной плавке он сберет 2 часа 50 минут.

По следам наших выступлений

,,Обезопасить проходы"

По существу фактов, изложенных в статье под заголов-ком «Обезопасить проходы», опубликованной в газете «Маг-нитогорский металл» 22 авгузаместитель директора комбината т. Некрасов сообщил редакции о принятых мерах:

«Распоряжением директора комбината т. Воронова, в связи с опубликованием статьи и поступившей жалобы от Желдоркома, была создана комиссия, которая обследовала на месте трассу пешеходного движения для работников ЖДТ, предложенную Желдоркомом.

Комиссия считает: 1. Tpacca, предложенная желдоркомом, не может быть принята в связи со строительством в этом районе промышленных объектов.

2. Всех рабочих и служащих, работающих в районе станции Сортировочная, направить рез проходную №№ 6, 7 и вре-

менно через проходную № 1. 3. Начальнику цеха благо-устройства т. Иванченко совместно с начальником ЖДТ т. Барановым благоустроить пешеходную трассу от электродепо

до ст. Сортировочная.
4. Места пересечения с железнодорожными путями оборудовать настилом, вывесить предупредительные плакаты.

5. Рекомендовать начальнихроника» напечатаны заметки ку ЖДТ и его заместителям о распределении металла по прием трудящихся производить ковшам при выпуске в раздво- в клубе ЖДТ или в другом ме-

сте. 6. В целях лучшего обслуживания трамваем работников ЖДТ в часы «пик» подавать на кольцо у 6-й проходной дополнительные трамвайные поезда следованием в левобережную часть города.

С выводами и предложениями комиссии директор комбината согласился и отдал соотраспоряжения ветствующие исполнителям»

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Госпо-дин 420» (2 серия), «Костер бес-смертия». В зале кинохроники «Анаконда».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ».

«Господин 420» (2 серия).

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО:

«Фальшивая монета» (1 и 2 серии).

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУР.

ГОВ: сегодня «Чертов круг».

Что тормозит работу

ских цехов во многом зависит от бесперебойного обслуживания транспортом. А для этого надо создавать надлежащие условия железнодорожникам. В мартеновском же цехе № 3 этого правила, к сожалению, не придерживают-

Там скрапные ямы шихтового двора захламлены металлом, нет габаритов на железнодорожных путях. Это очень затрудняет работу составителей при подаче составов. А у рудных бункеров и того хуже. Там совсем разбиты мостики для прохода составителей при подаче вагонов.

Составители требуют создать

Нормальная работа мартенов-1 условия для безопасного труда при кантовке думпкаров, а работники шихтового двора или не обращают на это внимания, или отвечают грубостями. 19 сентября на этот шихтовый двор паровоз № 410 доставил состав с Старший составитель т. Средин обратился к бригадиру шихтового двора т. Голобокову, чтобы тот поставил мостики на бункерах для безопасной работы при кантовке думпкаров, Но т. Голобоков мостики не ставил, а т. Средина обругал, чтобы «не

> Это привело к 40-минутному простою паровоза и думпкаров. Лишь после категорического рас

поряжения диспетчера завода, в которому т. Средин обратился, т. Голобоков выполнил справедливые требования старшего составителя. Об этом, как и о захламленно-

сти шихтового двора, хорошо знает начальник шихтового двора т. Овсянников, но он не обращает внимания, не требует от своих подчиненных соблюдения порядка на рабочем месте. Такое же безразличие к состоянию путей шихтового двора проявляют и работники отдела техники безопасности во главе с т. Румянце-

> С. МАЛЫШ, мастер службы пути.

Поработали успешно

В совхозе «Северный» ОРСа комбината организованно потрудились на уборке картофеля работники отдела технического кон-Контрольный т. Хандус, руководивший колвсех 106 работников отдела. Несмотря на неблагоприятные кли-

Не помощь, а помеха

нодорожных путей В. Красулине в службе пути очень плохого мнения. Заслужил он его тем, что недобросовестно относится к работе, возводит поклеп на мастера т. Климина и других. При проверке заявления В. Красулина не подтверждались, а люди находились под подозрением.

матические условия, все они до-бросовестно выполнили задание. ляет грубости. 12 сентября на 5

О мастере по промеру желез- роколотке он ни за что обругал работниц пути и кричал, чтобы их удалили, как «подрывщиков».

> Цеховой комитет службы пути разобрал жалобу работниц и просит заместителя директора комбината по транспорту т. Пименова освободить службу пути от такого мастера, который вместо помощи только создает помехи

п. ульянин, председатель цехкома.

По страницам журнала "Сталь" № 9

Сентябрьский номер журна- качающихся мартеновских пела «Сталь» открывается статьстолба шихты в доменной пе-чи» (автор В. К. Грузинов). В статье говорится, что при про статье отмечено, что роль запрукции заплечиков можно использовать для придания рациональных размеров другим элементам печи без опасения существенно увеличить трение материалов о стены печи.

Инженеры завода «Запорож-заль» Я. Ф. Чельцов и сталь» Я. Ф. Чельцов и Г. А. Дубровин в статье «О графоаналитическом исследовании разгрузочных кривых мостов доменных печей» сообщают, что усовершенствованная конструкция разгрузочных кривых наклонных мостов доменных печей завода обеспечивает устойчивое движение скипов любой конструкции и может быть принята в качестве типо-

«Сталеплавильное производство» открывается техн. наук К. Г. Трубина «Преимущества

«Сталь» открывается стать-«К вопросу о движении торая опубликована в журнале

лечиков, как сдерживающего ских печей необходимо учитыфактора в сходе шихты, пре- вать некоторые преимущества увеличивалась. Обычные конст- качающихся печей, могущих оказаться в ряде случаев более выгодными, чем стационарные, как показала зарубежная практика.

Раздел «Прокатное и трубное производство» открывается статьей «Опыт освоения механизированных холодильников на сортопрокатных станах». Статья написана инж. И. А. Липовешким, канд, техн, наук А. А. Нефедовым и инженерами П. М. Грацерштейном, Д. М. Лобковским и В. А. Ланда. В процессе освоения на сортопрокатных станах типовых механизированных хололильников Гипростали в конструкцию холодильника, установленного на стане 280, внесли существен ные изменения, позводившие улучшить работу ряда узлов (летучих ножниц, подводящего рольганга, механизированных сортировочных столов и т. д.

Возникающий у рельсовой полосы при выходе из косорасположенного калибра скручивающий момент, приводящий к отгибу головки рельсов, можно устранить, как указывается статье Б. В. Мерекина «К прокатке рельсов», при прасмещения подборе вильном центра тяжести калибра средней линии прокатки.

и термическая обработка» по мещена в порядке обсуждения статья М. И. Гольдштейна «К вопросу об условиях выявления шиферного излома», в которой автор критикует статьи по этому вопросу, опубликованные в журнале ранее. Их авторы Н. К. Ипатов, З. М Калинина и Е. Л. Напалкова и А. Е. Хлебников не учитывали оптимальных условий выявления шиферности стали — наличия чисто волокнистой структуры излома. Связь полосчатой неоднородности структуры с ши-ферностью в изломе может быть установлена прямым методом.

Электрификации железнодорожного транспорта заводов черной металлургии посвящена статья инженера Промтранспроекта Е. А. Хохлова.

В журнале помещен также отклик канд. техн. наук Я. М. Донцова на опубликованную Никитской A. «К вопросу об оценке качества стальных листов по структуре излома».

В разделе «Информация и енный желоб, о замене опор-ных станин и роликов качения качающейся мартеновской печи, о бункерном способе завалки сыпучих материалов в мартеновские печи, рациональном способе обрыва литников у листовых слитков, модернизации шестеренных клетей прокатных станов, о материале для насадок регенераторов мартеновских печей. В этом же разделе публикуются краткие аннотации исследовательских работ. проведенных на Сталинском металлургическом заводе.

В разделе «Из иностранной литературы по металлургии» помещены статьи по вопросам дегазации стали в вакууме при производстве больших поковок, по усовершенствованию конвертерных установок при работе на чистом кислороде и по влиянию выплавки в вакууме на свойства металла.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.