ПОБЕДА РЕМОНТНИКОВ

Ремонтная бригада рабочих электро-технического отдела ЦЭС взяла обязательство закончить ремонт котла № 2 в три недели. Работая стахановскими методами, ремонтники добились высоких производственных показателей. Они выполнили свое обязательство досрочно. Ремонт котла был закончен не в три недели, а в 16 дней.

Бригада ремонтников взяла на себя второе обязательство — обеспечить ремонт следующих котлов в течение 10 дней при полном отсутствии сверхурочных часов. Она вызывает на соревнование другую ремонтную бригаду.

Начальник отдела ВЛАСОВ,
Мастера СОБЕЦКИЙ, ПАЩЕНКО.
Партгруппорг ФОМИН.
Профорг ЗДРОЖЕНСКИЙ.
Рабочие: ХАРЧЕНКО, НОСОВ, БОБРОВСКИЙ, КУРГАНОВ.

РЕКОРДЫ СТАХАНОВЦЕВ АРХИПОВОЙ И КОРОБОВА

Комсомолка-стахановка основного механического цеха тов. Архипова поставила несколько новых рекордов. Она, обрабатывая винтик стопора для мартеновского цеха, изготовляла каждый стопор за 6 минут, при норме в 40 минут. Тов. Архипова на стопорах дала 666 проц. нормы.

На обработке звездочек для коксового цеха тов. Архипова также дала блестящий рекорд. За три часа она обработала 55 штук, что составляет 459 проц. нормы.

Строгальщик Коробов при изготовлении вкладышей букс ковшей Дюгерса дал 363 проц. нормы.

Профорг МАИШЕВ

РАСТУТ КАДРЫ СТАХАНОВЦЕВ

В механическом цехе все больше и больше люди начинают втягиваться в стахановско-бусыгинское движение. Все больше и больше люди начинают понимать, что высокая производительность труда улучшает благосостояние трудящихся.

В малом токарном отделе имеются все новые и новые показатели. Взять хотя бы токарей тт. Крошеева, Шибаева, Назарова, Новха и Шейтакова, которые изготовляли гайки стержней стопора. Техническая норма на эту работу 28 минут для 4-го разряда, они же, работая по 2-му разряду, выполняли за 22 минуты. Токарь Грошев, тоже 2-го разряда, изготовляя корончатые гайки, при норме в 15 минут сделал их за 5 минут. Кольца для коксового цеха при норме в 10 минут он сделал за 6 минут.

Есть и ряд других показателей, которые говорят, что рабочие механического цеха активно включаются в стахановское движение.

Надо стахановские методы работы сделать достоянием всех рабочих и досрочно выполнить годовую программу цеха.

М. И.

КОМСОМОЛЬЦЫ В АВАНГАРДЕ СТАХАНОВСКОГО ДВИЖЕНИЯ

Группа комсомольцев смены инженера Паршина с большим вниманием прорабатывала все материалы всесоюзного совещания стахановцев и в особенности речь товарища **Сталина**.

Комсомольцы явились первыми зачинщиками работы стахановскими методами. Электрик Горбунов взял обязательство обучить электротехнике Паншину, я учу Паншину теории.

Электрик Романов взял шефство над Александровым, а Кожаев — над Меньшиковым.

Раньше нас работало в машинном зале четверо. Сейчас же мы отлично справляемся с работой втроем, работаем без аварий и простоев.

Мы неплохо организовали техническую учебу. Хорошо осваивают теорию и практику прокатного дела комсомолки Карловцева, Москвина, Шлягина.

Мы боремся не только за высокую производительность, но и за культуру. Так, например, мы организовали конкурс на читку художественной литературы. Выделили специального человека, который проверяет, как комсомольцы читают книги. При изучении текущей политики изучаем и географию К сожалению, у нас нет хороших географических карт. Думаем, что профорг стана «500» тов. Рукин купит для нас нужные нам пособия.

Будем и впредь изыскивать новые возможности для высокопроизводительной работы стана «500». Наши комсомольцы будут в авангарде стахановского движения.

Комсорг А. КОВАЛЕВА.

В ОТВЕТ НА РЕЧЬ ВОЖДЯ

Работники автомастерских пожарной охраны в ответ на речь любимого вождя товарища **Сталина** смело стали на путь ломки старых норм.

Тов. В. В. Зименков делает капитальный ремонт автомобильного мотора за 180 часов, вместо установленных 240 часов. Но этот рекорд не удовлетворяет тов. Зименкова.

— Моя задача,—говорит он,— сделать капитальный ремонт мотора за 150 часов, с непременным условием—повысить качество ремонта.

Тов. Паспулис регулярно выполняет свое задание на 160—180 проц. Он заливает коренные и шатунные подшипники не за 8 часов, предусмотренных нормой, а за 4 часа.

Токарь А. А. Попов вытачивает поршень за 3 часа 30 минут, а полагается по норме на эту работу 6 часов. Тов. Попов выполняет задание на 180 проц.

Стахановцы обязуются добиваться новых рекордов производительности и учить своим методам работы отстающих товарищей.

Н. Октябрев.

РЕЗЕРВЫ ЕЩЕ ОГРОМНЫ

В ноябре коллектив мартеновской печи № 8 работал по-стахановски и выполнил план.

Но резервы у нас еще огромны. Вот, например, у нас, в третьей бригаде пришлось из-за разливки стоять 6 часов 30 минут. Не лучше и в других бригадах Мы потеряли несколько плавок исключительно из-за плохой организации дела на литейном дворе.

Надо обратить внимание на лабораторию. Часто она дает неправильные анализы. Приходится зря расходовать несколько тонн руды, а когда проверят, то оказывается, что в лаборатории „ошиблись".

Стахановцы требуют, чтобы им обеспечили четкую, бесперебойную работу.

Сталевар **А. Юрченко.**

Организатор стахановских методов работы в третьей бригаде среднесортного цеха, вальцовщик Пойматов. Тов. Пойматов работает в своей бригаде профгрупоргом.

Много указывали недостатков

На общем политдне рабочих и служащих цеха телефонных сетей и станций сделал доклад об итогах первого совещания стахановцев начальник цеха тов. Гостев.

Выступавшие в прениях Киселев, Резак, Усик, Бронова и другие указывали на ряд недостатков, мешающих производительно и четко работать.

— Инструменты у нас не в порядке. Зубила и молотки мы собираем по всему цеху.

— Слаба трудовая дисциплина на эксплоатации телефонной станции...

— Штепсели для работы непригодны, они портят гнезда.

— Наши бригадиры неповоротливы. Они плохо организуют работу на строительстве, не создают рабочим условий для работы.

Много еще приводилось таких недостатков. Рабочие требовали от администрации цеха расчистить путь стахановскому движению и устранить недостатки.

Парторг **Бортулев.**

К КОНКУРСУ СТЕННОВОК

ВОКРУГ ДА ОКОЛО

Комсомольская смена паросилового цеха (начальник смены т. Жилов) выпускает стенгазету „Сирена".

Газета выходит регулярно, каждую декаду.

Просматривая последние номера „Сирены", мы пытались выяснить, какие же главные задачи перед собой ставит комсомольская смена и как мобилизует коллектив на решение этих задач стенгазета, как отражает газета ведущую и организующую роль комсомольцев смены.

В № 5 от 27 ноября говорится, что смена дала обязательства работать стахановскими методами. Но в чем заключаются эти обязательства, газета не сообщает.

Газета не показывает лучших рабочих и специалистов-стахановцев, не говорит, как они выполняют свои обязательства, какой результат дали производству эти лучшие люди, работающие новыми методами.

Машиниста Воскобоя, профорга смены, газета объявляет лучшим стахановцем и ставит в пример другим рабочим. А в другой заметке, поданной в стихотворной форме и помещенной в том же номере, Воскобой обвиняется в хулиганстве и в грубости. Редколлегия механически помещает в своей газете обе противоположные друг другу заметки.

Кочегары и рабочие на пылеприготовлении перешли на стахановские методы работы, —сообщает газета,—но опять не называется ни одна фамилия не приводится ни один пример, как на этих участках внедряются стахановские методы, что они внесли нового в работу.

Газета должна стать первым помощником стахановцев своей смены.

Как руководили на разливочных

С пуском второй доменной печи, с того момента, когда разливочные машины должны были обеспечить широкий фронт работы цеху при четырех печах, этот решающий участок—разливочные—стали служить большим тормозом в работе.

Разливочные машины и все их хозяйство доведены руководством до развала. Руководители разливочных самоуспокоились, тогда как работа цеха при четырех печах требовала от них четкой организации работы машин, механизмов, людей.

Руководители разливочных предавались сезонным настроениям и забывали, что летом нужно готовиться к зиме. Крановое хозяйство к зиме оставлено почти «раздетым». Несмотря на сигналы печати и указания рабочих о ремонте крыш, о ремонте крана № 1, остановленного еще с лета, этот участок остался совершенно заброшенным. В течение нескольких месяцев бывший руководитель Батурко только отмечал, что у него не очищен водосток, что у него не приведены в порядок пути холодного чугуна, что у него нет условий для ремонтной базы и т. д.

Двор разливочных представляет печальную картину. Круглые сутки сейчас идут работы по очистке двора, по уборке скрапа и козлов, всей грязи, по уборке многочисленных различных деталей, разбросанных по всей площадке разливочных машин.

По вине разливочных доменный цех в общей сложности потерял на простоях сто часов. Сюда входят полные простои, «спорты» и полуходы из-за чугунных ковшей. Цех потерял не менее 5 тысяч тонн чугуна только из-за ковшей.

На разливочных крепко укоренилась система обмана. Простои машин здесь объясняли тем, что нет чугуна, тогда как чугун есть. Поломки, аварии, закозление ковшей—все это относилось за счет простоев из-за отсутствия чугуна.

Труд людей на разливочных организован безобразно. Рабочие шлакового откоса приходили за указаниями в кабинет Батурко. Начальник не знал, что делается на откосе и у него «не было времени» интересоваться работой шлаковщиков. Два месяца рабочие ждут оплаты их труда за 48 выбитых козлов, но Батурко дальше обещаний не пошел, даже больше, этих рабочих он лишил спецодежды и спецпитания.

Руководство разливочных развалило трудовую дисциплину. Вот примеры. Мастер Платонов в ноябре неоднократно выходил пьяным на работу, творил безобразия, не выполнял распоряжений начальника смены, дезорганизуя работу доменных печей. Наконец, Платонова решились снять, но... начальник цеха снова восстановил его на работе.

О стахановском движении на разливочных ничего не говорили. В тех случаях, когда Батурко отчитывался на рабочих собраниях и в общественных организациях, он пытался доказать, что помогает стахановскому движению, и что у него есть стахановцы, причем везде и всюду ссылался на стахановца Шакирова. Остальных людей руководитель не замечал, да и не мог заметить, потому что не знал, как они работают, как им помогают, в чем они нуждаются.

Бывший руководитель Батурко приказом по комбинату отстранен от работы. Но нельзя сказать, что разливочные уже выправились. Разливочным необходима большая помощь, необходимо больше внимания со стороны руководителей цеха, чтобы тыл доменных печей—разливочные—поставить на крепкие ноги. Не от случая к случаю, а ежедневно, систематически общественность цеха, партийная и профсоюзная организации цеха должны руководить и направлять общественную работу на разливочных. Надо добиться, чтобы не единицы, а десятки стахановцев разливки использовали технику до дна и показывали бы чудеса в работе.

Марич.