

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 78 (4510)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 2 июля 1968 года

Цена 1 коп.

МЕТАЛЛУРГИ НА ЛЕНИНСКОЙ ВАХТЕ

ПРИЗНАНЫ ЛУЧШИМИ

В цехе подготовки составов лучшими по разведению слитков в июне был признан коллектив бригады № 1 третьего стрипперного отделения, руководимый старшим рабочим А. Н. Карповым, ежемесячно выполняющий нормы на 116,9 процентов.

По дворам изложниц первенство в соцсоревновании держит бригада А. П. Прядкина, обслуживающая двор изложниц № 1. Сто двадцать с половиной процентов — цифра выполнения нормы в этой бригаде.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ, нормировщик цеха подготовки составов.

ПОСУДА МАГНИТКИ

Коллектив трудящихся цеха металлической посуды добивается хороших трудовых показателей. Последним крупным трудовым достижением коллектива было выполнение полугодового плана; заключительные тонны эмалированной посуды были отгружены двадцать восьмого июня, и в этот же день на сверхплановый счет цеха было записано свыше тридцати тонн готовой продукции.

В социалистическом соревновании между бригадами цеха лидирует смена Михаила Климентьевича Тараканова и мастера Екатерины Васильевны Шаровой.

Бригадир электродочечей Михаил Дмитриевич Евсеев и Сергей Федорович Чернов, работающие в этой бригаде, добились выполне-

ния сменных заданий по обжигу продукции на сто двадцать процентов.

Хорошие трудовые показатели и у их непосредственных товарищей по работе, которые готовят им посуду для обжига — у эмалировщиц Звены Лидии Савушкиной, Нины Батуриной, Аллы Горбуновой, Евгении Соколовой и Юлии Долговой, покрывающие посуду эмалью, выполняют норму на сто двадцать — сто сорок процентов.

Значительно перевыполнен цехом план по сдаче готовой продукции на склад. Трудящиеся цеха отгрузили за месяц 246 тонн посуды — это на десять тонн больше, чем было запланировано.

Н. СЕНЕЧКИНА, нормировщик производства металлоизделий.

ТОЛЬКО ТАК, НЕ ИНАЧЕ

Восемь часов он и его товарищи обязаны, буквально говоря, не сводить глаз с приборов и натянутой, как струна, плохо различаемой в облачке пара металлической ленты.

Только замена валков, очень нежелательное, кстати, дело, когда оно внеурочное, заправка в клетки очередной полосы, ремонт — вносят некоторое разнообразие в труд вальцовщиков листопрокатного цеха № 3.

Такой монотонной, утомительной, малоинтересной кажется эта работа со стороны.

Вячеславу Левчуку она по душе. Этот, среднего роста, с цыганским по форме носа профилем лица, парень отлично освоил свою специальность. В его глазах сосредоточенность, тонкое понимание работы пятиклеточного агрегата.

Вячеслав Левчук, между прочим, двенадцать лет тому назад, когда еще заканчивал седьмой класс школы № 42 на Брусковом поселке, мечтал стать машинистом экскаватора. Не получилось. Ребята старше его в семье учились в девятом и десятом классах. От учебы их нельзя было отрывать. Жить было трудно. Вячеславу, раз уж он завершил программу неполной средней школы, удобнее всего было продолжать учебу в техническом училище или в техникуме.

Пусть поступает в техникум — постановил семейный совет.

Частыми гостями учеников школы № 42 были рабочие листопрокатного цеха № 2 и ребята познакомились с их работой во время экскурсии на комбинат. Поэтому Вячеслав долго не задумывался над выбором профессии.

Впервые испытал свои знания на Орско-Халиловском комбинате, где тогда только что вошел в эксплуатацию стан «2810». В

ЛЮДИ И МЕТАЛЛ

листопрокатный цех № 3 Вячеслав пришел после службы в армии. А вскоре он поступил на факультет автоматизации прокатного производства горно-металлургического института. Сейчас он на четвертом курсе. Без пяти минут инженер управляет агрегатом прокатки тонкого листа, металла, каждый третий лист которого отправляется на экспорт.

А в институте как у него дела? Иногда бывают тройки. Даже по специальным предметам. Домашние трудности, ведь он уже год с лишним, как стал отцом, другие заботы — условия, не совсем подходящие для учебы. Вячеслав намерен углубить знания.

Как же иначе? Сколько нерешенных проблем в прокатном производстве. Нужно поручить приборам перестраивать режим прокатки листа, когда к валкам приближается участок поверхности



В коллективе доменщиков нашего комбината трудится много молодежи, которая хорошим трудом продолжает славные традиции старшего поколения.

НА СНИМКЕ: горновые шестой доменной печи А. Корин (слева), В. Соколов и А. Зелепукин. Самоотверженно, не жалея сил, трудятся молодые доменщики, чтобы достойно встретить приближающийся праздник — День металлурга.

ИЮНЬСКОЕ НАСТУПЛЕНИЕ

С первых дней лета воодушевленно трудятся коллективы почти каждого участка Магнитогорского металлургического комбината: приближается День металлурга, и в традиции работников металлургического комбината встретить этот свой праздник достойным образом — высокими производственными показателями.

Разгорелось соревнование за право называться лучшей бригадой месяца.

На стане «500» сортопрокатного цеха первенствует сейчас по результатам труда бригада № 3, которой руководит начальник смены И. Прилуцкий.

Бригада с июня ежедневно выдает продукцию с перевыполнением задания.

Безаварийно, очень ритмично действуют все механизмы. Слаженной четкой работе людей этой бригады не могут помешать жара и другие трудности. Они мобилизовали все свои силы, умение, чтобы вырваться вперед — дать стране больше доброкачественного металла.

Кто же они, эти люди. Это старший вальцовщик А. Павлюченко, старший резчик-травильщик В. Болдынюк, машинисты-операторы М. Мельникова и В. Осколкова, вальцовщик В. Арцыбашев и другие рабочие бригады.

Благодаря стараниям этого и остальных коллективов стана «500» здесь изготовлено сверх плана за дни июня около 2 тысяч тонн сортового металла.

В. ПЕТРОВ.

Выходной — за городом

Лето. Жарко. И всем хочется отдохнуть на свежем воздухе, поблизости от реки или озера, поплавать, половить рыбу, поиграть в волейбол.

Могу сказать, что с организацией отдыха в выходные дни у нас в цехе дело обстоит хорошо. Уже побывало за городом 11 бригад, или, в общей сложности, 374 человека. Выезжают семьями, берут с собой детей, чтобы и они могли отдохнуть вместе с родителями.

Иногда организуем поездки в поезде «Здоровье», но здесь имеются свои минусы. Во-первых, поезд бывает всегда переполнен до отказа и, прежде чем человек доберется до места отдыха, он порядком измучается от духоты, а о детях и говорить нечего. Во-вторых, на мой взгляд, неудачно выбрано место отдыха. Природа там, конечно, очень красивая. Но дело в том, что здесь (т. е. в Ново-Абзаково) расположены два пионерских лагеря — сверху и внизу — да еще палаточный городок. В результате в одной точке собирается очень много народа, а это мешает нормальному отдыху.

Мы стараемся делать все, чтобы как можно больше людей отдохнуло в свой выходной день за городом. Иногда приходится проявлять изобретательность. Вот, например, в однодневный дом отдыха на Банном комбинат дает на наш цех 4 путевки. Но, если учесть, что отдыхать ездят семьями, то это — капля в море. И вот мы узнаем заранее, какие цехи не используют свои путевки, договариваемся с администрацией и посылаем на свободные места 15—20 своих людей. Таким образом, число отдохнувших за городом увеличивается.

Труднее приходится с организацией субботних и воскресных выходных — подводит транспорт. А отдыхать за городом люди любят и всегда бывают довольны проведенным днем.

И. МАЛОФЕЕВ, председатель цехкома листопрокатного цеха № 4.

с лаконичными, но красноречивыми комментариями.

Листок «Комсомольского прожектора» № 58, а по сути первый номер, выпущенный под руководством Вячеслава Левчука. Он и его помощники сразу же заявили, что не дадут никакой поправки лодырям, пьяницам, бракоделам, прочим недобросовестным работникам цеха.

В этот раз под прицел прожектористов попали исполняющий обязанности обжигальщика Абдрахманов и девять его собеседников, которые отлынивали от работы, точили лясы, собравшись в одной из комнат цеха. А Файзулину Рафаэлю досталось за то, что он попал в вытрезвитель. Файзулин — комсомолец и ему еще пришлось отчитываться за свой позорный поступок на собрании. Его судьбу рещали Вячеслав и другие комсомольцы, болеющие за честь коллектива.

Времени у Вячеслава, сами понимаете, в обрез. Но как же ему, неплохому игроку в волейбол, отказать от соревнований. Проигрывает команда, и он будет себя чувствовать виновным в этом. Поэтому Вячеслав, выступив за свою команду, в этот вечер сидит допоздна над учебниками, зато у него на душе спокойно.

По-другому жить и работать он не может.

В. АГРОНОВ.