

Завтра — международный день здоровья

В ВОРЬВЕ ЗА ЗДОРОВЬЕ

На страже здоровья магнитогорских металлургов стоит большой коллектив медсанчасти. Более ста врачей неустанно ведут борьбу с недугами человека. Среди них заслуженные врачи Российской Федерации Георгий Антонович Писаренко и Константин Августович Рейсман. Большим уважением пользуются заведующая терапевтическими отделениями Зоя Моисеевна Лемберская, которая совсем недавно награждена орденом Трудового Красного Знамени, Антонина Герасимовна Минеева, Мария Константиновна Власова.

Врач Евгений Николаевич Логинов проводит гистологические исследования. Тонкая и ответственная у него работа, от правильного заключения по исследуемому материалу зависит правильность поставленного диагноза, эффективность лечения. Евгений Николаевич — высококвалифицированный, умудренный многолетним опытом врач. С чувством большой ответственности относится он к своей работе — ведь основная задача у него: сохранить здоровье человека. За самоотверженный труд и высокое мастерство он пользуется большим уважением среди медицинских работников.

Очень важен труд другого бойца медицинского фронта, заведующей клинической лабораторией Гиты Яковлевны Ачкинази. За последние годы лабораторные методы исследования становятся все более значимыми, они становятся главными в постановке правильного диагноза. Сейчас лаборатория медсанчасти комбината вооружена самым современным оборудованием. Самыми современными методами исследования в совершенстве владеет коллектив, руководит которым Гита Яковлевна.

В неврологическом отделении медсанчасти работает медсестра Антонина Михайловна Рюрик, очень исполнительная, тактичная, добрая женщина. Она умеет поднять у больных настроение, укрепить уверенность в выздоровлении.

Много теплых слов можно услышать в адрес медсестры Анны Ильиничны Аникиной. Уважают ее за ласковые добрые руки и материнскую заботу, что помогает, может, больше, чем лекарства.

Много можно говорить о скромных, добрых людях в белых халатах, об их труде, об их подвигах. Именно о подвигах, потому что борьба за здоровье человека — это самый большой подвиг.

Е. БУГА, заместитель главного врача-медсанчасти комбината.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 42 (4318)
год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 6 апреля 1967 года

Цена 1 коп.

На вахте — инициаторы славного почина

Как уже сообщалось в печати, доменщики добились крупного успеха на трудовой вахте юбилейного года. По сравнению с первым кварталом предыдущего года они на 12 процентов увеличили рост производства продукции. Народное хозяйство страны получило тысячи тонн сверхпланового чугуна.

С большим воодушевлением и подъемом несет коллектив коммунистического труда и апрельскую вахту. Только дополнительно к заданию трех дней нового месяца на агрегатах цеха получено 800 тонн металла.

Впереди идет коллектив ше-

стой домы, выступивший инициатором движения за присвоение агрегату, участку, цеху звания имени 50-летия Советской власти. Бригады, возглавляемые мастерами Василием Астаховым, Валентином Новиковым, Петром Булаковым и Анатолием Барановым, каждые сутки выплавляли более чем по сто тонн сверхпланового металла.

На четвертый апрельский день дневную вахту несла бригада самого молодого мастера, выпускника Московского института стали Валентина Новикова.

Только что закончился выпуск чугуна. Горновые заделывали лет-

ку, тщательно наводили порядок на рабочей площадке. Мастер доволен — в сверхплановый фонд записаны еще десятки тонн металла.

— В прошлом месяце, — сказал Валентин Новиков, — коллектив домы дополнительно к заданию выдал 1349 тонн чугуна. А с октября мы выплавляли около 4000 тонн, то есть более половины количества сверхпланового чугуна, которое мы решили выплавить к юбилею страны. Взятые обязательства выполнены досрочно.

По-прежнему большим вопросом остается качество продукции. Хо-

тя по сравнению с предыдущими месяцами оно несколько улучшилось, мы не довольны достигнутым. Трудности заключаются в том, что с увеличением доли окатышей, увеличилось и содержание серы в чугуне. Сейчас мы ищем шлаковые режимы, которые бы позволили нам получать чугун с необходимым по заданию содержанием серы. Кое-какие сдвиги намечались. Думаю, что вскоре количество и качество продукции будут находиться в пропорциональном соответствии...

Новаторы ищут постоянно. И нет сомнения — их поиски увенчаются успехом.

З. ВЛАДИМИРОВ.



Еще недавно Иван Геласимов служил в рядах Советской Армии, а сейчас его имя с уважением проносят трудящиеся основного механического цеха, куда он пришел после окончания курсов токарей. Порученную работу выполняет быстро и качественно.

НА СНИМКЕ: токарь основного механического цеха Иван Геласимов за работой.

Фото Н. Нестеренко.

В ПРЕДДВЕРИИ ПРАЗДНИКА

Листопрокатный цех среди металлургов принято называть «старым». Но те, кому пришлось бы побывать в цехе сегодня, наверняка недоумевали бы — настолько этот эпитет не соответствует сегодняшнему облику цеха. Помолодел его фасад, блестят в лучах весеннего солнца оконные пролеты. Но еще более разительная картина представится вам в цехе. Станки и оборудование покрашены в приятные для глаз тона, побелены колонны — празднично выглядит все вокруг. Коллектив трудится в преддверии больших знаменательных событий.

— Этот год для нас юбилейный дважды, — сказал начальник стана «2350» П. И. Плутников, — в юбилейном году Октября мы будем праздновать и юбилей нашего стана. В июне исполнится двадцать пять лет со дня его пуска.

К этому времени многое изменится на стане. К празднику Первое мая полностью завершится покраска и побелка оборудования и помещений. Избавимся от гари и пыли. Улучшатся условия труда операторов: их рабочие места будут полностью звукоизолированы, облегчится труд и рабочих других профессий. И это — не кампания-временка: коллектив твердо решил вывести цех по показателям производственной эстетики в передовые на комбинате...

Стремление коллектива стана объяснимо. В таких условиях и работать легче. Доказательством того служит работа прокатчиков в прошедшем месяце. Дополнительно к мартовской программе они выдали около 3000 тонн стального листа. Все заказы народного хозяйства выполнены.

Хороший старт взяли бригады стана и в апреле. Сверх задания трех суток месяца они прокатали около 600 тонн высококачественной продукции. Трудно кого-то выделить в дружном коллективе. Но особенно радует своими делами коллектив смены, где мастером производства Леонид Михайлович Морозов. Этот коллектив дал слово систематически перевыполнять сменные задания на 100 тонн проката. И уверенно держит его.

Высокой оценки заслуживает работа бригады газовойрубщиков, которую возглавляет опытный специалист коммунист Иван Степанович Казначеев. Образцы высокопроизводительного труда здесь показывают машинист крана В. Баландин, операторы вспомогательных постов А. Печорина и Р. Арефьева, резчик Г. Шорец, сварщик А. Смородин и другие.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

НА НИЖНЕ-ТАГИЛЬСКОМ металлургическом комбинате произ-

ведены исследования термической обработки агломерата. На хвостовой части агломерационной ленты устанавливали газовые горелки. В результате дополнительного теплового воздействия на готовый пирог агломерата получается более прочный агломерат, ускорен процесс агломерации, увеличивается выход годного агломерата на десять процентов, содержание серы в готовом агломерате снижается на сорок процентов.

НА ЗАВОДЕ «ЗАПОРЖСТАЛЬ» проведено исследование по перезакалке валков станов холодной прокатки. При этом установлено, что стойкость перезакаленных валков на 26—29 процентов выше стойкости обычных валков, находившихся в аналогичных условиях эксплуатации.

КОЛЛЕКТИВ ВЫСОКОГОРСКОГО рудоуправления предложил схему управления подачей топлива на дизель-электровозе от одной ездовой рукоятки контроллера машиниста.

С этой целью на главный вал контроллера машиниста насажены дополнительно три кулачковые шайбы, а к рейке подачи топлива — четыре электропневматических вентиля.

Вентили срабатывают от дополнительных трех шайб, находящихся на валу контроллера, и через систему рычагов управляют подачей топлива.

В результате внедрения предложения управление дизель-электровозом на дизельном режиме стало простым и надежным, повысилась маневренность локомотивов.

ПОЧТИ ВДВОЕ БОЛЬШЕ НОРМЫ

Начало апреля для металлургов знаменательно тем, что в эти дни в масштабах всего комбината принята к осуществлению новая экономическая реформа.

С первого дня работы по-новому бригадир погрузки А. Кравченко, подкрановые рабочие В. Рыддин, С. Афанасьев, машинисты электропогрузчика Светлана

Раева, Лилия Тупицина, Нина Пьянкова, Женья Соловьев и другие рабочие третьей бригады адьюстажа листопрокатного цеха № 3 показали свою высокую заинтересованность в результатах коллективного труда.

Второго апреля они погрузили заказчиком за смену не 400 тонн

металла, как это требовалось по норме, а 786 тонн.

В тот день белая жезть, декапир, черная полированная жезть срочно были отправлены в адрес Уфы, Москвы, Северска, Одессы, Калининграда и других городов.

Коллектив адьюстажа стремится точно по графику реализовать продукцию своего цеха.

В. ЯХОНТОВ, мастер ЛПЦ № 3.

▲ ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

Состав тронулся в сторону шихтового двора, и случилось то, чего так опасались рабочие: тележка с бункером сошла с рельсов, застопорив движение.

А бригадира и след простыл: Александр Поздняков уже ушел домой.

Несколько печей простояли более двух часов из-за отсутствия металла по вине Позднякова. Кроме того, неисправную тележку пришлось тащить по безрельсовой площадке и местами нарушить ее целостность.

Прислушайся же Поздняков к советам рабочих, не было бы аварии, не потерял бы цех десятки тонн стали. Надо по всей строгости спросить с виновника аварии. Тем более, что такое отношение Александра Позднякова к своим обязанностям уже вошло у него в привычку.

А. БУРЕ, электросварщик мартановского цеха № 3.

АВАРИИ МОГЛО НЕ БЫТЬ

Сейчас, когда металлурги комбината перешли на работу по новой экономической системе, простой агрегатов особенно нежелателен для коллективов участков, цехов. Однако отдельные рабочие, хорошо зная об этом, все же не прониклись еще чувством должной ответственности за дело всего коллектива. Вот что случилось в минувшее воскресенье в нашем цехе по вине бригадира по подаче шихты Александра Позднякова.

Одна из тележек с бункером в составе, поданном к мартанам, была неисправна. Нужно было принять срочные меры: убрать «больную» тележку с пути. Тем более, что «под рукой» есть мостовой кран и осуществить это было делом пяти минут. Базалось бы, так и должен поступить бригадир. Но он, как ни странно, сделал иначе, не прислушался к советам товарищей.