

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 99 (6838)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 21 августа 1982 года  
Цена 2 коп.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

- ◆ НА УДАРНОЙ ВАХТЕ В ЧЕСТЬ 60-ЛЕТИЯ СССР
- ◆ ИДЕТ РЕМОНТ СТАНА 250 № 2
- ◆ ПРОБЛЕМЫ КОКСОВОГО ЦЕХА № 1
- ◆ ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ В ПАРТГРУППАХ
- ◆ ВОЗВРАЩАЕМСЯ К НАПЕЧАТАННОМУ
- ◆ РАССКАЗ О НОВОЙ ВЫСТАВКЕ КАРТИННОЙ ГАЛЕРЕИ
- ◆ ВНИМАНИЮ ОХОТНИКОВ

## Когда верстался номер

НА РЕМОНТЕ СТАНА 250 № 2

## СОРЕВНОВАНИЕ ОБОСТРЕАЕТСЯ

Ни днем, ни ночью ни на минуту не затихает шум работ под сводами проволочно-штрипсового цеха. Широко развернулось здесь социалистическое соревнование среди участников крупномасштабной ремонтной операции за досрочное окончание первой фазы реконструкции. Накал борьбы растет от смены к смене.

По итогам первых суток соперничества победителями были признаны коллективы ремонтно-строительного цеха и второго управления Уралдомремонта. Успех их закономерен: они отлично подготовились к началу ремонта и после остановки стана повели работы широким фронтом. Неплохо проявили себя труженники цеха вентиляции и шестого ремстройуправления.

А вот ремонтники из первого управления Уралдомремонта и из ЦРМП № 2, занятых на демонтаже нагревательной печи, постигла на старте неудача. В числе отстающих они оказались по вине хозяев — механиков и электриков ПШЦ. Последние не сумели обеспечить четкую работу мостового крана № 6, простоявшего 13 часов.

По состоянию на утро 20 августа абсолютное большинство работ велось по графику. Коллектив ЦРМП № 2 сумел ликвидировать отставание и вместе с монтажниками Прокатмонтажа стал лидером соперничества. Отлично справились с заданием суток автотранспортники и коллектив Шахтопроходки.

В. НИКОЛАЕВ.

## Борьба с коррозией

Как обуздать ржавчину, убытки от которой исчисляются немалыми суммами? Над решением этого вопроса работают ученые Института неорганической химии Академии наук Латвийской ССР.

Латвийский институт называют у нас в стране «мозговым центром» работ по борьбе с коррозией. Предложенная институтом технология получения электролитических покрытий из меди, олова, серебра, цинка, свинца в последние годы внедрена более чем на 100 заводах нашей страны. Известно, что одним из средств уменьшения коррозии являются ее замедлители (ингибиторы), которые добавляют в среду, где «работает» металл. Рижские ученые разработали методику испытания ингибиторов коррозии в нейтральных водных средах.

Созданы и освоены промышленностью новые препараты — модификаторы ржавчины, которые позволяют наносить лакокрасочные покрытия без полного удаления ржавчины с поверхности металла.

Разрабатывается также технология нанесения металлических покрытий методом плазменного напыления.



## ШИРЕ РАЗМАХ СОРЕВНОВАНИЯ ПО ДОСТОЙНОЙ ВСТРЕЧЕ 60-ЛЕТИЯ СССР



На снимке: один из лучших горновиков второй домны В. М. Ковальчук.  
Фото Н. Нестеренко.

## Премии членам товарищеских судов

Около полутора тысяч самых различных дел рассмотрено за последние три года членами товарищеских судов комбината. Они проводят большую работу по укреплению трудовой дисциплины, предотвращению нарушений общественного порядка, краж и хищений, других антиобщественных проявлений.

С каждым годом улучшается качество рассмотренных дел, возрастают активность и организация работы товарищеских судов. Уменьшение количества различного рода нарушений на комбинате становится лучшей оценкой работы товарищеских судов.

Руководствуясь статьей 24 «Положения о товарищеских судах», администрация и профсоюзный комитет комбината решили объявить благодарность и премировать 142 членов товарищеских судов. В их числе А. П. Жугин — член товарищеского суда сортопрокатного цеха, Т. Е. Коровайкова — секретарь товарищеского суда аглоцеха № 1, И. В. Сердобинцев — член товарищеского суда листопркатного цеха № 2, И. П. Зайка — председатель товарищеского суда цеха эксплуатации ЖДТ, Л. Н. Кошкарлова — председатель товарищеского суда управления трамвая и многие другие.

К. ИГОРЕВ.

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### В СЛОЖНЫХ УСЛОВИЯХ АВГУСТА

К сожалению, нельзя сказать, чтобы в целом дела на стане 2500 горячей прокатки (листопркатный цех № 4) шли блестяще. Об этом красноречиво говорит основной показатель работы коллектива: с начала месяца к плану недоделано свыше тысячи тонн готового проката. Основная причина отставаний — неритмичность поставок металла в наш цех.

Однако есть в коллективе бригада, пример которой показывает, что и в сложившейся нелегкой ситуации можно работать ровно и высокопроизводительно. Это третья бригада. Четкой организацией работ коллектив в немалой степени обязан своему руководителю — на-

чальнику смены Вилло Мухамедовичу Минулину. Дружно, слаженно действуют здесь специалисты самых различных профессий. И результаты не замедлили сказаться: свыше 1200 тонн дополнительно прокатанного металла имеет бригада в сверхплановом счету августа.

Равняясь на передовиков, в последнее время значительно сократил отставание в производстве коллектив первой бригады.

Ударно трудятся в эти дни лучшие работники цеха, такие, как старший вальцовщик М. Г. Шеголев, операторы Н. С. Нефедов и А. Г. Катанов, старший нагревательщик Г. К. Селиванов, бригадир электриков А. А. Макаров.

Г. СЕНИЧЕВ,  
начальник стана 2500 горячей прокатки.

### ПРЕОДОЛЕВАЯ ОТСТАВАНИЕ

Какой-то малости не хватало коллективу доменной печи № 9, чтобы быть в числе лидеров со-

циалистического соревнования в первой половине августа.

Дважды план суток срывался из-за неполадок в механическом оборудовании, дважды горели фурмы из-за неудовлетворительной работы коллектива по графику. Все это привело к тому, что по итогам 15-ти дней до плана доменщикам недоставало около 200 тонн чугуна. Но 17-го числа произошел долгожданный перелом — печь вышла на плановый уровень. А еще через день бригады печи записали в свой актив уже 880 тонн продукции.

В коллективе третьей бригады все силы прилагают к тому, чтобы агрегат работал с полной нагрузкой. Отлично работают старший горновой С. С. Черкасов, первый помощник мастера газовщик Б. Н. Кабанов, горновой И. П. Какунин. Ритмичная работа большинства бригад печи позволяет надеяться на успешное завершение августа.

В. КРЕСТНИКОВ,  
мастер доменного цеха.

## КОКСОВЫЙ ЦЕХ № 1

### По острому сигналу

Коксовый цех № 1 многие месяцы не справляется с государственным планом, социалистические обязательства остаются на бумаге. Причина: систематически недогружаются исходным продуктом печи коксовых батарей № 5 и 6.

Нормальной работе печей мешают: некомплектности поставки углей, неточное соотношение газовых и коксовых газов, плохие помол и дозировка, что нередко приводит к забуриванию печей, выводу их из строя; плохая работа машинистов загрузочных вагонов, техническое состояние самих машин — погнутые штанги планиров коксовыталивателей, на многих машинах работа планира ведется вручную, не работает командо-контроллерные аппараты, что также приводит к недогрузам. К тому же изношены сами печи.

— Положение неважное, — озабоченно говорит председатель профсоюзного комитета коксохимического производства Михаил Павлович Филякин, — недогрузы — это наш бич. И не только по 5-й—6-й бата-

## В затыжном прорыве

реям, где дела совсем плохи...

Конечно, с недогрузами боремся. Ведем разъяснительную работу в коллективах, беседуем на сменновстречных собраниях, устанавливаем строгий контроль за эксплуатацией оборудования, проводим рейдовые проверки. Прибегаем и к мерам воздействия на нерадивых через стенную печать. Недавно разработали и утвердили ряд мер, которые дают большие возможности контролерам ОТК производства, и, думается, это поможет нам выправить положение.

В распоряжении по цеху от четвертого августа семь довольно строгих пунктов. Тут и особый контроль за производством, и повышение ответственности каждого рабочего за порученное дело... Словом, выполняя распоряжение, вполне можно избавиться от недогруза печей.

— Данные по недогрузам каждой печи во всех сменах и бригадах за последнее время можно получить у начальника ОТК производства Анатолия Адольфовича Юнаша, — добавляет к сказанному Михаил Павлович. — Тут дело поставлено четко. Контроль работает надежно, точно и неотступно.

### В кабинете контроля

Столы завалены документацией. Раскрыты пухлые тома по контролю за работой каждой печи, каждой батареи. По табличным данным выдается кокса картина складывается неутешительная. И беда не только, как сказал М. П. Филякин, в 5-й—6-й батареях. Недогрузки отмечены и по коксовым цехам № 2 и 3. И недогрузки не какие-нибудь — в килограммах — сотнями исчисляются.

В беседе с начальником ОТК коксохимии А. А. Юнашем и и. о. начальника ОТК комбината Н. Ф. Погореловым выяснилось много причин нехозяйской эксплуатации коксовых батарей. Мнение работников технического отдела, профсоюзных руководителей и контролеров тут едино и подтверждается документацией. В таблицах отмечены случаи, когда в коксовом цехе № 3, например, батареи загружались всего лишь на 50 процентов, немногим лучше выглядело производство в коксовом цехе № 2.

Нетрудно подсчитать ущерб, нанесенный таким ве-

дением технологии, когда печи потребляют для себя все необходимые энергоресурсы, а продукции выдают только половину, да и то сомнительного качества.

— В этих цехах у нас быстро наладился рабочий контроль, — утверждает Анатолий Адольфович, — положение вскоре выправилось. А вот с коксовым цехом № 1 дело затянулось. Идем на крайние меры — строгий контроль каждой работающей печи, каждого агрегата.

— И это дает плоды? — Пока мало, — тревожится Анатолий Адольфович. — По этому вопросу, кстати, сегодня приглашен представитель ОТК комбината. Будем совместно искать пути к устранению недогрузов.

И на стол ложится новый том — по работе за последние месяцы печей первого коксового цеха.

— Вот свежие данные. На 5-й — 6-й батареях проверено 1038 печей, контролерами зафиксировано 225 недогрузов от 200 до 1500 килограммов. Недобор кокса нетрудно подсчитать. Потери большыз.

(Окончание на 3-й стр.)