

Герой гражданской войны

К 70-летию со дня рождения Сергея Лазо

Редакция «Магнитогорского металла» обратилась к жене героя — Ольге Андреевне Лазо — с просьбой написать воспоминания о Сергее Лазо. Ольга Андреевна охотно согласилась. Ниже мы помещаем ее статью.

Ольга Андреевна Лазо — член КПСС с 1914 года, кандидат исторических наук, работала преподавателем в Высшей Военной Академии имени М. В. Фрунзе. Сейчас Ольга Андреевна — полковник в отставке, занимается литературной и пропагандистской деятельностью. Она — персональный пенсионер.



В снежной Сибири,
В степях Забайкалья,
В сопках приморских,
В амурских лесах —
Вечно живое имя героя,
Имя Лазо —
Вожака партизан
(«Сказание о Лазо»).

СЕРГЕЙ ГЕОРГИЕВИЧ ЛАЗО родился 7 марта 1894 года в Бессарабии, в селе Пятры (ныне село Лазо). Получив среднее образование, он осенью 1912 года поступил в Петербургский техно-

гический институт. В 1914 году поступает в Московский университет, на физико-математическое отделение. Здесь Сергей Георгиевич активно участвует в студенческих революционных организациях, в свободное время работает в солдатском госпитале — ухаживает за больными и ранеными. Летом 1916 года его призвали в армию. По окончании военного училища, он отправился в Красноярск, в 15-й Сибирский полк. Там Лазо вскоре связался со ссыльными и еще до Февральской революции по их заданию проводил революционную работу среди солдат.

Сергей Лазо — активный участник борьбы за установление советской власти в Красноярске и в Иркутске. В январе 1918 года против Советов в Сибири выступил белобандит, атаман Семенов. Бежав в Маньчжурию, с помощью империалистов Семенов создал отряд и, перейдя границу, начал продвигаться по Забайкалью, стремясь захватить Читу и отрезать от Советской страны Дальний Восток. 24-летний Лазо был назначен командующим фронтом.

Дважды красные части, руководимые Лазо, изгоняли Семенова с нашей земли. Осенью 1918 года контрреволюция объединилась с империалистами, начавшими открытую вооруженную борьбу против Советов. Советская власть в Сибири и на Дальнем Востоке временно пала, партия коммуни-

стов ушла в подполье, чтобы возглавить борьбу народа в тылу врага. Для Сергея Лазо началась жизнь подпольщика. Белоинтервенты обещают за поимку его большие деньги, но он пробирается во Владивосток, где был центр интервенции, и входит в состав подпольного комитета. Весной 1919 года его посылают в область для развертывания партизанской борьбы и он командует партизанскими силами Приморья.

Когда Красная Армия разбила армию Колчака и двинулась к Иркутску, партия поручила Сергею Лазо подготовить в Приморье свержение белоинтервентов с ко в власти. В 1920 году в Приморье и в других областях Дальнего Востока установилась революционная власть. Сергей Лазо руководит Военным Советом, работает по созданию регулярной революционной армии.

Но японские интервенты продолжали оставаться в Приморье. По директиве из советской столицы — Москвы с японским командованием велись мирные переговоры, чтобы избежать войны. 3 апреля 1920 года Сергей Лазо выступил на собрании представителей рабочих организаций. Он разоблачал планы империалистов. «Здесь, в глаза угрожающему нам японскому империализму, мы смотрим открыто, мы смотрим, как победители... И как ни черны те тучи, которые нависли над нами, — не им принадлежит победа, а нам!». Это было последнее выступление Сергея Лазо перед трудящимися. Через сутки японские войска внезапно напали на наши части. Сергей Лазо вместе с другими членами Военного Совета были схвачены японцами и увезены из города. Потом белояпонцы сожгли Сергея Лазо, Алексея Луцкого и Всеволода Сибирцева в паровозной топке.

О. ЛАЗО.

В семье работников охраны комбината —

БЛИЗНЕЦЫ

начальник и ка группы Ивана Михайловича и стрелка Ефросиньи Петровны Козловых четверо детей: дочь Галина и трое сыновей — Анатолий, Геннадий и Евгений. 3-го марта семья увеличилась почти вдвое — Ефросинья Петровна родила троих: одну дочь и двух сыновей.

— Мальши чувствуют себя хорошо, — ответила на наш звонок врач 1-го родильного дома Людмила Ивановна Лаушкина. — Мальчики весят 3000 и 2200 граммов, девочка — 2800. Мы уверены, что дети Козловых будут жизнеспособными, ведь они уже сейчас ведут себя довольно бойко. Состояние матери удовлетворительное.

Семья Козловых сейчас окружена заботой. Ефросинья Петровна и новорожденные находятся под особым наблюдением врачей. Профком металлургов, дирекция комбината оказали семье денежную помощь, а профсоюзная организация охраны закупила подарки новорожденным и их матери.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ

Новая победа хоккеистов

Нынешний спортивный сезон явился для нашей хоккейной команды исключительно благоприятным. Магнитогорские спортсмены, выступающие в розыгрыше первенства области по второй группе, развили триумфальное победное шествие. Один за другим уходят побежденными с поля коллективы различных городов области, нашей же команде всего

лишь один раз довелось испытать горечь поражения. На днях в очередном матче финальной пультки хоккеисты «Металлурга» встретились с командой Челябинского кузнечно-прессового завода. Игра показала большое преимущество хозяев поля, которые вышли победителями со счетом 8:3.

В. КОЛЕСОВ.

Блестящий спурт магнитогорцев

Отлично играют магнитогорцы в зональном турнире на первенство РСФСР по шахматам. Семь партий подряд выиграл кандидат в мастера преподаватель горно-металлургического института Борис Тафлевич. В десятом и одиннадцатом турах он нанес по-

ражение курганскому перворазряднику В. Ковалю и тюменскому кандидату в мастера Г. Куделко. Магнитогорец проводит свои встречи в отличном стиле.

Резкий рывок на финише сделал чемпионом города Виктор Русанов. Он выиграл очень ответственную партию у оренбургского кандидата в мастера Б. Жукова и затем, в одиннадцатом туре, полностью переиграл тюменского перворазрядника Ю. Исакова. Эти две победы выдвинули чемпиона города в число лидеров зонального турнира.

Из иногородних участников лучше других выступает оренбургский кандидат в мастера В. Пономарев. После одиннадцатого тура он набрал 8 с половиной очков. У В. Тафлевича 8 очков и одна отложенная в выигрышном положении партия. У В. Русанова также одна отложенная встреча в лучшем положении.

Четвертые в области

Команда металлургов в первенстве области представляла по сути дела команду города. На днях лыжники вернулись с этих соревнований, состоявшихся в Златоусте.

В первый день мужчины состязались на дистанции 15 километров, женщины на пятикилометровой трассе. Представитель комбината работник третьего мартовского цеха Виктор Лаврентьев, выполнивший в этом году норму на получение звания мастера спорта, занял 7-е место. На девятом месте — работник цеха подвижного состава Геннадий Андреев. Работник первого мартовского цеха Валентин Полищук — на одиннадцатом месте.

Среди женщин отличного результата добились сортировщица третьего листопркатного цеха Нина Бочкова.

Третий день соревнований ознаменовался брльшим успехом Геннадия Андреева, занявшего третье место на дистанции 30 километров. Четвертым на дистанции 50 км оказался работник цеха ремонта промышленных печей Олег Ведерников.

В комплексном зачете магнитогорцы заняли четвертое место.

Н. МАКАРОВ,

Редактор П. В. ПОГУДИН.

(АПН).

Металлургический завод завтра

Государственный институт проектирования металлургических заводов (ГИПРОМЕЗ) заканчивает разработку «Проектных предложений» по металлургическому заводу-автомату — предприятию, каких пока еще не знает мировая практика металлургии. Об этом заводе завтрашнего дня, о том, какие новые научно-технические идеи положены в его основу, рассказал корреспонденту АПН Иосифу Нехамкину главный инженер проекта доктор технических наук Кирилл Костенецкий.

УСПЕХИ черной металлургии — это в большой степени залог успехов всего народного хозяйства. В Советском Союзе производство черных металлов растет из года в год. К 1980 году металлургия страны будет выплавлять каждую минуту около 500 тонн стали. Этого достаточно для производства 200 комбайнов или 25 экскаваторов.

За год наши металлургические заводы выплавляют буквально реку стали. Истоки этой реки — доменные цехи заводов — подлинное «царство металла». Современный металлургический завод, например Магнитогорский, занимает такую же территорию, как государство Люксембург. Каждый цех завода — сам по себе настоящее крупное предприятие: ремонтный цех — это машиностроительный завод, способный изготовить все, что угодно, — от паровоза до принтера; энергетический цех — огромная, мощная электростанция; транспортный цех по грузообороту может сравниться с любой железной дорогой.

Такое гигантское предприятие — глава в истории науки и техники. «Плещется» она долго: иные заводы строятся и расширяются лет 15—20. Это значит, что закладываемый сегодня завод должен проектироваться «на вырост» — с учетом уровня развития науки и техники через полтора — два десятилетия. Следовательно, чтобы спроектировать такой завод, нуж-

но четко представлять себе направление прогресса, предвидеть не только завтрашний, но даже послезавтрашний день.

Этим и руководствовался большой коллектив инженеров-проектировщиков, металлургов, архитекторов, энергетиков, разрабатывав завод нового типа.

НАЧНЕМ с того, что домна, которая сейчас работает циклами-плавками, стала агрегатом непрерывного действия. Конвейер все время засыпает в нее исходные материалы, а снизу, из специально оборудованной летки, непрерывно течет чугун. Ее вместительность огромна — 2700—3000 тонн, но на территории завода почти нет эшелонов с сырьем и веренищ железнодорожных ковшей. Домны переведены на газ и кислородное дутье. Это во много раз снизило количество кокса, производство и перевозка которого весьма трудоемки. Чугун из домны больше не возят ковшами. Он течет в сталеплавильный цех по трубам в электромагнитном поле.

ИЗ ДОМНЫ и впрямь, как из родника, вытекает металлическая река! Даже две реки: по другим трубам в соседний цех течет расплавленный шлак. Значит, не нужны и шлаковозные ковши, курсировавшие до свалки. Да и свалки-то нет: весь шлак, ценнейшее сырье, идет в дело. Из него здесь изготавливают отличные удобрения для полей и великолепные стройматериалы — облицовочные плиты, трубы, перекрытия, кровлю. Металлургический комбинат стал одновременно предприятием химической и строительной индустрии. Годовой выпуск такого комбината — 3—4 миллиона тонн строитель-

ной конструкции, 2—3 миллиона тонн удобренных и до 10 миллионов тонн стали.

ВЕРНЕМСЯ к заводу, в сталеплавильный цех. Здесь — тоже новшества: мощные конвертеры или специальные установки, в которых чугун непрерывно превращается в сталь. Из нее с помощью вакуума, синтетических шлаков и других средств удаляются все вредные примеси. Из такой стали можно будет создать более легкие, ажурные конструкции.

Дальнейший путь стали — на установки непрерывной разливки и на непрерывный прокат. Как ни странно, но ассортимент проката здесь куда меньше, чем на существующих заводах: с вальцев сбегает в основном стальной лист. Почему? Да потому, что специализация производства — один из важнейших путей к его автоматизации, к удешевлению продукции. А удешевление и улучшение металла — важный козырь металлургии в ее соревновании с химией. Так оно и должно быть! Стальной лист, кстати, — прекрасный полуфабрикат для производства и труб, и различных профилей. Готовые листы связываются в пачки и отправляются на склад. Отсюда начинается их путь на металлообрабатывающие предприятия.

ЦЕХИ стали высокими, светлыми, отпала необходимость в кранах для подъема оборудования и ковшей. При ремонте найдут применение передвижные складные подъемные механизмы. Из цеха исчезнут бесконечные ряды опор, его пролеты будут иметь в длину 200—400 метров.

Такое здание стоит вдвое дешевле, чем современные, а условия работы в нем лучше. Воздух на заводе свеж, так как везде металл путешествует по плотно закрытым трубам и установкам, а просачивающиеся газы немедленно улавливаются. Обилие зелени вокруг завода способствует еще лучшему очищению воздуха. Но

даже такой «чистый» комбинат отделен от жилого поселка широким кольцом зелени, над которым проносятся поезда подвесной монорельсовой дороги. Впрочем, поток пассажиров не будет большим: на предприятии все максимально автоматизировано. Штат завода по сравнению с существующим сократится вдвое — втрое, на столько же вырастет производительность труда; в 15 раз снизится количество работников на транспорте.

МОЖНО было бы подробно рассказать о других не менее интересных переменах. Например, о том, что территория завода станет в 2—3 раза меньше, строительство его обойдется на 20—25 процентов дешевле, чем ныне. Или о том, что завод, рассчитанный на выпуск 10 миллионов тонн металла в год, будет строиться не десятилетиями, а за 4—5 лет!

«Проектные предложения» по новому заводу, разрабатываемые коллективом советских специалистов, содержат все детали такого предприятия завтрашнего дня: от доставки сырья из карьеров длинными — 100—200 километров — трубными конвейерами до использования отходов пара заводской теплоэлектростанции в парниках, теплицах и оранжереях нескольких совхозов, которые «примостятся» возле завода.

СЕГОДНЯ завод будущего воплощается в толстые тома расчетов, чертежей, выкладок, проектов. Отдельные его части уже внедряются на существующих предприятиях. Проект стал предметом оживленнейших споров широких кругов инженеров и ученых, он детализируется и уточняется. Пройдет немного времени, и где-то вблизи крупного месторождения руды появятся маркшейдеры и топографы — первые вестники новой стройки — и начнут расти корпуса первого в мире автоматического металлургического гиганта.

Магнитогорский
МЕТАЛЛ

Стр. 4. 6 марта 1964 года

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж Телефоны: 3-38-04, 3-31-33 и 3-47-04