

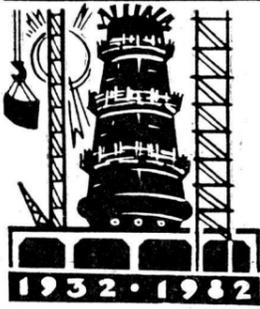
Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 72 (6657)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 20 июня 1981 года
Цена 2 коп.

ММК



Четвертый этап соревнования

**ДНЮ
МЕТАЛЛУРГА —
ДОСТОЙНУЮ
ВСТРЕЧУ!**

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

**ВЫСОКИЕ
ПОКАЗАТЕЛИ**

Успешно работает в июне коллектив бригады № 4 теплоэлектроцентрали, возглавляемый Н. Ф. Плотниковым. Профгруппа бригады машинист котлов В. В. Астафьев умело ведет здесь работу по мобилизации энергетиков на досрочное выполнение социалистических обязательств.

В целом ТЭЦ подходит к Дню металлурга с высокими сверхплановыми показателями. За пять месяцев сэкономлено 2044 тонны условного топлива — на 300 тонн больше, чем намечалось на конец полугодия. Более чем вдвое перекрыты обязательства по сбережению электроэнергии, расходуемой на собственные нужды. Экономия от снижения себестоимости продукции составила на конец мая 30 тысяч рублей — в 10 раз больше, чем предполагалось.

Ю. ЮХИМЕЦ,
председатель комитета профсоюза теплоэлектроцентрали.

**ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
ПЕРЕВЫПОЛНЕННЫ**

В эти дни в коллективах бригад и участков аглоцеха № 1 обсуждается проект новых социалистических обязательств. Срок исполнения новых обязательств — конец года и юбилей комбината.

В свое время коллектив поддержал призыв сталеплавыльщиков первого мартовского — справиться с годовыми социальными обязательствами к Дню металлурга. До профессионального праздника остался месяц, но уже сегодня принятые обязательства перевыполнены по всем пунктам.

В сверхплановом производстве агломерата намеченный рубеж перекрыт на 4 тысячи тонн. При этом улучшение качества продукции по основности составило 2,4 процента вместо намечавшихся 1,7, а производительность труда возросла на 4,6 процента. Более чем на 1 процент снижены неплановые простои оборудования.

Успешная работа коллектива в первом полугодии дает основание для уверенности, что и на новом этапе соревнования агломератчики проявят себя достойно.

Б. БОРИСОВ,
начальник цеха № 1 аглоцеха № 1.

Защищают дипломы



Многие металлурги учатся на вечерних и заочных отделениях техникумов и институтов. Упорный труд и учеба заканчиваются волнующим и радостным моментом — защитой дипломных проектов. Только в этом году завершат свое образование в горно-металлургическом институте 95 и в индустриальном техникуме — 114 человек. Им, настойчивым и упорным, отличникам учебы и передовикам производства — наши поздравления и наши розы.

Фото Н. Нестеренко.

Гордимся!

Необычно многолюдно было в этот июньский день в красном уголке доменного цеха. Повсюду цветы, улыбки, поздравления...

Все объясняло вывешенное на самом видном месте объявление: «Сегодня защита дипломов металлургов — студентов вечернего отделения МГМИ».

... За столом — члены государственной экзаменационной комиссии, профессора, заведующие кафедрами металлургии, чугуна и стали, доценты, представители доменного цеха, а в зале — «виновники» торжества и их товарищи по труду, те, кто пришел «поболеть» за друзей, увидеть, оправдали ли они надежды своего коллектива за годы учебы в институте.

Среди «без пяти минут» инженеров — все молодежь. И хотя на производстве они уже далеко не новички, но перед такой компетентной комиссией, конечно же, все волнуется. Впрочем, студенты есть студенты, и даже в такой момент они пытаются шутить, улыбаться, принимая добрые пожелания.

Но вот оживление стихло. Началась защита. Самые разные проекты

представили вечерники. Но во всех была общая черта — забота о нуждах комбината, об облегчении условий труда, повышении производительности агрегатов, экономии энергоресурсов, охране окружающей среды от вредных производственных выбросов...

Вопросы членов комиссии были конкретными, такими же конкретными были и ответы — четкие, ясные, со ссылками на самые современные научные авторитеты.

По всему чувствовалось: отличные кадры подготовил институт, которыми может гордиться комбинат. Это подтвердила и защита. Все шесть молодых рабочих — студентов вечернего отделения МГМИ — газовщик ЦЛК А. А. Балашов, подготовитель составов ЦПС В. Н. Боков, старший инженер ЦЛК В. А. Чудинов, мастер ЦПС А. Л. Матруев, газовщик доменного цеха В. А. Малов, машинист крана мартеновского цеха № 3 В. А. Мартынов — защитили дипломы с отличием.

Под горячие аплодисменты им было объявлено о

Окончание на 2-й стр.

Народные контролеры провели операцию:

ВЫ ЗАКАЗЫВАЛИ АВТОМОБИЛЬ

Перед автотранспортным цехом поставлена цель — полностью обеспечить заявки цехов на автотранспорт. И нужно сказать, что автотранспортное хозяйство справляется с этой задачей. Но вот как используется заказанный автотранспорт?

Рейдовая бригада установила, что в комбинате питания отсутствует контроль за использованием транспорта; путевые листы оформляются неверно, формально, транспорт используется не с полной загрузкой. Об этом было сообщено заведующим столовыми, предложено завести журналы учета использования транспорта, в товарно-транспортных накладных записывать номера автомашин, перевозимый груз и время погрузочно-разгрузочных работ, в путевые листы записывать фактическое время отработки транспорта.

Но вот факты рейда от 8 июня. В столовой № 27 работал водитель автомашины ГАЗ-52 № 41-89. В 14 часов закончил работу, но путевой лист был отмечен до 17 часов (ответственная за использование транспорта заведующая столовой И. Н. Бельферман). В столовой № 5 не отметили путевой лист, а только поставили штамп

(заведующая столовой В. А. Хомченко). Как видно, к нашим предложениям отнеслись формально.

Было проверено использование автотранспорта, находящегося на балансе коксохимического производства. Выявлен ряд грубейших нарушений: путевые листы не нумеровались и не считались документами строгой отчетности, не велся учет пробега машин и расхода горючего. Не следит за возвращением транспорта в гараж механик Н. В. Волков, что создает почву для бесконтрольного использования машин. Предрейсовые медосмотры водители проходили нерегулярно, а в путевых листах данные медосмотра вообще не фиксировали.

Учет работы автотранспорта не осуществлялся в коксовых цехах № 1, 2, 3, цехах улавливания № 1 и 2, УОФ, КЭРЦ. В этих цехах путевые листы не сдавались для отчета в бухгалтерию, а попросту уничтожались.

Стало прочной системой использование автотранспорта не по назначению в ЦРКП (ответственный Г. В. Есин). Так, по данным ранее проведенных рейдовых проверок было установлено: 4 мая 1981 года автомашина ЗИЛ № 01-10 была использована как такси для оформления различных

документов в заводоуправлении. Порожный пробег составил 15 километров, потрачено 50 минут рабочего времени. 25 мая в 13 часов 30 минут эта же машина была задержана при выезде из сада «Металлург-2».

8 июня мы вновь проверили, как использует автотранспорт начальник ЦРКП КХП Г. С. Есин. И вновь обнаружили на обочине дороги, напротив коксовых батарей, в 11 часов ту же автомашину ЗИЛ № 01-10. Шофер А. Д. Сивков пояснил, что простаивает с восьми часов утра в ожидании талона на погрузку бетона. В 11 часов 15 минут в прямом смысле подбежал бригадир А. С. Золотых с наконец-то «пробитым» талоном.

— Никого не найдешь, — пояснил он.

А. С. Золотых можно поверить в коксохимическом производстве он не новичок, проработал без малого пятнадцать лет и знает наперечет все цехи производства. Но даже ему, сведущему в этих делах, кое-как удалось разыскать нужных людей и получить талон. А что говорить о шоферах, когда-то они найдут ответственных за использование транспорта...

На коксовой стороне батарей в тот же день стояла в ожидании разгрузки другая машина, ЗИЛ-130 № 05-32, груженная огнеупорным кирпичом. Автомашину сделала один рейс и разгрузилась только к двенадцати часам. Простаивала автомашина «КамАЗ» № 66-61 ЧВН

(Окончание на 3-й стр.)

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Челябинском металлургическом заводе выполнен проект установки качающегося желоба для шлака. Желоб ванного типа, съемный вариант. Для монтажа качающегося желоба над ним расположена монтажная балка грузоподъемностью 20 т. Предусмотрена механизация обслуживания желоба: монорельс с электроталью грузоподъемностью 5 тонн для подачи огнеупорных материалов. При этом монорельс попадает в зону обслуживания крана дробильного двора. Передви-

жение шлаковозных ковшей производится тележечным толкателем. Для управления приводом качающегося желоба и толкателя спроектированы посты управления с отоплением и вентиляцией.

Установка качающегося желоба позволит улучшить условия труда горновиков.

На Семилукском огнеупорном заводе раньше при замене барабанов конвейеров производили расшивку лент, на что затрачивали много труда и времени. Предложено использовать

специальное приспособление, состоящее из стального полукольца, кронштейна и винта с гайкой. Кронштейн прикрепляется к раме транспортера, а винт приваривается сваркой к полукольцу. С помощью приспособления натягивают ленту и, не расшивая ее, снимают барабаны или производят ремонт их корпуса.

Экономический эффект от внедрения данного предложения составил 308 рублей. Внедрение приспособления позволило сократить время и улучшить условия труда при замене барабанов на ленточных конвейерах.