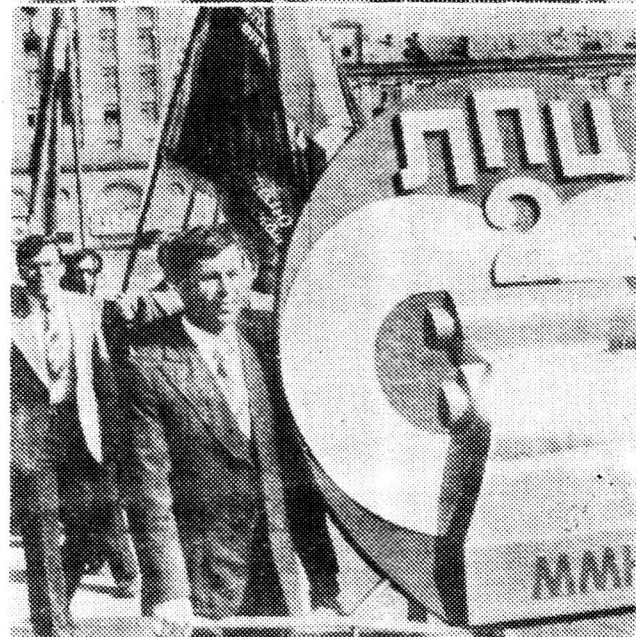


ПЕРВОМАЙ В МАГНИТКЕ



ДВА ГОДА назад коллективы трехклетового стана и агрегата резки № 5 нашего цеха выступили с инициативой — работать в межремонтный период без единой аварии. Не в один день она родилась. Было много раздумий и размышлений. Старшие вальцовщики П. К. Гайлит, А. Я. Татаркин, А. И. Обухов, В. Ф. Лиморенко, старший резчик А. Д. Петренко обстоятельно советовались с членами бригад, прежде чем почин закрепить обязательствами, заканчивающимися обращением ко всем эксплуатационникам цеха, последовать этому примеру.

О возможном мобилизующем значении почина коллектив агрегатов рассказывали руководители цеха, члены партийного бюро и комитета профсоюза. Они же помогли инициаторам конкретизировать обязательства, оформить их, позаботились о внесении дополнения в условия соревнования.

После этого почин сразу же вынесли на обсуждение бригадных сменно-встречных собраний. Обсуждался он и на общем сменно-встречном собрании. Его поддержали коллективы всех агрегатов. Об этом сообщалось в стенной газете и средствами наглядной агитации.

День ото дня почин обретал, так сказать, права гражданства. Технологи стали строже и аккуратнее выполнять все, что записано в картах обслуживания и содержания механического оборудования. В их повседневную работу входило непреложное правило: «Замеченная неисправность, возможную аварию — остановить стан, агрегат, отремонтировать, что надо. Не можешь сделать этого сам — вызови механика. И только после устранения неисправности или поломки продолжи ра-

боту». Из лексикона технологов постепенно исчезли слова «дотянем», «доработаем». Конечно, на распространение инициативы, осознанное следование ей была направлена организаторская, воспитательная работа. Содействовали этому и внесенные дополнения в условия соревнования, и неотступное следование ему при подведении итогов.

Что дало коллективу цеха распространение почина в первые семь-восемь месяцев, какая-то вокруг него проводилась организаторская работа, мы уже писали в «Магнитогорском металле».

♦ В межремонтный период — без аварий

ПОЧИН ЖИВЕТ, ДЕЙСТВУЕТ

за 18 ноября 1980 года. А не заглох ли со временем этот почин, не забыли ли о нем в цехе?

Механическое оборудование цеха, хотя частично и реконструированное, старое. И тем не менее, вот и в нынешнем году, как и в предыдущие два, мы обходимся без существенных аварий. Время простоев сокращено до минимума. Это, могу с уверенностью сказать, благодаря тому, что почин живет, действует. И технологи неотступно придерживаются того непреложного правила, о котором я упоминал выше.

В декабре 1981 года на одном подлиннике комбинированного редуктора третьей клетки внезапно поднялась температура. Старший вальцовщик П. К. Гайлит немедленно остановил стан, предотвратил аварию. Потребовался срочный ремонт. Для одного дежурного слесаря это непосильная работа. Ему на помощь пришла бригада т. Гайлита. Она в короткое время произвела ремонт и продолжила работу. Приме-

ры участия технологов в устранении неисправностей можно привести по каждому агрегату. И не только внешне возникших неполадок и неисправностей.

Деятельностью апреля трехклетовой стан был остановлен на плановый ремонт. Цех ремонта металлургического оборудования № 2 сумел прислать людей для этого немного, десять человек. Своих ремонтников у нас стало еще меньше, чем было в 1980 году. Около 20 процентов их пришлось перевести на укомплектование штаба цеха углеродистой ленты. На что в этих условиях мы

фактора помогают жизненным почину.

Разумеется, не ослабляется и организаторская работа. Не проходит сменно-встречного собрания, где бы не анализировались состоявшиеся механические и другого оборудования, их содержание и обслуживание. Инициатива технологов, их участие в ремонтах и предотвращении аварий поощряются морально и материально. Имеющиеся недостатки вскрываются и принимаются меры к их устранению. Эти вопросы держат в поле зрения партийные группы и коммунисты цеховой органи-

зации. Они планомерно выносят на обсуждение вопросы, связанные с обслуживанием и содержанием оборудования. Это повышает ответственность коммунистов в их решении и продолжении деятельности почина. А с этим тесно связаны производственные успехи коллектива.

В прошлом году он отгрузил сверх плана 8764 тонны готовой продукции. Особенно отличился неоднократный победитель социалистического соревнования коллектив трехклетового стана. Успешно начал и второй год пятилетки. Заказы выполняются на 100 процентов. Производительность труда по сравнению с прошлым годом возросла на 5 процентов. Простой оборудования не превышает достигнутого уровня в прошлом году. Продолжается соревнование за достойную встречу 60-летия образования СССР.

И. ЕСИПОВ,
начальник листопрокатного цеха № 2.

В МЕСТЕ с многотысячной армией советских журналистов, вместе с коллективом газеты «Правда» ее 70-летие отмечают завтра бригады доменной печи № 3 нашего комбината. Коллектив этого агрегата 20 лет назад был удостоен звания коллектива имени газеты «Правда». Доменщики третьей печи прошли за 49 лет работы агрегата славный путь, отмеченный многими памятными вехами.

27 июня 1933 года на агрегате получен первый чу-

♦ К 70-летию газеты «Правда»

0,83, расход кокса — 783 килограмма на тонну чугуна. А по итогам первых трех месяцев нынешнего года — причем, далеко не лучших в истории коллектива — КИПО достиг уровня 0,468, удельный расход кокса на выплавку чугуна сокращен до 438 килограммов. В среднем по цеху этот показатель по плану должен составлять 442 килограмма.

В апреле 1941 года мастер третьей домны Г. И. Герасимов принял у кузнечан переходящее Красное знамя

ковский и Ратушный! Ваши имена известны на фронте. Надеюсь, что и впредь вы своим самоотверженным стачановским трудом будете множить силу удара по врагу!..»

Коллектив третьей печи не раз еще подтверждал звание правофлангового. И хотя на другие агрегаты ушли прославившиеся доменщики Шатилин, Запасковский, другие опытные работники, бригады третьей печи сохранили завоеванные позиции. Впервые в мировой практике в годы войны на этой печи, напри-

его дела как горновое В. Овчинников и И. Папуша, П. Госпаль, И. Калинин, мастер В. И. Карпета. Кстати, сейчас комсомольско-молодежный коллектив девятой домны возглавляет сын Петра Иосифовича — Николай Госпаль. В 60-е годы коллектив третьей домны не раз громко заявлял о себе. На ВДНХ, например, в 1968 году экспонировались материалы об опыте работы старшего горнового третьей домны Магнитки В. М. Андреева...

Сегодня, накануне 70-летия газеты «Правда», коллектив третьей домны с полным основанием может считать, что это высокое звание долгие годы подтверждает успешным трудом. Здесь выросли десятки мастеров большого Металла, продолжателей славных традиций доменщиков Магнитки. Среди тех, кого называют сегодня молодым поколением, — старший горновой, лауреат премии Ленинского комсомола, делегат XIX съезда ВЛКСМ Сергей Заплатин. Сейчас, в ходе соревнования за достойную встречу 60-летия образования СССР, коллектив агрегата вписывает новые страницы в свою богатую биографию.

Больше года осталось до того дня, когда доменщики третьей печи встретят полувековой юбилей своего агрегата. Уже сейчас на печи начинается соревнование за достойную встречу этого события. Бригады активизируют работу по выполнению принятых на этот год обязательств. Только за первый квартал на сверхплановом счету коллектива печи было около 400 тонн чугуна.

С. КУЛИГИН.

История продолжается

гун, а уже 19 и 20 октября того же года коллектив новой печи установил мировой рекорд производства среди однотипных печей. На следующий год страна готовилась к открытию XVII съезда партии. Во Всесоюзном соревновании коллективов доменных печей объемом свыше 800 кубометров первое место завоевали бригады третьей домны Магнитки.

В 1937 году в доменном цехе чествовали первых кавалеров ордена Трудового Красного Знамени и в их числе горнового доменной печи № 3 Д. А. Орленко...

Идут годы, коллектив печи мужает, обретает опыт и мастерство. По итогам третьего квартала 1940 года он занимает второе место во Всесоюзном социалистическом соревновании. Сохранились показатели работы агрегата: КИПО составлял

газеты «Правда»: коллектив магнитогорского агрегата завоевал первенство во Всесоюзном социалистическом соревновании и удостоен звания «Лучшая доменная печь СССР». Это была последняя мирная победа. Через несколько месяцев коллектив печи вместе со всеми доменщиками комбината встал на трудовую вахту, обязавшись работать для победы над врагом. И слово свое доменщики третьей печи держали твердо. За долгие месяцы войны они добивались нередко замечательных трудовых успехов. По итогам соревнования не раз отмечались достижения коллектива бригады мастера Шатилина и старшего горнового Дроздова. В июле 1942 года в адрес магнитогорских доменщиков пришло с фронта письмо от артиллеристов.

«...Мастера Беликов, Шатилин, Черкасов и Горностаев, горновые Дроздов, Запас-

мер, освоено производство ферромарганца и ферросилиция. И День Победы коллектив агрегата встретил с чувством хорошо исполненного долга.

Наступили мирные будни. В цехе появились к этому времени новые печи, на очереди было строительство последних агрегатов. Рядом с более мощными соседями, оснащенными новейшим оборудованием, бригады третьей печи все труднее становилось добиваться заметных результатов. Но они были, такие результаты! Так, за второе полугодие 1966 года бригада старшего горнового В. Андреева по итогам Всесоюзного социалистического соревнования признана лучшей в стране бригадой горновых. А на следующий год коллектив печи удостоен звания коллектива имени 50-летия Советской власти. К тому времени здесь работали такие известные мастера сво-