25 апреля 2019
№ 46/13551/
Четверг
magmetall.ru (16+)

МАГНИТОГОРСКИЙ
МЕТАЛЛ

Общественно-политическая, информационная газета
Свободная цена
Издаётся с 5 мая 1935 года

Телефон редакции (3519) 39-60-74 Отдел подписки (3519) 39-60-87 Отдел доставки (3519) 26-33-49 Отдел рекламы (3519) 39-60-79 kiosk.magmetall.ru magmetall74 magmetall74 magmetall74

Акцент

У Магнитки отличные перспективы!

Алексей Текслер положительно оценил вклад ПАО «ММК» в производственную и социальную сферы

Стан «2000»

Аглофабрика № 5. Виктор Рашников, Алексей Текслер, Александр Бочкарёв

Доменная печь №1

© Андрей Серебряков, Дмитрий Рухмалёв

Визит временно исполняющего обязанности губернатора Челябинской области в Магнитогорск начался с посещения промплощадки Магнитогорского металлургического комбината. Алексея Текслера сопровождали председатель совета директоров ПАО «ММК» Виктор Рашников, генеральный директор комбината Павел Шиляев, глава Магнитогорска Сергей Бердников и депутат Госдумы Виталий Бахметьев.

Первым пунктом рабочей поездки стало посещение строящейся аглофабрики № 5 – одного из самых масштабных проектов Магнитогорского металлургического комбината. Новая аглофабрика производительностью 5,5 миллиона тонн агломерата в год позволит обеспечить доменный цех ММК высококачественным сырьём и значительно снизит себестоимость чугуна.

– При организации производства на аглофабрике использованы энергосберегающие и экологически безопасные технологии, – начал экскурсию начальник горно-обогатительного производства ПАО «ММК» Александр Бочкарёв. – Фабрика будет оснащена девятнадцатью природоохранными объектами: электрофильтрами, системами аспирации и рециркуляции аглогазов, установкой обезвоживания гипса, системой сбора и отвода ливневых стоков. Всё это существенно уменьшит воздействие на окружающую среду.

Алексею Текслеру пояснили, что выбросы пыли в атмосферу сократятся на 2,1 тысячи тонн в год, а диоксидов серы – на 3,5 тысячи тонн. Кроме того, на 600 тонн в год уменьшатся сбросы взвешенных веществ в оборотную систему водоснабжения и почти на четверть – выбросы бензапирена. Реализация проекта позволит утилизировать шламы сероулавливающих установок с получением товарного гипса и исключить размещение 13,75 тысячи тонн отходов в год в шламохранилище № 2.

– В апреле этого года на аглофабрике состоялся рабочий запуск агломашины № 1, которая выдала первый агломерат для доменного цеха, в настоящее время продолжается монтаж основного технологического оборудования на второй агломашине, – отметил Александр Бочкарёв. – С пуском пятой будет выведена из эксплуатации и законсервирована устаревшая морально и физически аглофабрика № 4.

– Особое внимание – благоустройству территории аглофабрики, – дополнил рассказ начальник управления капитального строительства ПАО «ММК» Алексей Чумиков. – После завершения всех работ планируем высадить здесь хвойные и лиственные деревья.

> Виктор Рашников: «Наша стратегическая программа направлена не только на реализацию новых промышленных проектов, но и на улучшение экологической ситуации в Магнитогорске»

Следующим объектом для посещения стала доменная печь № 1. Несмотря на то, что первая домна самая «возрастная», она может похвастаться и новым оборудованием, и чистотой. В июле 2018 года завершилась её реконструкция, которая позволила существенно снизить экологическую нагрузку на окружающую среду.

– Эта печь – историческая. Именно на ней в 1932 году был выплавлен первый чугун, который ознаменовал рождение комбината. Поэтому это знаковое место для всех металлургов, – рассказал начальник доменного цеха Андрей Полинов. – Реконструкция доменной печи № 1 проводилась не один раз. Во время последнего капитального ремонта использованы новые подходы в строительстве, применены новейшие технологии. В первую очередь, это плоский литейный двор, скрытые желоба, аспирация литейного двора.

Техническое перевооружение комплекса агрегата предполагало демонтаж и полную замену всех элементов печи. Заменили гидравлическое оборудование, горновые механизмы – пушки, приводы желобов. Впервые в практике ПАО «ММК» часть печи построена по проектам фирмы Danieli Corus с оснащением медными горизонтальными холодильниками. Изменена конфигурация литейных дворов – они стали двухуровневыми. Это позволило разместить в межуровневом пространстве транспортные желоба чугуна и шлака и воздуховоды системы аспирации, не занимая дополнительное пространство на рабочей площадке. А это не только улучшило архитектуру литейного двора, но и решило вопросы охраны труда и экологии.

– Благодаря нововведениям значительно улучшились условия труда, в первую очередь, горновых, – отметил Андрей Полинов. – На литейном дворе стало теперь гораздо комфортнее, работать легче. Мощная аспирационная система производительностью 800 кубических метров в год справедливо считается высокопроизводительной и эффективной.

Благодаря аспирации производится отбор запылённых газов непосредственно от мест их образования, что исключает их выброс в рабочее пространство цеха и атмосферу. Очистка пылевыделений в подбункерных помещениях происходит с помощью специализированного оборудования. Эта система предназначена для улавливания твёрдых частиц из аспирационных и технологических газов, выделяющихся при приготовлении шихты для печи. Внедрение системы аспирации на литейных дворах позволит существенно сократить объём вредных выбросов и улучшить условия работы доменщиков. Реконструкция доменной печи № 1 и строительство систем аспирации позволяют уменьшить выбросы пыли на 600 тонн в год.

Кроме экологической составляющей не менее важно, что капитальный ремонт позволил увеличить производительность с 3,5 тонны чугуна в сутки до 4,3 тонны. Кроме того, перестройка способствовала изменению графика работы доменщиков, которые отмечают, что «железнодорожный» гораздо удобнее, чем сменный по четыре: с утра, в день и в ночь.

В масштабный проект, реализованный меньше, чем за полгода, вложено 5,4 миллиарда рублей, из которых 2,35 миллиарда – стоимость оборудования, остальное – строительно-монтажные работы.

Продолжение на стр. 2