

Следуя патриотическому почину

Славный патриотический почин московской ткачихи Валентины Гагановой находит на нашем комбинате все новых последователей.

В управлении коммунального хозяйства одной из первых решила руководить отстающим участком управляющая домами Правобережного ЖКО коммунист Г. И. Гроза. Она руководила 64-м домоуправлением и взялась обслуживать также 58-е домоуправление.

Принятый ею новый участок работы был в запущенном состоянии. На территории 58-го домоуправления не производилось озеленение, не велись текущие ремонты жилья. Большая задолженность была здесь по квартирной плате.

Тов. Гроза организовала работников домоуправления и жильцов, и в короткий срок около домов было высажено много декоративных деревьев и кустарников, во дворах разбиты газоны и цветники. В пяти домах за короткий срок произведена побелка коридоров и мест общего пользования. Значительно также снижена задолженность по квартирной плате.

Сейчас коллективы домоуправлений, руководимые т. Грозой, широко развернули социалистическое соревнование, чтобы встретить юбилей нашего города хорошим состоянием жилого фонда.

П. ГАВРИЛОВ,
председатель цехнома
Правобережного ЖКО.

Юридические знания всем трудящимся

Как-то недавно в фасонно-вальце-сталеделительном цехе состоялся вечер, посвященный советскому семейству. На вечер был приглашен юрист Михаил Григорьевич Перельмутер. И как-то получилось так, что основная масса вопросов, возникших у работников цеха, была по его части. Много вопросов было не по теме, но все они касались наших советских законов.

— В каких случаях рабочий может быть уволен с предприятия?

— Во время войны я был уволен за прогул. Почему работа до увольнения не засчитывается при оплате больничных листов?

— Что считается хулиганством и какие меры защиты от нападения считаются законными?

Масса таких вопросов была задана юристу. Думается, шел бы вечер не два с половиной часа, а десять и то не иссякли бы вопросы к юристу. О чем это говорит? Говорит о том, что выросла потребность в юридических знаниях, сама жизнь требует знания законов о труде, знания того, как карает советский закон нарушителей правил социалистического общежития.

Нам думается, что все это необходимо учесть при организации лекционной пропаганды и учебы в

сети политического просвещения.

Юридические знания, как показывает опыт, особенно нужны нашим дружинникам, которые сталкиваются иногда с самыми различными по характеру нарушениями и часто должны сами принимать решения.

Во время вечера, о котором идет речь, юрист Михаил Григорьевич Перельмутер сказал:

— Я готов чаще встречаться с вами, товарищи, чтобы ответить на ваши вопросы, прочитать лекцию. Назначьте время, поставьте меня в известность...

Надо полагать, что такую же готовность делиться знаниями проявляют многие работники прокуратуры, суда и адвокатуры. Нам нужно воспользоваться такой готовностью.

З. БЕЗРУКОВА,
председатель производственно-массовой комиссии цехнома
ФВСЛЦ.

Навстречу Пленуму ЦК КПСС

С каждым годом все более увеличивается спрос на всевозможные профили проката, находящие широкое применение во всех областях народного хозяйства. Выполняя заказы народного хозяйства, прокатчики стараются в то же время экономить металл, вводя новые, более экономичные профили проката. С начала семилетки введены новые государственные стандарты на облегченные профили двутавровых балок, швеллеров, уголков, что обеспечивает экономию металла, расширение сортамента, унификацию нашего сортамента с сортаментом других стран социалистического лагеря.

Особенно это важно при создании новых машин и сооружений. С увеличением числа размеров профилей конструкторы получают возможность подбирать профиль с минимальными отклонениями от требующегося. За счет этого создается экономия металла и облегчается вес сооружений.

Освоение балок и швеллеров облегченного профиля у нас проводилось постепенно на протяжении 1958—1959 годов. В это же время осуществлялись отдельные опытные прокатки по опробованию новых калибровок на угловую сталь.

А с начала второго года семилетки прокатчики нашего комбината полностью перешли на прокатку балок, швеллеров и угловой стали только по новым стандартам. Основные трудности при этом заключались в необходимости одновременной разработки и внедрения большого числа новых калибровок, что потребовало большого напряжения от работников вальцетокарного отделения и калибровочного бюро. В течение

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Устройства для управления прокатными станами

Вычислительные устройства нового типа для автоматического управления прокатными станами предложены советскими учеными.

Создана, в частности, оригинальная система управления нажимным приспособлением реверсивного стана горячей прокатки. Она состоит из программного устройства, которое задает величины перемещений верхнего вала стана, и следящей аппаратуры, отрабатывающей эти перемещения и обеспечивающей автоматическое поддержание скорости и режима двигателей в периоды разгона и торможения. Специальные вычислительные приборы корректируют возможные ошибки в расчете из-за возникающего в стане сопротивления и вносят во всю систему

необходимые поправки.

Разработан также новый метод управления методической нагревательной печью. Как известно, качество прокатанных изделий в значительной степени зависит от стабильности температуры нагретых заготовок. Но так как металл проходит в печи через ее зоны с разной скоростью, то не всегда удается обеспечить устойчивость его температуры.

Вычислительное устройство, созданное советскими учеными, рассчитывает количество тепловой энергии, аккумулированной в заготовках, устанавливает необходимую температуру в зонах печи. К моменту выдачи из печи металл будет иметь необходимую, заданную температуру.

Вычислительные системы применены также для управления летучими ножницами, режущими прокатанный на непрерывном стане металл, для управления толщиной полосы в процессе холодной прокатки и для выполнения некоторых других операций на прокатных станах.

Гигант черной металлургии

В Качканаре, близ города Нижний Тагил, началось сооружение цехов гигантского горнообогатительного комбината.

Предприятие займет площадь в 100 квадратных километров. Оно базируется на Качканарском месторождении железной руды, запасов которого, по предварительным подсчетам, при ежегодной добыче в 30 миллионов тонн хватит на 130 лет.

Первая очередь комбината вступит в строй в 1961 году. К концу семилетки он будет главной сырьевой базой металлургии Среднего и Северного Урала.

Создается карьер в несколько квадратных километров. Все процессы добычи и погрузки руды будут здесь механизированы.

Комбинат сооружается в местах, где еще три года назад была непроходимая тайга. Сейчас здесь проложены железная дорога, линии электропередач, построены крупные подсобные предприятия и целый город для строителей, в котором к 1962 году будет жить 50 тысяч человек.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

«А ЧТО ДАСТ ПРЕДЛОЖЕНИЕ—НЕИЗВЕСТНО»

Так называлась заметка, помещенная в нашей газете 19 июня. В ней бригадир сварщиков кузнечно-прессового цеха т. Зарубин рассказал, что изготовленная новая нагревательная система для печей не имеет регистрирующих приборов. Поэтому трудно учесть экономический эффект нововведения.

По поводу заметки и. о. начальника кузнечно-прессового цеха т. Цымбалюк ответил редакции:

«Для установки приборов, измеряющих расход газа, необходимо пропаривать газопровод, отключать его и производить огневые работы. Эта работа запланирована и будет выполнена одновременно, когда газопровод отключим для переделки продувной системы печей прессового проката. Сейчас установка для подогрева воздуха проходит испытание с тем, чтобы установить срок ее службы и целесообразность изготовления для других печей».

Стандартизация контрольных приборов

Советские ученые и инженеры разработали и применили методы стандартизации и унификации ряда узлов аппаратуры технологического контроля производства с использованием источников бета- и гамма-излучений.

Для этого применены релейные схемы, в которых быстрое действие и чувствительность при заданной надежности могут быть изменены в широких пределах.

Релейные методы регулирования позволяют создавать простые и надежные в эксплуатации приборы непрерывного действия.

В основу стандартизации такой аппаратуры положено разделение ее на три отдельных типовых элемента: источник излучения, радио-

активный датчик, содержащий детектор излучения, и универсальный электронно-релейный блок.

Новые образцы аппаратуры разработаны научными учреждениями и предприятиями Москвы, Латвии и Эстонии. Создан, например, прибор для автоматического предотвращения попадания двух заготовок вместо одной на многопозиционных прессах-автоматах.

Другой прибор—частотный бесконтактный тахометр—обеспечивает непрерывный контроль скорости и расхода жидкости, длины листовых материалов, скорости вращения.

Стандартизация значительно упростила изготовление приборов контроля и снизила стоимость некоторых аппаратов в 3—4 раза.

Творческое содружество

двух последних месяцев 1959 года и в первом квартале текущего года токари вальцетокарного отделения изготовили 1200 пар новых валков для станов сортопрокатного и проволочно-штрипсового цехов, фактически обновив весь парк валков на швеллеры, балки и уголки.

Основная, наиболее трудная, часть работы по освоению облегченных профилей проката у нас уже сделана. Осталось освоить около десятка новых профилизаторов, заказы на которые в первом и втором квартале не имелись.

В настоящее время сортопрокатчики прокатывают облегченную балку № 12, освоение которой было сопряжено с трудностями. Освоены все облегченные швеллеры. Для Челябинского тракторного завода освоен прокат швеллера С-100 с обнизкой, что позволило на тракторном заводе ввести в строй автоматическую линию по сварке рамы ходовой части трактора.

Характерным является то, что подавляющее большинство новых размеров швеллеров и уголков было освоено с первого раза. Это говорит об опыте калибровщиков, а также мастеров и вальцовщиков станков. Наши калибровщики тт. Сиразетдинов, Андреюк, Фурман, Литовченко вложили много труда, помогая внедрять прокатку облегченных профилей на станах «500», «300» № 1, «300» № 3, сортопрокатного цеха и «250» № 1, «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Старшие мастера этих станов тт. Пауков, Рабинович, Игнатович, Галушкин организовали слаженный труд прокатчиков при переходе на прокат облегченных профилей.

Особенно большой вклад внесли в это дело работники вальцетокарного отделения во главе с т. Корниловым. Старший мастер этого отделения И. Починков, вальцетокари С. Починков, Н. Селиванов, М. Штырлов, лекальщик, ветеран Магнитки А. Тарабан, работник участка заточки резцов А. Лушников и многие другие работники отделения прилагали все старания, чтобы обеспечить станы добротными валками, внести свой вклад в достойное выполнение заданий Родины.

Пройдя это серьезное испытание, коллектив прокатчиков еще более сплотился, приобрел ценную практику, что позволит успешно завершить отработку всех элементов новой технологии. Улучшение технико-экономических показателей нашей работы будет продолжаться.

М. ШТЕРНОВ,
старший калибровщик
комбината.



В пионерском лагере «Горное ущелье». Книголюбы.

В УКСе ДОЛЖНЫ сделать вывод

Наша бригада трудится сейчас на монтаже четвертой черновой клетки стана «2500».

Весь коллектив монтажников воодушевлен приближающимся июльским Пленумом ЦК КПСС.

Замечательно трудятся у нас монтажники тт. Янчев, Бондаренко, Журавлев. Хочется немного особо сказать о В. Журавлеве. Он молодой парнишка, год только, как после десятилетки, а своим старанием и добросовестным отношением к труду уже успел заслужить уважение бригады.

Я уже порядочное время работаю с бригадой на площадке стана «2500». Вижу, что такой народ, как здесь, на ударной стройке семилетки способен выполнить любое задание.

Но бывает, что нам часто ставят палки в колеса другие товарищи. Наша бригада тоже не исключение и не гарантирована от этого.

Сейчас, например, по вине УКСа комбината (начальник отдела оборудования т. Белогорский) срывается доставка упорного подшипника рабочего вала вертикальной клетки, не укомплектованы выбракованные подшипники. И это, несмотря на то, что срок окончился 20 июня. Медленно также решается вопрос с механизмами перевалки валков второй, третьей и четвертой рабочих клеток.

И. САЛЬНИКОВ,
бригадир Прокатмонтажа.