

куда входят основные лаборатории комбината, первое место завоевал коллектив центральной теплотехнической лаборатории (начальник лаборатории А. И. Леонтьев, уполномоченный Р. А. Обрезкова, председатель совета ВОИР Э. Г. Караев). Этот коллектив до-



ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

бил в проведении патентных исследований и ряда других высоких показателей, характеризующих работу инженерных служб комбината.

По второй группе, объединяющей пять наиболее крупных проектно-конструкторских отделов комбината, первое место присуждено коллективу проектно-конструкторского отдела УГМ (начальник отдела Н. Ф. Васнев). Этот коллектив достиг лучших показателей по проведению патентных исследований, по числу изобретателей на 10 работающих, по числу оформленных заявок.

Высокий уровень организации творческой работы в передовых цехах и инженерных службах, помощь и постоянное внимание со стороны общественных организаций позволяют лучшим коллективам значительно перевыполнять плановые задания по всем показателям изобретательской и рационализаторской деятельности, оказывать существенное положительное влияние на выполнение комбинатом производственного плана. Примером четкой организации и глубокой заинтересованности в результатах творческого труда коллектива может служить работа уполномоченных по рационализации и изобретательству в названных выше передовых коллективах. Это подлинно энтузиасты своего дела. Высокой оценки заслуживает также работа таких уполномоченных, как конструктор доменного цеха М. И. Шарапов, калибровщик сортопрокатного цеха

Окончание.
Начало на 1-й стр.

Ю. В. Иванов, бригадир термического отделения пятого листопрокатного цеха А. А. Гаврилов, бригадир по механизации третьего листопрокатного цеха С. Г. Садыков, и многих других.

Рационализаторские предложения и изобретения, связанные с наиболее актуальными производственными вопросами, разрабатывают в цехах комбината, как правило, комплексные творческие бригады из рабочих, мастеров, инженерно-технических работников. Так, комплексная творческая бригада рационализаторов доменного цеха и центральной лаборатории автоматизации решила важный вопрос автоматизированного контроля за выполнением графика выпуска чугуна. Это обеспечивает более четкое выполнение графика выпуска. За счет использования данного предложения получена экономия кокса и повышено среднесуточное производство чугуна. Эффект от предложения составил 39,2 тысячи рублей. Авторами предложения являются газовщик доменного цеха Ю. П. Трунилов, инженеры ЦЛА Д. В. Лорман, Н. Н. Сажнев, зам. начальника ЦЗЛ И. П. Манаенко и другие. Комплексная бригада рационализаторов ЛПЦ № 5 в составе электромонтера В. С. Осадчего, мастера А. П. Кашарина, руководителей участков А. А. Бибишева и Н. И. Пестова, бригадира термического отделения А. А. Гаврилова и других сумела автоматизировать снижение скорости на агрегатах поперечной резки № 4 и 5 на конце раздельного рудона. Это позволило повысить произво-

дительность агрегата на 30 процентов. В денежном выражении экономия составила 30,9 тысячи рублей. Оригинальные и ценные технические решения, предложенные творческими бригадами, есть и в ряде других цехов комбината.

Но среди коллективов комбината есть и такие, где не уделяется должного внимания социалистическому соревнованию рационализаторов, где не спешат внедрять в производство их технические разработки. Эти коллективы не выполняют плановые задания по экономии средств и материалов от использования рационализаторских предложений и изобретений. Среди таких — коллективы обжимных цехов № 2 и 3, ЦРМП № 2, листопрокатных цехов № 2 и 4, цеха металлоконструкций, цеха подготовки производства и огнеупорного производства. Низок показатель оплачиваемых предложений с подсчетом экономии на центральной электростанции, в цехе благоустройства, ремонтно-строительном и в ряде других цехов комбината. Партийным и профсоюзным организациям, а также цеховым советам ВОИР названных цехов сейчас особенно важно в короткие сроки внедрить в производство максимальное количество крупных рационализаторских предложений и изобретений, направленных на повышение производства и исключение ручного труда. Руководству этих цехов следует уделять максимум внимания организации творческой работы в коллективах.

И. МЕЛЕНКО,
руководитель группы информации совета ВОИР комбината.

Бригадир слесарей ремонтного куста ГОПА Н. В. Зопов и котельщик В. В. Калинин разработали оригинальное приспособление для распрессовки различных деталей при ремонте узлов и механизмов на базе горизонтального пресса. Внедрение предложения позволит повысить технику безопасности при распрессовке деталей, увеличит сохранность изделий при ремонте узлов, снизит трудозатраты.

На рудообогатительных фабриках слесарями В. В. Шиховым, И. Г. Шевченко, М. С. Виниченко и автогенщиком М. В. Безбородовым предложена новая конструкция крыши экскаватора. Теперь при замене подъемной лебедки и промежуточного узла экскаватора значительно сократились трудозатраты на монтаже и демонтаже крыши. Экономический эффект от внедрения предложения составит более 1700 рублей.

Работники цеха изложниц начальника цеха В. М. Фарафонов, заместитель начальника В. Б.

НОВАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

Апаев, мастера В. Б. Судман, Л. П. Емцов подали рационализаторское предложение по герметизации топок сушильных конвейеров. Предложение даст экономии 876 тысяч кубических метров коксового газа. В денежном выражении эффект составит более 63 тысяч рублей.

Работники цеха КИП и автоматики старший мастер Н. А. Кроленко, мастер В. И. Саранчин, инженеры В. Е. Шешин и С. М. Ивков подали предложение по измерению расхода промывочной холодной промывки полосы после травления. Экономический эффект от внедрения предложения превысил 5 тысяч рублей.

Комплексная творческая бригада энергетиков доменного цеха и УГЭ в составе инженеров Н. И. Погожих, Г. Д. Бурдакова, А. Г. Ершова предложила реконструкцию электроснабжения

доменных печей № 5 и 7. Использование этого предложения позволило доменщикам уменьшить расход силового кабеля и сократить длину трассы. Экономический эффект составил более 23 тысяч рублей.

Важный вопрос решила творческая комплексная бригада рационализаторов ЛПЦ № 5, в которую вошли руководитель участка Н. Н. Заркевич, бригадиры слесарей В. Б. Шунин и Н. С. Гужов. Они реконструировали тележки снимателя рулонов четырехклеточного и дрессировочного станков, заменив скаты передвижения тележки на сквозные оси. Улучшена работа подшипников, сокращены ремонтные затраты. Экономический эффект при внедрении предложения составил более 6 тысяч рублей.

Информация подготовлена сотрудниками ОИП комбината.



Выполнил свои обязательства на пятилетку

Коллектив новаторов цеха вентиляции вносит свой вклад в общекорпоративную копилку по экономии государственных средств, способствует улучшению условий труда в цехах. Здесь в числе лучших рационализаторов называют старшего мастера Георгия Александровича Николаева. Личные обязательства на десятую пятилетку Георгий Александрович перевыполнил более чем в полтора раза.

На снимке: Г. А. НИКОЛАЕВ за разработкой очередного рационализаторского предложения.
Фото Н. Нестеренко.

Трубопрокатная установка № 2 на заготовительном участке цеха вентиляции встретила нас напряженным шумом. За смену из этого агрегата выходят 800 метров бесшовных труб. Машина работает плавно, скручивает ленту легко, словно бумажную полоску.

— Это только сейчас она такая спокойная и послушная, — рассказывает мастер заготовительного участка Виктор Семенович Бубенчиков. — А вот когда пришла к нам эта установка десять лет назад, немало пришлось с ней помучиться. Во-первых, установка эта была, можно сказать, экспериментальной. Их было всего штук три по стране. С первого же дня она начала показывать свой капризный нрав: то ленту зажимает, то жесткость металла не по ней. И еще одна трудность — не было человека, который сумел бы ее наладить.

Освоить эту машину взялся слесарь-вентиляционник Виктор Павлович Прохоров. Взят к себе в помощники молодого, только пришедшего в цех рабочего Владимира Рожкова. Так они и начали вместе работать. Первое время трудно было. Немало пришлось им сделать, прежде чем машина начала давать за смену эти восемьсот метров труб.

Вспоминает В. П. Прохоров:

— Бывало, прогоним на ней ленту метров в двести, валки и разойдутся. А все потому, что крепились они гайками, которые в процессе работы от вибрации откручивались.

Немало пришлось подумать над этим Виктору Павловичу и Владимиру, перебрали не один способ

возможность даже на этом агрегате выполнять нормы выработки на 135—140 процентов. С тех пор и пошла об этих слесарях с трубопрокатной установки добрая слава умельцев. Уже стали к ним обращаться за помощью другие слесари-вентиляционники. И всем придут они на помощь. Например, на фланцегибном станке подшипники сколь-

двум сделать эту работу. Кое-кто посмеялся — как это они вдвоем будут передвигать пятишеститонные станки. А они сделали опять же просто. Поставили в конце цеха лебедку и втянули на тросах все 20 станков, да еще в более короткий, чем планировалось, срок.

Кажется даже, что нет такого дела, которое было бы не по плечу этим людям.

только сами по-хозяйски относятся к станкам и механизмам, но и других учат рачительному отношению к технике. Работает на дыропробивном станке один недавний выпускник техникума цехового училища. И вроде неплохой парень — а вот не было у него бережного отношения к станку. И, допустим, приходилось ему пробивать отверстия на

жения не имеют большого экономического эффекта, но они имеют иное, не менее важное назначение — помочь товарищам, облегчить их труд.

Прежде приходилось слесарям-вентиляционникам вручную перевозить в тележках готовые воздуховоды с участка в покрасочную, а затем на склад. А ведь каждый такой воздуховод по 200—300 килограммов. «А что, если поставить тележку на рельсы», — предложили В. Прохоров и В. Рожков. Так и сделали. Затем они сами установили двигатель с редуктором, который и передвигал при помощи троса тележку. Перевозка была значительно облегчена. Случалось порой, что трос при нагрузке скользил по барабану редуктора, тележка переставала двигаться. Вот и предложили Прохоров и Рожков заменить трос цепью, а барабан — рабочим колесом с валками для звеньев цепи. И скольжение исключается, и тележка передвигается в обоих направлениях. Экономический эффект от внедрения этого предложения невелик — всего 106 рублей. Но и по сей день говорят спасибо рабочие участка Виктору Павловичу Прохорову и Владимиру Рожкову за их помощь, за их беспокойные новаторские сердца.

Т. ГЕРАСИМОВА,

БЕСПОКОЙНЫЕ СЕРДЦА

все не подходило. Выход оказался очень прост — заменить гайки на шайбы. Так и сделали. Вот теперь работает агрегат целую смену без остановок, и настройка почти не требуется. Справились с одной трудностью, появилась другая. При подаче ленты стояли нерегулируемые металлические направляющие, чуть пошла лента пошире — и сразу начинает тереть, края загибаются, естественно, выходили некачественные трубы. И с этим справились Прохоров и Рожков. Убрали прежние направляющие, а взамен поставили подшипники. Просто? Этой-то простоте и удивлялись все рабочие цеха, ведь стоило приложить руки, проявить смекалку и появилась воз-

можность быстро изнашивались. Прохоров и Рожков заменили их на более прочные шарикоподшипники. По их же инициативе была проведена реконструкция пневматических цилиндров на четырехвалковом фальце.

— И еще идет о них в цехе добрая слава мастеров на все руки, — говорит В. С. Бубенчиков. — Было это два года назад, а до сих пор вспоминают об этом на участке. Наш цех как раз переводили в новое помещение. Предстояло перевезти и установить на новом месте оборудование. Дел, как сами понимаете, по горло. Людей же на участке не хватало. И каково же было удивление всех, когда Виктор и Владимир решили

Почти год помогли они на строительстве нового помещения цеха: бетонировали, проводили отопление, даже дорожки асфальтировали сами. А взять, к примеру, Владимира, так он еще и спортсмен. Когда проходила в цехе спартакиада, он принимал участие в лыжных гонках, в соревнованиях по спортивной стрельбе и показывал неплохие результаты.

— Ну, спортсмены мы с Виктором в общем-то неважные, — смеется Владимир Рожков, — а вот распространению спорта в цехе помогаем как можем. Сейчас, например, занимаемся монтажом системы отопления в спортивной комнате.

Хозяйским добрым глазом следят они за всем, что происходит на участке. И не

фланцах, а смазать лишней раз ленился, потому станок часто выходил из строя. Владимир Рожков поговорил с ним, объяснил. Стал регулярно следить за работой молодого слесаря. И еще одну особенность заметил. Кто бы ни говорил о Прохорове и Рожкове, мастер участка или рядовой рабочий, о них рассказывают как о неделимом, едином содружестве. И если присмотреться повнимательнее, они везде вместе. И на карточках рационализаторов их фамилии всегда рядом. Вдвоем они внесли около двадцати рационализаторских предложений, которые после внедрения дали общий экономический эффект почти в две тысячи рублей. Правда, иные поданные ими предло-