ПИСЬМО РАБОЧЕГО НА ВАЖНУЮ ТЕМУ

В „пасынках“

У ЦЕХОВОГО КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА ПРОИЗВОДСТВА ТОВАРОВ НАРОДНОГО ПОТРЕБЛЕНИЯ НАХОДИТСЯ ШТАМПОВОЧНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Это письмо, как говорится, давно просилось на бумагу. И, может быть, в том, что я медлила его писать, — моя вина. Кто знает, появись оно раньше, и дела у нас на участке и в целом по отделению пошли бы лучше...

Я имею ввиду социалистическое соревнование.

Как поставлено трудовое соперничество в нашем отделении? Раз в месяц на сменно-встречном собрании нам объявляют об итогах работы отделения. Здесь же мы узнаем, как сработал наш арматурный участок и «линия ведра», с коллективом которой мы соперничаем. Все эти результаты нашей работы находят отражение на доске показателей, но это все в виде серых неприметательных списков.

А совсем рядом, у наших соседей — коллектива эмальпокровного отделения,—все обстоит иначе. Здесь каждый человек на виду. Отработало, скажем, какое-то звено по-рекордному — тут же «Молния» на стенде появляется. И вообще, работницам эмальпокровного отделения известны результаты их работы за каждый день. Каждый день они знают, кто лидирует в социалистическом соревновании.

Каждый день. И раз в месяц. Не слишком ли большая разница? Как профгрупорг своего участка я поинтересовалась: а нельзя ли и у нас почаще подводить итоги трудового соперничества? И сказалось, что это не под силу нашему цеховому комитету. Оказалось, что у нас «совсем другие условия труда. В отделении трудятся 400 человек и мыслимо ли одному нормировщику подсчитать итог работы каждого за одну смену?». Я не знаю, возможно ли это нормировщику. Но думаю (со мной соглашаются руководители нашего отделения), что раз в декаду это можно сделать вполне.

Ну, а итоги работы участка за день, их-то можно подсчитать? И это совсем нетрудно сделать тем же цеховым плановикам, которые, кстати, ежедневно подсчитывают эффективность работы за день звеньев эмальпокровного отделения. Ведь совсем другим будет настроение людей! Сейчас многие на нашем арматурном участке вспоминают время (года два-три назад), когда на специальном стенде отражались ежедневные трудовые показатели отделения, его участков, каждого рабочего. Бывало и не идет работа, а все равно стараешься сделать все возможное, чтобы не отстать от соперника. Ведь стыдно же, когда тебя обставят...

А что теперь? Работаем «на глазок». Я, например, соревнуюсь со штамповщицей Валей Кулешовой чисто формально. Сами уже из опыта знаем, сколько примерно сдали продукции за смену, но кто из нас двоих впереди — установить, конечно, не можем.

Естественно, все это влияет на производство. Некоторые при такой постановке дела трудятся с прохладцей...

Мне кажется, поднять действенность социалистического соревнования в нашем отделении сейчас особенно важно еще и потому, что значительная часть нашего оборудования устарела и морально, и физически. А замена его производится очень медленно. Вот, буквально на днях, «линия ведра» простояла двое суток: сгорело два сварочных аппарата. О неритмичной работе отделения говорят и итоги прошедших ударных декад. Если в первой мы сработали нормально, то во второй — план завалили. Особенно хвалиться нечем и сейчас.

Вот поэтому вынуждена обратиться к цеховому комитету профсоюза: долго ли еще штамповщики будут ходить у него «в пасынках». Не пора ли и здесь поднять социалистическое соревнование на высокую ступень!

Е. ТИШИНА,
штамповщица, профгрупорг арматурного участка ПТНП, ударник 9-й пятилетки.

СВЯЗЬ ПОКОЛЕНИЙ

«На страже мира и социализма», «Священный долг», «Дорогами войны» — заметки под такими названиями появились на страницах стенных газет всех производственных подразделений ПТНП, приуроченных к 57-й годовщине Советской Армии и Военно-Морского флота. У нас работает немало участников Великой Отечественной войны. В канун празднования 30-летия Великой Победы, когда коллектив комбината посвятил этому знаменательному событию ударные декады, все наши ветераны нашли нужным поделиться воспоминаниями о военных годах. И это особенно ценно для нашей молодежи. Бывшие фронтовики А. Захарченко, М. Шлычков, И. Браженков, Т. Пимашин, Н. Соснин, И. Третьяк, А. Борисов и многие другие трудятся в нашем коллективе десятки лет и ведут большую работу по патриотическому воспитанию молодых рабочих. Вот некоторые моменты из их выступлений в стенной печати.

Из рассказа подкранового рабочего отделения оцинкованной посуды Д. Самусенко (Даниил Степанович принимал участие в сражениях на Курской дуге, Украине, в Белоруссии).

...В конце ноября 1943 года батальон, в котором я был комсоргом роты, получил приказ выбить противника из деревни Закрев, что в районе Гомеля. Бои шли упорные. Воспользовавшись темнотой, мы штурмом овладели укреплением противника. В этой операции я был ранен и контужен. Меня наградили орденом Красной Звезды. После выписки из госпиталя меня назначили парторгом батальона. В апреле 1944 года наша дивизия была уже на Западной Украине. Перед нами поставили задачу: захватить пригород города Ковель и закрепиться на завоеванной позиции. Ночью сделали дерзкую вылазку для прорыва обороны противника, выбили передовой отряд и захватили четыре дачных домика. А рано утром подошел весь полк и занял пригород Ковеля. За участие в этой операции я был награжден орденом Отечественной войны II степени.

А вот что рассказал о себе бывший фронтовик К. Матеев:

...В боях за Ленинград был ранен. Лежал в Вологодском госпитале. После выздоровления в составе гвардейской дивизии участвовал в боях за Сталинград. Когда разгромили армию Паулюса, воевал на Курско-Орловском направлении. Был четырежды ранен. Закончил войну в 1945 году в Чехословакии.

Все фронтовики обратились в своих заметках с призывом к молодежи свято чтить память павших воинов, ударным трудом встретить замечательный праздник советского народа — 30-летие со дня Победы над Германией.

В этом же номере мы поместили отклик молодого электрика В. Казанцева.

...Традиции нашей армии, — пишет он, — живы и в мирное время. Достаточно вспомнить хотя бы события на острове Даманском. Они говорят о том, что отцы и старшие братья передали оружие в надежные руки. В нашем цехе трудится много и ветеранов, и молодежи. Бывшие фронтовики на примерах из собственной жизни воспитывают молодежь. А мы, в свою очередь, стараемся продолжить их былые традиции в труде. По-боевому трудятся у нас молодые рабочие Г. Донец, А. Линев, Н. Ложкин, И. Пукаляк, В. Щепетильников, В. Выходцев и многие другие. Хочется от души пожелать нашим наставникам, бывшим фронтовикам, крепкого здоровья, успехов, счастья, а главное— мирного неба. Заверяем вас: если понадобится, мы также будем самоотверженно защищать Родину.

Обзор подготовил
Н. ГРИГОРЬЕВ,
начальник планового отдела ПТНП, редактор стенной печати.

НА КОНКУРС «30 ЛЕТ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ»

На линии огня

КОММУНИСТ В КОЛЛЕКТИВЕ

Михаила Федоровича я застал в слесарной мастерской, он занимался огневой машиной.

— Почти всю пришлось переделать, — заметил он. А через пару дней в ЛПЦ № 1 двухрезаковую машину «Радуга» уже опробовали в работе. Новатор переконструировал ацетилено-кислородные резаки на работу с природным газом, сделал специальные направляющие линейки, увеличил головки сопел и внес некоторые другие изменения в конструкцию.

...Обрезаны первые рваные кромки на бракованных слябных заготовках. Результат отличный. Только закончил Михаил Федорович эту работу, нашлась другая: для замены посадочного рольганга необходимы были заготовки определенной конфигурации из слябов толщиной 270 миллиметров. В управлении главного механика попытались было вырезать заготовки для посадочного рольганга, да безуспешно. Заводской резак не «брал» такую толщину. Пришлось везти заготовки в первый листопрокатный цех. И опять новатор принялся за дело. Изменив головку резака, бригадир Иваненко добился своего: толстая заготовка поддалась, и ответственный заказ был выполнен своевременно. Выполнять такие работы для Михаила Федоровича не в новинку.

Более сорока лет Иваненко работает с огневой аппаратурой. И за это время накопил громадный опыт. Началась трудовая биография Иваненко в 1932 году на заводе имени Петровского. Был учеником автогенщика, потом самостоятельно работал. Пришел опыт — назначили бригадиром.

В Магнитку Иваненко приехал в грозный 1941 год. Направили его в копровый цех. Вскоре Михаил Федорович уже руководил огнерезными работами. Осенью 1941 года в копровый цех стали поступать разбитые танки, пушки. Встречалось много неразорвавшихся снарядов и мин. Их приходилось обезвреживать. Иваненко был назначен старшим пиротехником. Это была сложная и опасная работа. И не случайно тогда говорили, что пиротехник, как и сапер, ошибается один раз в жизни. Порой даже снаряды приходилось извлекать из стволов орудий с заклиненными затворами. Вот тут-то и проявилась у Михаила Федоровича смекалка новатора. Старший пиротехник старался выполнять более ответственные работы сам. Не один раз он удалял снаряды из стволов орудий. Однажды, придя на работу, он понял — что-то случилось.

— Беда у нас, Михаил Федорович, — сказал один из автогенщиков.

Травмировало молодого паренька. Разделывал он гаубицу. Только порезал стакан амортизатора — вылетела пружина. Чудом жив остался. Михаил Федорович подошел к гаубице и начал что-то чертить в блокноте. Ведь в составе, который только что пришел, было несколько исковерканных снарядами орудий.

— Без меня не резать, — сказал он. А на другой день Михаил Федорович сам взял резак.

— Что, жить надоело? — бросил кто-то старшему пиротехнику.

— А вот посмотрите, и в дальнейшем резать только так, — сказал Михаил Федорович и приступил к работе. Сначала он вырезал полоску стакана, а когда амортизатор оказался на виду, он стал разрезать каждый виток пружины и вынимать ее по частям. Когда был удален последний виток, он обрезал шток. Вздох облегчения раздался у наблюдавших за работой автогенщиков.

Была работа и в доменном цехе. Во время ремонтов доменных печей необходимо было удалять застывший чугун, так называемые «козлы». И удалить их можно только взрывом. Помнит Иваненко, как на одной из домен остался огромный «козел». Осмотрев эту махину, Иваненко подозвал к себе бурильщиков Аристова, Чернышова, Аксанова, Даутова и сказал:

— Домна остановилась на шесть суток, а мы должны за четверо управиться. Под Москвой громят наши славные воины фашистов, а мы вот здесь этого «козла» должны шурануть так, чтобы поскорее новый чугун пошел!

Бурильщики единодушно поддержали своего старшего товарища. Ребята быстро разобрали трубки и опустились вниз. Рвать нужно было с умением. Михаил Федорович так распределил шпуры, чтобы можно было рвать «козел» по частям. Утром взрывники Чесноков и Илюшенко заложили первую партию аммонала. Свое слово Михаил Федорович и его товарищи сдержали: «козел» был удален на двое суток раньше графика. А это не одна сотня тонн чугуна, выданная дополнительно за счет ускорения пуска доменной печи. Не одну благодарность и премию заслужил в военные годы за самоотверженный труд Михаил Федорович Иваненко.

Отгремели залпы войны, но в копровом цехе продолжался напряженный труд. Орудия, танки и другое военное снаряжение непрерывным потоком поступало на скрапные площадки. У Михаила Федоровича уже было много учеников, овладевших техникой огневых работ. Им он отдавал все свои знания.

Когда пускали первый листопрокатный цех, Иваненко направили туда бригадиром слесарей по пневматическому, а потом и огневому инструменту. Вот здесь-то по-настоящему и развернулась творческая фантазия новатора. Когда перешли на огневую зачистку, Иваненко обучал начинающих газорубщиков. Сейчас многие из них хорошие мастера дела — Гизатулин, Жижиков и другие. Производительность в те годы была низкой. Михаил Федорович решил увеличить продувное отверстие и диаметр трубок резака. Первый пробный резак Иваненко испытывал сам. Почти в два раза быстрее вырубался сляб резаком новой конструкции. Вскоре резаки были переконструированы, и производительность на складе слябов поднялась чуть ли не вдвое.

...По ночному городу мчался грузовик. В кабине двое — шофер и Иваненко.

— Что там стряслось? — спросил Михаил Федорович водителя.

— Не знаю, — ответил тот, — что-то на печах произошло, вот и велели вас доставить побыстрее.

— Слябы, наверное, в печах забурились, — предположил Иваненко.

Так оно и было. Михаил Федорович осмотрел печи.

— Будем резать, — сказал он и приступил к работе. Вскоре печь была пущена. А впоследствии Михаил Федорович с присущей ему старательностью научил и старших сварщиков резать слябы.

На счету у Михаила Федоровича много рационализаторских предложений. Только с начала пятилетки новатор внедрил 5 ценных предложений с экономическим эффектом около 14 тысяч рублей, намного перевыполнив свои обязательства.

Отличный производственник, Иваненко находит время и на общественную работу. Частенько по вечерам его можно видеть на улицах города: вот уже несколько лет он общественный автоинспектор. Не один нарушитель правил дорожного движения был задержан на линии. И не случайно ежегодно в День милиции имя Михаила Федоровича — среди награжденных за отличную службу.

И. ДАВЫДОВ,
контролер ОТК листопрокатного цеха № 1, ветеран труда ММК.