

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 5 (2781).

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

12

ЯНВАРЯ

1958 года

Цена 10 коп.

**Товарищи металлурги! По примеру
мартеновцев второго цеха вступайте в
соревнование за выполнение и перевыполне-
ние плана первого квартала, за достойную
встречу выборов в Верховный Совет СССР!**

Шире размах социалистического соревнования в честь выборов в Верховный Совет СССР

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ

О социалистических обязательствах коллектива мартеновского цеха № 2

Вступая в социалистическое соревнование в честь выборов в Верховный Совет СССР, коллектив мартеновского цеха № 2 принял на себя обязательства, направленные на досрочное выполнение плана первого квартала 1958 года, экономию топлива, материалов, выполнение суточного графика выпуска плавок строго по заказам, увеличение выпуска скоростных плавок и повышение производительности труда.

Заводской партийный комитет одобрил ценное начинание коллектива второго мартеновского цеха и предложил секретарям партбюро, председателям цеховых комитетов, секретарям комсомольских организаций по примеру коллектива второго мартеновского цеха обсудить во всех сменах, бригадах, участках свои возможности и резервы и принять социалистические обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Заводской партийный комитет предложил начальникам цехов, партбюро и цеховым комитетам по боевому возглавить соревнование среди трудящихся и создать им все необходимые условия для выполнения принятых обязательств.

Партком обязал завком металлургов, секретарей партбюро, председателей цехкомов обеспечить широкий показ выполнения обязательств коллективов смен, участков, бригад, агрегатов и цехов в честь выборов в Верховный Совет СССР.

Свое слово сдержим

Горячо поддерживают мартеновцы третьего цеха призывы сталеплавыльщиков второго цеха развернуть соревнование за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР. Коллективы всех мартеновских печей приняли новые обязательства. Бригады печей нашего цеха дали слово сварить в январе по 300—400 тонн сверхпланового металла. Коллектив нашей печи № 20 обязался перевыполнить январское задание на 500 тонн стали.

На всех печах, во всех бригадах широко развернулась борьба за выполнение обязательств. Бригады печей №№ 15, 16, 17 и 22 уже в первой декаде января перевыполнили месячное обязательство.

Не отстаем и мы—сталеплавыльщики печи № 20. Программу первой недели января мы выпол-

нили успешно, выдали сверх задания 700 тонн стали.

В цехе нам создают условия, слаженно трудятся машинисты, шихтовальщики, крановщики. Но со стороны доменщиков еще нет должной помощи. В чугуне, получаемом нами, почти ежедневно процент серы намного выше допустимого. Доменщики обязались выдавать чугун с содержанием серы не более 0,035 процента. Об этом им напоминают многочисленные плакаты у заводских ворот и в цехе.

Но все же слова своего они не держат. Чугун идет с высоким процентом серы. Только в последние дни процент серы в чугуне доходил до 0,048 и 0,052 процента.

А. ТВОРОГОВ,
сталевар печи № 20 третьего
мартеновского цеха.

ПО ПРИМЕРУ МАРТЕНОВЦЕВ

В декабре трудящиеся нашего цеха поработали хорошо. Месячную программу выполнили на 100,8 процента, своевременно изготовили детали и конструкции для металлургических агрегатов. Недавно на общем собрании коллектива начальник цеха т. Фальковский сделал доклад об итогах работы котельщиков и дальнейших задачах в новом году.

Сборщик металлоконструкций т. Сединкин предложил шире развернуть социалистическое соревнование в честь выборов и призвал работников обработки металла повышать качество полуфабрикатов.

Дельное предложение внес такелажник т. Ширманов. Он указал на неудовлетворительную транспортировку металла к месту сборки.

— Чтобы ускорить подачу заготовок на участки сборки, необходимо осуществить межпролетную транспортировку, — сказал он и высказал свои соображения, как лучше наладить транспортировку металла.

Выступили также мастер т. Енборисов, начальник участка т. Удачных и другие, которые внесли предложения по улучшению организации соревнования на участках.

Котельщики единодушно поддержали призыв мартеновцев второго цеха и решили широко развернуть соревнование, чтобы достойно встретить день выборов в Верховный Совет СССР и обеспечить ритмичную работу на протяжении года. Разметчики обязались размечать в смену на одного человека по пять тонн, а резчики — резать по 6 тонн металла. Сборщики поставили перед собой задачу собирать в смену по 1650 килограммов металлоконструкций.

Обязательства приняли и электросварщики. Каждый из них обязался заваривать в смену 37 погонных метров шва, а на сварочном аппарате наплавлять 1,4 квадратного метра площади листа.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного
цеха.

Качество кокса — на первый план

**Консохимии сознают, что
доменщикам нужен хороший,
высококачественный кокс.**

На бригадных собраниях коллектива коксовых печей первого блока подведены итоги работы за минувший год. Коллектив справился с поставленной перед ним задачей. В целом выполнил обязательства по основным показателям.

— Но у нас, — как заявил начальник смены Михаил Петрович Беллев, — было много и недостатков. Мы имели немало нарушений в эксплуатации печей, имели аварии, которые не могли не отразиться на ритме работы блока, и, следовательно, на качестве продукции.

На собраниях со всей резкостью критиковали и тех товарищей, по чьей вине останавливались машины и агрегаты.

Невнимательно, а подчас и просто безответственно относились к работе машинисты тт. Васильев, Грибанов, Гречкин. Не всегда качественно обеспечивали ремонт дверей бригадир т. Симонов и механик т. Шибанов.

— Все неполадки, — заявил начальник первого блока печей т. Сеппар, — неизбежно сказывались на качестве и количестве продукции. Учтя ошибки и недостатки, которые имели место, мы должны и можем работать в новом году так, чтобы доменщики не имели и повода для обиды.

Начальник блока рассказал о работе передовых коллективов, которые могут служить примером в труде.

Горячо обсуждались на собраниях итоги прошлого года, не менее активное участие приняли коксовики и в обсуждении социалистических обязательств на 1958 год.

Подсчитав свои резервы и возможности, наш коллектив первого блока коксовых печей взял обязательство:

Ежемесячно выдавать сверх

плана не менее 1000 тонн валового кокса.

Добиться улучшения качественных показателей против плана.

— Увеличить выход металлургического кокса на 0,1 процента.

— Выход газа увеличить на 3 куб. метра.

— Сократить расход тепла на 5 калорий на кг. сухой шихты.

Добиться следующих качественных показателей кокса:

— барабанная проба — 318 кг.

— содержание влаги не более 3,5 процента.

По пределам колебаний:

— по барабанной пробе и расходу ± 4 кг;

— по влаге кокса 2 — 3,5 процента.

Для улучшения качественных показателей кокса обеспечить выполнение графика выдачи и загрузки не ниже 99,2 процента.

Снизить непроизводительные затраты по машинам и дверям на 25 процентов против уровня 1957 года.

Иметь эксплуатационные показатели не ниже оценки 3,5 балла, сократить газование дверей и верха печей против ноября и декабря 1957 года на 50 процентов.

Успешно выполнить все организационно-технические мероприятия, намеченные на 1958 г.

— Повысить производительность труда против плана на 0,5 процента.

— Обучить в техшколах разных форм 100 рабочих, систематически проводить лекции на технические темы среди рабочих.

С целью успешного выполнения взятых обязательств, коллектив считает необходимым шире распространять опыт передовиков производства, широко развернуть рационализаторскую работу.

Дни подготовки к выборам в Верховный Совет СССР коллектив печей первого блока ознаменует успешным выполнением принятых обязательств.

Н. ТОЛМАЧЕВ,
профгруппорг 1-го блока печей.



На снимке: один из лучших
дверевых коксохимического
цеха **Василий Михайлович
Бондарев.**

На ремонте четвертой домны

По графику

Монтажники котельно-ремонтного цеха под руководством мастера т. Прилепского меняют рельсы наклонного моста на участке кантования скипов четвертой домны. Работа идет слаженно и будет завершена досрочно.

Так же успешно проводится заварка болтов, заделка отверстий в брони конической части шахты и на газоотводах. Там особенно успешно трудятся электросварщики бригады т. Милова, руководит работами сварщиков мастер т. Губанов.

А. БОРИСОВ.

Задание выполним

Начата огнеупорная кладка в шахте четвертой домны. Прорабы тт. Варлыгин, Жуков, Воробец и старший по шахте т. Ведерников хорошо организовали работу огнеупорщиков.

10 января уложили 32 ряда кирпичей в зоне распара. Футеровка этой зоны окончена, пойдет огнеупорная кладка шахты.

Приняты все меры для облегчения труда и создания условий для безопасности работающих по набивке хромоуглеродистой массой.

Приступая к выполнению этого ответственного задания, наши бригады стараются выполнить его с честью.

М. БАЛАДУРИН.

★ ★ ★

Каждый час бригады монтажников «Уралдонремонт» используют рационально, чтобы досрочно выполнить задание на ремонте бункеров четвертой домны и путей под ними. Здесь существенную помощь оказали бригады ремонтно-строительного цеха. Они своевременно вырубали старый бетон на путях вагон-весов.

Сразу же наши бригады тт. Коробейникова, Зинакова, Щербы, Куксина приступили к укладке путевых балок. Здесь работа близится к концу.

Е. СПИРИДОНОВ.



В листопркатном цехе № 2 бригада рабочих по отделке и отгрузке металла, которой руководит М. Дроздов, добилась в декабре новых трудовых успехов, выполнив нормы отгрузки листа на 105,2 процента. Успешно работает коллектив этой бригады и в январе.

На снимке: передовики производства (слева направо): подкрановый рабочий **А. Мухин**, мастер отделки **Н. Лысенко**, подкрановые рабочие **В. Батмазов** и **А. Валоженец**, бригадир **М. Дроздов.**

Фото Е. Карпова.