

ШКОЛА ПРОКАТНЫХ ЦЕХОВ ДОЛЖНА СТАТЬ ОБРАЗЦОВОЙ

В прокатных цехах к технику приступили организованно. Цехи заблаговременно выделяли контингент слушателей как для техникума, а также и на курсы стахановцев.

* Группы по восьми специальностям уже приступили к учебе. Школа организовала краткосрочные подготовительные курсы, которыми охвачено 373 человека. Из этого количества 100 человек направляются на курсы мастеров социалистического труда, остальные, получившие недостаточную подготовку, сумеют успешно заниматься на курсах стахановцев.

При школе прокатных цехов организован методический совет, возглавляемый главным прокатчиком тов. Максимовым. Методический совет разрабатывает программы и утверждает состав преподавателей школы.

Преподавателями школа обеспечена. Сюда привлечены высококвалифицированные специалисты. Практическую помощь школе оказывает парторганизация стана „500“ (парт-орг тов. Глейзер). Тов. Глейзер часто посещает школу и интересуется успеваемостью рабочих.

Когда занятия начали срываться по вине начальника смены т. Кмельничка, то его крепко проработали на общем собрании. Кмельничка понял свою ошибку и в настоящее время является одним из лучших преподавателей.

Все аудитории школы обеспечены классной мебелью. В аудиториях чистота. Разработаны правила внутреннего распорядка, имеется точный график занятий. Организован красный уголок, выпускается стенная газета.

Стоит указать также на некоторые отрицательные черты школы.

Школа нуждается в техническом кабинете. Существующий кабинет никак не может удовлетворить требования слушателей.

Производственно-техническая школа прокатных цехов располагает всеми данными, чтобы стать образцовой школой стахановцев завода.

ШВАРЦМАН.

ТЕХНИЧЕСКАЯ УЧЕБА НЕ ОРГАНИЗОВАНА

На шмотно-динасовом заводе техническая учеба — заброшенный участок. Учебой мало интересуется цехиреформ тов. Кмельничко, он абсолютно отказывается помочь школе, его примеру следует инженер тов. Протопопов.

Стахановские курсы не укомплектованы. А на курсы мастеров социалистического труда вместо 100 человек выделено всего 30 чел.

Гостехэкзамен не сдали около 200 человек.

105 человек окончили курсы техникума, но испытание не прошли. Администрация шмотно-динасового завода говорит, что некогда принимать гостехэкзамен.

Школа не подготовлена к занятиям, помещение не отремонтировано. Зав. школой тов. Доминов не знает, по каким учебникам будут

заниматься слушатели. Программы тоже нет.

Не лучше обстоит со школами Либера. На шмотно-динасовом заводе 280 человек неграмотных и малограмотных. Учебой охвачено всего 149 человек. Да и эти слушатели занятия посещают неаккуратно. Культурмеев тов. Воронин сорвал занятие, но цехиреформ тов. Кмельничко на это никак не реагировал.

То же самое произошло в группе Васлева.

Руководители шмотно-динасового цеха должны понять, что техническая учеба неразрывно связана со стахановским движением. И на техническую учебу им нужно обратить больше внимания.]

Владимиров.

Экскурсия домохозяек

На собрании домохозяек жен рабочих паросилового цеха было выражено пожелание о том чтобы организовать экскурсию в паросиловый цех, научиться производству и познакомиться, в каких условиях работают рабочие паросилового.

Домохозяйки предъявили требования к общественным организациям цеха, чтобы экскурсия была организована с их помощью. На это требование откликнулся треугольник и поручил депутатке горсовета

тов. Далингер организовать экскурсию.

18 женщин-домохозяек, впервые ознакомившись с воздухоудкой, говорили:

— Мы себе и не представляли, какая исключительная чистота у вас, в машинном зале, чистота агрегатов воздухоудной станции.

Домохозяйки остались очень довольны экскурсией и тепло благодарили общественность и треугольник цеха за внимание и организацию первой экскурсии. ЗУДОВ.



Курсы повышения квалификации машинистов мощных паровозов „ТЦБ“ на занятиях (слева направо): Чекушкин, Крючков, Шамсудинов, Кириченко, Карпенко, Яковлев. Фото Новикова.

ПРЕСТУПНАЯ ХАЛАТНОСТЬ

Медленно движется состав хопперов с рудой шихтового двора мартеновского цеха.

Колеса врезаются в густую массу, раздавливая попавшие под них небольшие куски руды.

Состав остановился. С обеих сторон бегут уборщики с метелками и очищают железнодорожный путь. Рельсов почти не видно. Они выглядят как железные пластины, приваренные к полу здания.

Нас заинтересовал вопрос: почему уборщики не прочищают канавки между рельсами и полом? Ведь по этой причине может случиться авария с паровозом и с составом.

Они смело ответили:

— Это не наше дело. Нам этого не говорили.

— Что вы думаете, — отвечает один, — паровоз сойдет с рельсов что ли? Ничего подобного. И у нас никогда не происходили канавки и несчастных случаев не было. Вот посмотрите на шихтовом дворе, там дело хуже.

В бункерах шихтового двора рабочие набирают шихту в ящики, а

сверху ходит магнитный кран с кусками железа. Никого не беспокоит то, что рабочие находятся в опасном положении, что в любой момент может отцепиться кусок от магнита и тогда получится несчастный случай.

Дорожка, которая проходит мимо бункеров, — узкая, но и она не вся покрыта железом, имеется много открытых люков, каждую минуту проходящий по дорожке может упасть в бункера.

Бетон верха эстакады местами обвалился, пилы поломаны. Упоры на большинство путей в безобразном состоянии, многие из них поломаны. Никаких оградительных приспособлений на эстакаде не имеется. При кантовке думпикарв рабочим угрожает падение в бункера.

Не лучше обстоит с техникой безопасности и на литейном производстве. Перед выпуском стали из коша последний приподнимают на высоту 40—50 сантиметров от уровня земли, и рабочий подбегает под ковш, подставляя там пробку для выбивки створок. Такой дикий

метод работы не исключает возможности несчастного случая. В любой момент могут ослабнуть троссы, и ковш раздавит рабочего.

Перечень фактов безответственного отношения к технике безопасности на мартене можно было значительно продолжить. Но указанные нами факты достаточно ярко иллюстрируют преступную безответственность и халатность со стороны руководителей мартена и аппарата техники безопасности заводоуправления. Об этих фактах знает администрация мартена, но мер к их устранению не принимает. Аппарат по технике безопасности заводоуправления огорожил себя актом, который составлен еще 21 августа 1935 года и этим ограничился. Плохо смотрит и инспектор завода.

Положение с техникой безопасности на мартене угрожающее. Здесь требуется личное вмешательство начальника комбината тов. Завенягина.

И — И.

Л Е Т Ч И К-СТАХАНОВЕЦ ПАЛАГИН

Михаил Палагин приехал в Магнитогорск в 1933 году. Поступил учиться в школу ФЗУ и окончил ее.

Вначале работал учеником в вальцетокарном цехе, с 7 января 1935 года переходит на самостоятельную работу на калибровочный станок.

Палагин упорно работает над собой, изучает каждую деталь своего станка. Техэкзамен он сдал на „хорошо“.

Производственную норму Палагин выполняет на 200—250 проц. Он один из первых включился в стахановское движение. В отдельные смены дает рекордную производительность, выполняя норму на 400 проц.

Палагин — комсомолец с 1932 года. Он прекрасно оправдывает комсомольское звание, активно участвует в общественной жизни. В настоящее время член комитета комсомола стана „500“.

Палагин — группирг в комсомольской бригаде. В его бригаде хорошо налажена культурно-массовая работа. В феврале прошлого года он поступил учиться в планерную школу при Магнитогорском аэроклубе.

— Мысль стать летчиком во мне зародилась еще когда я жил в деревне Воронежской области. В 1929 году я впервые увидел самолет.

Тогда это была только мечта. Сейчас она осуществляется. В 1935 году окончил планерную школу младшим инструктором, участвовал в планерной экспедиции Центрального совета Осоавиахима.

С января этого года Палагин учится в летной школе. В учебе, как и на производстве, он стахановец. Палагин упорно работает над овладением летной техники, изучает каждую деталь, читает много книг по авиации. Активно участвует в общественной жизни и является комсоргом комсомольской группы аэродрома.

Несмотря на большую загруженность, он еще находит время и на чтение художественной литературы, посещает кино и театр. За последнее время Палагин прочитал „Тихий Дон“, „Поднятая целина“ Шолохова, „Как закалялась сталь“ Островского и ряд других книг.

— На производстве я работаю по-стахановски и буду летчиком-стахановцем, — говорит Палагин.

В. Чернявский.

НЕПОРЯДКИ В ДУШЕВОЙ „КОКСА“

Рабочие коксохимического цеха получили хорошую душевую. Оборудована душевая неплохо. Но персонал, обслуживающий душевые, разводит грязь, безобразно обслуживает рабочих.

Во всех душевых (четыре смены) поломаны шкафики. В дневной смене особенно много грязи, пыли, часто в раздевалку из купальни заходит вода. В купальне все краны неисправны. Засоряется канализация. Тазы покрыты толстым слоем грязи, их никогда не чистят. Имеются решетки, но их не настилают на пол, а стоят они где-то в углу.

Кто-то установил такое правило, что в зале не должно быть кипяченой воды. Рабочие пьют сырую воду из крана. Вот каковы в душевых „Кокса“ „порядки“, которые заведены обслуживающим персоналом.

О всех безобразиях рабочие заявляли зав. баней Быхалову, но с его стороны никакие меры не приняты. По существу, в душевых антисанитария.

В. Софников.



Комсомольская организация цеха электросети 17 марта провела проверку готовности стахановцев цеха к противовоздушной обороне. Вступила на работу, комсомольцы и молодые стахановцы надели противогазы. Противогазы были сняты по окончании смены. НА СНИМКЕ: (сверху) старший чертежник техотдела Тихонидов в противогазе, (внизу) старший к. инструктор Тихомиров в противогазе.

Рабочие об обмене профбилетов ничего не знают

До начала обмена профбилетов профсоюзные организации должны были провести широкую массово-разъяснительную работу среди рабочих. Кроме этого надо было бы развесить плакаты, лозунги о значении обмена профбилетов, рассказать рабочим, когда и где будет производиться обмен билетов и как. Большую роль должны сыграть многотиражки, газеты, радио.

Сегодня — 21 марта. Никакой массово-разъяснительной работы по обмену профбилетов в цехах не ведется. Возьмите мартеновский цех: нет ни одного лозунга, не проведено ни одной беседы, хотя срок начала обмена профбилетов давно истек. Рабочие об обмене профбилетов не знают.

До каких пор завком металлургов будет молчать, скрывать от рабочих такое важнейшее мероприятие, как обмен профсоюзных билетов, как решение президиума ВЦПС?

Луганский.

ДАЙТЕ ОБТИРОЧНЫЙ МАТЕРИАЛ!

В основном механическом цехе большинство обрабатываемых деталей приходится поливать водой. На станках после обработки от воды и стружек скапливается много грязи. Станки надобно обязательно очищать. Для этого нужен обтирочный материал, а его нет. Это известно хозяйственнику цеха тов. Козлову, но он мер не принимает.

Токаря инструментального отдела механического цеха: ЧИЧУЛИН, ЕРШОВ, ГУБАНИЦЕВ, КУРОЧКИН, ШЕМЕТОВ.