

# МЕТАЛЛУРГ

Орган парткома, завкома и дирекции Кузнецкого ордена Ленина, ордена Кутузова I степени и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина

## Равнение на маяки

На январском Пленуме ЦК КПСС Никита Сергеевич Хрущев образно назвал передовиков производством нашими маяками. «Дайте, — сказал он, — возьмем ориентацию на эти маяки, возьмем правильный курс. Не болтайте, не ограничивайтесь общими призывами: товарищи, делайте так-то, будьте сознательными и т. д. А надо самим знать методы работы передовиков, надо самим учиться у этих передовых людей, и не только учиться и призывать других следовать примеру передовиков, но организованно помогать людям стать на ноги, правильно организовать производство. Тогда мы можем быстрее двигаться вперед».

Волна нового вида соревнования подхватила и наш коллектив. С февраля этого года мы тоже включились в борьбу за звание цеха коммунистического труда.

Производственные результаты последних лет показали, что мы с успехом можем завоевать это звание. Хорошо закончив второй год семилетки, успешно трудятся огнеупорщики и в этом году. За февраль заводским комитетом металлургов и дирекцией комбината нашему цеху присуждено первое место и вручено переходящее Красное знамя среди второй группы цехов завода.

Лучшие результаты работы как в прошлом году, так и в этом имеет четвертая бригада коммунистического труда хромомagneзитового отделения (мастер т. Тюлькин, групппрофторг т. Морозов). В прошлом году она четыре раза завоевывала первое место в цехе и один раз — второе.

Не отстает от передового коллектива и вторая бригада сушильно-печного отделения (мастер т. Бабанов, групппрофторг т. Мальчикова). С ноября прошлого года она борется за звание коммунистической. Начиная с октября 1960 года, бригада прочно удерживает первое место в цехе.

В первых рядах идут наши ударники коммунистического труда — машинист насосов высокого

## Семинар редакторов стальных газет

На днях партком завода провел семинар редакторов стальных газет цехов завода с участием членов редколлегии газеты «Металлург».

С обзором стальных газет на семинаре выступил редактор заводской многотиражной газеты тов. Знатков. Как лучшие по содержанию и оформлению отмечены стальные газеты «Электросталь» электросталеплавильного цеха (редактор т. Чудаевич), «Крокодил» сортопрокатного цеха (редактор т. Белявский), «За огнеупоры» (редактор т. Кухаренко).

Докладчик отметил, что за последнее время ухудшилось содержание газет железнодорожного, доменного и других цехов.

На семинаре с обменом мнений о работе редакционных коллегий выступили редакторы стальных газет. Они высказали также желание провести семинар по вопросам планирования, организаторской работы редколлегии и редактирования материалов.

Т. ЧИСТЯКОВА.

давления хромомagneзитового отделения Белокрылов, электролафетчик сушильно-печного отделения Лосев, сортировщица Мальчикова, Чернова, Кунгурцева, выгрузчики извести Аршинова, Соловьева, которым непрерывно присваивается звание «Лучший по профессии».

Передовики производства постоянно делают своим опытом, помогают отстающим лучше осваивать профессию. Можно с уверенностью сказать, что внедрение в практику передового опыта сыграло большую роль в успешном выполнении своих обязательств.

За отличные результаты в работе 1960 года прессовщик Хмельевский, формовщик Юшков, обжигальщик Ковалев, выгрузчик Гужев и многие другие награждены Почетными грамотами.

Сейчас перед нами стоит задача, чтобы все рабочие достигли показателей передовиков. Для этого намечается конкретное изучение передового опыта, распространение прогрессивных приемов труда. Кроме запланированной передачи опыта работы второй бригады сушильно-печного отделения, обобщается опыт формовщика т. Алексеева.

Но пока отдел организации труда цеха (нач. т. Голованчиков) слабо занимается распространением опыта передовиков производства. Сейчас необходимо понять работникам отдела и руководителям отделений, что нужно повседневно вести эту работу; только тогда мы сможем добиться максимальной производительности труда.

А. СЕМЕНОВ,  
парторг огнеупорного цеха.



В котельном цехе Кузнецкого металлургического комбината образцовой работой славится комсомолка электросварщица Галина Соболева. Она пришла сюда после окончания 11 классов школы политехнического обучения.

На снимке: Г. Соболева.

Фото В. Ларина.

## ЗА ДОЛГОЛЕТНИЙ ТРУД

За долголетнюю и безупречную работу на комбинате дирекция объявила благодарность и наградила ценными подарками уходящих на пенсию: старшего контролера отдела технического контроля Петра Давыдовича Исупова и старшего бухгалтера главной бух-

галтерии комбината Елизавету Николаевну Гнеушеву. Благодарность за многолетний добросовестный труд объявлена также мастеру по ремонту оборудования железнодорожного цеха Василию Дмитриевичу Пушкареву.

## Обменная полоса

## Молодцы, девушки!

Я хочу рассказать о двух подругах: Атучиной Алле и Бурковой Люде — замерщицах температуры по тоннелям коксовых батарей коксохимпроизводства. Они работают в цехе недавно — всего второй год, но уже завоевали большое уважение и авторитет среди

рабочих. Добросовестные и исполнительные, они всегда в нужную минуту помогут товарищу по работе. И не случайно этих двух девушек выбрали в комсомольское бюро цеха: только такие могут быть вожаками молодежи.

Людмиле поручили вести культурно-массовый сектор, Алле — политмассовый.

Надо отдать должное — они хорошо справляются со своими обязанностями.

Люда задалась целью создать художественную самодеятельность в цехе — и создала, хотя это и стоило больших трудов. Сейчас она уже участвовала в смотре. Этот художественный коллектив можно встретить на агитпункте, в доме отдыха «Косой порог». Самыми активными участниками самодеятельности опять-таки выступают эти дружные девушки — Алла и Люда. Они часто организуют культпоходы рабочих в кино, театр. А когда при ДКМ открылись

курсы массовиков-затейников, Алла и Люда пошли и туда заниматься, чтобы потом сами могли интересно проводить молодежные вечера, с выдумкой, с играми.

Да, к тому же, у Аллы много и других забот. Ей надо побывать во всех школах рабочей молодежи, поговорить с преподавателями и узнать, как же учатся рабочие ее цеха, не нужна ли кому помощь.

А летом Алла сама хочет поступить в институт и, конечно, будет учиться.

Нет такого дела в цехе, от которого были бы в стороне эти девушки. Отдают они обществу все свое свободное время без всякой корысти; наградой им — благодарные улыбки рабочих и их личное чувство, что они приносят пользу людям.

Большого счастья вам, девушки!

Н. ГУДИМОВА,  
зам. секретаря ЗК ВЛКСМ.



Одним из первых на Кузнецком металлургическом комбинате подхватил почин знатной ткачихи Валентины Гагановой мастер адьюстажа среднесортного цеха М. И. Мартыщенко. Сейчас участок, которым он руководит, один из лучших на адьюстаже.

На снимке: (слева направо) М. И. Мартыщенко, вырубщик Е. А. Иванов, бригадир вырубки В. П. Скворцов и электрик партгруппы Н. М. Шутченко.

Фото В. Ларина.

## Лидируют котельщики

Еще в самом начале работ на ремонте доменной печи коллектив котельщиков-монтажников (начальник участка тов. Сахрай) выступил инициатором за досрочное окончание ремонта. Монтажники предложили отремонтировать домну за 13 суток.

Не разошлись у них слова с делом. На всех участках ремонта график опережался. Большая заслуга в этом принадлежит электросварщикам.

Когда из-за большой загазованности срывалась работа каменщиков в шахте печи, было решено сделать сплошное перекрытие на уровне засыпки из металлических листов. Пока шел рапорт у начальника ремонта, перекрытие было почти готово.

Здесь отличились электросварщики котельного цеха тт. Дубровин, Труфанов, Ровенкин, электросварщик мартеповского цеха тов. Фомкин.

Ходу кладки мешал проем 2000×1000 мм в шахте печи. Надо было срочно дать фронт работ каменщикам, сварить проем. В течение трех часов непрерывно сыпались искры, вспыхивали всполохи электрической дуги. Это электросварщики П. Кичняев и А. Мимукон, а затем Е. Пензин и Бидусов с честью держали слово.

Кладка шахты двигалась, не замедляясь. Руководство ремонта отметило труд передовых сварщиков премией.

Большой объем работ предстояло выполнить котельщикам по сварке колпаков испарительного охлаждения. Коллектив хорошо подготовился и потрудились с большим подъемом. За пять дней было установлено и заварено 180 колпаков с шайбами и 150 шайб и болтов крепления на холодильниках нового ряда.

Заслуга в этом электросварщиков «Коксохиммонтажа» тт. Столбоушкина (не того, читатель, который спал во время работы!) и Бородай, тт. Матушкина, Ковалева, Шумакова из «Сибметаллургомонтажа». Спасибо им от имени котельщиков! Ими по праву могут гордиться коллективы управлений.

Ремонт подходит к концу. Котельщики заканчивают установку и сварку площадок обслуживания распределителя шихты, заваривают трубы байпасов.

Сократив сроки ремонта молодежной доменной печи, они сделали достойный подарок предстоящему XXII съезду КПСС.

Е. ЧАЮКОВ,  
мастер по сварке котельного цеха.