

В свете лучей прожектора

В октябре 1962 года в цехах комбината вспыхнули яркие огни комсомольских прожекторов, сигнализируя о начале широкого похода комсомоли на борьбу со всевозможными недостатками. Поход отряда прожектористов возглавил центральный штаб, состоящий из 12 человек, которые стали руководящим ядром четырех постоянно действующих комиссий, организованных при штабе. Их назначение: зорко следить, чтобы соблюдалась передовая технология, вводилась новая техника, ударные стройки бесперебойно снабжались оборудованием, рационализаторские предложения вовремя рассматривались и внедрялись.

Члены комиссий непосредственно участвуют в работе отрядов «КП» тех цехов, которые объединяет та или иная из комиссий. Главное направление в работе отряда прожектористов — борьба за соблюдение передовой технологии — основного фактора высокой производительности агрегатов и отличного качества продукции, ведь суточная производительность всех агрегатов комбината составляет тысячи тонн и даже небольшое нарушение технологии приводит к большим потерям. Поясним это на примере доменного цеха: старший горновой на 15 минут раньше снял «газ», не просушив до конца чугунную летку. Сырая летка послужила причиной большой потери чугуна во время его выпуска, не говоря уже о том, что создавалась угроза безопасности окружающих. Сколько же вреда производству могут принести даже мелкие ошибки обслуживающего персонала! Подсчитано, что из-за различных мелких нарушений технологии цех теряет за сутки около 300 тонн чугуна. И это зло, причиной которого становились мы сами, лихорадит производство.

Чтобы выработать эффективный метод устранения всякого рода нарушений норм производства, нужно было изучить причины их вызывающие. Выяснилось, что основная причина несоблюдения технологии — низкая квалификация рабочих, в особенности молодых. Эту категорию рабочих необходимо было обучить передовым методам труда. Такую задачу могло выполнить старшее поколение — опытные рабочие. И уральские умельцы — знатный горновой Д. Карпета, Герои Социалистического Труда, депутат

Верховного Совета СССР сталевар П. Федяев и старший оператор С. Диденко, экскаваторщик С. Сосед и другие передовики производства вели школы передового опыта, бесперебойно обучая молодых своему мастерству. Некоторые из молодых, как например, сталевары Ю. Зинченко и П. Новоселов, которые побывали в школе передового опыта для сталеваров, организованной ЦЕ ВЛКСМ в г. Запорожье, учатся у передовиков других городов страны с тем, чтобы передать потом этот опыт своим товарищам по труду.

Одновременно развернутым строем двинулись на бракоделов отряды «КП». От их зоркого глаза не ускользнул ни один факт нарушения технологии, нерационального использования механизмов. Каждый такой случай, во избежание его повторения, разбирался на сменно-встречных собраниях, чтобы все рабочие о нем знали.

Рейд отряда «КП» по проверке выполнения плана внедрения новой техники позволил вскрыть, что не все возможное делается на комбинате для того, чтобы новая техника внедрялась, как было предусмотрено. Прожектористы взяли выполнение организационно-технических мероприятий под свой контроль. Была налажена связь с отрядами «КП» проектных институтов и организаций. Много чертежей на нестандартное оборудование выполняется силами общественного конструкторского бюро. Комсомольские посты цехов главного механика следят, чтобы заказы выполнялись вовремя и качественно. Комиссия, наблюдающая за ударными стройками, организовала сквозной контрольно-комсомольский пост. Он открывает «зеленую» улицу заказам ударных строев.

Прожектористы всеми мерами стараются препятствовать браку на производстве, простоям вагонов, станков, агрегатов, некомпенсированному расходованию материалов и другим помехам на пути к достижению высокой производительности.

И вот, как результат действия «КП», с момента их организации в проволоочно-штрипсовом цехе с января 1963 года выход вторых сортов уменьшился вдвое. Как удалось добиться этого? Бригаду, где выход вторых сортов был большим, чем в остальных коллективах, взяли под контроль.

Определили причины и наметили методы устранения некачественности в работе. Одной из таких причин оказалась неисправность микрометров, показания их долгое время не сверялись и они показывали разные величины. Это было учтено и потому принесло успех.

Интересен и такой пример: из-за несовершенства некоторого оборудования на углеобогатительной фабрике были большие потери шихты. Комсомольцы этого цеха создали технологическую группу, работающую на общественных началах и на свой страх и риск сделали реконструкцию, отступив от проекта Гипрококса. Эта смелость была оправдана тем, что потери шихты уменьшились в 10 раз.

Чтобы сократить простой ваго-

нов прожектористы установили четкий график стоянки вагонов в тепляках. Следили, чтобы он соблюдался. Много неполадок выявили и устранили в мартеновском и обжимном цехах, что тоже незамедлительно сказывается на увеличении производительности.

В работе цеховых отрядов «Комсомольского прожектора» много еще недостатков. Одним из них следует признать то, что прожектористы часто обращают свое внимание на мелочи, на вопросы второстепенные, упуская из виду главное, каким являются вопросы, связанные с повышением производительности труда, внедрение новой техники, соблюдение технологии, борьба за выполнение производственных планов и социалистических обязательств.

В. НОВИКОВ.

ВСЕ ДОЛЖНЫ ПОМОГАТЬ ОРГАНАМ ПАРТИЙНО-ГОСУДАРСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ И ОХРАНЫ ОБЩЕСТВЕННОГО ПОРЯДКА, БЫТЬ ИХ АГЕНТАМИ, ТАК СКАЗАТЬ. ЭТО — ПОЛЕЗНАЯ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ, КОТОРАЯ ПРОВОДИТСЯ В ИНТЕРЕСАХ ВСЕГО НАШЕГО СОВЕТСКОГО ОБЩЕСТВА.

Н. С. ХРУЩЕВ.

По труду и почет

Вассу Федоровну Козлову знают в столовой № 23 отдела общественного питания комбината, как добросовестного работника, отдающего труду все силы.

— Трудолюбивая она у нас очень, вот за это и уважают ее в нашем коллективе, — говорят о Козловой.

Возраст у Вассы Федоровны уже немолодой, но энергии у нее хоть отбавляй.

З. КРЫЛОВА.

НА ОБСУЖДЕНИЕ ТРУДЯЩИХСЯ ВАШЕ МНЕНИЕ, ТОВАРИЩИ

ВЫНОСИМ НА ВАШЕ ОБСУЖДЕНИЕ, ТОВАРИЩИ ЧИТАТЕЛИ, КОЛЛЕКТИВЫ И ОТДЕЛЬНЫХ ТРУДЯЩИХСЯ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫХ ДЛЯ УТВЕРЖДЕНИЯ ЗВАНИЯ «БРИГАДА (УДАРНИК) КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА», АДМИНИСТРАЦИЯ И ЦЕХОВЫЕ КОМИТЕТЫ РЕКОМЕНДУЮТ ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ «БРИГАДА КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА» СЛЕДУЮЩИМ КОЛЛЕКТИВАМ:

Коллективу мартеновской печи № 16, руководимой старшим мастером Героем Социалистического Труда Т. Кононенко. За четыре месяца 1963 года сталевары этой печи тт. Ожиганов, Нагаев, Шестаков и Беляев выплавляли сверх плана 3203 тонны стали. Весь коллектив печи учится.

Коллективу мартеновской печи № 25, руководимой старшим мастером т. Тагашевым. За четыре месяца 1963 года сталевары этой печи тт. Захаров, Бусов, Воробьев и Радужный выплавляли сверх плана 3518 тонн. Весь коллектив печи учится.

Коллективу бригады № 1 стана «2350» листопрокатного цеха. Под руководством мастера т. Крыш, партгруппа Мазулевского и профгруппа Гушина коллектив успешно выполнил план 1962 года и хорошо работает в этом году. Все члены бригады охвачены учебой.

Коллективу бригады № 4 стана «4500» листопрокатного цеха. Под руководством мастера т. Коровяковского, парт-

группа т. Завизиона и профгруппа т. Письменного бригада успешно выполнила план 1962 года и работает на таком же высоком уровне в этом году.

Коллективу намотчиков электромоторного цеха. Коллектив работников под руководством мастера т. Сальникова систематически перевыполняет план и социалистические обязательства по намотке электромашин.

Бригаде поваров столовой № 16 отдела общественного питания, руководимой т. Шевляковой. Пищу этот небольшой коллектив готовит вкусно, на продолжении длительного времени не имеет жалоб со стороны посетителей.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ ПРИСВОИТЬ ЗВАНИЕ «УДАРНИК КОМУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА»:

ПО ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ

Аверьянову Герцену Николаевичу — электромонтеру.

Вишнякову Петру Ивановичу — электромонтеру.

Демченко Николаю Семеновичу — машинисту котла.

Ендачеву Геннадию Матвеевичу — электрослесарю.

Евтушенко Григорию Ивановичу — дежурному слесарю.

Захаровой Фаине Федоровне — машинисту мельниц.

Исакову Анатолию Васильевичу — электрослесарю.

Кайпак Антонине Федоровне — машинисту мельниц.

Козиной Антонине Александровне — машинисту мельниц.

Кочуринной Евдокии Ивановне — монтеру.

Мельниковой Пелагее Федоровне — машинисту мельниц.

Новоселовой Надежде Ива-

новне — слесарю.

Сафиной Ангелине Александровне — машинисту мельниц.

Харченко Пантелею Корнеевичу — электромонтеру.

Шибяеву Михаилу Никитовичу — старшему электрику.

ПО ЛИСТОПРОКАТНОМУ ЦЕХУ № 4

Абрамцеву Анатолию Михайловичу — слесарю.

Бобрикову Анатолию Федоровичу — токарю.

Врублевскому Александру Ивановичу — газосварщику.

Зайцеву Анатолию Михайловичу — слесарю.

Казееву Анатолию Ивановичу — слесарю.

Кирикову Павлу Никифоровичу — бригадиру.

Косицыну Владимиру Михайловичу — электрику.

Крылову Петру Ивановичу — слесарю.

Курзанову Ивану Васильевичу — слесарю.

Мозейко Ивану Титовичу — слесарю.

Морозову Александру Ивановичу — слесарю.

Минтюкову Александру Федоровичу — бензорезчику.

Неведрову Николаю Дмитриевичу — слесарю.

Олейникову Алексею Петровичу — электрику.

Посадскому Ивану Лаврентьевичу — бригадиру электриков.

Семочкину Ивану Семеновичу — слесарю.

Санникову Мине Варфоломеевичу — бригадиру слесарей.

Сычеву Григорию Михайловичу — бригадиру слесарей.

Семагину Анатолию Ивановичу — слесарю.

Теребилкину Владимиру Александровичу — слесарю.

Шестакову Николаю Яковлевичу — слесарю.

Шальнову Анатолию Петровичу — бригадиру электриков.

Старкину Ивану Кузьмичу — электрику.

РАБОТЫ КОМИССИЙ НЕ ВИДНО

Прошло более четырех месяцев с тех пор, как в чугунолитейном цехе избраны три комиссии партийного контроля. Комиссия по контролю за качеством продукции в составе товарищей Сафонова и Кулешова, по технике безопасности под руководством т. Падалко (члены тт. Хоменков и Супаков) и комиссия по экономии черных и цветных металлов, председатель М. Скатерная, члены комиссии тт. Заусайлов и Бурько.

Задачи, поставленные перед этими комиссиями вполне ясны: осуществление контроля за состоянием техники безопасности и санитарии, качеством выпускаемого литья и экономичным расходованием государственных средств на сырье и энергетике.

Что же сделано за это время? Секретарь партбюро В. Костру-

бин на этот вопрос только разводит руками.

Состояние техники безопасности в цехе из рук вон плохое. По заявлению зам. начальника цеха т. Степанова, комиссия (в том числе ее председатель т. Падалко) ничего не предпринимала для устранения причин, вызывающих нарушения правил техники безопасности.

Ничего утешительного нельзя сказать и о качестве продукции и бережном расходовании сырья и материалов. За четыре месяца этого года брак вырос по сравнению с таким же периодом прошлого года более чем на 30 процентов. 500 тонн литья, над которым формовщики трудились 1580 часов, пошло в брак. Убыток по этой статье составил 25 тысяч рублей.

И хотя и старший технолог С. Сазонов, и другие товарищи занимались вопросами качества в индивидуальном порядке, но упомянутые цифры показывают насколько мало действительны принятые ими меры.

В порядке самокритики следует признать, что и комиссия по эко-

номии черных и цветных металлов, которую возглавлял я, также не занималась предназначенной ей работой, а члены комиссии тт. Заусайлов и Бурько во время моего продолжительного отсутствия самостоятельно ничего не предпринимали. Дело же с расходом металла далеко неблагоприятно.

Так, в январе перерасход черных металлов составил более 80 тонн, что принесло большой убыток. Также имеется и перерасход электроэнергии в отдельные месяцы.

В цехе избрана и другая комиссия, работающая параллельно — это группа содействия партийно-государственному контролю. Избрана она еще в марте в составе 9 человек. Но удивление вызывает тот факт, что эта группа не только не приступила к работе, но даже не провела организационного собрания, не избран председатель и не распределены обязанности между ее членами.

Партийное бюро взирает на это спокойно.

М. СКАТЕРНАЯ, экономист.

„Есть над чем подумать“

Под таким названием 12 апреля нынешнего года в нашей газете была помещена заметка. В ней говорилось о недостатках в использовании технических средств в транспорте для очистки железнодорожных путей и стрелок от мусора, снега и льда.

Как сообщил редакция начальник ЖДТ В. М. Жиркин, в нынешнем году на очистке путей и стрелок от снега и льда были применены снегоуборочные ма-

шины, щетки и снегоочистители разных типов.

В марте нынешнего года на транспорте для очистки железнодорожных путей от снега была применена реактивная установка «ТРД».

Целесообразность и эффективность выгрузки мусора из платформ реактивной струей будет определена при проведении опытов во втором-третьем кварталах нынешнего года.

**Металлопрокатный
МЕТАЛЛ**