

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год издания XIX
№ 55 (1911)
ВОСКРЕСЕНЬЕ
11
мая 1952 г.
Цена 10 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Сообщение Министерства финансов СССР

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1952 года), выпущенный на сумму 30 млрд. рублей, размещен к концу дня 8 мая на 35 миллиардов 712 миллионов 374 тысячи рублей с превышением на 5 миллиардов 712 миллионов 374 тысячи рублей.

В связи с значительным превышением установленной суммы займа, Министерством финансов СССР, на основании указания Совета Министров СССР, дано распоряжение прекратить повсеместно с 10 мая 1952 года дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

ДОМЕНЩИКИ ЗАКРЕПЛЯЮТ УСПЕХИ

Выпуск нового Государственного займа развития народного хозяйства СССР трудящиеся доменной печи встретили с большим патриотическим подъемом. Они все, как один, подписались на заем и обязались выдать сверх плана как можно больше высококачественного чугуна для дальнейшего укрепления могущества своей социалистической Родины.

В эти дни передовые доменщики выплали многие сотни тонн чугуна сверх плана и достигли высоких технико-экономических показателей. С начала мая печные

бригады первой домы в главе с мастерами тт. Савичевым, Хабаровым и Белlichem выполнили план на 106,2 процента и только за 7 дней сэкономили 100 тысяч рублей.

Доменщики второй печи, где мастерами работают тт. Овсянников, Лисенков и Бородин, за 9 дней мая выдали сотни тонн металла сверх плана и за счет бережного расхода сырья и топлива за неделю сэкономили 240 тысяч рублей.

Также успешно выполняют социалистические обязательства доменщики четвертой и пятой печей.

Сталеплавильщики на стахановской вахте

День великой исторической победы над германским империализмом сталеплавильщики третьего мартеновского цеха отметили новым трудовым подъемом. С начала мая в цехе выдано скоростным методом больше ста плавков и многие сотни тонн стали сверх плана.

Накануне Дня Победы — 8 мая — сталевары выдали 10 скоростных плавков, на которых сэкономили 13 часов 50 минут. В этот день сталевар 15-й печи т. Колесников под руководством мастера т. Сафронова выдал плавку на 3 часа 40 минут раньше графика. Сталевар той же печи т. Неклеонов сэкономил на плавке 1 час 50 минут, сталевар 16-й печи т. Бабашкин и сталевар 19-й печи т. Венцов сэкономили на плавках по два часа.

На стахановской вахте 9 мая в цехе снова выдано 12 скоростных плавков, на которых сэкономлено 17 часов 20 минут.

С начала мая лучших успехов в социалистическом соревновании достигли сталевары 14-й печи тт. Любенков, Проктопов и Берсин. Они сварили 16 скоростных плавков и выдали многие сотни тонн металла сверх плана. За счет бережного расхода шихтовых материалов и топлива эти сталевары сэкономили 43 тысячи рублей государственных средств.

Высоких показателей также добились сталевары 18-й и 21-й печей тт. Курилин, Коваленко, Дорошев, Радумский, Вавилов и Трофимов.

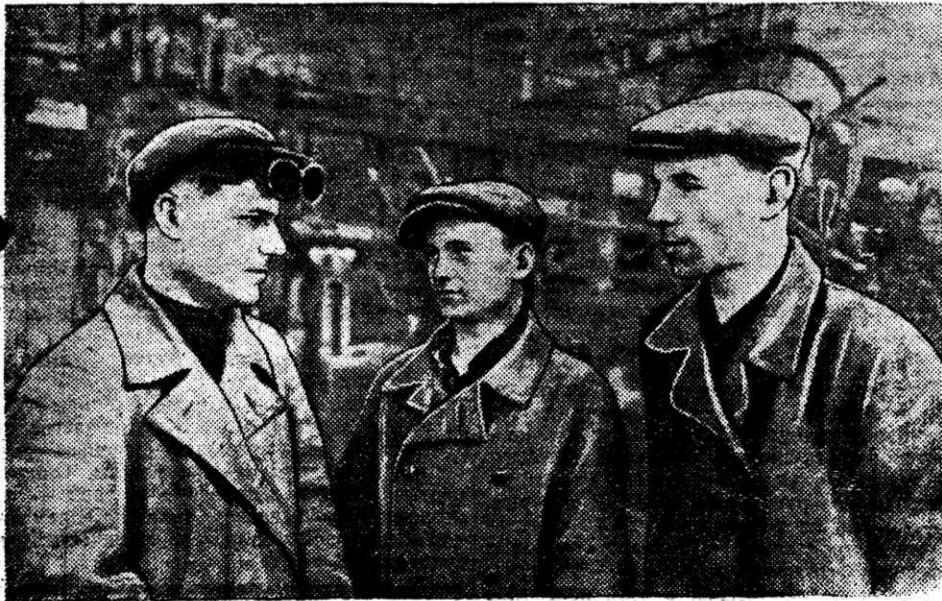
3. ШУР, инженер третьего мартеновского цеха.

В борьбе за выполнение обязательств

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха изо дня в день умножают трудовые успехи в социалистическом соревновании за досрочное выполнение годового плана. 8 и 9 мая в цехе было выдано 12 скоростных плавков и многие сотни тонн сверхплавковой стали.

В цехе широко развернулось социали-

стическое соревнование за ликвидацию производственных потерь и скоростное сталеплавление. 8 мая сталевары шестой печи тт. Прицыков и Ефимов сварили две скоростных плавки и сэкономили на них 2 часа 25 минут. В этот же день сталевар третьей мартеновской печи Мухамед Зинуров сварил плавку на 50 минут раньше графика.



На снимке: передовые стахановцы стана «250» № 2 старший сварщик Г. И. Чесноков, вальцовщик Н. Н. Умрихин и старший вальцовщик Н. Н. Гурьянов. Фото Е. Карпова.

Необходимо повседневно и конкретно руководить социалистическим соревнованием, внимательно относиться к начинаниям стахановцев, к их советам и предложениям, помогать отстающим рабочим, поднимать их до уровня передовых, смелее разворачивать критику недостатков.
(„Правда“).

ЧЕМУ УЧИТ РЕМОНТ ТРЕТЬЕЙ ДОМЕННОЙ ПЕЧИ

Накануне Первомайского праздника после ремонта вошла в строй действующих третья доменная печь. Коллектив ремонтников одержал еще одну производственную победу, закончив работы на домне за 14 с половиной суток в то время, как в прошлые годы аналогичный ремонт продолжался 18—20 суток, а в 1951 году — 15 суток. Родина получила дополнительно сотни тонн чугуна.

Эта победа — результат широко развернувшегося среди ремонтников предмайского социалистического соревнования, умелого использования резервов повышения производительности труда. Многие коллективы, участвовавшие в ремонте, хорошо использовали богатый опыт прошлых ремонтов. Впервые была применена новая, наиболее совершенная организация ремонта, разработанная на нашем комбинате.

Успешно справился со своими задачами коллектив котельно-ремонтного цеха под руководством т. Мозгового и старших мастеров тт. Душкина, Сысоева и Криворучко. Котельщики выполнили свои работы в соответствии с графиком.

Значительно лучше, чем обычно, справился со своей работой коллектив механико-монтажного участка основного механического цеха, который возглавляли т. Быков и старшие мастера тт. Степанов, Потехин, Файн, Ильин, Гриценко и другие.

Очень напряженно шла работа на электроремонтном участке под руководством т. Хавронина и старшего мастера т. Пестрякова. Электрики за короткий срок выполнили огромный объем работ. Опробование механизмов показало хорошее качество их выполнения.

Однако, несмотря на все эти достижения, мы хорошо понимаем, что у нас имеются еще огромные внутренние резервы, используя которые, мы можем значительно сократить простои доменных печей на ремонтах и улучшить качество.

Если проанализировать работу каждого коллектива, легко можно найти эти резервы. Они прежде всего кроются в ошибках и промахах, в потерях времени, которые были допущены отдельными руководителями на ремонте 3-й домы. Ряд ошибок был допущен работниками котельно-ремонтного участка. При монтаже листа газового клапана была испорчена диафрагма клапана. Из-за этого пришлось клапан вновь снять, отправить на ремонт и еще раз смонтировать его. При снятии с колошника большого конуса с чашей не были приняты меры к облегчению усилий. В результате была согнута балка опорного ролика. Это повлекло за собой большую потерю времени, задержку работ.

Очень неорганизованно проведены работы на домне участок ремонтно-строительного цеха под руководством т. Босенко, старшего мастера т. Бичева, начальников смен тт. Титаренко и Застралина. Кроме изготовления лесов и заливки бетоном путей вагоно-весов, ни одна строительная работа на ремонте не была выполнена в срок. Большие задержки были из-за отделки машинного зала. Не выполненной осталась работа по ремонту бетонных конструкций печи и стен бункеров. Не полностью были покрашены металлоконструкции печи. Вокруг печи оставлено много мусора ихлама. Во всем этом сказались формальное отношение к руководству работами на ремонте и недостаточ-

ная помощь со стороны начальника цеха т. Чилачава.

Недостаточно серьезно подошли к ремонту главный электрик завода т. Лысов и начальник цеха электриков т. Шижко. Не выполнив всего объема подготовительных работ по прокладке электролиний и установке электрооборудования, они не компенсировали это в ходе ремонта — не увеличили количества высококвалифицированных работников. Поэтому имели место такие факты, как длительная регулировка тормоза конусной лебедки и плохая работа шпоночной лебедки.

Большие работы проводились на ремонте силами стройуправления треста «Уралдомнаремонт» (начальник т. Ковальчук, прорабы тт. Максименко и Венцовский). Эти руководители плохо подготовились к ремонту. Тов. Венцовский приехал из Белоречка за три дня до ремонта и практически не мог ознакомиться с чертежами и зачастую не знал, что нужно делать во время ремонта.

Руководитель огнеупорных работ т. Максименко также приехал перед самым ремонтом. Главный механик т. Кауффер, специально присланный трестом еще в марте для проверки оборудования, по существу ничего не сделал. Отсутствие в стройуправлении технологической группы подготовки производства привело к большой неразберихе и беготне. Вопросы, которые надо было обдумать и решить до ремонта, возникали в процессе работы. Многие детали разыскивались тогда, когда их нужно было уже устанавливать. Так, из-за плохой работы механизмов, подающих кирпич, более чем на сутки задержалась огнеупорная кладка шахты.

Надо сказать, что были допущены ошибки и в самой организации ремонтных работ, которые мы учли и уже не повторяем во время будущих ремонтов. Так, например, перекрытие под колошником было сделано слишком высоко, что не дало возможности полностью отрегулировать конусную лебедку. Недостаточно продумано было крепление внутренних рядов кирпича оставшейся кладки, что привело к необходимости устанавливать опорные кронштейны.

Все эти недостатки еще раз показывают, что к ремонтам доменной печи необходимо тщательно готовиться, руководителю каждого коллектива надо до мелочей продумывать план организации работ, учитывая ошибки и недостатки, допущенные на предыдущих ремонтах. У нас есть все возможности разработать технические приспособления, которые призваны облегчить наиболее трудоемкие ремонтные работы. Не оцениваемую помощь в этом может оказать творческая инициатива опытных ремонтников — рабочих, бригадиров, мастеров. Важно только, чтобы руководители во время подхватывали их инициативу.

Ремонт третьей домы еще раз показал, что успех работ зависит от подготовки. Поэтому необходимо во что бы то ни стало к началу ремонта печи провести все подготовительные работы до ее остановки, заранее изготовить и привезти на домну все необходимые конструкции и детали, собрать и опробовать механизмы. Это даст возможность провести ремонт в максимально короткие сроки с высоким качеством.

Б. ЛИТВИНОВ, начальник ремонта третьей доменной печи.