

ЗА ДОСРОЧНОЕ ЗАВЕРШЕНИЕ ПОЛУГОДОВОЙ ПРОГРАММЫ

В единодушном трудовом наступлении за досрочное завершение послевоенной сталинской пятилетки многотысячный коллектив металлургов нашего комбината добился новых серьезных успехов. Комбинат вышел с перевыполнением пятимесячной программы по всему производственному циклу. Наши металлурги в мае выдали в счет июня многие сотни тонн чугуна, стали и проката.

В мае рекордного производства стали достиг коллектив первого мартеновского цеха. В этом цехе особенно ярко проявляется мобилизующая сила творческого примера инициаторов социалистического соревнования в металлургии сталеваров-новаторов Владимира Захарова, Ивана Семенова и Мухамеда Зинурова. Используя их опыт в борьбе за сверхплановый металл и высокоэкономичную работу, замечательных достижений добились в мае сталевары Андриевский, Лапаев, Кокосов, а блок мартеновских печей, возглавляемый мастером производства коммунистом Соколовым, выдал свыше тысячи тонн сверхплановой стали и сварил 13 скоростных плавок.

Во втором и третьем мартеновских цехах замечательный опыт сталеваров третьей печи превратили в своей повседневной практике сталевары коммунисты Казаков и Романов и в третьем цехе коллектив 16-й печи, возглавляемый сталеварами Курилинным, Беляевым и Зоркиным.

И все же знамя первенства в социалистическом соревновании продолжают удерживать наши славные патриоты Зинуров, Захаров и Семенов. Они выплавили сверхплановой стали всех больше по комбинату и дали самые высокие с'емы металла с квадратного метра площади пода печи. Коллектив третьей печи сэкономил в мае свыше 130 тысяч рублей и также в этом случае опередил все металлургические агрегаты комбината.

Отрадно сознавать, что социалистическое соревнование рождает новых стахановцев высокопроизводительного труда. Буквально нога в ногу идут с коллективом третьей печи сталевары Шамсутдинов, Лапаев и Кокосов. Причем первый из них, уступая Зинурову, дал средний с'ем стали с квадратного метра 9,3 тонны и сварил 10 скоростных плавок.

В мае в упорной борьбе снова первенство в соревновании отвоевали у коллектива второй печи доменщики четвертой печи, возглавляемые мастерами Горностаевым, Беликовым и Колдузовым. На наших блумингах, как всегда, доблестно трудились бригады старших операторов Тищенко и Ионов.

Новаторам производства — повседневную помощь и внимание

Автоматизация металлургических процессов в цехах нашего комбината является первостепенным и важным делом, заслуживающим внимания всего коллектива. Весьма ответственные задачи в этом отношении поставлены перед коллективом цеха КИП и автоматики.

И, надо сказать, в текущем году коллективом нашего цеха много сделано по внедрению новой техники в производство. В этом большая заслуга передовых новаторов, рационализаторов и изобретателей. С начала года рабочие и инженерно-технические работники подали 63 рационализаторских и изобретательских предложения. Только в период общественного смотра поступило 45 предложений, из них приняты к реализации 24. Реализованные предложения дают в год 77 тысяч рублей экономии.

Предложение рационализаторов отдела точной механики тт. Аверьянова, Демина и Потурелова дает десятки тысяч рублей экономии в год, предложение тт. Брищечкова и Петриченко — 6 тысяч рублей,

Характерной особенностью работы в мае проявилось сочетание настойчивой борьбы за выпуск сверхплановой продукции с подлинно социалистической бережливостью. Доменщики, сталеплавильщики, коксовики, литейщики не только по-стахановски выдавали продукцию, но все они заботились о том, чтобы эта продукция была как можно дешевле. По примеру новаторов третьей печи многие десятки тысяч рублей экономии дали коллективы второй, пятой, десятой, четырнадцатой и пятнадцатой мартеновских печей. За счет сбережения кокса и шихты доменщики четвертой и второй печей дали государству свыше 140 тысяч рублей экономии. В поход за бережливость включились коксовики, прокатчики, литейщики. Таким образом, вопросы экономики, себестоимости продукции сейчас, как никогда, волнуют и овладевают сознанием наших металлургов.

Но как бы ни были значительными наши успехи, все же для самоуспокоенности у нас нет никаких оснований, тем более, что на некоторых агрегатах и важнейших участках комбината работа оставляет желать много лучшего. Например, сортопрокатный цех, вследствие плохой работы в мае, не выполнил и пятимесячную программу. Задолжали по производству чугуна коллективы первой и пятой доменных печей. Коллектив второй доменной печи мог дать в мае свыше 100 тысяч рублей экономии, но этот показатель снизился вследствие потерь на выпуске чугуна пониженной сортности. Между тем некондиция чугуна весьма болезненно дает себя знать далеко за пределами доменного цеха и прежде всего в сталеплавильном производстве.

Техническая конференция, которая сейчас проходит на нашем комбинате, безусловно, многое сделает в области изыскания новых путей в борьбе за улучшение качества продукции и за дальнейшее развитие высокоэкономичной работы. Само собой разумеется, что эти вопросы должны быть включены в повестку дня работы наших партийных и профсоюзных организаций.

Особые задачи должны быть поставлены коллективом наших металлургов в борьбе за досрочное завершение полугодовой программы. Именно стремлением досрочно выполнить с наилучшими производственно-экономическими показателями план первого полугодия должна быть проникнута сейчас работа каждого коллектива на любом участке, деятельность всех наших партийных, профсоюзных и хозяйственных организаций. Все силы — на досрочное завершение плана первого полугодия завершающего года послевоенной пятилетки!

предложение т. Чувак — около 5 тысяч рублей в год.

Серьезную помощь рабочим-рационализаторам оказывает инженер В. И. Тихомиров, проводящий 3 раза в неделю консультации.

Однако, мы не можем сказать, что в цехе КИП и автоматики хорошо налажена работа по рационализации и изобретательству. Основными недостатками в этом деле являются: отсутствие тем, указывающих путь к рационализаторскому творчеству, отсутствие технических лекций, нацеливающих на устранение «узких мест» на производстве, отсутствие конструкторского кружка для рабочих-изобретателей.

Большое количество отклоненных предложений говорит также о том, что в цехе нет должной работы среди рабочих-рационализаторов.

На устранение этих недостатков хозяйственному руководству, партийной и профсоюзной организациям цеха необходимо обратить самое серьезное внимание.

Ф. ОБОРИН, электрик цеха КИП и автоматики.

Все наши партийные работники, все коммунисты должны с большевистским упорством изучать марксистско-ленинскую теорию, изучать и обобщать опыт масс, овладевать экономикой, наукой и техникой.

(„Правда“).

В честь сессии Верховного Совета СССР



На стахановской вахте в честь первой сессии Верховного Совета СССР успешно выполняет социалистические обязательства сталевар пятой мартеновской печи Петр Лапаев. В мае он выдал сотни тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар Петр Лапаев (слева) и его первый подручный Василий Скомооров у мартеновской печи.

Фото Е. Карпова.

ПЕРЕВЫПОЛНИЛИ ПЛАН ВСЕ БРИГАДЫ

4 мая с перевыполнением суточного задания в проволочно-штриповом цехе вышли все бригады на всех станах. Особенно хорошо несл вахту в честь предстоящей сессии Верховного Совета СССР бригада мастера Самохвалова и старшего вальцовщика Полторакова. Работая на стане

«300»-2, она прокатала свыше ста тонн сверхпланового металла.

На стане «250»-2 бригада мастера Раевина и старшего вальцовщика Малышева перевыполнила сменное задание по прокатке металла на десятки тонн. Точно таких же показателей добилась на стане «250»-1 бригада мастера Кравцова.

В первые дни июня

С большим подъемом трудятся в первые дни июня коллектив обжимного цеха. Лучшие показатели имеет бригада второго блуминга, где начальником смены Черкасский и старшим оператором т. Тищенко. За четыре дня она выполнила план на 111,6 процента.

По-стахановски работают обжимщики этого же блуминга, руководимые началь-

ником смены т. Синьковский. На их счету с начала месяца сотни тонн дополнительного проката. Только за одну смену 4 июня они выдали сотни тонн металла сверх задания.

С перевыполнением суточных заданий работают также коллективы бригад тт. Сычкова и Меснянкина.

Передовые вагонники

Заступив на вахту в честь первой сессии Верховного Совета СССР, коллектив вагонного депо внутризаводского транспорта взял повышенные обязательства.

Передовые рабочие вагонной службы добиваются замечательных показателей в борьбе за успешное проведение ремонтных

работ. Котельщики Плотников, Кадулин, Быков, автоматчик Фатфулин, сварщики Забродин, Казанцев, слесари Хасанов, Шаймухаметов служат примером стахановского труда, выполняя нормы на 150 процентов.

Г. КРАВЧЕНКО, рабочий вагонного депо.

Обеспечить бесперебойную работу сортировщиков

Наша бригада сортировщиков металла листопрокатного цеха ежемесячно выполняет свои задания на 130—140 процентов. В мае мы формировали за смену на десятки тонн металла больше, чем брали по обязательству.

Все труженики нашей бригады строго соблюдают правила техники безопасности, правильно организуют свой труд, стараются не потерять ни минуты рабочего времени.

Но, несмотря на это, простои в работе имеют место. Дело в том, что при формировании металла в бригаде должен быть контролер полную смену. Но руководители технического контроля листопрокатного цеха часто присылают контролера на некоторое время, а затем перебрасывают на другой участок. Когда нет контролера,

бригада прекращает работу. Например, 25 мая в смене мастера т. Янкевича был снят контролер и отправлен на отгрузку прямого парка. 28 мая подобный случай повторился в смене мастера т. Зубакиной. В результате этого коллективом было потеряно — в первый день полтора часа, во второй — один час рабочего времени.

Такие факты необходимо изжить самым решительным образом. Работа нашего коллектива должна быть обеспечена постоянным контролем. Это поможет сортировщикам полностью загружать свой трудовой день и даст возможность работать на более высоком уровне.

П. РЫКОВ, бригадир сортировщиков.
Е. ГУДИН, А. МАМОНТОВ, подгрупповые рабочие листопрокатного цеха.