

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 128 (3058)

СРЕДА, 28 октября 1959 года.

Цена 10 коп.

## Комсомольские запевалы

В коридоре конторы листопрокатного цеха № 3 часто можно видеть около одних дверей двух-трех, а то и пять человек. В чем дело? Что же их привлекает здесь?

На двери висит небольшая табличка «Общественно-конструкторское бюро». Вот сюда то и заходят работники цеха, в большинстве своем молодежь. Дело в том, что комсомольцы цеха решили провести в жизнь хорошую идею — создать необходимые условия для рационализаторов: конструкторы-энтузиасты, а их набралось здесь уже 19 человек, помогают искателям нового быстрее проводить свои предложения в жизнь.

Энтузиазм вполне понятен. Есть постановление Советского правительства о том, чтобы превратить наш комбинат в образцовое предприятие высокой механизации и автоматизации. А комсомольцы должны быть шефами этого большого дела.

Комсомол нашего комбината за всю свою тридцатилетнюю историю всегда был запевалой во всех новых мероприятиях. Нет здесь таких дел, где бы не участвовала комсомольская рука, комсомольская энергия. Вот и сейчас отряд молодых энтузиастов активно включился в борьбу за технический прогресс. На комбинате создан отряд «легкой кавалерии», обязанность которого — контроль за внедрением рационализаторских предложений. Одни за другим молодежные коллективы выходят на передний край борьбы за семилетку. И ведут их на эту борьбу комсомольцы, запевалы, вожаки

молодежи. Активно развертывают соревнование за успешное выполнение заданий семилетки комсомольские организации доменного цеха, цеха подготовки составов, листопрокатного цеха № 3, сортопрокатного, обжимного и других цехов. Здесь комсомольские бюро постоянно направляют внимание молодежи на решение вопросов, связанных с увеличением производительности труда, с борьбой за технический прогресс.

Но есть у нас и такие руководители молодежи, от работы которых веет скукой. Такие «архивные» юноши ничего, кроме сбора членских взносов, почти не знают. Ясное дело, что живых мероприятий здесь нет и шефами автоматизации и механизации этих комсомольцев назвать нельзя. Такое положение, например, в некоторых комсомольских организациях внутризаводского железнодорожного транспорта. В цехе эмалированной посуды.

Пора, давно пора смести здесь паутину скучных дел и с огоньком, истинно по-комсомольски, засучив рукава, взяться серьезно за выполнение своих почетных шефских обязанностей. И вдохновить молодежь на это должны комсомольские запевалы. К этому зовут слова Призывов ЦК КПСС к 42-й годовщине Великого Октября:

**— Комсомольцы и комсомолки, советская молодежь! Учитесь жить и работать по-коммунистически! Выработайте в себе высокие моральные качества! Будьте сознательными и неутомимыми строителями коммунизма!**

В отделении мелкого чугунолитейного цеха хорошо работает стерженщик Е. С. Латышев, систематически перевыполняющий нормы выработки. Качество его работы всегда получает хорошую оценку.

На снимке: передовик производства чугунолитейного цеха Е. С. Латышев.

Фото Е. Карпова.

**Горячий привет коллективам, успешно выполнившим план 10 месяцев!**

**Равняйтесь на передовиков соревнования!**

## Срочным заказам — зеленая улица

Коллектив стана «2350» листопрокатного цеха успешно борется за досрочное выполнение заданий первого года семилетки. Листопрокатчики стана достойно встречают великий праздник Октября. В прошлом месяце план был выполнен на 104,1 процента. Не отстает коллектив и в октябре. С первого дня текущего месяца стан работает четко, без аварий и поломок. Уже за 25 дней, до остановки стана на ремонт, выдано сверх плана 500 тонн листового металла.

Хорошо трудится в эти дни бригада мастера коммуниста т. Шишкина. Немалая заслуга в успехе бригады принадлежит старшему оператору Николаю Чибисову, старшему вальцовщику коммунисту т. Попову и старшему резчику т. Коваленко.

## Выдаем свархплановый металл

На трудовой вахте в честь 42-й годовщины Октября дружно трудятся доменщики нашей четвертой печи. Во всех четырех бригадах идет действенное соревнование за высокую производительность труда. Коллектив печи за 23 дня выдал стране более 2200 тонн чугуна сверх плана, досрочно выполнив десятимесячное задание.

И свархплановый чугун идет, и коэффициент использования полезного объема печи хороший — 0,568. Но вызывает тревогу то, что коксовики снизили качество

кокса. В последнее время процент зольности его доходит до 12 и выше. А не так давно зольность не превышала 11,5 процента.

Мы выплавляем литейный чугун, требования к нему высокие: ведь он идет в другие заводы на отливку деталей машин. В нем не должно быть серы. А повышение зольности кокса как раз способствует повышению содержания серы. Нужно коксовикам учесть это и повысить качество кокса.

**В. ШАПЧЕНКО,**  
газовщик четвертой домны.

## ОТЛИЧНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Вслед за коллективами печей № 2 и № 6 во втором мартеновском цехе к 26 октября досрочно выполнили десятимесячное задание еще пять печей. Выдав много свархпланового металла в октябре, коллектив печи № 3 рассчитался с десятимесячным планом 25 октября. Слаженную работу всех бригад здесь организовали сталевары тт. Оглобля, Семенов, Мельников, Карпов.

Отлично справились с десятимесячным заданием бригады сталеваров печи № 4 тт. Курочкина, Аверьянова, Тимофеева, Корчагина, а также коллектив печи № 7 во главе со сталеварами тт. Байбулиным, Ломакиным, Макаровым и Ладыгиным.

О завершении десятимесячного задания рапортовали и сталевары печи № 9 тт. Бурматин, Сорокин, Писарев и Белоусов, а также печи № 12 — Г. Озеров, С. Бадия, Г. Татаринцев и Р. Журжа.

Соревнование продолжается, коллектив цеха упорно борется за первенство.

**Г. ДМИТРИЕВ.**

## Навстречу 42-й годовщине Великого Октября



В котельно-ремонтном цехе из месяца в месяц систематически перевыполняет производственные задания бригада сборщиков металлоконструкций, возглавляемая опытным сборщиком Ахметзяновым.

Эта бригада, работая над выполнением ответственных заказов, нормы выработки выполняет на 135—140 процентов.

На снимке: бригадир сборщиков М. М. Ахметзянов и контрольный мастер ОТК Г. Ф. Саратов.

Фото Е. Карпова.

## Важной стройке — важное внимание Без перемен

Одной из важнейших проблем в работе кузнечно-прессового цеха является пуск мощного 2250-тонного пресса.

Основные работы на монтаже ведет коллектив «Уралпрокатмонтаж». Медленно работают монтажники, а последние четыре дня вообще перешли куда-то на другую работу.

Руководители управления капитального строительства комбината должны бы потребовать от монтажников ускорить монтаж. Но они этого не делают, а нередко и сами следуют их примеру.

Для бригад УКСа здесь много работы. Надо возводить стены цеха, а там и каркас не везде готов. Надо переносить мастерскую и на месте ее строить аккумуляторную. Прораб т. Лепихин обещает заняться этим к концу ноября.

Но и этим обещаниям верить нет оснований: бригады УКСа работают медленно, вместо 6 бригад в последнее время работает только одна.

Куда ни взглянешь — всюду только видны начатые работы, которм и конца не видно. Затягивал работы прежде начальник УКСа т. Мосин. Не изменилось положение, когда т. Мосина сменил т. Фальковский.

**А. ЗАРУБИН,**  
секретарь парторганизации кузнечно-прессового цеха.



Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней октября 1959 года в (процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 101	103,3	Кокс	— 95	98,8
Сталь	— 99	100,7	Агломерат	— 102	103,4
Прокат	— 90	90,9	Огнеупоры	— 97	94,2
Руда	— 93	103,8			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

М М К		К М К	
Мартенов. цех № 2	— 104	Мартенов. цех № 1	— 103,4
Мартенов. цех № 3	— 97	Мартенов. цех № 2	— 98
Обжимной цех	— 100	Обжимной цех	— 101,7
Копровый цех	— 105	Копровый цех	— 102,1
Ж Д Т	— 97	Ж Д Т	— 97,8
Доменная печь № 3	— 102	Доменная печь № 3	— 106,1
Мартенов. печь № 2	— 105	Мартенов. печь № 2	— 102,9
Мартенов. печь № 12	— 102	Мартенов. печь № 10	— 100
Мартенов. печь № 13	— 99	Мартенов. печь № 7	— 94,2
Мартенов. печь № 19	— 101	Мартенов. печь № 15	— 98
Мартенов. печь № 22	— 92	Мартенов. печь № 8	— 98
Среднелистовой стан	— 100	Листопрокатный цех	— 95,9
Стан «500»	— 94	Среднесортный цех	— 101,8
Бриг. № 2 стана «500»	— 94	Бриг. № 1 обжим. цеха	— 102
Бриг. № 3 блюм. № 2	— 101	Бриг. № 3 обжим. цеха	— 102
Бриг. № 3 блюм. № 3	— 97	Бригада № 3 средне-	
		сортного цеха	— 95,2

