

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Памятный вопрос

Власти областного центра приняли на себя обязательства ухаживать за мемориальной доской Петра Сумина.

В июне этого года, в день рождения экс-губернатора, на стене дома № 30 на улице Сони Кривой появилась доска, указывающая, что в этом здании в последние годы жил Петр Сумин. Поскольку ее изготовили на частные пожертвования, вопрос обслуживания и сохранности доски повис в воздухе. На последнем заседании городской Думы депутаты единодушно проголосовали за то, чтобы принять доску на баланс Челябинска.



АРМИЯ

Служат мало

Председатель комитета Госдумы России по обороне адмирал Владимир Комоедов заявил в интервью газете «Известия», что будет добиваться увеличения срока службы по призыву до полутора лет.

«Сокращение службы до одного года было политическим решением, и это плохо влияет на боеспособность армии. Тем более мы вплотную подошли к демографической яме», — сказал Комоедов, в 1998–2002 годах командовавший российским Черноморским флотом.

Срок службы по призыву в России до 2007 года составлял 24 месяца, затем был уменьшен до полутора лет, а с 1 января 2008 года равняется 12 месяцам.

НАЗНАЧЕНИЕ

Кадровые перестановки

Вчера на расширенном аппаратном совещании Евгений Тефтелев озвучил некоторые кадровые перестановки в администрации города.

По словам градоначальника, изменения вызваны необходимостью укрепления кадров в сфере жилищно-коммунального хозяйства. Начальником управления ЖКХ города назначен Павел Кузнецов. Последние несколько лет он работал заместителем начальника управления по безопасности и взаимодействию с правоохранительными органами администрации города. Евгений Тефтелев выразил надежду, что новый руководитель будет эффективнее бороться с коррупцией. Прежний начальник Александр Скородумов назначен заместителем главы администрации Орджоникидзевского района Петра Гесса.

Мэр сообщил и о перестановках в управлении муниципального заказа. Бывший начальник управления Владимир Семенов теперь будет работать заместителем начальника ЕРКЦ. На его должность назначен Никита Власов.

РАСХОДЫ

Охрана губернатора

Губернатор Михаил Юревич сократил расходы на личную охрану до 14,8 млн. рублей.

Правительство Челябинской области объявило конкурс на заключение контракта с охранный компанией для обеспечения безопасности главы региона. В прошлом году на охрану Юревича потратили 61 млн. рублей, сообщает chel.dkvartal.ru. В настоящее время его охраняют ежесуточно по шесть телохранителей и три группы мобильного реагирования по трое человек в каждой.

АЛИМЕНТИКИ

Доска позора

На официальном сайте судебных приставов www.f74.fssprus.ru в разделе «Розыск» появились фотографии и сведения о злостных неплательщиках алиментов. Пока на «доске позора» 18 человек, в том числе четыре женщины.

Также получили шанс стать знаменитыми двое граждан, имеющих долги перед кредиторами. Уклоняясь от погашения долгов, недобросовестные ответчики, в отношении которых возбуждаются исполнительные производства, избегают встреч с судебными приставами-исполнителями, скрывают место своего пребывания. Управление ФССП по Челябинской области размещает их персональные данные для широкого обозрения и обращается ко всем неравнодушным людям, обладающим любыми сведениями о разыскиваемых лицах, с просьбой позвонить по указанному в объявлении телефонам или по телефону доверия 793-39-70 и сообщить известную им информацию.

Знаете ли вы Магнитогорск?

ежедневная интерактивная игра с призами

Правила: нужно первым указать адрес здания, изображённого на фото

Lovi-skidki.ru/gorod/

Внимание жителей г. Магнитогорска!

28 ноября с 15.00 до 17.00 в общественной приемной депутата Законодательного собрания Челябинской области **Виктора Филипповича РАШНИКОВА** (ул. Труда, 14) прием ведет председатель правления объединения защиты прав потребителей **Владимир Иванович ЗЯБЛИЦЕВ**.

Справки по телефону 30-22-68.

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ ПО ПРОТИВОДЕЙСТВИЮ МОШЕННИЧЕСТВУ

Телефон: 24-30-30, e-mail: 24-30-30@mmk.ru
455000, г. Магнитогорск, ул. Кирова, 93, абонентский ящик 000

ТЕОРИЯ И ПРАКТИКА | Магнитке удалось создать уникальное производство

Французов отодвинули



ДАНИИЛ ПРЯЖЕННИКОВ

Поводом для разговора о Магнитогорском заводе прокатных валков стала недавняя успешная защита докторской диссертации его руководителем Сергеем ЦЫБРОВЫМ.

Казалось бы, что в этом особенного? Но дело в том, что в нашем случае теоретические изыскания теснейшим образом связаны с производством. О валках Сергей Васильевич может рассказывать часами — занимается ими всю сознательную жизнь. Его авторитет специалиста подтвержден на самом высоком уровне светилами отечественной литейной науки. А ведь не так давно магнитогорские литейщики, оправданно рискуя, первыми на постсоветском пространстве начали новое дело. Кстати, крупнейшие отечественные металлургические комбинаты пытались наладить собственное производство прокатных валков. Но получилось только у ММК. Об этом и состоялся разговор.

— Сергей Васильевич, насколько ваши научные изыскания полезны комбинату? Или получились так, что диссертация лишь закрепила практический опыт?

— Продукцию, о которой идет речь в диссертации, выпускаем уже шесть лет. Практическое освоение новых технологий и теоретические изыскания шли параллельно, поскольку теория и практика здесь неотделимы друг от друга. Безусловно, чтобы развивать производство, требовалось углубленное изучение некоторых аспектов. Если говорить о сортопрокатных валках, изготавливаемых центробежным способом литья, то здесь есть множество особенностей. Вот и понадобились расчеты, научные изыскания. Когда начинали осваивать их выпуск, многого просто не знали. Восполнить пробелы помогла наука. Помню, в 2006–2007 годах у нас были серьезные проблемы с качеством. Теперь они позади, за эти годы наработали большой теоретический и практический опыт. Стоять на месте нельзя, без движения нет развития. Постоянно совершенствуем производство, полностью

закрывая потребности комбината по листопркатным и сортопркатным валкам. Наша продукция стала еще больше востребованной с пуском на ММК трех новых сортопркатных станов. Валки, которые до этого изготавливали статическим способом, не отвечали современным требованиям. Сортопркатные станы фирмы DANIELI, приобретенные комбинатом, изначально комплектовались французскими валками AKERS. Но мы запустили свое производство и обеспечили комбинат собственными валками. Стоит ли говорить о том, насколько это выгодно для Магнитки.

— То есть, сортовые валки на стороне ММК не закупает?

— Немного — в основном для сравнения технических характеристик. Мы сами немало поставляем для сторонних заказчиков. За последние пять–шесть лет в среднем 15–16 процентов продукции продаем сторонним потребителям. В их числе и ИЛМК, Северсталь, Евраз, Мечел, другие менее крупные предприятия.

— Когда началась история производства валков на комбинате?

— В 2003 году. Уже успешно работал ККЦ. Закрыли за ненадобностью мартеновские цехи, продукция цеха изложниц стала невостребованной. Остались специалисты и большие свободные площади, которые необходимо было задействовать. Литье листовых валков статическим способом тогда уже освоили. Но «статика» давала слишком много брака. Предстояло организовать производство валков по современной технологии центробежного литья. Прорабатывали два варианта: начинать с нуля собственное производство или взять в партнерство известного производителя. На техническом совете решили остановиться на втором варианте, поскольку первый получился бы очень затратным и долгим по времени. Инициативу одобрил председатель совета директоров ММК Виктор Филиппович Раш-

ДОСЬЕ «ММ»

Сергей Васильевич ЦЫБРОВ
Родился в 1961 году в поселке Тирляи. Отец работал прокатчиком. Мать вела домашнее хозяйство. После окончания школы в 1976 году Сергей ЦЫБРОВ поступил в Белорецкий металлургический техникум. Окончил его с отличием и поступил в МГМИ. В 1985 году по распределению переехал в Кушву, где за 15 лет работы прошел ступени карьеры от мастера до директора по производству и сбыту. Затем вернулся на ММК. 10 ноября 2002 года поступил на МПК, затем возглавил Магнитогорский завод прокатных валков. В 2006 году защитил кандидатскую, в 2012 — докторскую диссертацию.
Женат. Имеет двоих детей и внука. Хобби — охота и рыбалка.

ников. Руководители комбината увидели хорошую перспективу в организации тогда еще нового для Магнитки производства. Реализацию проекта осуществил Виталий Викторович Бахметьев, занимавший в то время пост директора Механоремонтного комплекса. В партнеры выбрали словенскую фирму Valji Group — у нее был опыт, известное имя, оборудование и отлаженная технология. 16 июля 2004 года ММК зарегистрировал совместное общество — Магнитогорский завод прокатных валков. Таким образом, удалось сохранить тысячу рабочих мест. Без ложной скромности отмечу, что на рынок со своей продукцией мы вышли успешно. А в сентябре этого года производственная площадка переведена из Механоремонтного комплекса в состав завода прокатных валков.

— Что в перспективе?

— В коллективе сейчас триста тридцать пять человек. В месяц производим около 900 тонн продукции. Первоочередная задача — сохранить специалистов и объемы производства, соопакет работников, расширить рынки сбыта продукции. На будущий год планируем увеличить производство на десять процентов за счет сторонних заказов. Необходимо более эффективно работать и зарабатывать. Собственная научная база позволяет уверенно двигаться вперед. У нас трудится кандидат технических наук Николай Мазур, пять соискателей на ученую

степень кандидата технических наук — Андрей Авдijenко, Антон Копытов, Денис Иванов, Артем Бойко, Ирина Санарова. В июле опробовали литье опытной партии валков с рабочей поверхностью из высокохромистой стали. Они хорошо показывают себя на стане «2500» в ЛПЦ-4. Есть намерение занятию производством валков холодной прокатки. Рассматриваем возможности модернизации оборудования, что позволит серьезно экономить ресурсы.

Словом, потенциал двигаться дальше хватает. Качество наших валков на уровне мировых аналогов. Да и преимущество в логистике за нами: привезти с запада листопркатный валок обойдется в три тысячи евро. Представляете — это только за доставку. У заводов-изготовителей цены примерно одинаковые. Наша продукция не раз получала высокую оценку самых известных производителей прокатных валков, завоевывала награды на престижных выставках. Если было бы иначе — комбинат не пользовался бы нашими валками. Вот так, за годы работы завоевали доверие.

Р. С. Производство прокатных валков давно оформилось в отдельную металлургическую отрасль. Поэтому несколько лет назад во время визита на комбинат представителю известной американской фирмы очень удивились, что на одной промышленной площадке с металлургическим производством изготавливают центробежным способом прокатные валки, качество которых не уступает зарубежным аналогам.

ТРАДИЦИЯ

Одна большая свадьба

ЭЛЛА ГОГЕЛИМАНИ

Осень — традиционное время свадеб. В Орджоникидзевском районе отпраздновали одну большую свадьбу — сразу для нескольких десятков «золотых» пар.

Зал центра эстетического воспитания детей «Камертон» переполнен: на этот раз гостями талантливой детворы, постигающей здесь азы творческих дисциплин, стали бабушки и дедушки, празднующие 50-летие супружеской жизни. С цветами, взволнованные и чуть растерянные, они с интересом разглядывали снимки своей молодости на экране, аплодировали добрым словом поздравлений.

— Вы построили этот город и свои семьи, — сказал глава района Петр Гесс. — Вы сохранили свои чувства. Ваш жизненный опыт для нас пример, потому что любовь, семья, взаимоуважение — бесценны.

И действительно, каждой из этих пар есть что рассказать, есть чему научить и что вспомнить. История любви у всех разная.

Полвека назад главным местом знакомств

были танцплощадки. Там, например, впервые увидели друг друга супруги Горячевы, Васильевы, Рыбалко, Сафоновы. А Пресняковы встретились на свадьбе у друзей. Щербинины, учаь в одном классе, «разглядели» друг друга лишь через несколько лет после школы. У Долгополовых история любви началась на крыльце деревянного барака — стоял себе парень с ногой в гипсе, пожалела его девушка, угостила конфетами. Это и стало началом их «сладкой» жизни.

Геннадия Яковлевича Лекарева судьба свела с Людмилой в далекой Амурской области, где парень служил в армии. «Убегал в увольнение на танцы, — вспоминает он. — Потом увез суженую к себе в Магнитку. Нас на Амуре было три молодых пары». Геннадий Яковлевич всю жизнь проработал на ММК, начинал электриком в сортовом цехе, ушел на пенсию, будучи профсоюзным лидером ЛПЦ-5. Людмила Николаевна работала инженером-конструктором завода «Ремгорметмаш». Живут они мирно и весело, у них две дочери, внучка. Общие интересы, хорошая физическая форма, взаимопонимание и поддержка — вот основа их

долгой любви и счастливой семейной жизни. Таким же «секретом» готовы были поделиться и многие другие пары, пришедшие на всерайонную свадьбу: умение уступать друг другу, помогать и поддерживать. А еще золотые пары говорили, что многих свела, подружила и соединила работа. 90 трудовых лет на двоих у четы Исуповых. Чуть меньше у Архиповых, Зарубиных, Васильевых. В ОАО «Славнефть» в городе Мегионе 80 лет на двоих проработали Романовы. Естественно, есть среди них и представители трудовых династий — Захаровы, Киревы, Котликины, Голубятниковы. В семье Александра Сергеевича и Анны Семеновны Чекуровых династию металлургов продолжили сын и внук. А в семье Зиганшиных на комбинате работают отец, пять братьев, сын и внук!

Добрые слова поздравлений и пожеланий центр «Камертон» подкрепил большим концертом, в котором главным был детский оркестр народных инструментов и ансамбль русской песни «Ежевика». Весело и задорно исполнили ребятки народные песни, частушки, хороводы.